

“老谋子”的厘米级攻坚战

头条新闻 征文

从10厘米到5厘米,再到1厘米,安徽九华新材料公司锌分厂432个电解槽的槽底阳极泥平均高度,在班长周浩谋手中被不断压缩。

电解槽内阴阳极板距槽底约50厘米间隙,阳极泥高度每降1厘米,电流效率就提1分。槽底阳极泥一旦沉积过高,极板“坐”进泥里,电流便白白流失。如何把槽底清理得更干净,成了他日思夜想的事。三年前,接过接力棒的周浩谋带着工友们把高度不断压低,让

极板彻底告别“泥潭”,被工友们亲切地称为“老谋子”。

谋提升:专啃硬骨头。每班报备掏槽最差的电解槽,这是周浩谋定下的规矩。每天班前会上,当班人员必须说出哪个槽底有异物、掏槽效果不理想。利用电解槽更换阴阳极板的短暂间隙,他带着突击小组“重点照顾”这些短板电解槽。“最差的盯住了,整体水平就上来了。”周浩谋说。

槽头结晶过多时,常规掏槽难以搅动硬泥。他利用“工”字形自制耙子,先用它撬动板结的阳极泥,再用掏槽器抽取。阳极泥清理干净后,辅料消耗同比降低30%。“工具不在贵,好用就行。”

如今,这几把自制耙子成了班组解决异常电解槽的“法宝”。

谋布局:给管路“动手术”。掏槽作业靠的是真空泵产生的负压,管路越长、接口越多,吸力损耗就越大。周浩谋带着骨干反复摸排,对四台真空泵的管路实施“瘦身手术”。取消多余连接点,缩短输送线路,让负压快速到达槽底。管路“瘦身”后,真空负压更有劲,四台真空泵的吸力同比平均增长约10%,单槽掏槽时间进一步缩短,阳极泥抽得更干净。

谋长效:让真空泵告别“头疼脑热”。真空泵是掏槽操作的力量源泉。过去停泵操作不固定,维护缺乏章法,

不仅影响掏槽效率,还缩短设备寿命。周浩谋牵头建立了一套精细化的维保体系。

一次,员工反馈真空泵轴承异响,加注润滑油后仍不见效果。周浩谋判断问题出在内部,当即安排拆解,发现轴承已出现卡滞,更换轴承后工况恢复正常。正是这些“笨功夫”,让真空泵运行更可靠。从去年大修至今,真空泵故障率同比下降近三成,全年未发生一起因泵故障导致的非计划停机。

432个电解槽,槽底阳极泥平均高度控制在1厘米,“老谋子”和他的工友们,还在继续盯着这个数字。

通讯员 王振

冬瓜山铜矿掘进一区党建攻关提升巷道成型质量

本报讯 今年以来,冬瓜山铜矿掘进一区“光面爆破技术提高巷道成型质量优化”党建攻关项目,围绕巷道成型质量提升持续开展技术优化和现场实践,推动光面爆破技术在全区各作业面逐步推行,取得了较为明显成效。

过去,在巷道掘进施工中,受围岩条件、爆破参数和现场操作水平等因素影响,部分作业面存在巷道轮廓不够规整、局部超挖欠挖、帮顶成型不理想等情况,不仅增加了修整工作量,也给后续支护、采矿布孔等工序带来一定影响。针对这些实际问题,该区党支部以党建攻关项目为抓手,组织党员骨干、技术人员和生产班组共同参与技术攻关,从炮孔布置、周边眼控制、装药结构、起爆顺序等关键环节入手,边实践、边总结、边优化,推动光面爆破技术不断成熟。

在全区推广过程中,负850米64-18采场作业面的变化尤为明显。通过持续优化参数,强化现场管控,该作业面爆破后的巷道轮廓更加清晰,帮部、顶板成型效果明显改善,半孔痕迹保留情况持续向好。根据现场统计,光面爆破推行后,该作业面半孔率稳定达到95%以上,巷道平整度和整体成型质量较以往有了明显提升,现场修整工作量也有所减少。

巷道成型质量的提升,也为后续采矿布孔工序顺利开展创造了更好条件。过去,巷道轮廓不整齐,局部超欠挖明显,就容易对布孔位置、角度控制和现场施工组织造成影响。现在,随着光面爆破技术在各作业面逐步推行,巷道成型质量提升后,采矿布孔作业基础条件更稳定,现场衔接也更加顺畅,对提高工序转换效率起到了积极作用。

