

# 铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2026年6月18日 星期四 农历丙午年五月初四 第5303期  
国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5620期



企业核心价值观

## 创造成就未来

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

### 丁士启接待万华化学集团高级副总裁陈毅峰一行

本报讯 6月16日上午,集团公司党委书记、董事长丁士启在公司展示馆接待了万华化学集团高级副总裁陈毅峰一行,陪同参观公司展示馆并座谈交流。铜化集团公司总经理吴亚,安徽安纳达股份公司党委书记、董事长李崇军出席。

丁士启对陈毅峰一行到来表示欢迎,向客人介绍了集团公司发展历史,今年以来生产经营情况,“十五五”发展规划和目标,海外资源开发,稀有稀散金属综合回收利用情况。他感谢陈毅峰前几天为集团公司作了一场生动且专业的安全管理讲座,讲座对促进和提升集团公司安全管理很有意义,希望加强双方合作,互相支持,促进共同发展。

陈毅峰感谢铜陵有色集团公司的热情接待。他表示,通过参观考察,对铜陵有色的发展规模、产业布局和长期发展规划有了更直观深入的了解,十分认同铜陵有色在有色行业领域的深厚积累和前瞻性战略布局。希望铜陵有色在安徽安纳达股份公司硫酸采购上给予方便和新的优惠,相信安纳达新项目有了铜陵有色的加持,发展前景会更好,能够实现互利共赢。

集团公司有关部门和单位负责人参加。 本报记者 王红平 文/图



图为陈毅峰(左二)一行正在公司展示馆内参观。

### 从“制造”到“智造”看铜产业的数智蝶变

——金新铜业分公司入选安徽省2026年度先进级智能工厂



走进金新铜业分公司,厂区褪去传统铜冶炼厂烟尘弥漫、人声嘈杂的模样,厂房建筑物规划整齐,宽敞的道路内鲜有工人来回奔走。火红的铜水与智能设备交相辉映,勾勒出新时代铜产业的全新画卷,让前来金新铜业分公司参观调研的人员彻底改变了对传统冶炼行业的认知,连连称赞。近日,安徽省2026年度先进级智能工厂名单公示,金新铜业分公司榜上有名。

一直以来,金新铜业分公司坚定走“智能化、绿色化、融合化”发展之路,将智能工厂建设理念贯穿项目设计、建设、生产经营全过程,摒弃“单点智能化”的传统思路,做到智能工厂建设与整体工程同时设计、同时建设、同时投入的“三同时”,依托集团公司有色智联工业互联网平台,在自动化、信息化建设基础上,引入大数据、人工智能等前沿技术,建立“1个智慧中心、1个工业互联网平台、N个智慧应用”以及智能装备,建成并投入22套智能化装备系统,涵盖智能值守、参数检测、智能运输、智能仓储、在线化验等,实现了全厂生产经营全流程的数字化、集中化和生产过程智能化管控,形成具有行业标杆意义的智能工厂范式。

**智慧物流——全流程智能化转运**

国内首套贯通“阳极板—阴极铜”全流程的智能转运与仓储系统,实现了阳极板、阴极铜高速精准下线出入库、物料RGV小车跨车间高效转运、集成自动称重、贴标等功能,年节约人工与物流成本1640万元,年减碳量约1000吨,空间利用率提高60%左右。原料库区,智能门式刮板取料机自动取料和供料,实现精准定位、自动调车和自动取料联动控制,现场无人化、智能化操作,提升劳动效率80%。电解厂里,行车凌空往复,精准吊装极板入槽,剥片机械手整齐剥离高纯阴极铜,RGV小车穿梭往返入库,堪称“智慧电解”。偌大的渣包堆场,渣缓冷智能调度系统自动完成渣渣从受渣、电动平车转运、龙门吊吊装、渣包倒水及翻渣的联动控制和渣包全生命周期管理,年节约运营成本1344万元。

**智慧生产——全流程智能化管控**

熔炼区域,单体产能规模达到世界领先的闪速熔炼炉,闪速吹炼炉平稳运行,火红的铜水经圆盘浇铸机连续铸造成规整阳极板。熔炼数模系统对配料和炉内工况进行精准监测、分析、控制,炉体稳定性大幅度提升,实现熔炼过程从“经验操作”向“模型驱动、智能闭环”的转型,同时大幅减少了天然气等燃料消耗。皮带物料输送安全综合预警系统能够提前感知和预警皮带运行故障前兆,皮带运行稳定性大幅度提升,年创效约120万元。

