铜陵有色金属集团控股有限公司
2025年度先进集体、先进个人评选结果公示

铜冠卓越绩效奖

中铁建铜冠　　金冠铜业　　铜冠矿建

铜冠卓越绩效提名奖

九华新材　　铜冠投资　　铜冠铜箔
上海投资　　财务公司

优秀标准化班组

中铁建铜冠米拉多铜矿精尾车间
铜冠建安钢构安装四班
金威铜业熔铸分厂无氧铜炉
金隆铜业PC电解班
天马山矿选矿车间磨浮大班
张家港铜业动力维修班
冬瓜山铜矿掘进一区掘进三班
铜山铜矿选矿车间磨浮班
庐江矿业采矿工区出矿班
质检中心质检金冠站综合检验班

劳动模范

金冠铜业:王进禧　　金威铜业:陈安秋
铜冠铜箔:李　超　　安庆铜矿:伍先辉
铜冠电工:王勇胜　　铜冠矿建:李甲恒
冬瓜山铜矿:许　整　　动力厂:姜　健
质检中心:陈　刚　　中铁建铜冠:宋崇耀

标　兵

中科铜都:王文胜　　铜冠建安:杨振新
九华新材:丁月红　　鑫铜监理:杨三妹
庐江矿业:王振乾　　金隆铜业:顾　瑞
铜冠投资:徐金鑫　　工程公司:李　徽
金磊矿业:胡　康　　金新铜业:邓印华

优秀科技工作者

中铁建铜冠:李继才　　金威铜业:黄永冠
铜冠铜箔:顾伟伟　　庐江矿业:江　润
产业研究院:马魏魏　　金冠铜业:韩清清
九华新材:王　智　　金隆铜业:詹康康
工程公司:洪　兵　　动力厂:张　林

优秀市场营销工作者

金威铜业:仇　君　　铜冠矿建:梁　辉
铜冠投资:齐　卉　　九华新材:杜可庆
铜冠地产:张　磊

优秀岗位能手

铜冠投资:姚明亮　　冬瓜山铜矿:杨邦能
铜冠矿建:龙文书　　铜冠铜箔:章　俊
矿产资源中心:牛海涛　　金新铜业:管　睿
金冠铜业:王四周　　九华新材:柯　杰
张家港铜业:王江洲　　安庆铜矿:丰　昊

优秀班组长

中铁建铜冠:纪　念　　铜冠建安:周有忠
金威铜业:王文斌　　金隆铜业:周　忠
天马山矿:鲁继明　　张家港铜业:王玉兵
冬瓜山铜矿:万　敏　　铜山铜矿:朱文贵
庐江矿业:杨　锐　　质检中心:刘国华

铜陵有色金属集团控股有限公司2025年度先进集体、先进个人评选工作,经集团公司审定,拟对上述单位及个人进行表彰,现予以公示。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860092

2025年度集团公司合理化建议和技术改进成果获奖项目公示

一等奖(39项)

