

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2026年5月28日 星期四 农历丙午年四月十二 第5294期
国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5611期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlvsb@tlvs.cn 每周二、四、六出版



企业核心价值观

创造成就未来

冶炼厂里花果香

厂房的空地也被修建成了口袋公园模样,不仅各种绿植错落有致,有的中间还铺设了红绿相间的步道。正值初夏,枇杷树挂满金果,杏子果实累累,石榴花红艳似火,桂花绿意盎然,整个厂区花果飘香,偶有三两只白鹭在草地上漫步,松鼠在树枝间来回穿梭,一派生机勃勃的景象。

“放在十多年前,这是想都不敢想的事。”在冶炼厂工作了三十多年的老员工李师傅感慨道。他回忆,过去冶炼厂厂区灰尘大、气味重,别说种果树,连普通的绿化树都难以成活。

变化源于企业对环保的高标准投入。该公司自建厂以来一直高度重视循环经济绿色发展,累计投入数百亿元建立了围绕烟气、余热、污酸污水、冶炼

废渣等全系统资源循环利用产业链。冶炼过程产生二氧化硫烟气捕集率达99.97%,外排尾气中的二氧化硫浓度和颗粒物浓度分别只有国家规定的铜镍钴污染物排放标准中特别限值的五分之一。配套建成多套资源回收利用项目,可回收各种稀有稀散有价金属10多种,真正做到了对资源的吃干榨尽。同时,该公司还加大对能源的回收利用,余热资源回收发电,所有生产废水全部回收利用,重金属排放为零,真正实现了环境友好型和资源节约型的绿色发展目标。

环境改善了,厂区绿化也随之升级。该公司专门邀请园林专家规划设计,在厂区见缝插绿,种植了枇杷、柿子、杏子、橘子、桂花、香樟等数十种乔

灌木。如今,厂区绿化覆盖率超过30%,形成了“春有花、夏有荫、秋有果、冬有青”的生态景观。

“这些枇杷树是几年前种下的,今年第一次大面积挂果,我们就组织职工采摘,送到食堂与大家分享。”该公司后勤负责人介绍说,“自己种的果子,职工吃得放心,也更有归属感。”

一颗枇杷,折射出铜陵有色铜冶炼工艺技术升级的绿色转型之路。从“烟尘漫天”到“花果飘香”,这座冶炼厂用实际行动证明工业发展与生态保护并非对立,高标准的环境投入和科学化的管理,终将换来生产与生态的和谐共生。

午餐时间,职工们一边品尝着清甜的枇杷,一边笑称:“咱们公司,越来越像个大花园了。” 通讯员 史小辉

向“新”提质 向“绿”而行 ——铜冠建安公司建材板块“十四五”发展纪实

站在“十四五”的起跑线上回望,铜冠建安公司建材板块在“十四五”的发展不仅是时间的刻度,更是一次向“新”而行的绿色跃升。

铜冠建安公司建材板块以建材公司、建材研究室、商品混凝土公司、砂石项目部为核心支撑,深耕工业固废综合利用领域和绿色建材产品,以科技创新为引擎、市场开拓为抓手、精益管理为支撑、绿色低碳为底色、安全环保为根基、党建引领为保障,走出一条“以废治废、变废为宝”的特色发展之路,在工业固废资源化利用的赛道上绘就了高质量发展、向绿而行的壮美画卷。

向“新”而生 科创赋能

创新,是高质量发展的核心引擎。五年来,建材板块研发投入持续增加,发表创新成果论文9篇,发明专利5项、实用新型专利30项,申报科研项目33项,圆满完成了“省115创新团队”及劳模工匠创新工作室的验收工作,建材公司先后获评国家大宗固体废物综合利用骨干企业、高新技术企业、安徽省专精特新企业、安徽省企业研发中心。

