

在千米井下锚定成长

下基层 上一线

2024年7月,我怀揣着研究生毕业证书,带着对职场的憧憬,入职冬瓜山铜矿信息中心。作为计算机科学与技术专业毕业生,我习惯在代码世界里调试程序,却未曾想,职业生涯的新篇章,会在千米井下正式开启。从初次下井的忐忑不安,到独立负责重大项目的从容自信,一年多的历练,让我在理论与实践的碰撞中快速成长,深刻读懂了“扎根一线”的意义。

入职满一个月,动力车间张鲁斌带我第一次下井。换上厚重工装,戴好安全帽与自救器,走进罐笼缓缓下沉,外界喧嚣被机械声取代。抵达负790米水平巷道,潮湿空气与设备轰鸣,彻底打破了我对工作的固有认知。主任指着巷道两侧的网线、摄像头、定位基站耐心讲解:“矿山信息化系统要扛住高湿、高尘、强震动,你维护的每一台设备,都直接关系到井下安全与效率。”那天我跟着主任走遍了主要作业区域,看着工作人员在复杂环境中有条不紊操作,才明白书本上的“工业级设备”“抗干扰设计”,不是抽象概念,而是守护生产的硬指标。

回到岗位,我在班组吴师傅的指导下系统学习矿山信息化维护。起初我仅凭理论配置交换机,却始终无法与核心网络连通,反复排查也找不到症结。吴师傅带我到现场,一眼便发现网线

水头未卡紧、端口残留旧配置。他手把手教我查看端口状态、排查冲突、检测线缆质量,让我懂得:网络故障不能只看屏幕指令,必须亲手摸、现场看。实验室里的标准化环境在矿山不存在,线缆松动、端口残留等小问题,都可能引发故障,书本上鲜有提及的实操技巧,只有在现场实践中才能慢慢积累。

接下来的日子里,我像海绵一样吸收知识:学习网络布线,掌握巷道转角预留线缆余量技巧;维护人员定位系统,高效保障井下人员定位数据的精确性;巡检视频监控与应急广播,熟练完成摄像头配置与平台接入;负责OA系统日常运维,解决登录故障、网页兼容等问题。一次次解决难题,让我愈发清楚:矿山信息化没有标准答案,只有贴合现场的最优解。理论加实操,让我褪去学生青涩,多了份务实与沉稳。

2025年3月,我迎来职业生涯重要挑战——牵头负责冬瓜山铜矿负800米无人矿卡铲运协同项目。作为矿山数字化转型重点工程,项目既要对接厂家、协调井下调试,还要承担对外展示讲解。接到任务,我既兴奋又忐忑,兴奋于能施展所学,又担心经验不足影响进度。

项目初期,因对井下流程、矿山术语不熟悉,我与厂家对接困难。我利用业余时间恶补采矿知识,绘制作业流程与对接节点思维导图。井下调试阶段,我提前到岗梳理计划,带领团队测试定位精度、通信稳定性。调试中遇到棘手难

题:铲运机漫游延迟超标,触发安全制动,影响设备寿命与出矿效率。我和技术人员在井下连续奋战一个月,反复排查参数,最终确定是巷道高度较低、金属车体遮挡信号所致。通过增高加密车载天线、优化算法阈值,问题成功解决。看着无人设备精准协同作业,我心中充满成就感。

除了技术攻坚,项目讲解于我也是一大考验。第一次讲解时我紧张结巴,忘词卡壳。在机械高级技术主管陈慧泉的鼓励下,我把专业术语转化为通俗语言,结合井下场景讲清项目价值。从紧张怯场到从容流畅,从小型讲解到电视台专访,在一次次锻炼中实现突破,真正融入矿山发展节奏。

如今,负800米无人矿卡铲运协同项目已平稳运行数月,并通过验收。项目大幅提升采矿效率、降低作业风险,得到全矿一致认可。回望成长之路,我从只会写代码的“技术宅”,成长为能技术攻坚、协调现场、讲解展示的多面手。矿山这片沃土,师傅同事的帮扶支持,让我在实践中不断突破自我。

我深知,作为新时代矿山信息化青年,代码是我的武器,现场就是战场。未来,我将继续扎根矿山一线,推动计算机技术与矿山生产深度融合,提升信息化系统保障能力,用专业为矿山数字化转型添砖加瓦,在千米井下书写属于青年矿工的奋斗篇章。