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、持续开展–335中段以上边小矿体找矿,充分挖掘老区资源潜力,实现产能有益补充	谢　伟	天马山矿
2、冬瓜山60–3至60–5#采场顶板空白区探矿	夏　旭	冬瓜山铜矿
3、对沙溪铜矿–410m中段4B线以南端部矿体追索探矿	江　润	庐江矿业
4、大团山Ⅵ盘区1#采场破碎带区域回采过程中的优化	古绪球	冬瓜山铜矿
5、关于新建南北矿联络道路(8#路)以缩短从南矿运往北矿石料运距的建议	杨胜文	中铁建铜冠
6、斜交勘探线采场安全高效回采及空区控制技术优化	程伯明	安庆铜矿
7、延长渣包空冷时间	金　跃	金冠铜业
8、中矿再选工艺流程优化	康怀斌	冬瓜山铜矿
9、关于优化泥矿回收方式的建议	王刚强	天马山矿
10、降低电解蒸汽单耗	余江全	金冠铜业
11、分铜液(铜镍液)处理方式优化	王显超	金冠铜业
12、降低熔炼渣金、银含量	孙成明	金冠铜业
13、基于阳极板结构改造降低电解残极率	周　斌	金隆铜业
14、常规电解生产能力优化提升	李　勇	金隆铜业
15、优化工艺操作降低阴极铜含银	王庆轮	张家港铜业
16、铜锍磨循环烟气升温采用蒸汽加热器	刘飞飞	金新铜业
17、衡态非衡态结合制酸工艺改进处理复杂冶炼烟气	汪　炜	金冠铜业
18、预转化热交换器优化更新	胡　亮	金隆铜业
19、铅冶炼系统高镉含锌烟尘中有价金属高效回收与利用	史国宇	九华新材
20、降低铜冶炼烟气制酸低温余热回收系统故障率及提升其系统自动化的改进	汪满清	金新铜业
21、优化调整一次终液+分铜液的净液方式	苏　峰	金隆铜业
22、奥炉四楼扩张段钢壳增加外部喷淋	汪　勇	金冠铜业
23、金冠铜业分公司双闪厂区制氧站富裕氧气统筹利用	张春青	金冠铜业
24、锌净化污酸过滤、压滤系统改造	戴文灿	九华新材
25、关于顽石破碎新5#、7#皮带分料漏斗改造的建议	陈　祥	中铁建铜冠
26、据主工艺用氧需求调整氧气产能,降低系统能耗	汪静伟	金新铜业
27、渣缓冷工序门式起重机副钩系统的优化	孙兵兵	金新铜业
28、动力2#3#余热发电机组振动测点数据异常导致跳车技术改进	谢峻毅	金冠铜业
29、基于PLC的无氧铜炉提升机松绳检测装置	朱　波	金威铜业
30、锂电箔设备自动化改造	韩永强	铜冠铜箔
31、智能工厂全流程数据集成架构	朱壮志	金新铜业
32、制氧空压机启动方式变更	朱壮志	金新铜业
33、表面处理2#处理机技术升级改造	赵英超	铜冠铜箔
34、增加竖炉废丝添加比例降低原料成本	肖　锦	铜冠电工
35、大倾角钢丝绳芯胶带敷设防溜带技术改进方案与安全措施	王　顺	铜冠建安
36、Mirador铜矿4620万吨/年(扩建)采选项目首期排土场堆石区工程	钱叶华	鑫铜监理
37、Mirador铜矿4620万吨/年(扩建)采选项目排土场水系统西侧水沟便道	钱叶华	鑫铜监理
38、电解区域建筑安装工程–电解槽下地坪及办公楼外墙做法优化	王　成	金新铜业
39、渣选部分区域桩基改型—旋挖桩改为预制管桩	姚书俊	金新铜业

二等奖(91项)