通讯员 李朋枫

一场务虚会上的务实“战鼓”

4月22日,铜冠建安公司第一事业部的会议室里,气氛比窗外暮春的暖阳更热烈。没有冗长的开场白,没有客套的寒暄。该事业部领导班子、项目部管理人员及各部门负责人共18位与会者围桌而坐,面前摊开的是一张张倒排到小时的作战图,一场名为“务虚”的会议,拉开了决战的前奏。

“金鹰渣选项目的大修工程,已正式敲定于5月7日全面启动。从这一天算起,留给我们项目部的准备时间不足半个月。”负责该项目的项目经理话音刚落,每个人的笔尖都在纸上沙沙作响。这是一场名为“务虚会”的会议,但每一个议题都指向一

个“实”字——人员从哪来?材料哪天进场?夜间连续作业的安全如何保障?

该项目大修任务工期紧、任务重,早一天高质量完成,业主就能早一天复工复产。会上当场立下三条“军令状”:前期准备逐项销号,一项不漏;人、机、料三方联动,决不等米下锅;开工即决战,24小时轮班倒,45天不间断作业。“务虚是为了更好地务实。”该事业部一位分管副经理总结说。

会议结束,与会者陆续走出会议室,手里的笔记本上写满了落实事项。“务虚会”上敲定的每一项任务,都在每个人心中擂响了实干的战鼓。

通讯员 陈卫娟

工程技术分公司举办多工种技术比武

本报讯 4月24日,工程技术分公司2026年职工技术比武在安工学院成功举行。来自该公司项目部的电焊、钳工、电工三个工种的50余名骨干同台竞技,展开理论笔试与实操比拼。

理论考试组织规范、纪律严明,分专业精准命题。电焊专业试题涵盖工艺标准、安全规程、材料特性、质量管控及缺陷排查;钳工专业试题侧重机械制图、公差配合、装配工艺及故障诊断;电工专业试题聚焦电气控制、电路排故、安全规范等。

实操环节高潮迭起。电焊赛区弧光闪烁,选手独立完成全方位钢管试件焊接,每一道工序对标施工标准,焊缝均匀饱满,精益求精。钳

工赛区划线、锯削、锉配、钻孔装配一气呵成,量具切换熟练,配合精度达标。

该公司评委秉持公平、公正、公开原则,分专业逐项核验、现场打分。经理论与实操综合评定,各工种评出一、二、三等奖。“感谢公司搭建切磋平台,苦练基本功让我稳定发挥。我将把好的方法带回一线,与工友共保质量安全。”一位获奖青年选手激动地说。

本次比武坚持“以赛促学、以赛促练、以赛促干”,有效激发了一线职工钻研热情。下一步,该公司将持续深化岗位练兵,加快打造高素质技能人才队伍,为企业高质量发展筑牢技能支撑。

通讯员 王玉珍

铜冠建安钢构公司QC攻关见实效

本报讯 今年以来,铜冠建安钢构公司以质量提升和破解现场难题为导向,深入推进QC小组创新攻关活动,引导职工立足岗位精准发力,多项成果为安全生产和降本增效提供有力支撑。

该公司生产车间聚焦抛丸机洒落地面的钢丸清扫和分离回收。抛丸车间地面上的钢丸碎屑主要成分是铁屑渣,软质扫帚无法扫动,硬质竹滚扫扬尘较大。由于扫地车利用滚筒真空吸风对钢丸铁屑类清理效果不佳,且会造成大量扬尘。为此,该公司生产车间组建QC专项攻关小组,针对人工清扫、筛选费力、费时且效率低等问题,借鉴皮带运输机磁性原理和粉料筛分机过滤功能,进行数次试验,改进,通过对驱动、收尘、架体、存储等装置研究设计,成功

研制无尘磁吸清洁装置。该装置优化滤网结构,安装在生产叉车货叉上,操作简便,显著降低劳动强度,减少行走中地面不平整对装置的损伤,提升磁吸效率,有效缩短钢丸与碎屑分离时间,减少人工投入,提升抛丸车间绿色化生产水平。

下料工序整合高性能等离子切割系统与PLC智能控制回路,量身打造自动化钢板开坡口装置,一次装夹后,PLC精准控制切割轨迹,自动完成坡口成型。切割面平整光滑,切口精度达毫米级,彻底告别二次打磨,质量一致性大幅提升。

