

# 扎根电解一线 实干铸就匠心

## ——记金冠铜业分公司2025年度“十大标兵”谢君

### 学习身边的榜样

在金冠铜业分公司双闪电解车间,有一位身形健壮、作风干练的骨干员工。他扎根生产一线十六载,以初心坚守岗位、以实干提升质量、以匠心破解难题,在阴极铜生产岗位默默耕耘、履职尽责,用实际行动展现新时代产业工人的务实作风。他就是金冠铜业分公司双闪电解车间运转专职、技师谢君。

2011年8月,谢君工作伊始便从事铜电解生产。十六年来,他扎根车间一线,历经机组班长、出铜班长、机组专职、运转专职等多岗位锻炼,从一名青年员工成长为精通电解精炼全流程工艺、熟练每一台设备特性、擅长操作管理的生产骨干,同时负责车间绩效考核、产品质量、水平衡及宣传报道等工作,是车间生产运行的可靠力量。

电解车间是阴极铜生产的关键环

节,直接关系产品质量与生产效率。谢君始终把稳生产、保质量、提效率作为工作重点,坚持每日提前到岗,细致检查电解液温度、流量、电铜结晶状态等工艺控制关键参数,第一时间处置生产异常,确保阴极铜高纯度稳定保持在99.97%,优于预算指标,产品质量保持行业先进水平。

面对原料波动、高杂物料处理等生产难题,他主动优化工艺调整循环系统运行参数,强化现场管控与设备精细化维保,提升系统适应能力,保障生产连续稳定。

在提升产能效率上,他牵头优化阳极机组洗涤工艺,压缩电解槽送电前循环时间,有效提升槽时利用率;建立阳极板质量闭环反馈机制,从源头强化原料质量保障。2025年,该车间阴极铜产量超计划8800余吨,累计完成出口铜19.95万吨,实现质量零投诉、交付零失误。同年该车间人员紧张、任务加重,他主动承担机组与运转两生产区域管理,快速掌握设备运维要点,建立维

保台账,遇突发故障第一时间到场处置,始终坚守生产保障一线。

作为车间骨干,谢君始终把安全环保工作放在重要位置,以严谨细致的态度守牢安全防线。他结合现场实际,牵头制定双闪电解车间机组区域设备检修、故障处理等制度,明确安全管控要求,规范作业流程,从制度层面降低安全风险。

他坚持每日全覆盖巡检,及时排查隐患、防范风险。2025年,他累计排查安全隐患8处、协助处置隐患问题10多起,消除风机排气管晃动等设备风险,避免安全事故发生。

谢君坚持问题导向,立足生产实际开展小改小革、技术攻关与合理化建议活动,把创新用在解决生产痛点、提升经济效益上。2020年,他提出的“提高电解槽时利用率”荣获集团公司合理化建议一等奖;2025年提出合理化建议18项落地见效,其中“提升剥片机组物料及产品质量改进”荣获该分公司合理化建议二等奖。

针对出口铜打包重量不达标、拆包返工频繁的问题,他主动对接相关部门并牵头完成剥片机组称重打包锁改造。改造后日均减少拆包返工约50捆,年节约成本12.24万元,同步提升了生产效率与产品合格率。面对东3号循环泵板式换热器长期渗漏顽疾,他查阅资料、对标行业先进,创新板式组合安装,彻底解决渗漏难题。

他积极参与QC课题攻关,其“提高电解铜表面光洁度”课题获该分公司QC成果一等奖;“降低阴极铜初始短路率”先后荣获铜陵市、安徽省QC成果一等奖。他申报的“阴极板自动在线校正装置”专利,有效降低阴极铜初始短路率,以技术改进为企业创造实实在在的效益。

同时,谢君主动做好“导师带徒”工作,手把手向新员工传授操作技能、故障处理经验,帮助青年员工快速成长、独立上岗。在班组管理中,他凝聚团队力量,所带班组多次获评优秀班组。

通讯员 蔡笑怡

## 铜冠投资环科公司一项发明专利获国家授权

本报讯 近日,铜冠投资环科公司申报的“一种硫化钠煅烧后大块物料破碎机及其破碎工艺”发明专利,正式获得国家知识产权局授权。

针对传统破碎设备中物料易在滤板滞留堆积、影响后续生产的问题,为提升生产效率,该公司经反复试验与优化,成功研制出集高效破碎与自动返料功能于一体的专用破碎机及其配套工艺。该设备的设计优势显著:当大块状硫化钠进入破碎箱后,双辊同步旋转将物料撕碎;粉碎后的小颗粒经滤板排出,大颗粒则向右侧堆积;随后,主动破碎辊联动传动组件,将大颗粒抛撒回流进行二次破碎,有效解决了物料堆积的难题。此外,设备采用

