

# 铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2026年5月9日 星期六 农历丙午年三月廿三 第5286期  
国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5603期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlvsb@tlvs.cn 每周二、四、六出版

## 丁士启会见新华联矿业(赞比亚)有限公司董事长廉超一行

本报讯 5月7日,集团公司党委书记、董事长丁士启会见新华联矿业(赞比亚)有限公司董事长廉超一行,双方就深化矿产资源领域合作进行交流,并陪同参观生产现场。

丁士启对廉超一行到访表示欢迎。陪同参观了铜陵有色展示馆、冬瓜山铜矿、金新铜业分公司,详细介绍了

铜陵有色从初建建设到跨越发展的奋斗历程,系统讲解了铜矿深井开采、高效选矿及电解等核心工艺流程。双方就智能化生产等相关技术问题进行深入交流。

廉超感谢铜陵有色的热情接待。他表示,此次参观充分感受到铜陵有色从矿山到冶炼的一体化生产能力和深

厚的技术积淀,坚定了合作信心,期待未来双方在赞比亚共同探索项目合作,实现互利共赢。

新华联矿业(赞比亚)有限公司相关部门领导,集团公司创新发展部相关负责人,铜冠矿建公司主要负责人参加。

本报记者 王慧玉

不是写在墙上 不是挂在嘴上

## 安庆铜矿精细化管理落实在具体行动上



核心槽子区及顶板破碎区域喷浆,既保障安全,又大幅减少支护工程量。

节能降耗领域,该矿精打细算控损耗。电力管理上,推行峰谷分时用电,将峰谷比降至0.78,优化无功补偿使功率因数保持在0.95以上;通过技术攻关,有效降低无功损耗;对泵房进行软启改造,减少电机及电网冲击,延长设备使用寿命;并实施通风系统优化,根据井下作业面需求,合理调整主扇运行频率,有效降低电力消耗。在生产用水系统优化中,实施井下污水分级沉淀、清污分流,降低井下泵房排水比例,减少泵体磨损;优化地表生产用水流程,淘汰冗余设备,提升生产水水质,减少非必要自来水使用量,实现节水降耗双向提升。

物资与管理精细化,为生产保驾护航。该矿推进进口耐磨钢板、钢丝绳及C110、HP300等美卓破碎机进口

备件国产化,降低采购成本;将闲置物资进行内部调剂,大宗物资分批进货,使备件库存同比减少100余万元。设备管理上强化点检定修,融入5S管理闭环举措,及时处理设备隐患,做到安全降本双收益,主要设备完好率达96%。

提质增效与资源利用上,该矿持续深入挖潜。通过流程优化、设备升级回收硫精产品,稳定铁精矿含硫指标实现效益最大化;优化出矿进路回收采场残矿,减少矿石堆积。固废利用方面,筛渣废石减少处置费用,粗尾砂替代黄沙用于井下浇筑灰浆,提高资源利用率。

此外,该矿进一步优化岗位人员配置,对部分值守岗位实施机械化、自动化改造,以巡检和远程监测替代固定值守提升效率;推广新能源产品运输车,降低能耗与维修成本。

为巩固成效,该矿强化成本与设备

管理,严格审核备件计划,推进进口件国产化,加强自主维修并建立奖励机制,对泵类、风机类设备实施变频改造。同时,做好特种设备管理,今年一季度以来,应检设备检验合格率达到100%;去年至今,矿山还组织专门技术力量,升级了井下负580米等泵房排水自动化系统,提升运行稳定性和安全性。

精细化管理给矿山带来的成效显著,今年一季度,该矿总能耗、总电费分别同比下降0.211%、4.21%,铜精矿综合能耗、采矿及选矿单耗均有下降,各项指标达标。

下一步,该矿将持续深化精细化管理,将在优化流程、创新举措、强化责任管理等方面持续发力,把精细化要求融入各项工作,以钉钉子精神抓好落实,将管理优势转化为发展优势,筑牢高质量发展根基。

