

# 柯静民：一本日记映初心

2024年7月10日，酷暑难耐，徒弟吴胜勇在巡检时想省去一个步骤，柯静民没有说教，只是递过听棒。锅炉运行的嗡嗡声在听棒中放大，平稳而有力。“记住这个声音，”柯静民说，“这就是锅炉的‘基础脉象’。”从那以后，吴胜勇跟着师傅在狭窄的通道间穿梭，学着用听棒捕捉设备最细微的声响变化。渐渐地，他听出了门道：声音发闷，可能是结垢、堵塞；声音尖锐，或许是管路漏气。他明白了，师傅说的“懂设备”，不是看仪表盘上的数字，而是真正走进设备的“内心”。

“水质化验数据出来了，精确到小数点后两位有些异常。我要求重

新检测，同事觉得我太‘认死理’，但锅炉的事，差0.1个兆帕，差0.1毫米的垫片，都可能出大事。我必须较真到底。”

2025年3月16日，化验室里气氛有些紧张。面对“差不多就行了”的质疑，柯静民态度坚决：“锅炉的事，没有差不多。”他坚持重新取样、重新检测。结果出来了。水中微量元素超标，若不及时处理，将缓慢腐蚀管道，最终影响整个生产系统。在场的人沉默了。从那以后，化验室做起数据复核来，都多了一份柯静民式的“较真”。

“今天很冷，又是新年。工作了这么多年，我越发明白，锅炉运行就像一场没有终点的马拉松，每一个环节都不

能松懈。”今年元旦的清晨，车间里寒气逼人。柯静民如往常一样巡检，水冷壁管保温铁皮上一点轻微的水渍引起了他的警觉。“不对劲。”他立即汇报工序，组织拆开保温棉检查。果然，水冷壁上发现一个细小漏点。原来是此前锅炉改造时开吊装孔，损伤了管壁造成。柯静民迅速指导操作工降温、降压，配合焊工进行焊补。一个小时后，锅炉恢复正常运行。

13年，数千个日夜，柯静民穿梭在设备间，巡检着每一个阀门、每一条管道。如今，他的日记本仍在添加新的内容，一笔一画，记录着平凡岗位上的不平凡。

通讯员 江礼佩

## 金冠铜业分公司一项技改成果获实用新型专利授权

本报讯 日前，金冠铜业分公司“用于冶金行车板钩的轴销拆装装置”技改成果，成功通过国家知识产权局审核，获实用新型专利授权。

该分公司奥炉精炼车间主厂房冶金行车板钩轴销长期处于高温、腐蚀工况环境，且频繁承担冰铜包、粗铜包高负载吊运作业，极易出现变形、锈蚀等问题，不仅影响行车设备稳定运行，还存在较大安全隐患，需定期更换和维保。传统拆装方式主要依靠人工大锤击打拆卸，存在击打受力不集中，易造成轴销、板钩本体损伤等缺陷，同时拆装同轴度无法保障，增大回装施工难度等安全风险，还存在检修效率偏低等问题。

为破解现场检修痛点难题，该公司奥炉精炼车间依托“党建+科技攻关”、QC质量改进、合理化建议征集

等创新平台，持续深耕现场技术创新。技术人员结合检修实操经验，自主研发出一款集成支撑板、锁紧结构、冲击杆为一体的板钩轴销专用拆装辅助装置。该装置采用双向同步顶推锁紧设计，有效消除轴销拆卸过程中受力不均、偏载受损等风险，可快速完成旧轴销拆除作业；在设备回装阶段，能够精准把控安装同轴度与作业稳定性，大幅提升拆装作业的规范性与实用性。

此次专利成果的落地，彻底解决了传统人工拆装工艺损耗高、效率低、精度差的痛点，实现行车板钩轴销快速拆装、精准定位、无损检修，有效提升设备维保质效，降低设备检修成本，为车间设备安稳运行、高效生产筑牢技术支撑。