模块化设计,维护便捷,大幅延长了连续运行时间。

近年来,面对环保政策趋严、市场竞争加剧的行业形势,该公司聚焦硫化钠生产技术升级与环保装备研发,持续完善核心技术体系,推动产品向精细化、定制化方向升级。此次发明专利的成功授权,正是该公司深耕硫化钠领域、坚持技术创新的重要成果。

未来,铜冠投资环科公司将进一步强化科技创新的核心地位,加大专利技术转化应用力度,不断提升产品核心竞争力与市场占有率。同时,持续拓展环保治理、资源循环利用等业务,推动企业转型,促进企业实现可持续发展、高质量发展。 通讯员 王锋

## 姚家岭矿业公司解决偏远区域职工就餐难题

本报讯 近日,姚家岭矿业公司领导班子在深入基层调研和听取职工意见建议时发现,该公司技术部配电所及安全环保部办公区域因距离矿区食堂较远,职工班中餐就餐不便。针对这一问题,该公司迅速召开专题会议研究整改措施,主动补齐服务短板,立即制定职工就餐方案,切实解决职工“吃饭难”问题。

目前,该公司已在该区域设立临时供餐点,每日安排专车定时配送营养均衡、种类丰富的班中餐,确保职工在工作地点就能吃上热饭、放心餐。

同时,建立了职工用餐反馈机制,定期收集意见建议,动态优化供餐内容和配送时间。

此举得到了相关部门和职工的一致好评。大家纷纷表示,该公司领导真正把职工的冷暖放在心上,解决了实际困难,增强了归属感和幸福感。

下一步,该公司将持续深化作风建设,健全联系服务群众长效机制,推动各级干部主动深入一线、倾听呼声、解决问题,以实际行动践行初心使命,凝聚起推动高质量发展的强大合力。 通讯员 庆阿丽

## 千米井下写担当

### ——记铜冠矿建公司标兵周平

清晨,第一缕阳光尚未穿透山区的薄雾,铜冠矿建公司冬瓜山项目部施工一区区长周平已换上工装,戴好安全帽,开启又一个千米井下的工作日。

在每日的排班会上,周平从生产任务分解到设备维修细节,他逐项安排、周密部署,安全注意事项更是反复强调。“敲帮问顶要仔细,设备检查不能省”“高空作业必须系好安全带……”这些唠叨,既是对操作规范的重申,更是对工友们生命安全的牵挂。在他的统筹调度下,施工一区各环节衔接紧凑、运转有序,如同精密咬合的齿轮,稳步推进。

一次作业面巡查中,周平发现一名卡车司机图省事,未在作业区域外围悬挂安全警示牌。他当即上前制止,并就地开展安全警示教育,直到司机真正认识到问题的严重性,重新挂好警示牌,才放心离开。

日复一日的严格管控与常态宣教,使该区的安全氛围日益浓厚。职工从被动遵守逐渐转向主动自律、互相监督。在周平的示范引领下,该区连续多年实现安全生产零事故。

2025年,冬瓜山铜矿910米中段工程正式启动,矿方计划年底实现首采,其中41-1漏斗施工与出矿进路

掘进是推进计划的关键环节。面对工期紧、任务重的双重压力,周平主动担当,迎难而上,将工作重心下移,把办公阵地“搬”到了井下作业现场。

每天天刚蒙蒙亮,他便深入井下巷道,实地查看漏斗浇筑成型质量,丈量进路掘进施工进度。为提升施工效率,周平在现场蹲点观察,细致摸排各班次作业节奏,精准调度石铲运工作。通过连续跟班,他发现夜班集中爆破容易造成矸石大量积压,直接影响铲运与后续施工。针对这一瓶颈,他主动对接各掘进区队负责人,多方沟通协调,科学优化施工方案,合理调整爆破时序,将部分爆破作业分流至小夜班错峰开展。