部委托项目4项。商品混凝土公司新签订商品混凝土销售合同123份。

在内部市场稳固的基础上,建材公司积极向外拓展,在2024年完成集团公司内部主要矿山的全面供应后,续签全鑫矿业、华通矿业、宏均矿业胶凝材料销售合同之外,还与朝山金矿等周边矿山新签订胶凝材料合同。更关键的是,与紫金环保科技有限公司签订胶凝材料供应合同,向山西紫金矿业有限公司生产供应胶凝材料,首次实现省外布点生产,为全国性市场布局打开局面。

商品混凝土公司顶住日益严峻的市场形势和行业下行压力,积极调整市场竞争策略。在服务好内部项目建设的同时,极力争取外部优质市场份额。先后签订了铜陵泰富技改、恒大御府、一品江山、观山名筑、见龙花园、灵通集团办公楼等项目商品混凝土供应,“铜冠”品牌影响力持续提升。

向“绿”而行 减污降碳

建材板块将绿色低碳贯穿生产经营全过程,以“以废治废”守护生态底色,以循环发展践行企业责任。“十四五”期间,新型低碳胶凝材料累计销量突破210万吨,协同处置矿山尾矿约2000万吨,降低碳排放近120万吨,年均消耗工业副产石膏0.25万吨,钢渣3.77万吨、高炉矿渣36.13万吨,真正实现变废为宝、减污降碳协同增效。

商品混凝土公司2022年荣获“中国绿色建材产品认证”证书,成为铜陵市首家获得绿色建材产品三星认证的商混混凝土企业。2025年,该公司党支部牵头启动“混凝土废浆水零排放与资源化利用”党建攻关项目,构建“党建引领—精益决策—系统改造—制度闭环”管理模式,成功实现了行业技术进步。牵头制定安徽省地方标准《铜尾矿作道路材料应用技术规程》,2025年1月正式发布,为尾矿资源化利用提供标准支撑。

建材研究室《沙溪铜尾矿分质利用技术开发与示范研究》项目成果丰硕。一方面,历经3个月攻坚生产,成功向海螺集团交付600吨高品质球团,并完成熟料端替代试验,试验过程中下料顺畅,各项指标均达标;另一方面,在合肥龙阳公司开展铜尾矿替代机制砂的工业试验,验证了利用沙溪铜尾矿尾矿生产瓷质胶浆方案的可行性,为尾矿资源的高值化利用开辟了新路径。

建材研究室成功自主研发淤泥固结剂,并成功应用于中交一公局G4231南京至九江高速公路和县至无为段一标段,以固化剂替代水泥制作搅拌桩,高效破解(弱)土地基处理技术难题。凭借稳定可靠的固化效果与优质服务,获得施工方上海协骋岩土科技有限公司高度认可,在原有1000吨采购合同基础上,追加订单13000吨。目前,该淤泥固结剂已在中交一公局G4231南京至九江高速公路五标段推广应用,开展软土原位固化施工,技术成熟度与市场认可度持续提升。

向“强”而进 拓市提质

“十四五”期间,建材公司新型低碳胶凝材料通过安徽省新产品认定,产销量从2020年15.27万吨攀升至2024年50.57万吨,五年增长超两倍;市场客户从2022年5家拓展至2025年13家,增幅达160%。建材研究室新增外

头条新闻

“真甜!没想到咱们厂里自己种的枇杷,口感这么好!”午餐时分,金冠铜业分公司的职工食堂里,刚打完饭的职工王师傅惊喜地发现,餐盘里多了一颗金灿灿的枇杷。

近日,该公司职工食堂员工就餐时可享受一份免费的餐后水果——新鲜枇杷。而这些枇杷并非外购,全部采摘自厂区内的果树。

走进厂区,眼前景象颠覆了人们对冶炼厂的传统印象。高耸的烟囱不见浓烟,厂区道路干净整洁,车间旁、道路边、办公区前后,到处是绿树成荫,路边

天山矿业公司安全培训「全员入网」

本报讯 近日,天山矿业公司高度重视、迅速行动,全面完成与集团公司安全管理培训考试平台的技术对接及人员覆盖摸排工作,实现矿内职工、外协队伍及劳务人员的“全员、全流程、全链条”在线培训与考核管理。