通讯员 董心



图为董心正在机房检查地震监测系统运行情况。

于实践沃土中扎根 在有色熔炉中淬炼

时光荏苒,自去年盛夏步入工程技术分公司循环园项目部,转眼已在电仪综合班的岗位上度过了一段充实的学习时光。这段经历于我而言,是一次从校园理论迈向企业实践的深刻转型,更是一场在实干中汲取养分、在挑战中锤炼技能的宝贵旅程。

初入电仪综合班,面对现场错综复杂的线路、轰鸣运转的设备和各类精密仪表,我深感校园所学知识与实际应用之间那道需要跨越的沟壑。幸有经验丰富的师傅们,成为我连接理论与实践的引路人。他们不仅耐心讲解图纸符号与实物元件的对应关系,更悉心教导安全规程、仪表校验与故障排查的精髓。从最初观察、递工具,到逐渐能协助完成接线、测量、记录,每一次动手都是对知识的再理解。我体会到,唯有将书本原理置于真实环境中检验,才能转化为真正属于自己的能力。

至今我仍记得首次独立完成接线的经历。那是一台泵的控制回路,图纸上线条简洁,但现场端子排紧凑,线号密布。殷师傅叮嘱:“看准线号,一芯一管。”我握紧压线钳,反复核对才敢通电。合闸瞬间,指示灯亮起,泵体平稳运转——那一刻的踏实与喜悦,让我真正理解到图纸上每一条线,在现场都是责任与工艺的凝结。

公司深厚的企业文化,不是刻板

条条,而是老师傅的言传身教、班前会的安全叮嘱,以及对工程质量那份不言而喻的执着。在电仪综合班,师傅们对技术钻研的态度、同事们团结攻坚的身影,时刻感染着我。安全帽下的汗、工装上的渍,不仅是工作的痕迹,更是融入集体、成为一名“有色人”的印记。我逐渐将安全规范与质量要求内化为本能,对肩上的责任有了更深的理解。基层锻炼带来的,远不止技能的增长,更是思维与态度的重塑。它锤炼我从发现问题到解决问题的系统思维,培养严谨细致、负责务实的工作习惯,也让我学会在团队中高效沟通、紧密协作。现场环境的复杂,更要求我灵活应变,综合运用所学。

在一次检修中,变频器报警显示输出缺相,但测量电压却完全平衡。正在困惑时,师傅提醒我观察环境——只见旁边蒸汽管道保温破损,周围端子凝露潮湿。经烘干处理后,设备恢复正常。这次经历让我深刻体会到,现场问题往往需跨出单一维度,结合机械、环境、电气等多方面综合分析。与此同时,通过对公司先进工艺与项目管理的初步了解,我的视野得以开阔,对行



图为朱军在铜冠冶化动力车间脱盐水处理站控制箱进行检查调试。

业趋势与公司业务有了更宏观的认识,亦明确了今后持续学习与深耕的方向。

回首这段初入职场的光彩,感谢公司提供的成长平台,感激项目部与班组领导、师傅们的无私指导与温暖

关怀,让我能快速融入、稳步前行。我将继续扎根一线,虚心学习,勤于实践,在不断提升中,将个人成长融入企业高质量发展中,为铜陵有色的明天,贡献自己的青春与力量。

通讯员 朱军

铜液为镜,初心如炼——我在电解车间的成长与蜕变



图为管家虎在电解槽检测电解液温度。

2025年7月,当我穿着崭新的工装,第一次踏进金冠铜业分公司的大门时,心中充满了对未来的憧憬与忐忑。作为刚刚走出校园的毕业生,我即将开启的不仅仅是一份工作,更是一场从理论到实践的深刻蜕变。三个月的轮岗实习,让我初步了解了铜冶炼的生产工艺;而当我的岗位到奥炉电解车间时,看着那一排排整齐排列的电解槽,槽内碧绿的电解液缓缓流动,阳极板与阴极板在电流作用下悄然发生着化学变化,我才真正感受到工业生产的磅礴力量。