项目名称	主要建议人	建议实施单位
1、天马山硫金矿–295米中段26A区域探矿增储	缪宏宇	天马山矿
2、对冬瓜山矿床–790米中段以下二号措施井附近小矿体进行探矿	陈　通	冬瓜山铜矿
3、引入全液压钻机提升井下坑道钻探工程施工效率	周曙光	矿产资源中心
4、沙溪铜矿–410m中段2~3线边端部找矿	许　龙	庐江矿业
5、天马山矿–215米中段难采高品质小矿体资源回收	张　赛	天马山矿
6、冬瓜山南东翼36–43线矿体采准工程方案优化建议	杨迎勇	冬瓜山铜矿
7、沙溪铜矿铜泉山矿段9B~11线采场底部结构方案优化设计	阚忠辉	庐江矿业
8、前山南4#矿体–658m~–703m中段10#––11#采场分部联合开采降低采矿损失率和贫化率	徐　刚	铜山铜矿
9、大孔采场爆破全程跟踪孔底相对位置变化	王红武	安庆铜矿
10、大团山6~1盘区卡结、区间间柱回采及4#柱残余矿体回采	张国森	冬瓜山铜矿
11、一种严寒地区采空区与地表冒通的矿石回采方法	高　威	铜冠矿建
12、冬瓜山铜矿矿石溜井电振放矿系统优化	陈东友	冬瓜山铜矿
13、–585mTZ–108采场单侧改双侧进路出矿	陈　亮	庐江矿业
14、通过数字化地质建模降低采矿损失贫化率	何　忠	铜冠矿建
15、关于尾选铁硫产品脱水方案的建议	吴娜娜	安庆铜矿
16、一精泡沫改做精矿产品	韩清清	金冠铜业
17、通过技改优化产品结构(石屑产品及石粉产品)提升公司利润	张剑飞	金磊矿业
18、精尾分级站输送泵故障停车时杜绝排尾优化改造	曾林军	冬瓜山铜矿
19、高杂原料下粗选工艺流程改进优化	章鹏飞	金隆铜业
20、降低磨机电单耗	李　程	金冠铜业
21、优化选硫工艺,增加低硫精矿产量,提高经济效益	王　胜	冬瓜山铜矿
22、关于浮选选硫粗选作业增设副溜槽的建议	杨咸元	天马山矿
23、中矿精选并入主系统精选灵活工艺流程优化	康怀斌	冬瓜山铜矿
24、针对二期采场含硫不均衡性,对现场浮选流程改造为灵活可变的优先或混合流程,高效利用有价资源	刘文胜	铜山铜矿
25、优化渣尾砂装运方式	臧轲轲	金新铜业
26、吹炼预混喷嘴增加备用冷却风	张　程	金冠铜业
27、利用奥炉工艺优势处理冬瓜山铜精矿	朱殷斌	金冠铜业
28、顶吹炉低碳熔炼工艺优化	陆正平	金冠铜业
29、阳极炉–保温炉浇铸时序优化	汪　凯	金冠铜业
30、利用物理分离技术,提高电银品质	李士强	金冠铜业
31、建立“库存物资共享”机制,优化资源配置	李光荫	金冠铜业
32、基于冷冻结晶原液的换热方式	苏　峰	金隆铜业
33、闪速炉沉淀池风机代替反应塔燃烧风机改造优化	范进军	金隆铜业
34、气凝胶高效保温技术提升蒸汽管道能效	王　燕	金隆铜业
35、铅电解残极洗刷自动改造	江少杰	九华新材
36、优化工艺流程,降低阳极泥含铜	王　浩	张家港铜业
37、电解机组运维一体化	代　杰	金新铜业
38、翻转溜槽机构综合优化	彭　坤	金新铜业
39、闪速吹炼炉新增反应塔顶环形集烟系统	郭　强	金新铜业
40、闪速熔炼炉渣口采用泥炮开堵口机自动化操作	刘飞飞	金新铜业
41、铜、金、银综合回收率持续提升的建议	钱庆长	金冠铜业
42、优化镉回收工艺,降低辅材锌粉使用量	夏兆泉	金冠铜业
43、降低富铟渣的铅锌损失	姚文川	九华新材
44、硫酸二系统旋风出口烟气管道内部清理,提高系统生产负荷	汪正江	铜冠冶化
45、现场检验不规范、差错、事故分类规则	沈晋华	质检中心
46、制作杂铜检验流程清单	汪　龙	质检中心
47、硫酸转化工序Ⅴ热交换器增设牺牲段	仝瑞玺	金新铜业
48、沿江长距离输酸管道敷设方式优化	汪满清	金新铜业
49、含油废水回收利用	何夏雨	九华新材
50、改进循环冷却水处理方法,降低运行成本	王　锋	铜冠投资
