

从测量尖兵到带班能手

——记铜冠矿建公司标兵张江凤

全套技能,更将“精准无误、一丝不苟”的职业信条深深刻入心底,为他日后成为技术与管理兼优的骨干打下了坚实基础。

1995年10月,张江凤调入铜冠项目部。凭借过硬的技术,他很快在测量岗位上独当一面,并因严谨负责的工作作风,逐步参与并承担生产带班与协调工作。他深知,测量数据是施工的“法则”,而生产组织则关系效率与安全。

2008年,该项目部在开拓马头山端部关键运输巷道时,遇到地质条件复杂、贯通精度要求极高的难题。张江凤主动请缨,承担该段测量技术保障与现场作业协调任务。白天,他带领测量组多次下井,在湿热昏暗的巷道中一站就是数小时,确保每一个测站的数据准确可靠;晚上升井后,他又立即与生产班

长核对进度、优化次日施工安排。最终,在他的精密测算与有效协调下,该巷道实现高精度贯通,误差远低于规范要求,为后续高效运输奠定了坚实基础。这一战,充分展现了他将技术与管理融于一身的综合能力。

后来,张江凤被正式任命为该项目部采区副区长,成为连接技术与生产的关键桥梁。一方面,他凭借精湛的测量技术,为采矿作业提供最为精准的“导航”——无论是采场边放样、火工品运输,还是验收复核,他提供的数据总是让人放心。另一方面,作为带班区长,他统筹当班的人员、设备与任务,确保安全、高效地完成生产计划。

2021年,在回采一个边角复杂矿体时,作业面狭窄,安全风险高。张江凤在仔细测量定位后,发现原定的普通爆破方案可能影响周边岩体稳定性。

他果断叫停作业,在现场与技术员、安全员快速商议,提出“分次微量爆破、加强局部支护”的调整建议,并亲自监督调整后的测量放点工作。最终,该区域安全、完整地回采完毕,既避免了潜在风险,又最大限度回收了资源。

张江凤在“传帮带”上从不保留。他不仅教年轻人如何使用仪器、计算数据,更教他们如何对照图纸联系实际、如何在现场发现问题、如何与不同工种有效沟通协作。他带出的徒弟,许多已成长为该项目部技术或生产骨干。

从青春到华发,从测量工到带班副区长,张江凤用三十余年的坚守与奉献,诠释了“干一行、爱一行、精一行”的执着。他是指引方向的“矿山眼睛”,也是扎根一线的“生产能手”,默默铺就着矿山建设与生产的前行之路。

通讯员 孙健雄

铜山铜矿分公司开展防洪防汛应急演练

本报讯 5月8日,暴雨如注,铜山铜矿分公司开展防洪防汛应急演练。

“报告调度!我是井下负257米水泵房值班员王新斌,水仓进水量持续猛增,所有水泵已满负荷运转,但水位仍在上涨……”13时,铜山铜矿分公司调度指挥中心内,一阵急促的电话铃声打破了午后的宁静。几乎同时,调度员又接到井下负388米中段巡检员的紧急汇报。调度员迅速将情况上报该公司应急救援指挥部总指挥。

“立即启动《井下水害(防洪防汛)事故专项应急预案》!通知井下所有区域人员,立即停止作业,沿既定避灾路线有序撤离!”该公司应急救援指挥部总指挥立即宣布启动应急响应程序。

一场争分夺秒的“生命大转移”迅速展开。

地面,技术专家组等各专业小组闻令而动,迅速集结。紧急关闭井下负703米中段防水闸门,并在负388米中段增设、加固防水坝。抢险队员们身着雨衣、脚踏雨靴,肩扛铁锹、手提沙袋,跑步奔赴各自“战场”。不到20分钟,一道坚实的防水坝便初具雏形,有效阻挡了洪水的进一步入侵。

14时30分,经过一个半小时的紧张处置,随着最后一项险情排除,演练总指挥宣布:“演练结束,解除应急状态!” 通讯员 张霞

天马山矿业公司开展防洪应急演练

本报讯 4月28日6时55分,大雨倾盆,天马山矿业公司2026年度防洪应急演练在雨中打响。

“安全无小事,虽然是演练,但必须当作真实险情来打!”总指挥接到报告后,当即下令启动防洪应急演练。

调度室内气氛瞬间紧绷。调度员紧盯监控屏幕,快速记录数据,随即拿起电话:“负575米涌水,立即按预案处置。”应急广播随即响彻井下各中段,一条条指令下达至各个泵房。

井下,各中段闻令而动。负135米、负255米、负335米泵房演习人员迅速到位,检查设备、闭合开关,水泵依次启动。

7时40分,新“险情”突至:“调度室!混合井井筒排水管路破损,无法正常排水!”调度员没有丝毫停顿:“机运工区立即切换备用管路。”