通讯员 杨勤华 丁丽华

## 让“职工愿景”变“幸福实景”

“以前中午带饭,夏天容易馊,冬天又冻得硬邦邦,现在有了冰箱和微波炉,不仅能吃上家里做的放心饭菜,还能随时吃上一口热乎的,心里特别暖!”近日,在冬瓜山施工现场的职工夏海余高兴地说道。

由于铜陵周边项目分散,铜冠建安钢构公司很多一线职工常常面临“带饭没地方加热”等实际困难。针对这一痛点,该公司迅速行动,本着“缺什么、补什么”的原则,采购了一批微波炉和饮水机,这一举措旨在解决职工最现实、最迫切的“关键小事”,微波炉让冷饭热菜变得热气腾腾。

“老胡,别忙活了,歇一歇喝口热水再吧!”公司给我们班组配置的这台冷热两用饮水机真好,以后喝水就方便多了。”

“就是,干活渴了喝上两口热水真是太舒坦了,胃暖了,心也暖了,这得给公司点个赞!”小张和老胡在饮水机前一边打水一边称赞。

“生产车间安装了3台‘巨型吊扇’,既能降温又能改善车间空气流通,再热的天,有这‘巨无霸’在,我们干活凉爽多了……”走进该公司生产车间铆焊作业区,几位职工随口就能道出发生在身边的暖心事儿。这些看似不起眼的小改变,正是该公司用心用情为职工办实事、解民忧的生动缩影。

为了让职工电瓶车充电无忧,该公司还对职工电瓶车棚充电设施进行全面修缮,更换了防水耐用插座,让职工再也不用担心雨天出现跳闸的烦恼。

该公司在优化职工生活和作业环境的同时,还聚焦职工安全保障,购置多台登高车,大幅降低高空安装作业风险,提升作业效率。“以前高空作业总得小心翼翼,现在有了登高车,既安全又高效,这是公司给我们筑起的一道安全防线。”该公司安装四班班长王良田深有感触。

民生无小事,关乎幸福度。近年来,该公司领导始终把职工的急难愁盼放在心上,抓在手上,通过细化任务清单、压实工作责任、狠抓推进落实,察实情、想实策、出实招,用一桩桩实事、一项项举措,把服务精准送到职工心坎上,真正让“职工愿景”变“幸福实景”。

通讯员 姚胜红

## “五一”坚守在一线

感应出炉炉门开合间,橘红色的光透出来,热浪一波接一波地往外涌。二期项目现场传来滋滋的焊接声,火花不时溅到地上。5月1日,在安徽九华新材料锌合金公司基层一线,忙碌一如往常。

走进该公司熔铸车间,工艺专职成亮正蹲在3号锌锭线控制柜前,目光紧紧锁在指示灯上。他在岗已有七年,设备上的疑难杂症没少遇到。前阵子这条线老犯“毛病”,好不容易消停,可他心里还是不踏实,每天上班第一件事就是过来看一眼。

“最近3号锌锭线频繁自动停机。”成亮站起身,拍了拍工装膝盖处的灰印,一边说一边用手背抹了抹额头的汗。“我们几拨人试了好多种办法,加保险丝、整线路、换执行单元,能试的全试了。每次以为好了,过两天又出问题。”他顿了顿,语气中带着无奈,“这种时好时坏的故障最难修。一开机正常,运行中突然重启,就一瞬间的事,指示灯灭一下马上又亮,日常根本无法察觉。”

成亮没有气馁,带领团队一口气排除了三种可能,最终判定症结出在电源上,供电不足是要因。他给PLC模块单独增加一个电源,经调试后,产线终于回归平稳。他随即掏出本子,弯下腰就着控制柜的面板写了几笔:恢复正常就好,但还得运行再多观察几天。问及五一在岗什么感受,成亮眼角的纹路舒展开来:“早就习惯了。搞生产的人,哪个不是每天都想到厂里来转一转?”说完,他咧嘴笑了笑,沾了黑灰的脸庞被笑意挤出几