两项成果源于一线、用于一线,以“小发明”解决“大问题”,以“小改进”创造“大效益”,充分体现了该公司“小、实、活、新”的质量管理特色。

通讯员 姚胜红



保障检修顺利

5月7日,金冠铜业分公司双闪冶炼车间闪速吹炼炉、闪速熔炼炉先后安全停炉,大修全面展开。图为员工正在进行停炉后放渣作业,将炉体液面降至最低,保障顺利检修。

本报记者 陈幸欣 通讯员 吕俊 摄



合力铺设排水沟盖板

4月23日,安庆铜矿开展主题党日活动,组织党员、积极分子铺设外协综合楼周边排水沟盖板(如图),消除汛期安全隐患,以务实行动护航安全生产。

通讯员 丁丽华 摄

铜冠(庐江)矿业公司开展井下无轨车辆专项检查

本报讯 为进一步规范井下无轨运输车辆安全管理,全面排查整治车辆安全隐患,5月7日,铜冠(庐江)矿业公司联合各职能部门,开展井下无轨运输车辆专项检查工作。

此次专项检查聚焦井下作业车辆安全管控核心环节,采用分区域、分时段、全覆盖的检查模式,依次对该公司新龙工区、铜冠矿建项目部、矿产资源中心、充填及动力运转中心等一线单

位开展专项排查,确保检查工作不留死角、不漏一台车辆。

本次专项检查重点针对所有人井无轨车辆开展全方位安全核检,严格对照《井下运输机动车辆安全检查管理制度》,细化检查标准、压实检查责任。为保障检查工作落地见效,该公司明确多项工作要求:各受检单位需提前完成车辆自检自查,及时整改安全隐患,做好车辆外

观清洁、油污及杂物清理工作,按规定随车携带必备工具;受检单位分管负责人需全程现场陪同,备好车辆信息统计表、日常点检记录本,车辆司机持证上岗;严格落实车辆淘汰制度,超期车辆未经审批严禁入井,延期使用车辆需规范履行审批手续,定期提交检查记录;所有受检车辆需按时抵达指定检查地点,未经检查或检查不合格的车辆一律禁止入井

作业。同时,该公司对检查工作流程、人员防护、问题整改等作出明确部署,职能部门安排专人全程做好检查记录,及时公示检查问题、跟踪整改进度,形成隐患排查、整改、销号的闭环管理。对于检查中发现的违规行为、隐患整改不到位等问题,将严格按照规定追究问责,切实以严管重罚强化安全生产责任落实。

通讯员 黄从斌

金隆铜业公司筑牢消防安全防线

本报讯 连日来,金隆铜业公司保卫课紧扣气候特点与厂区生产实际,层层压实安全管理责任,聚焦宣教演练、隐患排查、现场值守等多维度精准发力,全力保障厂内设备安全稳定运行。

该公司依托班前会、部门专题例会组织全员观看火灾事故警示教育片,对照案例复盘反思,吸取教训。在办公区域等醒目位置张贴防火主题海报,悬挂

安全警示标语,利用微信群推送春季防火小贴士。同步常态化开展实操实训,由安全员对灭火器、正压式空气呼吸器等消防器材的使用方法进行现场再培训,再演练。

该公司成立防火攻坚小组,严格遵循“全覆盖、无死角、零容忍、闭环整改”原则,对厂内油品库、门面房、电缆桥架、电气仪表控制柜等重点部位进行

拉网式排查。建立隐患台账清单,明确问题点位、整改责任人、完成时限,对线路老化、触点发热等电气隐患立行立改、跟踪复查。此外,积极清理设备、电缆积灰和杂物及设备区域的枯枝杂草等易燃物,对各区域的灭火器、消防栓、火灾自动报警系统进行逐一排查,及时更换过期器材,确保应急状态下“拿得出、用得上”。

聚焦临时用电关键环节,实施“一日一检”,严查私拉乱接,坚决杜绝无证操作和违章作业,确保风险可控。同时,规范易燃易爆物品管理,实行分类存放并设置醒目警示,全面落实防火防爆措施,常态化开展安全通道排查清理,全方位夯实消防安全管控根基。

通讯员 樊建平

余锐凯:千锤百炼下的先锋本色

控制逻辑都摸得清清楚楚。

选矿车间设备多、人手紧、抢修任务重,夜间故障更是家常便饭。余锐凯始终随叫随到、冲锋在前,从不叫苦叫累,多次连夜处置突发电气故障,用最快速度恢复生产,用坚守守住车间连续运行底线。