通讯员 吴俊

## 金冠铜业分公司双闪冶炼车间青安监督员护航大修安全

本报讯 金冠铜业分公司双闪冶炼车间连日来大修中，车间青年安全监督员们深入重点项目锅炉系统检修现场，在各个作业面开展常态化安全巡查，从严排查各类安全隐患，为大修平稳推进筑起坚实的安全屏障。

锅炉系统检修作业点分散、交叉施工频次高，现场安全管控难度大。岗员们全方位排查脚手架、作业面等区域的安全风险，核查相关作业票和特殊作业审批情况，逐一检查高空作业人员安全挂设点位和防护设施配置。

面对锅炉内部空间狭小、作业环境复杂、风险隐患隐蔽性强等实际，青年安全监督员严格依照安全管理制

度，直面不规范操作，及时提醒和制止违章作业，推动隐患闭环整改，合理平衡检修进度与安全生产的关系。全体岗员始终秉持“进度服从安全、作业恪守标准”的工作原则，严守检修安全红线。

截至目前，青年安全监督员累计排查整改现场安全隐患3处，纠正人员习惯性违章操作1起。后续，该车间青年安全监督员将持续加大对重点区域、高危作业环节的巡查频次，常态化开展安全监督，引导一线人员规范作业，助力厂区高质量、高效率完成本次大修各项任务。

本报记者 王慧玉  
通讯员 黄亦然

## 中科铜都公司筑牢汛期安全防线

本报讯 针对汛期来临及可能出现的极端降水天气，中科铜都公司积极落实防汛防汛措施，确保生产经营平稳运行。

该公司组织职能部门查找新厂区全面投入使用以来在防汛防汛上的短板弱项，对现行防汛防汛应急预案进行了修订，细化防汛组织机构、岗位职责、分级预警、抢险救援、人员转移、物资保障等流程。利用

派班会、安全学习日等途径，宣传汛期厂区防雨水倒灌、重点部位积水处置、安全用电和室外作业等知识。组织开展了有20余人参加的年度防汛防汛应急演练，进一步强化了员工的防汛防汛应急意识。

同时，该公司组织人员对生产厂区进行了安全隐患排查，并整改落实责任与措施，确保安全度汛。

通讯员 钟科轩

## 铜冠房地产安物业公司开展防汛防汛专项应急演练

本报讯 日前，铜冠房地产安物业公司组织开展防汛防汛专项应急演练。

演练模拟强降雨天气下小区地库出现积水倒灌险情。随着演练指令下达，各小组各司其职、联动协作，有序完成防汛挡水板安装、防洪沙袋规范堆砌等处置工作，同步开展应急排水、险情排查、设备巡检及车辆疏导。演练过程响应迅速、配

合默契、操作规范，高效完成全部预设演练科目，达到了检验预案、锻炼队伍、提升能力的预期效果。演练结束后，该公司对操作流程进行了复盘点评，针对沙袋堆砌角度、挡水板密封性等细节提出了优化建议，进一步细化了各岗位的防汛工作职责，规范应急处置标准流程，补齐防汛应急工作短板。

通讯员 王亚平



日前，天马山矿业公司选矿车间完成选矿流程优化，技术人员第一时间投入新流程检测，通过精细取样与数据分析，确保各项技术参数准确可靠。图为技术人员正在测试药剂添加量。

通讯员 刘少坤 摄

## 对讲机里的三十分钟

“NaN”——信号丢失，串酸阀已无法自动调节。

循环泵槽液位一旦过高，浓酸可能冒槽；过低，泵的电流和压力会持续下降，触发联锁保护，整个系统面临跳车。“立即启动应急预案，现场监护到位，手动报表。电仪点检员马上到现场排查。”张伟对着对讲机说。

该课制酸工管浩超和工友立即穿上防酸装备，走到循环槽旁。“现场收到，一吸现场液位1.68米，二吸磁翻板

无显示。”管浩超回道。“两个槽有连通管，以一吸现场液位为参照。”张伟补充。

循环槽边上，两人盯着磁翻板液位计，每隔20秒将现场磁翻板液位计的读数报给中控室。中控室里，钱伟杰根据报来的液位数值计算，将5号串酸阀开度暂调到40%，副操在旁边同步记录。一组在现场看，一组在中控核算，自动化“失明”的这段时间，生产就靠这两组人手动顶着。