目前,该公司已顺利打通与集团公司平台的数据接口,全员基本信息及培训记录实现实时上传与同步更新,系统运行稳定。在人员全覆盖方面,该公司做到了“一个不漏”:本部职工(含自主用工)全部纳入平台管理;固定长期外协单位、劳务公司职工全部完成信息录入与绑定,按照公司内同等要求参与线上安全培训及考试。培训考试全程数字化转型,彻底打破了时间与空间限制,消除了管理盲区。

与此同时,该公司结合自身生产实际与常见安全风险,自主建设了特色化培训资源,累计入库试题780余道。专属题库覆盖各岗位、各工种的安全操作规范与风险要点,数量与质量满足日常考核需求。自制的安全培训系列课程包括入厂须知、岗位操作规程、应急处置等内容,总时长共计约960分钟,供全体人员定期学习,切实提升一线员工的安全素养与应急能力。

该公司将持续完善平台应用,推动安全培训与现场作业、视频监控等系统深度融合,为企业“无视频不作业”及安全作业全过程动态预警贡献基层力量。

通讯员 代夕

安徽九华新材料公司一装置获国家发明专利授权

本报讯 近日,安徽九华新材料公司自主研发的“金属熔炼炉加料口清理装置”正式获得国家知识产权局发明专利授权。

该装置主要针对有色金属熔炼炉加料口易因高温熔体飞溅冷凝造成堵塞的行业难题。长期以来,传统人工清理方式存在高温灼伤、烟气危害等安全隐患,且易导致生产中断。该公司研发的此项技术实现了加料口清理的机械化与自动化,可消除人工作业风险,降低劳动强度,保障生产连续性,并有效延长设备使用寿命。这是继铅冶炼尾气处理技术后,该公司在金属冶炼装备创新领域取得的又一重要突破,为解决行业共性生产难题、提升冶炼生产效率与安全性提供了全新技术方案。

近年来,该公司持续加大研发投入,聚焦行业痛点与技术瓶颈,在铅冶炼绿色生产、稀贵金属冶炼、冶炼装备优化等领域接连取得技术突破,多项成果获得专利授权并成功转化应用,为企业生产经营提质增效提供了坚实技术支撑,也推动了行业绿色化、智能化发展。该公司将继续秉持创新驱动发展理念,加快推进该项专利技术的产业化应用,让创新成果切实服务于生产实践。

通讯员 江少杰



日前,集团公司2026年叉车技能等级认定实操考核在铜冠黄铜公司举行。本次叉车技能等级认定实操考核由集团公司组织人事部主办,来自张家港铜业公司、冬瓜山铜矿、铜冠电工公司的3名叉车工参加了技能认定实操考核。图为叉车工实操考核现场。

深井通风系统“体检”记

“各小组注意,启动分区同步检测,严格按照预定路线推进,务必确保每一个测点数据精准,安全第一!”5月22日8时30分,铜冠(庐江)矿业公司井下,第三检测小组组长阙忠辉手中的对讲机传来指令。一场覆盖井下负290米至负970米中段的全系统通风检测随即展开。

“我们负责负800米以下区段,全程步行,路程远、路况复杂,大家多加留意,重点监测主副井、南北风井等关键通风节点,不能有丝毫遗漏。”阙忠辉一边整理装备,一边反复叮嘱队员。

巷道深处,检测小组逐点推进。年轻职工李鑫蹲下身,将风速仪探头

对准巷道断面中心位置,紧盯读数:“组长,这里风速检测完毕,数值2.9米每秒,符合井下通风安全标准。”他一边报告,一边将数据记录在随身携带的笔记本上。

“再复测一次,通风系统马虎不得,必须做到万无一失。”阙忠辉俯身凑近,仔细查看后说。

此次通风全系统检测覆盖主、副中段共15个,布设关键测点63处。该公司提前谋划,将负290米至负530米、负530米至负770米、负800米至负970米三个区段划分为独立检测区域,组建三支检测队伍同步作业,实现了深部矿井三分段同步检测。