**智慧大脑——全流程信息集中调度**

来到该分公司智慧控制中心大厅内,260平方米巨型电子显示屏铺满整面墙体,将工艺流程及全厂生产、安全、环保、能源管理等核心数据进行全景式呈现,画面清晰流畅,数据实时更新,操作人员端坐操作台前,轻点屏幕便能远程调度全线生产,真正实现“一屏尽览全厂事”。该分公司以铜冶炼调度工作平台为核心枢纽,搭建了覆盖冶炼、电解、渣选、硫酸、动力、公辅等工序的集中控制大厅,整合DCS系统、通信系统与智慧应用模块,形成覆盖从原料入厂到成品出厂的全流程数字化集中监控和管控体系,实时数据采集与分析,生产指令敏捷响应,现已实现全厂所有设备数据采集点位5万余个,1400余项视频数据、电子报表70张,上线系统功能600余项,形成该分公司生产管理的最强“智慧大脑”和全球生产高效调度的核心枢纽,彻底改变了传统车间、工段、班组的层级管理模式,大幅精简了管理层级,

提升了生产管理效率。

智慧物流——全流程智能化转运

国内首套贯通“阳极板—阴极铜”全流程的智能转运与仓储系统,实现了阳极板、阴极铜高速精准下线出入库、物料RGV小车跨车间高效转运、集成自动称重、贴标等功能,年节约人工与物流成本1640万元,年减碳量约1000吨,空间利用率提高60%左右。原料库区,智能门式刮板取料机自动取料和供料,实现精准定位、自动调车和自动取料联动控制,现场无人化、智能化操作,提升劳动效率80%。电解厂里,行车凌空往复,精准吊装极板入槽,剥片机械手整齐剥离高纯阴极铜,RGV小车穿梭往返入库,堪称“智慧电解”。偌大的渣包堆场,渣缓冷智能调度系统自动完成渣渣从受渣、电动平车转运、龙门吊吊装、渣包倒水及翻渣的联动控制和渣包全生命周期管理,年节约运营成本1344万元。

智慧生产——全流程智能化管控

熔炼区域,单体产能规模达到世界领先的闪速熔炼炉,闪速吹炼炉平稳运行,火红的铜水经圆盘浇铸机连续铸造成规整阳极板。熔炼数模系统对配料和炉内工况进行精准监测、分析、控制,炉体稳定性大幅度提升,实现熔炼过程从“经验操作”向“模型驱动、智能闭环”的转型,同时大幅减少了天然气等燃料消耗。皮带物料输送安全综合预警系统能够提前感知和预警皮带运行故障前兆,皮带运行稳定性大幅度提升,年创效约120万元。

智慧大脑——全流程信息集中调度

来到该分公司智慧控制中心大厅内,260平方米巨型电子显示屏铺满整面墙体,将工艺流程及全厂生产、安全、环保、能源管理等核心数据进行全景式呈现,画面清晰流畅,数据实时更新,操作人员端坐操作台前,轻点屏幕便能远程调度全线生产,真正实现“一屏尽览全厂事”。该分公司以铜冶炼调度工作平台为核心枢纽,搭建了覆盖冶炼、电解、渣选、硫酸、动力、公辅等工序的集中控制大厅,整合DCS系统、通信系统与智慧应用模块,形成覆盖从原料入厂到成品出厂的全流程数字化集中监控和管控体系,实时数据采集与分析,生产指令敏捷响应,现已实现全厂所有设备数据采集点位5万余个,1400余项视频数据、电子报表70张,上线系统功能600余项,形成该分公司生产管理的最强“智慧大脑”和全球生产高效调度的核心枢纽,彻底改变了传统车间、工段、班组的层级管理模式,大幅精简了管理层级,

### 鑫铜监理公司成功斩获三大外部项目

本报讯 进入六月,鑫铜监理公司市场拓展工作取得重要突破,相继中标北矿资环(江苏)、广元海螺与弘盛铜业三大重点项目,充分体现了该公司在工程监理领域的综合实力,也标志着其外部市场拓展战略取得实质性进展。