随后，电仪点检员迅速到场排查，很快找到了问题：开关跳闸，保险丝熔断。恢复供电后，对讲机里传来钱伟杰的报告：“一吸恢复了，显示液位1.65米，DCS数据恢复正常，已实现自动控制。”

但二吸磁翻板液位计仍无显示，在核对相关参数后，张伟判断该液位计已损坏。在联系维修单位更换新液位计后，一切恢复正常，整个过程历时30分钟。

本报记者 王慧玉  
通讯员 管浩超

## 铜陵铜箔公司自主技改破解质量难题

本报讯 “你看，这已经是我们自主改造的第五台生箔机了。”5月21日，铜陵铜箔公司十一工场生箔工段吴建华介绍。近期，该工场生箔工段聚焦生产现场痛点难点，扎实开展设备自主技改优化工作，以技术革新破解生产提质增效瓶颈。

此前，该工场生箔工段部分生箔机运行性能波动大，导致铜箔成品翘曲不稳定，严重制约产品质量提升，且前期多次排查均未找准问题根源。为彻底

攻克该难题，攻关小组成员耗时数月对所有设备逐一比对排查，最终确认喷淋装置安装位置偏差，是导致产品质量缺陷的核心原因。

据了解，原设备喷淋装置位置偏高，致使钛辊表面与喷淋液体温度失衡，进而影响产品成型质量。为敲定最优改造方案，吴建华选取两台机台开展喷淋高度对比试验，经过半年持续跟踪、数据记录与效果分析，最终确定喷淋位置的最佳改造参数。改造完成后，

产品外观质量得到了显著提升，技改成效十分明显。

在优化喷淋系统的同时，吴建华和他的团队同步整改生箔机槽体“病症”。原有拼装式槽体结构稳定性不足，设备长期运行过程中易出现槽体跑偏问题，造成极距检测数据偏差，导致铜箔生产中频繁出现打扭、起折问题，大幅降低产品合格率。

针对该问题，生产班组与维修班组联动攻坚，结合设备原有结构特点，自

主设计制作304不锈钢“口”字形支撑架，对槽体进行加固补强。此次改造有效提升了槽体整体稳定性，大幅缩小极距检测数据偏差，从源头杜绝铜箔打扭、起折缺陷，产品质量稳定性显著增强。

下一步，该公司将持续立足生产实际，深耕设备技改优化，常态化破解生产难点，不断优化设备工况、夯实质量根基，为企业高质量生产赋能增效。

通讯员 吴佳慧

## 抢先一步“读懂”新标

### ——安徽九华新材料公司主动对标环境管理新规见闻

“气候变化从可选变成必答，（针对）这条变化，我们得最先动起来。”5月22日，安徽九华新材料公司安环管理部办公室内，业务主办吴琴琴和同事们逐条比对ISO14001:2026新标准与企业现有制度，率先将气候风险评估、供应链环保管控等新要求纳入管理计划。

这份标准是今年4月15日发布的ISO14001:2026环境管理体系标准。新标发布，该公司便率先组织专项学习，环保骨干们不等通知，主动找变化。

针对新标准核心变化，该公司技术骨干们结合生产实际逐项制定应对方案。面对气候变化从可选项升级为强制评估项，该公司将碳风险评估纳入年度环境管理计划，建立重点工作碳排放数据台账，据此调整能源结构，逐步提高清洁能源使用比例。针对全生命周期管控的强化要求，该公司将环保责任延伸至供

通讯员 纪陈红

## 金冠铜业分公司分析化验中心全力保障双闪厂区停炉冷修

本报讯 近日，金冠铜业分公司双闪厂区停炉冷修期间，该分公司分析化验中心扎实做好各项检测保障工作，以精准数据为大修平稳有序推进提供支持。

大修实施阶段，新进设备、备件材质直接关系到大修整体质量与后期生产稳定性。该中心严把设备质量检测“准入关”，对各车间大修采购的各类设备、备件及检修用材实行随到随检、快速核验，精准核查关键指标元素含量与材质要求匹配度，杜绝不合格物资投入检修使用，从源头把控大修施工质量。