“我们提前与采矿、动力负责人沟通协调,合理规划检测路线,优化罐笼

调度,这样既不影响正常生产运输,又能有序推进检测工作,实现安全生产与检测工作‘两手抓、两不误’。”该公司生产部调度信息室主任尹若量实时监控各小组进度,对讲机里不断传来各点位的检测数据汇报。他一边认真记录,一边随时协调解决检测过程中出现的各类问题。

13时30分,随着最后一组队员走出罐笼,这场历时5个小时的全系统通风检测圆满完成。“下一步,我们将持续深化通风系统精细化管理,逐步构建基于实时数据的通风智能调控体系,为井下深部安全生产筑牢坚实防线。”该公司生产部负责人邹胜贵表示。

本报记者 王慧玉
通讯员 胡婷婷 张政亮

三位班长的“互捧”

近日,在冬瓜山铜矿井下负670米的行车途中,一辆车平稳驶向作业现场。车内,大团山工区的采矿班、维修班与出矿班三位班长同路而行。原本寻常的赶路时光,却因一场朴实而真诚的“互捧”交流,变得暖意融融。这不仅是同事间的寒暄,更是三个班组环环相扣、高效协作的真实写照。

维修班班长获赞,顺势“推功”

“老胡,你们班最近设备检修、维护做得真是到位!现在班长群里,很少看到交接班时上报的电铲抱刹、油温高、卷缆不同步等故障消息,设备稳定运行情况大幅提升。”大团山工区采矿班班长陈剑南率先打破沉默,向坐在后排对面的维修班班长胡维东竖起大拇指。面对夸奖,胡维东连忙谦逊摆手,顺势将功劳“推”了回去:“我可不敢独领这份夸奖。虽然我们采取的是进库一台设备,就像汽车5S店一样,全面体检维修后再出库,但主要还是你们采矿班现场大爆效果好。通过优化爆破参数,严格按图纸

设计装药,如今矿石大块少了,铲运机挑大块导致大臂开裂、翻斗油缸漏油等故障都消失了,设备故障率自然降了。”

环环相扣,出矿班班长道出“稳”字诀

胡维东接着补充道:“另外也离不开出矿班的配合,大家严格落实设备5S双包保制度,日常保养、巡检维护样样落实到位。像电动铲运机车底漏油、万向节螺丝松动这类细小隐患,都能提前排查整改,这都是大家一起用心干出来的成果。”坐副驾驶的出矿班班长王华听后,诚恳地接过了话茬:“说到底还是你们两位班长管理有方。大块率降低,设备运转率提高,这‘一低一高’让我们出矿班作业节奏稳、心态稳,不用再盲目赶产量,日常出矿任务都能稳稳达标。”

王华感慨地描述了现在的变化:“如今我们到作业现场,第一件事就是先整理现场5S环境,全面排查安全风险和设备隐患,确认一切无误后再开始作业。再也不像从前一接班就急着

开机铲矿,只顾盯着产量任务,忽略了安全和设备检查。”

数据见证成效,协作凝聚合力

听到三位班长朴实而真挚的交流,开车的设备副区长祝新春充分肯定了各班组的工作,“你们三个班表现都十分出色,班与班之间配合默契、履职尽责,不仅筑牢了安全生产防线,更推动生产任务节节攀升。”

数据是最好的证明。今年1至4月份,大团山工区出矿量完成263680吨,超额完成计划任务13.3%。工区持续实现设备稳定运行、生产高效推进,迎来了设备管理与出矿生产的双丰收。

一席真诚的互相夸赞,没有客套寒暄,只有彼此工作的理解、认可与支持。三个班组相辅相成,大家心往一处想、劲往一处使,既抓生产效率,又守安全底线。正是这份互帮互助、同心协作的团队精神,为井下安全生产的平稳推进筑牢了坚实的基础。

通讯员 刘志刚



金威铜业分公司一线员工在生产岗位全力以赴稳生产、保产能,护航企业稳产提质,为实现“双过半”打基础。图为该分公司近日员工正在进行铜带吊运作业。