51、新型全自动风动送样系统在铜冶炼厂的应用	李长春	金新铜业
52、优化石膏离心机运行模式	胡生杰	金冠铜业
53、提高双氧水脱硫稀酸利用率	胡生杰	金冠铜业
54、合理配比烟灰浸出渣铅铋含量,实现销售价格最大化	殷庆阳	金冠铜业
55、用于冶炼炉前及选矿控制样品检测的全流程智能X荧光分析系统	李长春	金新铜业
56、持续治理硫酸焙烧区域的矿渣粉尘污染,降低环保风险	陈家欢	铜冠冶化
57、减少T303回流量,降低DMC蒸汽单耗	厉林韬	金泰化工
58、奥炉余热发电抽汽系统优化	杨　帆	金冠铜业
59、隔膜泵房冷却水系统优化改造	陈慧泉	冬瓜山铜矿
60、阳极炉烟罩进料口改造	黄小明	金冠铜业
61、电解工艺循环水管道改造优化	朱　彪	金冠铜业
62、奥炉硫酸循环水泵节能增效改造	罗　浩	金冠铜业
63、选矿2#精矿压滤机钢丝绳增设自动张紧装置	程　敏	金冠铜业
64、奥炉电解西系统各类泵的改进	吴春盛	金冠铜业
65、金冠铜业分公司两厂区蒸汽统筹利用	张春青	金冠铜业
66、0.35Mpa低压氧气供氧方式节能改进	汪金春	金冠铜业
67、皮带机转运点清扫装置及除尘改造	何　康	金隆铜业
68、巧对主井井架钢轨道刨削,有效解决轨距问题	杨俊晖	天马山矿
69、一种高效率、轻便化更换球磨机衬板的方法	吴志斌	铜冠建安
70、矿井提升机主电机制动器密封结构技术改进	郑小军	铜冠矿建
71、剥片机组3#机器人电铜取板位防撞改进	姚　敏	金新铜业
72、17#、18#胶带机改造	刘　宇	金新铜业
73、安庆铜矿副井自动化信号系统改造的建议	王革奇	安庆铜矿
74、冬瓜山铜矿–730泵房水泵改造	陈　明	冬瓜山铜矿
75、打造自动测量定位控制系统模块,提高横剪堆垛成品率	许红兵	金威铜业
76、有机膜罐pH智能自动调控系统改造	李　超	铜冠铜箔
77、提高锻造生产线耐磨合金钢球产能及降低生产能耗	姚明亮	铜冠投资
78、金新铜业全厂10kv配电系统接地方式的变更	朱壮志	金新铜业
79、金新铜业锅炉汽包液位控制优化	姜开林	金新铜业
80、两期脱盐水工艺优化改造,错峰制水生产节能降耗	宋新勇	铜冠冶化
81、提升铜合金品质的底吹除气技术改造与应用	董龙君	金威铜业
82、分切机“双工位粘尘+气动剥边”协同降粉改造	赵英超	铜冠铜箔
83、自主设计吊装口闸舱	方向东	铜冠铜箔
84、优化生产工艺、使用高固含油漆降低生产成本、减少危废排放	方劲松	铜冠电工
85、线材公司磷铜球表面除油及清洗工艺优化研究	吴小敏	铜冠电工
86、关于调整观山名筑小区(铜矿老区二地块)规划方案的建议	唐启飞	铜冠地产
87、优化深基坑支护施工方案,实现安全、经济与工期综合效益提升	张　恒	铜冠建安
88、胶凝新线新增第三个粉料罐(8#)	朱延明	铜冠建安
89、复杂地形下长跨距钢结构廊桥分片吊装施工技术	洪智臻	铜冠矿建
90、破碎围岩地段长、短锚杆联合支护技术,保障施工安全,提高施工效率	班春燕	铜冠矿建
91、分析监测中心、取制样楼及磅房建筑安装工程外墙做法优化	王　成	金新铜业

铜陵有色金属集团控股有限公司2025年度职工合理化建议和技术改进成果评奖工作,经公司专业组评审、合理化建议评审委员会审定,拟对478项进行奖励,现将获得一、二等奖项目予以公示,接受广大职工监督。如有异议,自公布之日起5日内,向集团公司工会提出。联系电话:5860092

本报地址:铜陵市义安大道北段327号　邮政编码:244000　电话:总编室:5860136　编辑部:5860131(传真)　办公室:5861227
广告部:5861508　(联系人:陈幸欣)　订阅:全国各地邮局(所)　全年定价:100.00元　印刷:铜陵市闻达报业有限责任公司(铜陵市淮河大道北段358号)