“机运工区收到,马上处置。”同时,地面各点位同步高效运转。副井井口,安全环保部负责人手持花名册逐一清点:“入井17人,现已升井17人,全部安全,无一遗漏。”净化站内,技术人员盯着水质监测屏:“水池水位正常,水质达标,排放顺畅。”35kV变电所里,巡检员手电扫过每一排开关柜:“负荷稳定,温度正常,供电安全。”

“经确认,所有险情排除,人员设备安全,本次演练圆满结束!” 通讯员 李佳航 苏勃松

铜冠矿建公司开展专项应急演练

本报讯 近期,铜冠矿建公司各项目部紧扣施工现场安全风险防控重点,相继组织开展故障停电、井下透水等专项应急演练,全面检验应急预案的可行性与应急处置队伍的实战能力,为工程建设安全稳步推进提供有力保障。

4月29日,四川安宁铁钛项目部在主井施工现场开展了故障停电事故应急处置演练。演练模拟主井供电线路突发故障、无预警停电,造成提升系统与压风系统停运、井下作业人员滞留等真实场景。项目部应急救援领导小组、各施工区队、维修班组及一线作业人员严格按照《故障停电事故现场处置方案》

流程,迅速启动备用发电机,优先保障稳车应急供电,有序组织人员升井撤离。

5月8日,该公司铜山铜矿项目部在负388米中段开展透水事故人员撤离专项应急演练。演练模拟井下突发涌水险情,项目部迅速启动应急救援预案,组织应急队员装填沙袋构筑临时挡水坝,控制水流蔓延。演练全面检验了项目部应急预案的科学性和可操作性,锻炼了应急救援队伍的协同作战能力。4月27日,该公司山东朱郭南家项目部针对副井筒安装期间可能出现的突发停电风险,组织开展了专项应急演练。 通讯员 曾红林

铜冠冶化分公司球团车间开展防洪防汛应急演练

本报讯 近日,铜冠冶化分公司球团车间组织开展防洪防汛应急演练,全面检验汛期应急处置能力。

演练模拟该车间球团路区域遭遇持续强降雨,路面大面积积水倒灌,严重影响生产区域安全的紧急情况。预警组第一时间监测汛情、发布预警信息,迅速启动应急响应;保障组随即设置警示标志、拉起警戒线,对事故路段实行临时封闭,为抢险打开“安全通道”;抢险组闻令而动、分工协作,高效完成沙袋装填、围堰构筑、排水泵架设等处置工作……各小组配合紧密、操作规范,

险情处置全流程衔接顺畅。经过两个小时紧张处置,演练顺利完成全部预定科目,达到以练促学、以练促改的预期目标。

该车间此次演练有效检验了防洪防汛应急预案的科学性和可操作性,以及应急队伍快速反应、协同作战的现场处置能力。同时对参演人员的防汛器材规范操作、应急响应处置流程及人员疏散要点等内容进行了一次实战化操练,切实增强抢险实战能力,筑牢汛期安全防线。

通讯员 王婷

金隆铜业公司渣选课缓冷新增渣包位顺利投运

本报讯 4月25日,金隆铜业公司首包-K2渣包热包精准落位,随着最后一包熔炼渣进场就位,该公司缓冷场K-A区域新增包位正式顺利投运。

之前该厂缓冷场一直满负荷运转,渣包空冷、水冷的时间十分紧张,倒包时渣包过热,易导致“放炮”风险(高温渣包在缓冷/水冷过程中,内部遇水或气体膨胀,发生剧烈喷爆)。新增作业区域采用创新优化的空间布局,有效

提升了单次缓冷处理容量,三列渣包阵列整齐排布,优化了原有的生产节奏,让整个作业流程更加顺畅高效。

该公司通过空间优化,有效压缩了施工周期,连续开展多轮监测,记录翔实的实验数据。通过提前制定12项风险管控措施,织就了一张覆盖建设、调试、投运全流程的严密防护网,也为后期其他区域新增渣包位提供了可靠依据。 通讯员 王卓