道细纹。

从熔铸车间出来,锌合金二期项目建设现场同样热火朝天。该公司生产部管理人员、安全员、班组长悉数在岗把控进度。副部长陈永生站在熔铸炉钢平台下,左臂夹着一卷图纸,微微眯起眼,脖子后仰,右手正指着上方和施工方负责人沟通。他放心不下现场协调与属地监管,收图时边走边说:“他们施工,我们得盯着。动火、高处作业、用电,哪样都不能松。”紧接着,他弯腰查看地面水泥铺设情况,又直起身扫了一眼现场,“施工到几点,我们就待到几点。属地没人监管可不行。”话音未落,远处有人喊他,他小跑着过去。

通讯员 刘剑峰

## 最美的劳动旋律

五月的风,带着春末夏初的暖意,拂遍群山环抱的铜冠池州资源公司矿区。然而,对于该公司广大职工来说,这个“五一”假期,他们无暇感受山野的绿意和风光。机器的轰鸣、钻杆的旋转、矿灯的光束,才是他们节日里最熟悉的旋律。

5月1日7时,主动放弃休假的掘进队长谢勇,正带领工友们乘坐人车奔向井下。到达负450米中段深部技改巷道掘进作业面后,他们熟练地检查顶板、通风情况,确认安全后便开始了当天的凿岩作业。随着钻机轰鸣声在巷道中回荡,不一会儿,汗水便浸透了工装,但大家的干劲丝毫不减。

节日期间,该公司坚持“技改不停、生产不松”,在推进深部技改的同时,日常生产经营一刻未松。每天

召开协调会,统筹解决交叉作业、运输冲突等问题,实现了技改与生产的良性互动。数据显示,假期前三天,原矿日产量稳定在计划线上方,矿石品位较上月同期提升0.3个百分点。

“矿山工作特殊,越是节假日越不能放松。这个‘五一’,我们班组全员在岗,确保出矿任务按计划推进。看到矿石一车车运出去,心里就踏实了。”运输班长张东发边擦拭额头的汗水边说道。在井下工作20多年的他,已经记不清有多少个节日是在井下度过的。

走进选矿车间,球磨机、浮选机等设备高速运转,工人们正紧盯操作台屏幕上的各项参数。安全员陈永国穿梭在各作业点,巡查设备运行状态和职工操作规范。技

术员李静正仔细查看矿浆浓液度,“这段时间矿石性质变化较大,需要随时调整药剂用量,确保回收率指标稳定。”节日期间,该车间实行24小时轮班制,每名员工都打起十二分精神。“虽然‘五一’没休假,但看着工程一天一个样,产量指标也超额完成,心里特别有成就感。”李静的话,道出了大家的心声。

生产的正常运转,离不开后勤保障人员的辛勤付出。机电维修班随时待命,确保设备故障第一时间排除;职工食堂精心准备节日餐食,让坚守岗位上的职工吃上可口的饭菜。“我们虽然不在生产一线,但保障好职工的生活,就是为生产做贡献。”该食堂厨师吴施俊说道。

通讯员 周文胜

## 热带雨林深处的电力保障攻坚战——米拉多铜矿83兆瓦柴油发电系统筑牢矿山能源安全屏障

在米拉多铜矿山腹地,一排排发电机整齐列阵,宛如守护能源安全的“钢铁方阵”。平日里,它们静默待命;关键时刻,迅速启动,为矿山注入稳定电能,牢牢守住能源危机下的生产与安全底线。

今年以来,厄瓜多尔能源危机持续加剧,电力供应形势严峻。受枯水期影响,水电站发电能力明显下降,国家电网限电对矿山生产带来严峻考验。面对不利局面,该矿迅速启动应急电力保障机制,启用柴油发电系统,构建自主供电体系,确保生产系统稳定运行。

2025年,米拉多铜矿完成一期40.5兆瓦及二期42.5兆瓦柴油发电系统建设与调试。其中,一期安装28台箱式发电机组,二期安装48台箱式发电机组。两套系统可在“离网”模式下满足当前双系列生产供电需求,为矿山稳定运行提供坚实支撑。

