

从学徒到守护者的蜕变

下基层 上一线

2025年7月,我走出校门,带着对未来的憧憬入职冠铜业分公司。几个月的轮岗实习如一卷徐徐展开的蓝图,让我初窥现代化冶炼工业生产的脉络。十一月,秋意渐浓,我正式定岗于奥炉硫酸车间,从此我与冶炼烟气制酸生产工序相伴,开启了一段从懵懂学徒到责任守护者的成长征程。

跟随事务员的脚步穿过厂区,来到那根标志性的烟筒下,便抵达了奥炉硫酸车间。“这是《奥炉硫酸车间安全操作规程》,先看看。”走进车间办公室,车间副主任递给我一沓厚达三百页的资料。我轻轻翻开,密密麻麻的参数、流程、方程式如潮水般涌来。“一级动力波”“SO₂风机”“离子液脱硫”……这些名词陌生而具体,与课本里那些安静躺在纸上的符号截然不同,像一道无形的门槛,清晰隔开了理论与现实、学生与工人的边界。当目光落在“危险介质:稀硫酸、铅、砷、氟、二氧化硫”那几行加粗字体上时,我下意识屏住了呼吸——这不再是书本上无害的化学符号,而是时刻需要警惕的安全风险。高温烟气、强腐蚀性的酸液、有毒的重金属,每一项都在郑重提醒我:这里的工作,容不得半点纸上谈兵,更不能有丝毫懈怠马虎。这查资料,从来不是用来死记硬背的教条,而是用无数前辈的经验,甚至血的教训凝成的“生存指南”。每一个字背后,都可能藏着一段惊心动魄的故事、一次险象环生的险情,或是一代老教师们想郑重传递给后来者的、那份沉甸甸的责任与嘱托。

上岗前的第一课,安全员用最朴实的话语,将“规则”二字深深刻进我

们心里:干吸区域一定要戴好护目镜,硫化区域一定要戴好3M口罩,每一个细微的要求,都是不可逾越的生命警戒线。他结合一个个真实的事例,让抽象的“安全”概念,变成了具象可感的警示。当他讲述因防护眼镜佩戴不当,导致酸液溅入眼中,眼角膜被灼伤的案例时,我下意识抬手,重新调整了自己的镜框;听到因未按规定泄压操作阀门,引发酸液喷溅事故时,我的手不由自主渗出了细汗。这些触目惊心的案例让我彻底明白,在硫酸车间,每一条安全条款都不是凭空制定的,而是用实践教训写成的;每一次规范操作,都是对自己、对工友生命安全的郑重承诺。培训结束后,我不再是那个单纯“学习安全知识”的实习生,而是真切感受到,自己已然成为安全生产链条中不可或缺的一环——我的每一个动作、每一次操作,都关乎着自身与身边人的安危,对规则的敬畏,此刻已沉淀为肩头实实在在的担子,沉甸甸,却无比坚定。

十二月,我正式进入班组实习。跟班第一天,章小东班长便细致入微地为我讲解了车间各区域的作业风险与操作规范,帮我褪去了几分青涩懵懂,对岗位有了更全面、更深刻的认知。初入生产现场,面对错综复杂的管道、轰鸣运转的设备,我一度手足无措、茫然无措,幸而有车间各位师傅倾囊相授、悉心指导,为我拨开了眼前的迷雾,照亮了成长的道路。

为了让我更快熟悉现场、摸清工艺,陈峰师傅特意找来车间工艺图纸,手把手教我辨识管道标识、梳理流程走向。“图纸上的每一条线条,都对应对应现场的一根管道;每一个阀门符号,都有其实际的安装位置。光看图纸没用,必须到现场一步步核对、对照梳理,才能真正记

牢、吃透。”他带着我穿梭在纵横交错的管廊之间,指着一根根管道耐心讲解:“你看这根标着‘SO₂’的管道,从转化器出来后,一路通向吸收塔,中间有三个压力监测点,核实时不能遗漏……”跟着陈师傅逐段比对图纸与现场,那些原本抽象难懂的工艺路线,渐渐变得清晰可触、一目了然,我也渐渐明白,工业生产的精准与安全,始于对每一个管道、每一个节点、每一个细节的了然于心、精益求精。

中控室是车间的“大脑”,掌控着整个生产流程的平稳运行。程闻声师傅和汪志豪师傅,便耐心指导我学习DCS操作规程,帮我搭建起现场操作与中控调控之间的沟通桥梁。“DCS屏幕上的每一个数值、每一条曲线,都是现场设备运行状态的实时反馈,你要学会读懂这些数据,从细微的变化中判断设备是否异常、流程是否顺畅。”他们坐在操作台前,指尖在鼠标上灵活操作,逐一为我讲解各项参数的调节逻辑与操作技巧:“你看这个转化器床层温度曲线,若超过420℃,就要及时调整进气量,避免温度过高影响生产;还有吸收塔液位控制,既要保证硫酸吸收效率,又要防止酸液溢出,调节阀开时一定要缓慢,观察数据变化后再逐步微调,切不可急于求成。”在两位师傅的悉心指导下,我渐渐学会了读懂DCS屏幕上的“数据密码”,也深刻理解了中控与现场的联动配合,是保障生产平稳、安全、高效运行的关键所在。