震撼于生产现场的同时,我上的真正意义上的“入门课”,是关于安全与环

保。车间安全员何师傅神情严肃地告诉我们:“在这里,电流是血液,铜液是命脉,但安全与环保才是不可逾越的生命线。”他带领我们识别车间里的各类风险源:高压电、高温槽体、腐蚀性电解液、有毒有害气体……每一处都可能潜藏着危险。我记得他指着一个醒目的警示牌说:“安全第一,不是口号,是每一天、每一步的行动准则。”随后,我们学习了如何正确佩戴防护用品、如何应急处理泄漏,怎样在巡检中第一时间发现隐患。环保方面,何师傅重点讲解了电解液循环利用、废水处理的流程,强调“我们生产的不仅是铜,更是绿色与

责任”。这堂课没有复杂的工艺参数,却让我深刻意识到:在电解车间,守护安全、践行环保,是一切生产活动的前提,更是对生命、对企业、对社会的基本承诺。

“电解精炼就像是给铜‘洗澡’,洗去杂质,留下纯净的阴极铜。”运转班长叶师傅用最朴实的话语,向我解释着复杂的工艺原理。他带着我从最基础的日常巡检开始学起:手持温度计测量槽温,沿着管道仔细排查管道盲板、阀门等部位是否有“跑冒滴漏”,检查添加剂滴加速度是否稳定均匀滴入电解系统……经过两个轮班的学习,我渐渐理解了这些“简单”工作的重要性——电解槽温度的微小波动,可能影响电流效率;管道泄漏会导致系统内电解液体积波动;添加剂滴加不稳定,则会直接影响阴极铜的表面质量。这些经历让我深刻认识到:唯有每天做好这些基础性工作,才能稳定产出高品质的阴

极铜。电解净液系统犹如人体肾脏,是负责净化电解液,用以维持整个电解系统健康运行。净液工序陶师傅带我认识了分离罐、水冷却结晶槽和带式过滤机等生产设备。这些设备,曾出现在我大学课本上,如今已是放置眼前需要精心呵护的立体装置。“液位、温度、流量,这些不是孤立的数字,它们之间有着微妙的关联。”陶师傅指着PLC显示屏告诉我,我们的工作就是通过调控阀门开度,让整个系统达到最优动态平衡。我第一次现场操作,面对跳动的数字和众多的阀门开关,心里没底,手上忙乱。

“分离罐液位高了,说明进液大于出液;温度高了,可能是冷却系统或加热系统出现了问题。”师傅耐心讲解每一参数变化背后的原因,在旁指导我要学会“听”设备的声音,“读”懂数字背后的隐患。在陶师傅耐心指导下,我逐步学会分析数据、预判变化和精准调整操作。当我第一次独立操作,让净液系统恢复平衡时,那种成就感比任何一次考试得分都更加真实、更加深刻。

在奥炉电解车间的这段时光,我逐渐读懂了“扎根基层”的真正内涵。扎根,不是被动停留,而是主动将自己的根系深扎在生产实践的土壤里,从中汲取成长的养分;成长,不是一蹴而就,而是在日复一日的巡检、操作、思考中,慢慢沉淀、逐步蜕变。在这没有璀璨聚光灯的电解槽旁,却是我最能真实感受工业脉搏的地方;班组生活没有高谈阔论的浮躁,每日相伴却有最朴素的技艺传承。我很庆幸,职业生涯起步在这里,并让我学会了敬畏工艺、尊重经验、注重细节、勇于担当,完成了从校园学子到企业员工的初心淬炼。

展望未来,我将继续扎根在这充满“铜”色魅力的一片天地,让青春与铜花一同闪耀,与企业共同成长。我相信,今天在电解槽边学到的每一课、积累的每一份经验,都将转化为明天推动铜冶炼技术进步、助力企业高质量发展的力量。在铜电解的世界里,每一个离子都在寻找自己的闪光路径;在青春奋斗的道路上,我亦是在坚守中寻找自己的价值坐标——已然确定就在这电解槽边,就在这铜花绽放的地方。初心如炼,铜液可为镜。

通讯员 管家虎



图为吴阮昊正在处理财务账目。

青山脚下的多彩青春

2023年6月,我怀揣着对会计工作的热忱与对美好未来的憧憬正式入职铜冠建安商品混凝土公司,成为了一名财务管理岗位上的新人。两年半的时间里,我以初心守岗位,以学习促成长,以热忱待他人,伴着铜官山脚下的青葱翠绿度过了专属于我的多彩青春。