自启动项目信息跟进以来,该公司迅速组建专项攻坚团队,锚定市场拓展核心目标,启动了高强度、精细化的投标筹备工作。在为期一个多月的备战中,

团队成员各司其职、昼夜协同,精准研判项目需求,细致打磨投标文件,严格梳理技术细节,层层把控服务标准,反复优化投标资料,逐一攻克各类难点。最终,该公司凭借严谨务实的态度与精益求精的专业素养,在众多竞标单位中脱颖而出。

近年来,该公司始终坚持“立足主业、向外突破、多元拓展”的市场发展战略,主动跳出传统业务范围,持续加大外部市场开拓力度。秉持专业、严谨、务

实、创新的监理服务理念,该公司深耕工程监理核心领域,不断提升技术能力与服务品质,树立了良好的品牌口碑,积极拓展业务领域与市场范围。此次三大项目的成功中标,既体现了市场和合作伙伴对其专业能力与服务质量的认可,也标志着其市场化拓展步伐更加稳健有力。

该公司经理黄红表示,六月的系列中标是荣誉更是激励,是起点更是号

角,极大提振了全员干事创业的信心与斗志,也为后续市场开发和项目运营积累了宝贵经验。下一步,该公司将乘势而上,在高质量推进现有项目落地的同时,持续开拓外部市场,主动抢抓行业机遇,以实干笃行拓展市场,以精工品质赢得口碑,全力冲刺全年目标任务,奋力书写企业高质量发展的新篇章。

本报记者 陈幸欣  
通讯员 杨三妹 潘炜峰

### 多点发力 精准施策

### 张家港铜业公司掀起“安全生产月”活动热潮

本报讯 召开动员会议、开展专题访谈、组织隐患排查……近日,张家港铜业公司紧扣“人人讲安全、个个会应急——排查整治风险隐患”主题,多点发力、精准施策,全面掀起“安全生产月”活动热潮。

该公司第一时间召开“安全生产月”动员会议,对本次活动各项工作进行全面部署,细化工作举措、制定落实清单,确保各项任务责任到人、落实到位。通过多元宣传形式,在厂区大门电子屏、PC电解车间等醒目位置悬挂宣传

标语,在员工餐厅大屏滚动播放安全教育视频,广泛宣讲本次“安全生产月”活动的重要意义、总体要求与工作重点,做到安全宣传日日有声势、周周有重点,推动安全理念真正深入人心、扎根一线。

该公司负责人在安全环保例会上讲授安全专题课程,并组织开展“安全大家谈”专题访谈,安排各部门负责人结合自身岗位实际谈认识、讲防范、说体会,用身边事教育身边人,进一步强化全体职工的安全意识。同时,该公

司持续深化“轮值安全员、人人管安全”活动,挖掘推广一线班组安全管理的好经验、好做法,夯实班组安全文化根基;通过开展“班前会讲安全”引导职工把他人的教训当作自身的警示镜鉴,时刻绷紧安全生产之弦,切实提升全员安全防范意识。此外,该公司聚焦重点领域、关键环节开展全覆盖隐患排查整治,成立由公司领导牵头的6个专项检查组,组织专业技术人员对危化品存储使用、特种设备运行、有限空间作业等风险点进行逐项检查,对

排查出的问题建立隐患台账,明确整改负责人和整改时限,实行清单化管理与闭环销号制度,确保各类风险隐患早发现、早处置,切实筑牢安全生产防线,全力保障生产经营平稳有序开展。

此外,针对雨季这一特殊时段,该公司提前开展风险摸排,建立专项档案,制定专项应急预案,科学调配人员与物资,保障特殊时段安全生产形势平稳有序。

通讯员 许乾



6月14日,集团在顺安镇嘉利生活购物广场开展安全宣传咨询日主题活动,通过设立咨询台、展板,现场讲解应急救援知识、发放安全知识手册等多种形式,集中普及安全生产法律法规、政策要求及日常安全应急知识。 通讯员 陈平 摄