紧盯厂内水各项指标监测，守牢环保管控底线。针对大修施工期间各车间汇入硫酸车间厂内水、厂区环保雨水等水样，实行常态化定点取样、临时性跟踪分析。工作人员加密检测频次，精准监测水质各项污染物指标，尤其对重点样品

重点检测相关元素，并与车间紧密沟通、实时反馈，为企业水处理工艺调整、水质稳定管控提供有力数据支撑。

检修中，各类管道垢层、沉积物是设备运行状态的“晴雨表”，也是隐患排查、环保合规管控的关键切入点。该中心扎实做好各类清理物料检测工作，以X荧光半定量快速检测为主，对车间关注的重点元素和各类环保管控元素，有针对性地进行手工检测，确保检测数据的时效性和准确性。

在全力服务大修的同时，该中心稳步推进奥炉厂区正常生产检测工作。全体检测人员坚守岗位、高效履职，常态化完成原辅料、生产控制、环保样品等日常检测，确保大修期间未停产区域生产检测不断档、质量管控不松懈。

本报记者 陈幸欣  
通讯员 汪维



## “阅”润童心 “读”享未来

在“六一”儿童节到来之际，冬瓜山铜矿开展“书香伴矿山”活动，为适龄儿童发放“爱心读书卡”，努力培养孩子们从小爱读书、读好书、勤读书的良好习惯。同时，搭建起单位与职工间的沟通桥梁，不断增强职工的归属感、认同感和幸福感，打造幸福美好的和谐矿山。

通讯员 汤青 潘琴 摄



5月15日，安庆铜矿团委组织青年员工开展矿区廉洁文化墙修缮翻新活动（如图），以青春画笔绘就矿山清风底色，让廉洁文化在矿山一线落地生根、浸润人心。

通讯员 丁丽华 摄



一本泛黄的巡检日记，4745条参数与心得。13年来，这样的记录从未间断。安徽九华新材料公司渣处理工序锅炉工艺管理柯静民，用最朴素的方式记录着设备的“呼吸”与“脉搏”，也写下了一名普通员工最本真的初心。

“今天车间温度高达四十多摄氏度，小吴在巡检时想跳过一个检测步骤。我知道他觉得麻烦，但设备的检测容不得半点马虎。我希望他能明白，设备是会‘说话’的，用心去听，才能懂它的‘脾气’。”

## 金冠铜业分公司奥炉硫酸车间在检修中储备工艺人才

本报讯 近日，金冠铜业分公司奥炉硫酸车间抢抓双闪厂区检修有利契机，抽调各班组长骨干操作人员前往该公司双闪硫酸车间开展低温热回收(HRS)项目专项操作学习，储备具备专业操作技能的人才。

该车间安排专业技术骨干对4名抽调人员进行HRS项目专项理论培训，围绕工艺原理、工艺流程、核心设备参数、关键控制要点等内容系统讲解，帮助参训人员搭建扎实的理论知识框架。组织参训人员前往双闪硫酸车间现场观摩HRS系统操作。双闪硫酸车间技术人员详细讲解干吸工序全流程操作规范，剖析回收工艺原理。参训人员全程观摩HRS系统从正常运行到安全停车的全流程操作，细致学习各阶段停车规范与注意事项。系统停车完成后，双闪硫酸车间技术骨干带领参训人员深入现场，实地参观HRS工艺设备，逐一讲解各设备功能、运行原理及运维要点。

每日现场学习结束后，4名参训人员召开学习交流，分享心得、梳理要点、研讨疑难问题。

本报记者 陈幸欣  
通讯员 吴丽



“班长！一吸循环槽液位没了！二吸也没了！串酸阀无法自动控制！”5月24日，金冠铜业公司硫酸课中控室内，该课二班主操钱伟杰查看循环槽情况时发现异常。

该课二班班长张伟抬头看向DCS屏幕，两个液位参数显示的是