初入职场,会计工作的严谨性与专业性远超我的想象。申报税费、缴纳税费、开票结算、日常开销入账、凭证整理……一系列繁杂又精细的工作接踵而至,让我这个新人疲于应付。幸运的是,我遇到了一位认真负责又循循善诱的师傅——彭燕。从凭证粘贴的规范到税费申报的风险点,从账务处理的逻辑到数据核对的技巧……她不仅无私地将自己多年积累的操作经验对我倾囊相授,手把手地带我熟悉每一项业务环节,更以身作则用自己严谨细致的工作态度感染着我,让我深刻理解了“会计工作无小事,每一个数字都关乎企业财务安全”的职业真谛。在师傅的悉心教导下,我逐渐褪去青涩,一步一步熟练掌握了各项核心业务,并将“精准、高效、合规”的要求融入每一项工作当中,用扎实的业务能力为企业财务工作筑牢根基。我深知会计行业需终身学习,仅靠一本初级会计证是远远不够的。于是,在做好日常工作的同时,我尽己所能挤出空闲时间,全力备战中级会计师考试,并以学促用、以用固学,持续提升自己的专业素养。凭借严谨负责的工作作风和不懈努力,我不仅圆满完成各项任务,还收获了2024年度铜冠商品混凝土公司“先进个人”称号和2025年度铜冠建安公司“先进生产(工作)者”称号;同时,积极参与团组织活动,发挥团员表率作用,并获评2024年度铜冠建安公司“优秀共青团员”。

工作之外,我始终秉持着对生活的热忱和对集体的热爱,积极参与各类集体活动。在铜冠建安公司迎新春汇演排练中,为了呈现出最佳表演效果,即使工作再忙,我与团队的伙伴们仍坚持下班后加班加点排练,反复打磨每一个细节,训练每一个动作。最终,功夫不负有心人,我和团队共同交出了满意的答卷,在收获表演奖项的同时,也展现了自身风采,更为公司这个大家庭增添光彩。我深知“乐于助人是立身之本”,遇到困难时,总会主动伸出援手,分享自己的经验技巧,用真诚与热情温暖身边人。思想上,在身边党员同志的引领下,我以坚定的信念积极向党靠拢。2024年3月,我郑重递交入党申请书,以党员标准严格要求自己,坚守会计职业操守,廉洁自律、恪尽职守。2025年2月,我被确定为入党积极分子,这一认可让我更加重视思想政治学习,努力将初心使命融入工作实践。

2025年11月,我迎来了入职以来的最大挑战——参与集团公司各内部单位的对账工作。初次接触跨企业对账业务,复杂的账目体系、陌生的业务往来、庞大的数据量让我一度陷入迷茫。作为对账工作新手,初期面临无经验、无思路的困境,工作难以推进。关键时刻,又是我的师傅彭燕再次给予了我坚实的支撑和帮助。她陪着我逐笔梳理账目、拆解业务逻辑,耐心讲解对账要点与技巧,并鼓励我大胆尝试。为了尽快攻克难题,我也主动放弃休息时间,加班加点钻研业务,反复核对每一组数据、排查每一项差异,在一次次试错与调整中慢慢摸索规律。功夫不负有心人,经过持续的努力,我终于理清了对账思路,保质保量完成了部门分配的任务,保证了整个小组所负责对账工作的顺利完成。还没来得及歇歇脚,我又与小组的同事们投入了与另一家单位的对账当中。虽然长时间的对账工作既辛苦又乏味,但在一次次的实操中我夯实了业务基础,磨砺了专业能力,加速了自身进步,这也成为我职业成长道路上的最难忘的经历和宝贵收获。

回首来时之路,我的成长离不开企业的培养、师傅的教诲与自身的努力。过往荣誉是肯定更是鞭策,未来我将继续以“勤”为径,积淀成长底色;以“学”为基,擦亮专业亮色;以“诚”为源,发散青春暖色,不断深耕会计工作,精进专业技能,并保持以诚待人、乐于助人、奉献集体的初心;以积极向上的姿态,在思想上不断进步,在岗位上持续担当,用扎实的业务能力、真诚的处事态度、坚定的理想信念,在平凡的会计岗位上书写属于自己的多彩青春,为企业的高质量发展贡献更多青春活力。

通讯员 吴阮昊