廉洁警示教育

5月9日,动力厂组织新提拔干部、优秀年轻干部及关键岗位人员赴铜陵市党性党纪教育馆开展廉洁警示教育(如图),护航企业高质量发展。

本报记者 王慧玉 通讯员 盛仙景 摄

铜冠(庐江)矿业公司一种耐磨溜槽获国家发明专利授权

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司自主研发的一种耐磨溜槽正式获得国家发明专利授权,在矿山物料转运装备长寿命、低成本技术创新领域取得较大突破。

溜槽作为矿山物料转运的关键设备,长期承受矿石、钢球等高硬度物料的高速冲击。传统耐磨衬板方案存在寿命有限、成本偏高、易磨通漏浆导致停产等问题,严重影响生产连续性与经济效益。针对这一生产痛点,该公司技术团队立足现场实际,历经多轮试验优化,成功研发出集缓冲防护、吸能减磨、修旧利废于一体的新型溜槽装置。

据悉,该专利装置由溜槽主体、物料冲击缓冲垫、物料冲击吸能盒三部分构成。在生产应用中,该装置能够充分利用废旧衬板实现修旧利废,有效减少耗材使用,降低前期投入与后期维护成本,降本增效成果显著。同时,装置整体结构简洁,改造施工难度小,不仅方便现场安装,也利于日常运维管理。装置可从冲击源头有效分散能量,隔离物料磨损,防护效果突出,大幅延长溜槽整体使用寿命,减少非计划停机频次,为生产连续稳定运行提供了坚实保障。

本报记者 王慧玉
通讯员 江润 胡婷婷



抢抓施工节点

近日,铜冠建安安装公司钳工二班的团员青年们奋战在全冠铝极泥项目施工现场,全力开展卡尔多炉底部传动装置旋转总成精准安装作业(如图)。施工人员严控安装精度,高效推进核心设备安装任务,以实干担当助力项目建设稳步推进。

通讯员 谢伟康 摄

铜冠投资环科公司获省级环境信用良好等级评价

本报讯 近日,铜冠投资环科公司安全环保、职业健康及5S精益管理等工作获得省级环境信用良好评价,标志着其安全环保体系建设取得阶段性成效。

在5S管理方面,该公司推行安全环保与5S网格一体化管理模式,明确各级责任区域,实现现场管理全覆盖。通过建立“每周轮流督查、季度考核”机制,持续开展轮流督查与问题曝光活动,营造“人人监督、及时整改”的良好

氛围。同时,逐级签订安环责任书,进一步压实全员安全环保责任。

在安全管理方面,该公司持续开展“三违”专项行动,强化违规行为曝光与整改。截至目前,该公司共查处“三违”行为2起,组织开展专项安全检查10次,排查并整改各类隐患8项,重点开展了重大事故隐患及高处作业专项治理。同时,该公司举办安全培训11场,覆盖员工140余人次,涵盖危险化

学品操作、法律法规、安环警示教育等内容。此外,该公司还进一步完善了应急预案,组织火灾疏散与职业病事故应急演练,切实提升员工应急处置能力。

在环保管理方面,该公司定期开展水质监测与固废信息备案,顺利完成排污许可申报及年度环境信息披露工作,积极发挥党员安环先锋队示范引领作用,严格执行日常安全管理措施,推动

各岗位安环制度与操作规程落地落实。

“通过网格化管理和全员监督机制,让安全责任真正落实到每个岗位、每个环节。”铜冠投资环科公司相关负责人表示。下一步,该公司将持续巩固安全环保管理成果,进一步巩固安全环保与职业健康工作,全力营造安全、绿色、健康的生产环境,为企业年度安全生产和高质量发展奠定坚实基础。

通讯员 王锋

月山矿业公司采掘工区5S管理见成效

本报讯 今年以来,月山矿业公司采掘工区将5S精益管理理念深度融入班组建设,通过清理整治、定置管理、全员参与和监督考核等一系列举措,现场环境显著改善,作业效率稳步提升,为安全生产奠定坚实基础。

该工区紧扣“整理、整顿、清扫、清洁”核心环节精准发力。对井下、地表生产区域、办公场所及库房进行彻底清扫,消除卫生死角和潜在污染源,合理处置闲置物料。重新

划分清扫责任区并明确到人,通过绘制现场定置图,对物料、工具、设备实行“定位、定容、定量”管理,设置清晰标识牌与隔离设施,真正做到“物有其位,物归其位”。如今,物料码放整齐有序,运输通道畅通无阻,办公生活区域整洁规范,现场面貌焕然一新。