2021年,选矿自动控制系统升级改造全面启动。余锐凯主动扛起重任,全程配合施工,逐回路核验,逐点位调试,放弃休息扎根现场,推动老旧系统进行自动化升级,实现磨浮设备远程启停、仪表实时监控、重要工艺连锁自控,完成基础自动化建设,大幅提升系统稳定性与生产效率。

他还主动延伸改造范围,将精尾泵房所有在用电机、仪表信号接入中控室,让调度实时掌握设备状态,为生产精准指挥提供有力支撑。凭借踏实肯干、技术过硬,他连续三年获评青山铜矿先进生产者,从一名青涩毕业生,快速成长为能独当一面的自动化技术骨干。

攻坚克难,守护竖井安全线

2023年,余锐凯因技术突出,调任该矿提升二区,担任电气技术员,同时兼任团支部书记,负责提升系统、井下排水系统电气保障与共青团工作,迎来

职业生涯新挑战。

面对2007年投用、已严重老化的团山副井变频器控制系统,他深知责任重大。他沉下心钻研设备原理、故障逻辑、保护机制,全程参与团山副井电控系统升级改造,推动构建全数字直流调速、逻辑控制冗余控制、光纤环网通信架构,实现多重安全保护、精准速度控制与远程监控功能,彻底解决老设备隐患,为提升机远程集控奠定坚实基础。

他带领该支部团员青年开展“五小”科技攻关,完成辅助井910米装载站拉绳开关改造、副井井口安全门电磁锁升级等多项革新,用小改造解决大问题,用自动化技术筑牢安全防线。

在安全环保方面,他坚持“一查二勤三检测”工作法:检查泵房来水是否异常,勤开泵以稳定水位,实时监测水质,异常时快速切换内外排,确保井下水稳定达标排放,用技术守护青山绿水青山。

作为团支部书记,他打造“扬帆起航,保驾护航”特色品牌,建立青年安全环保监督岗,组织理论学习、技能宣讲、隐患排查,把团的工作与生产深度融合,带动两名青年递交入团申请书。2024年,他凭借过硬技术与突出表现,获评冬瓜山铜矿优秀团干部,成长为矿山青年技术与团务工作双过硬的先锋

模范。

站位升级,赋能矿山智能化

2026年,余锐凯因综合能力突出,调入该矿生产机动部,从一线技术执行者转型为全矿电气自动化统筹管理者,站在更高平台服务矿山高质量发展。

新岗位、新使命,他依旧保持严谨细致、精益求精的作风,立足矿山视角,统筹电气设备运维管理、重点技改推进、技术方案审核、故障协同处置等工作,把选矿、提升二区积累的实战经验转化为全矿自动化、智能化建设的务实举措。

他持续深耕电气自动化核心技术,牵头优化设备控制逻辑、完善安全保护机制、推进系统互联互通,助力矿山提升设备运行效率、降低故障率、减少运维成本,用专业能力为全矿安全生产、提质增效、智能升级保驾护航。

从车间保障,到技术统筹;从现场抢修,到方案设计,岗位在变、初心不改,职责升级,担当不减。余锐凯始终以自动化为刃,以奋斗为桨,在平凡岗位上追求极致,在技术攻坚中勇攀高峰、在青春赛道上奋力奔跑,用实干与坚守诠释新时代矿山青年的先锋本色。

通讯员 甘芳芳

学习身边的榜样

晨光初露,冬瓜山铜矿生产机动部办公室。余锐凯已对着电控图纸与技改方案仔细核对。屏幕上跳动的参数、线路图标注的细节,是他日复一日深耕的战场。指尖划过方案,眼神专注而坚定,一刻不曾松懈。

2026年,余锐凯被聘任为该部门技术主办;从选矿车间电气新兵,到提升二区团支部书记、技术主办,再到生产机动部自动化专业的骨干分子,他以时间为轴,以技术为笔,以实干为墨,在矿山电气自动化一线稳步前行,用七年青春书写新时代矿山青年的先锋本色。

淬火成钢,筑牢自动化根基

2019年7月,余锐凯从中国地质大学自动化专业毕业,怀揣对矿山事业的赤诚,加入冬瓜山铜矿选矿车间,成为一名电气技术员。

刚入车间,他便直面设备老化严重、备件断供停产、故障率居高不下等难题。他白天跟着师傅跑现场,查回路、练实操,夜晚啃图纸、钻程序、研工艺,把每一块仪表、每一条线路、每一个