科学的统筹调度,有效缓解了矸石铲运压力,也让各工序实现了无缝衔接。经过全员协同奋战,负910米出矿进路与41-1溜井工程顺利竣工,较原计划提前15天完成任务。

关键工程的提前落地,不仅为负910米采场顺利首采打下了坚实基础,也为项目部赢得了良好的施工信誉。

从负910米工程提前告捷,到连续多年安全“零事故”,周平用实际行动践行着一名基层管理者的责任与担当。 通讯员 毛盾 李文丰



## 翻新停车棚

近日,金隆铜业公司厂区内,三名工程人员正在对职工停车棚进行改造施工(如图)。该公司为方便职工上班停车,及时对原有停车棚进行翻新,拨款增建了一个生态停车场,受到了职工的普遍好评。 通讯员 章庆 摄



## 大修现场即课堂

近日,工程技术分公司金冠项目部项目管理员、电仪综合班班长孔胜利利用大修时机,带领徒弟开展实践教学,配合金冠铜业分公司双闪冶炼车间进行全区域高压设备维保(如图)。从理论到实操,导师边干边教,让徒弟在检修实战中快速成长。 通讯员 洪雅文 摄

## 铜冠冶化分公司硫酸车间加强职工健康管理

本报讯 日前,铜冠冶化分公司硫酸车间以血压健康管理为切入点,实行岗前血压监测机制,保障职工健康、守护生产安全。

该车间将班前会作为加强安全管理的前置关口,建立“专人管理、规范记录、动态跟踪”的岗前监测机制,常态化开展血压测量与健康排查,确保职工健康上岗。建立职工健康档案,完成在岗职工血压信息建档,实现血压健康管理全覆盖。针对筛查出的血压异常职工,建立分级管控台账,实施分类精准管理。对血压高风险人员,安排专人定期跟踪就医干预进展和日常服药情况,建立一对一健康随访机制,及时掌握健康状态变化。

为从源头降低高血压发病风险,该车间通过班前会、安全学习例会以及张贴健康知识宣传页等多种形式开展健康宣教活动,普及科学降血压、日常饮食作息调整等专业知识,引导职工养成低盐饮食、规律运动、定期体检的科学健康生活习惯,增强职工健康自主管理意识,当好自己健康第一责任人。同时,根据职工年度健康体检报告,该车间重点对患有高血压、高血脂等慢性病患者开展健康谈话,督促职工及时就医干预,定期开展血压筛查与随访,全面掌握全员身体健康状态,筑牢安全生产“健康屏障”。

通讯员 周文涛



## 汛期专项安全巡检

5月21日,冬瓜山铜矿持续开展汛期专项安全巡检工作(如图)。本次巡检聚焦地表大塘泵房及井下四大核心泵房关键重点,重点核查矿山负875米泵房集控智能化运行状况,对井下供电系统、排水设备、输水管道等关键设施设备状态、运行性能及联动配合效能进行全方位、无死角排查核验。

通讯员 甘芳芳 涂晓亮 摄

## 工程技术分公司缅甸项目部顺利完成金新铜业分公司皮带抢修更换任务

本报讯 近日,在金新铜业分公司渣选生产现场,一场紧急皮带抢修任务连夜打响。面对突发设备故障,工程技术分公司缅甸项目部全体抢修人员放弃周末休息时间连续奋战,高效完成2号皮带临时抢修与整体更换作业。

5月17日下午,正当员工周末轮休期间,该公司缅甸项目部接到金新铜业分公司渣选车间紧急通知,渣选2号运输皮带出现大面积撕裂问题,设备存在停机风险。皮带作为物料运输关键设备,若长时间停机,将造成生产断料,直接影响整条生产线正常运转,给业主造成经济损失。

该项目部值班副经理第一时间上报故障情况,项目部负责人火速赶赴故障现场,同时紧急召集人手驰援。抵达现场后,工作人员快速排查研判,确认皮带撕裂长度约80米,破损程度严重。为最大程度减少停产损失,该项目部当即联合车间、保各部门会商处置方案,决定优先采用铁丝打皮带扣的方式进行临时加固,保障生产线不停机连续运转。

暮色渐浓,抢修现场灯火通明。简易的临时抢修方式看似简单,实则耗时费力,大量铁丝需要人工反复弯折、紧固、卡扣,对体力和耐力都是极大考验。抢修人员紧盯作业点位,一丝不苟