### 天马山矿业公司“升级版”社保服务大厅投入使用

本报讯 只进一扇门,就能办理社保各项业务,“升级版”社保服务大厅来了!近日,天马山矿业公司新社保服务大厅正式投入使用,推进退休职工服务保障升级,这是该公司党委践行“最多跑一次”改革以来,推出的又一便民举措。

“以前来办个事,人多的时候连站的地方都没有,等久了腿都酸。”一位退休老职工回忆道。该公司管辖退休职工及两亡遗属4000余人,人员分散,分

布地域广。原有的社保中心面积狭小,功能分区有限,办公设备陈旧,前来办理业务的退休职工常常“站着等、蹲着聊”,连一个像样的休息座位都难以保障,服务环境与职工期盼存在较大差距。

面对退休职工的急难愁盼问题,该公司党委高度重视,将“改善退休职工办事环境”列为2026年度为职工办实事重点工程之一。经过实地调研、多方协调、科学选址,决定建设一座全新的社保中心。新中心建筑面积为120平方

米,设有4个综合服务窗口,并配置了等候休息区、政策咨询区、便民服务区等多个功能区域,充分满足退休职工办事、咨询、休息、交流等多元化需求。

走进新社保服务中心,宽敞明亮的大厅,温馨柔和的色调映入眼帘。无障碍通道、防滑地面、休息座椅、饮水机、老花镜等适老化设施一应俱全。墙面还设置企业文化长廊和退休职工风采展示区,让老同志们在工作之余重温奋斗岁月,感受组织的尊重与关怀。

“升级版”社保服务大厅办理流程也更简化,所有业务集中到一个大厅办理。“如果你只是来办理大病救助二次报销,只要提供医院证明及发票,不用再取号排队,在服务台就能直接办妥。”该中心工作人员介绍道。

“退休职工是企业发展的功臣,是天马山矿业公司的宝贵精神财富。”该公司主要负责人表示,“改善办事环境,不仅是改善硬件设施,更是传递一种态度、一种温度。” 通讯员 郭鑫

### 金威铜业分公司开展液压系统专项培训

本报讯 6月14日,金威铜业分公司特邀中南大学机电工程学院潘清教授来企举办液压系统专项培训。来自该分公司各部门、各分厂的50余名设备管理、点检维修岗位人员及生产骨干参加培训。

本次培训坚持“带着问题学、瞄准实战训”的导向。筹备阶段,该分公司组织各产线全面梳理液压系统常见故障现象和亟待解决的技术难题,形成问题清单供专家备课。培训围绕“原理—维护—诊断”三大维度,紧密结合企业生产实际展开。

在系统原理环节,以AGC液压伺服系统为重点,从液压传动基本原理出发,详细讲解系统组成、工作机理和闭环控制特性,深入剖析典型疑难问题的产生根源与影响路径,帮助学员构建由现象溯源至原理的系统化分析思维。在维护痛点与预防策略方面,聚焦橡胶件、控制阀等核心元件的典型故障模式,阐述了基于全生命周期的预防性维护理念,特别强调液压油清洁度管理、密封控制等关键环节,引导学员实现从“被动维

修”向“主动预防”的工作思路转变。在故障图谱与快速诊断模块,系统归纳了压力异常、温度升高、异响等常见故障的快速识别与定位方法,通过规范诊断流程与实用技巧讲解,切实提升了学员现场分析问题、制定对策的能力。

培训期间,参训人员结合日常工作工作中的疑难问题与授课专家进行了深入交流,现场互动频繁,讨论气氛热烈。课余时间,潘清还深入生产现场实地察看设备运行状况,对该分公司现有

设备及配件在选型配置、兼容性等方面给予充分肯定,并提出建设性意见。

本报记者 陈幸欣 通讯员 王艳红

### 小启

因端午节放假,本报6月20日(星期六)休刊,6月23日(星期二)正常出版。

本报编辑部



6月13日,金威铜业分公司闪速熔炼炉顺利完成停炉大修并正式点火烘炉。该分公司以传承火种的方式,用检修前留存的闪速炉火种引燃火把投入烘炉,生生不息的火熊熊燃起。接下来,该分公司将精准稳控烘炉升温,并同步推进大修扫尾工作,全力保障后续顺利投料生产。 通讯员 吴家富 摄