该工区通过分层动员、专题学习、案例剖析和现场宣传等形式,提升职工对5S管理内涵的理解。同时将5S要

求融入日常管理,利用班前会强调检查,结合班组安全管理同步排查隐患,鼓励职工参与“班组找问题”活动,提出改进建议。多项措施收效明显:物料取用便捷高效,设备状态良好,作业流程更顺畅;职工从“被动执行”逐步转向“主动维护”,自觉遵守定置规范、保持环境整洁成为工作习惯,团队精神面貌积极向上。

为确保持续运行,该工区建立监督检查考核机制,成立由支部书记牵头的

考评小组,实行“周检查、月考评、季评比”,将检查结果与党员安环先锋队活动紧密结合,5S表现与班组成员、职工考核、评优评优挂钩,压实责任,激发全员参与动力,保障措施在基层落地生根。

现场环境的持续改善,为提质增效注入了基层动力。一季度,该工区出矿量与铜金属量生产任务均超额完成。

本报记者 王慧玉
通讯员 彭军

矿产资源中心奋力冲刺“双过半”

本报讯 二季度以来,矿产资源中心锚定生产经营核心目标,以安全筑底强根基,劳动竞赛激活力、精细管控提质效为发力点,全力以赴推动各项工作落地见效,奋力冲刺“双过半”。

该中心持续深化“安全第一”理念,构建起横向到边、纵向到底、责任到人的全链条安全责任体系。聚焦岗位实操,组织作业人员开展“手指口述”专项培训,通过“实操+考核”巩固技能;建立“排查—整改—复核—销号”闭环管理机制,加大隐患排查整治力度,系统提升员工安全意识和应急避险能力,确保安全生产形势持续稳定。

面对生产条件复杂、钻探任务衔接紧张等多重挑战,该中心坚持“一

项目一策略、靶向精准施策”,全力保稳产、提产量。围绕冬瓜山铜矿大团山深部勘探、姚家岭三期探矿验证等重点工程,创新开展“建功重点工程,聚力提质增效”专项劳动竞赛,优化施工力量配置,细化任务分解,充分激发职工积极性和创造性,形成“比学赶超、攻坚突破”的浓厚氛围,为生产任务稳步推进提供有力保障。

秉持“质量就是效益”理念,该中心在提升地勘工作质效的同时,加快生产技术创新突破。针对钻探复杂地层施工难题,组建专项技术团队赴无锡厂家深度沟通,持续改进钻头性能,显著提高钻进效率与施工质量。

本报记者 王慧玉
通讯员 赵跃

以“服务+”办好职工“心头事”

“以前搬运添加剂是我们最惧的活之一,现在机器替我们爬楼,轻轻一按就上去了,公司把实事办到了心坎上!”近日,在铜冠铜管公司四十五工场溶铜工段,工段长杜后申的一番话,道出了许多一线职工的心声。

此前,该工场溶铜工段添加剂到货后,需靠员工人力搬运至四楼作业点。每次搬运约30公斤,单次作业往返十数次,不仅耗时费力,夏季高温时更易体力透支,既影响效率,也存在安全隐患。为彻底破解这一难题,该工场广泛征集职工意见,快速启动物料提升机改造项目。经过方案设计、现场施工与调试投入,提升机正式投入运行。如今,添加剂可直接通过提升机直达四楼,彻底告别了以往“人扛肩挑、挥汗如雨”的搬运模式,劳动强度大幅降低,安

全风险有效消除,物料机单次转运可达250公斤,运转效率显著提升,成为“服务+办实事”最亮眼的实践。

在优化工作环境方面,针对维修工段原有工作间空间狭小、难以满足多项改造与集中作业需求的问题,该工场新建专属维修工作间,实现作业区域独立划分、功能分区清晰。改造后,维修工具、配件与设备有序摆放,检修、改造等作业互不干扰,流程更顺畅、操作更安全,维修效率和工作安全性得到双提升。

此外,该工场还用心升级职工休憩环境,对现场休息区域进行统一规划,打造出温馨便捷的休憩空间。职工在繁忙工作间隙可安心歇脚、补水放松,有效缓解疲劳。

通讯员 莫助国