在柴油发电系统项目建设过程中,该矿克服跨国设备采购、国际物流运输、现场安装调试、技术协同攻关等多重挑战,严守安全红线,强化协同作战,仅用6个月便完成从规划到落地的跨越式推进,顺利实现并网发电,在自主电力保障领域取得关键突破。

投入运营后,高压柴油发电机组运行平稳,参数可靠,供电质量稳定,能够有效适配本地电网电压波动特性,充分满足生产用电需求。为保障系统持续

可靠运行,该矿组建柴发运维团队,实行24小时不间断值守,通过精细化管理、定期保养和故障分析,设备综合运转率保持在98%以上。该矿采矿党支部书记、设备管理部副经理戴江根充满信心地表示:“面对多型号设备并行运行、维护难度大的复杂情况,我们坚持快速响应、高效处置,实现故障响应不超过10分钟、处理不超过2小时。”

柴油稳定供应是柴发系统运行的关键。该矿与厄瓜多尔多家柴油供应商保持合作,提前谋划柴油调配方案和运输路线,强化运输配送全过程管控,确保柴油资源按需供应、及时到位,全力保障机组每日12.5万加仑柴油需求。

同时,该矿积极与厄瓜多尔国家电网调度与运营中心及南方电力公司建立常态化沟通机制,及时掌握电力供需、限电预警和政策信息,完善自备电源应急响应策略,确保运行合规、生产稳定。2026年4月,矿山累计自发电量达8203.77万千瓦时,并成功获得厄瓜多尔国家电网补贴。

该矿自备电源项目的顺利投运,显著提升了矿山应对电力风险的能力,也为生产经营和可持续发展提供了可靠能源保障。2026年4月,在厄瓜多尔国家电网全月零供应的情况下,矿山依然实现主产品产量任务与时间同步,经营效益再创新高。

通讯员 王丽 王青华

## 张家港铜业公司入选“中国海关贸易景气统计调查进口样本企业”称号

本报讯 近日,张家港铜业公司荣获由中国海关总署颁发的“中国海关贸易景气统计调查进口样本企业”称号,标志着该公司凭借规范经营与行业代表性,成为海关外贸监测体系的关键样本。

作为长三角地区重要的铜精炼企业,张家港铜业公司长期深耕铜产业,进出口业务持续稳定,数据基础过硬,多次获海关信用认证。此次入选,既是

对其信用体系与运营规范性的权威认可,也为地方外贸形势分析提供了精准的行业数据支撑。

这份荣誉不仅彰显了企业在国家外贸监测体系中的战略价值,也在维护外贸秩序稳定、助力行业高质量发展方面发挥了应有的作用。公司将以此为新起点,持续强化进出口全流程数据管理,不断提升贸易统计调查的时效性与精准度。

通讯员 许乾

## 小发明奏响青春奋进曲

5月4日清晨,在铜冠铜箔公司十四十五工场生箔车间V4生箔机旁,一群年轻人正紧盯调试后的辅助收卷辊。他们是该公司“青创跃动”青年创新增效工作室的成员,正用一场特殊的“现场交付”,为五四青年节写下硬核注脚。

“电机转速再调慢一点,确保箔面平稳收卷!”随着青工王勇一声指令,控制系统信号传出,众人屏息凝神。“信号正常,可以试运行!”青年们相互配合,在设备旁反复优化。装置平稳启动,铜箔自动有序收卷。“太方便了!以后不用手动牵引,劳动强度直接降下来,操作也更安全便捷!”王勇和工作室的小伙伴兴奋地交流着,脸上满是成功的喜悦。

这套自动绕箔装置的灵感,来自之前“下岗”挤酸辊的巧思——他们给废旧挤酸辊加装独立电机,自主编写控制系统,让原本闲置的挤酸辊重新“上岗”。从排线、接线到调试程序、测试联动,每一步都细致入微。