完成每一处加固工序,手上反复用力拧动铁丝,肌肉持续紧绷酸痛,所有人始终坚守岗位,没有一人中途退缩。

历经数个小时不间断奋战,当晚22时许,80米破损皮带临时加固作业全部完成。随着皮带缓缓平稳运转,现场抢修人员悬着的心终于落下。

临时抢修只为应急处置,彻底根除设备隐患还需更换全新皮带。5月18日,该项目部统筹规划,提前布局,工作人员有序清点皮带、施工机具,细化施工步骤、明确人员分工,做好更换前各项准备工作。与此同时,生产车间利用临时修复的皮带全力储备物料,为次日停机换带作业夯实

基础。

5月19日清晨,皮带更换工作正式启动。旧皮带自重较大,拆除流程烦琐,需人工分段拖拽移出,现场人力紧张。为压缩施工时长,该项目部班子成员、职能管理人员主动冲锋在前,下沉作业一线,与施工人员并肩作战。现场分工明确、配合默契,拆除旧皮带、搬运新皮带、精准敷设、接头硫化、设备复位,各工序紧密衔接,稳步推进。

5月19日23时,该项目部圆满完成旧皮带拆除、新皮带铺设、硫化对接,现场复原等全部工序,此次皮带抢修工作顺利收官。

通讯员 陈志华

## 安徽九华新材料公司第六次获评集团公司设备管理先进单位

本报讯 近日,安徽九华新材料公司第六次荣获集团公司“设备管理先进单位”称号。这一殊荣的背后,是该公司在精益化管理、技术创新、设备全生命周期运维等方面过硬实力与突出成效的集中体现。

去年以来,该公司始终将设备稳定运行摆在突出位置,把精细化管理渗透到点检、保养、检修、技改每一处细节里。从TPM全员维护落地生根,到推行

点检员轮岗锻炼;从实时把控关键设备运行状态,到依托根本原因分析穿透问题本质,一套“诊断、施策、复盘、优化”的闭环管理体系悄然成型。2025年,该公司设备故障频次同比下降32.16%,故障停机时长锐减41.95%,设备完好率更是攀升至99.95%的新刻度。

去年以来,该公司对备件采购实行计划严审、质量严验、账实严核三维管控,库存压缩12.80%;修旧利废深

耕细作,全年创效75.45万元,实现运行效能与成本管控双优。年度大修战场上,该公司660余项检修任务高效推进、按期收官,从调度统筹到质量把关,从安全防控到环保管控,全程守住“双零”底线。该公司对140余台特种设备严格落实使用单位主体责任,实现点检覆盖率、检验及时率、合格达标率的三重100%,为企业安全生产筑起坚不可摧的防护屏障。

创新赋能,让设备管理更具活力、更富成效。该公司焙烧制酸浓酸泵管路改造,一举根除长期困扰生产的卡泵顽疾;高压鼓风机变频迭代,年节电80万千瓦时,推动绿色低碳理念融入生产一线;熔化炉炉水套更迭为铜水套,设备寿命与运行稳定性同步跃升;风动送样系统的成功投用,打通数据传递堵点,实现检测效率与精度的双重突破。 通讯员 杨琰

## 演练半小时“挑刺”两小时

盘“挑”问题。

参演的熔化炉主控台第一个抛出预案之外的追问:“熔化炉和下游烟化炉是连通的,熔化炉停电,烟化炉怎么处置?如果停电时熔炼炉正在放渣进烟化炉,这又怎么处理?风险会成倍放大。”锅炉巡检董文学提出了操作层面的建议:检查应急柴油泵不能只看泵有没有启动,还得把给水泵从自动切换到停止位,否则突然来电,可能导致设备被

误操作。技术助理包明凯关注到人员防护的问题,停电后现场烟尘很大,去检查高位水箱时仍有风险,应急物资里缺少了呼吸器和防尘面罩。每一个“这里没做到位”,都指向预案里没写清楚的环节。

问题摆出来后,该公司安全总监陈六新没有接着点评演练过程,而是从头讲起了“预案应该怎么做”。他举了熔炼炉供水不足的例子,宗旨就是应急预案要做的,就是在第一道关

就把链路断掉。“预案也不能一个人坐在办公室里写。”他说,真正在生产一线干活的人才知道哪个环节会卡住、哪个动作来不及做。编制应急预案不是为了了一次性解决所有难题,核心是把问题暴露出来,推动问题解决。每堵住一个漏洞,应急预案的价值就多一分。

散会时,这些被“挑出”的问题被一一写进了整改清单。

通讯员 陆捷