“以前换卷时得时刻盯着,需要三人搭配下卷,有时候手忙脚乱。”该工作室成员杨帆边说边演示,指尖触动启动键后便退到一旁。“现在设定好参数,就能依靠其辅助收卷。”工作室负责人夏春笑着补充,“我们就是想用最小的改动,解决最实际的痛点。”

不远处,E列生箔机轧辊两侧的冲洗水系统也在同步运行。这是该工作室巧妙借用导轮冲洗水的管路,为酸雾吸风“接”上了一道自动冲洗功能。以前原本需要人工定时清理的吸风口,如今在生产中就能定时自动完成冲洗,结晶堵塞的难题迎刃而解。

“这些小发明看似不复杂,但每一点改进都来自生产一线的真实需求。”该工作室成员胡涛蹲在导轮旁,边调试边说道。

设备运转的嗡鸣声,年轻人低声讨论的碰撞声,奏响了这个青年节最动听的奋进曲。

通讯员 莫助国



5月1日,铜陵铜箔公司员工正在节日里坚守岗位生产。该公司针对高端PCB铜箔市场需求快速增长的情况,精心组织生产,不断提升产品产量,保证节日期间生产的稳定和客户端订单的交付。本报记者 王红平 通讯员 刘洋

## 金冠铜业分公司一项QC课题成果显著延长铜模使用寿命

本报讯 近日,金冠铜业分公司“创益”QC小组《一种新型无氧铜基合金铜模研发》课题成果,凭借突出的创新性、显著的应用成效和可观的经济效益,在集团公司2025年度QC成果发布会上脱颖而出,从23项公开发布课题中斩获一等奖,用技术创新破解生产瓶颈,为企业高质量发展注入新动能。

铜模作为阳极板浇铸过程中的关键模具,其性能直接决定阳极板浇铸质量,更关联着生产成本控制与生产安全稳定。长期以来,传统铜模普遍存在使用寿命短、损耗速度快、生产成本偏高、安全环保隐患突出等行业共性难题,成为制约阳极板生产效能提升的技术瓶颈。

为破解这一痛点,该分公司“创益”QC小组主动担当、精准发力,组建专业攻关团队开展系统深入的技术研究。小组成员立足生产实际,广泛开展内外部调研,积极借鉴跨行业先进经验,创新性提出新型无氧铜基合金铜模研发方案。通过反复试验、优化迭代,系统调整铜铬合金配比,集成应用感应熔炼炉氩气保护熔炼、树脂砂整体成型、底注式浇铸、覆膜砂芯及内置激冷装置等多项技术,成功实现铜模材质的跨越式提升,从根本上解决了传统铜模的诸多弊端。

攻关成果成效显著,既提升了产品研发水平,更实现了降本增效、安全环保的多重突破。新型无氧铜基合金铜模的使用寿命较传统铜模实现质的飞跃,由原来的平均每模浇铸700吨大幅提升至可浇铸3000吨以上,最高使用寿命达3505吨,远超课题预设目标。经测算,该课题成果每年可为企业创造经济效益229.79万元,降本增效成效突出。

与此同时,新型铜模的实践应用还带来了显著的安全环保效益,大幅降低硫酸钡用量和天然气消耗,减少废铜模处置成本,从源头消除了铸模交叉作业带来的安全隐患,有效遏制烟气逸散造成的环保风险,进一步改善了员工作业环境,降低了一线员工劳动强度,实现了经济效益、安全效益与环保效益的有机统一。

据悉,“创益”QC小组成立于2018年,由该分公司奥炉精铸车间牵头组建,成员覆盖铜模原料制备、铸造加工、现场应用全流程,具备雄厚的技术实力和丰富的实践经验。目前,该课题小组已围绕此项成果发表学术论文2篇,申报的1项国家发明专利已获受理,充分彰显了该分公司在技术创新领域的专业功底与攻关能力。该课题成果具有较强的推广应用价值,未来将进一步推广落地,为集团公司高质量发展贡献更多技术力量。

通讯员 时进