梅治华师傅则带我深耕现场巡检,教我熟悉核心设备的运行规律、辨识潜在的安全隐患。“看,二次电压不能低于50千伏,电流要控制在400毫安左右,这是电除雾器正常运行的关键参数。”他指尖落在跳动的仪表盘上,语气严肃而认真。我攥着笔记本紧紧跟在他身后,像个生怕遗漏重点的记录员,一笔一画、认

认真真地抄下这些关键数字与操作要点。那段日子,我的实习生活几乎就是跟着巡检师傅的脚步,穿梭在轰鸣的设备之间、纵横的管廊之下。我看他们俯身专注倾听电除雾器运行时的细微声响,从声音的变化中判断设备运行状态;我看他们在打开冲洗阀前,眼神凝重地反复确认三次“高压指示灯已灭”,确保断电安全后才动手操作。彼时的我,只把这些重复的动作当作必须遵守的流程,小心翼翼地记在本子上、刻在脑海里,却还不懂这重复背后,是对安全的极致敬畏,是对责任的坚守和担当。每次巡检,我都像一个置身事外的旁观者,笔记本上记满了密密麻麻的操作规程,心里却始终隔着一层距离,总觉得与自己这片冰冷的钢铁丛林、与这份严谨的工业生产格格不入。

真正的蜕变,始于那次二系列一号电除雾器的独立冲洗任务。当章小东班长将这项任务郑重交到我手中时,我指尖微颤,心中既有面对独立操作的紧张忐忑,也有一丝证明自己的期待与憧憬。我深吸一口气,强迫自己冷静下来,按照笔记本上记录的操作规程,一步步推进操作:提前联系中控室,再三确认错开转炉生产高峰,避免影响整体生产;接着逐项执行安全操作流程,将电除雾器电压平稳降至25kV,缓缓关闭出口阀门,蹲下身仔细查看现场停电状态,确认无误后,才握紧手柄,缓缓打开水冲洗阀……五分钟冲洗,水流冲击极板的声响在耳边清晰回荡;八分钟静置,每一秒都像在考验我的耐心与细心,短短十三分钟,我脑海里一遍遍回放梅治华师傅的叮嘱,规程上的每一个要点,不敢有丝毫大意。直到重新联系中控室送电,看着仪表盘上的电压一点点平稳回升至正常值,出口阀门顺利开启,控制柜上



图为黄巍在净化电除雾器顶部开启冲洗水阀。

所有参数都回归正轨,我才长长舒了一口气,紧绷的神经终于放松下来。那一刻,我突然意识到,刚才完成操作的,早已不是那个只会跟着师傅记笔记、连设备都读不懂的懵懂学生。笔记本上的文字早已化作“肌肉记忆”,梅治华师傅反复确认的严谨动作,也已然成为我的本能反应。曾经让我心生敬畏、觉得遥不可及的钢铁巨兽,如今已然成为我能并肩前行、用心守护的伙伴。我不再是实习队伍里的旁观者,不再是这片钢铁丛林的陌生人,而是真正融入了这里,成为一名能够独立扛起责任、守护设备安全、助力生产运行的操作工——我的青春,也在这一刻,完成了从懵懂学徒到合格守护者的华丽蜕变。

工业生产的进步永无止境,我的成

长之路亦无终点。未来,我期待能深度参与车间的工艺优化与设备升级,将校园里所学的理论知识与岗位实践深度融合,学以致用,为降低生产能耗、提升烟气净化效率,推动车间高质量发展倾注心力,贡献自己的微薄之力;更渴望在长期的实操历练中,积累经验、锤炼本领,沉淀出属于自己的岗位智慧,成为经验丰富、技术过硬、让人信赖的“老师傅”,像曾经帮助我的前辈们一样,传承责任、传递经验。往后岁月,我会带着这份在实践中淬炼出的责任与坚守,在奥炉硫酸车间的岗位上稳步前行、脚踏实地,用日复一日的严谨与坚守,让青春绽放出更持久、更厚重的光芒,用脚踏实地的努力与付出,书写属于自己的、无悔的人生答卷。

通讯员 黄巍

我的初淬炼

2025年7月7日,我满怀对未来的憧憬,抵达了以铜闻名、因矿而兴的城市——铜陵。在为期两周的系统培训中,我深入了解了铜陵有色及冠铜矿建公司的厚重文化与奋进历程。7月20日,我带着激动与期待,正式来到冠铜矿建公司沙溪项目部,开启了从校园走向井巷的职业生涯。

初到项目部,党支部书记陈少平的细致安排让我倍感温暖。宿舍整洁,用品齐全,一切都是那么周到。当晚的欢迎晚宴上,项目部领导的亲切问候,同事们的热情介绍,迅速驱散了我初来乍到的陌生与不安。在这里,我看到了一个年轻而充满活力的团队——项目部领导与我们同桌用餐、真诚交流,耐心解答每一个问题。融洽的氛围让我很快融入了这个大家庭。

经过九天的三级安全教育,我在技术负责人陈大伟和项目副经理吴桥成的带领下,第一次沿着斜坡道走入井下作业面。当硕士论文中的支护系统真实呈现在眼前时,我才真切体会到理论与实践之间的距离——巷道的实际布局、错综的设备管线、复杂的锚网系统,都与实验室的模拟环境大不相同。两位领导耐心讲解井下作业的每个细节:从通风系统到运输线路,从支护工艺到爆破流程,让我对井巷工程有了立体而直观的认知。

自此,我成了井下的“常客”。每一次下井,都是一次学习。在戴永祝区长

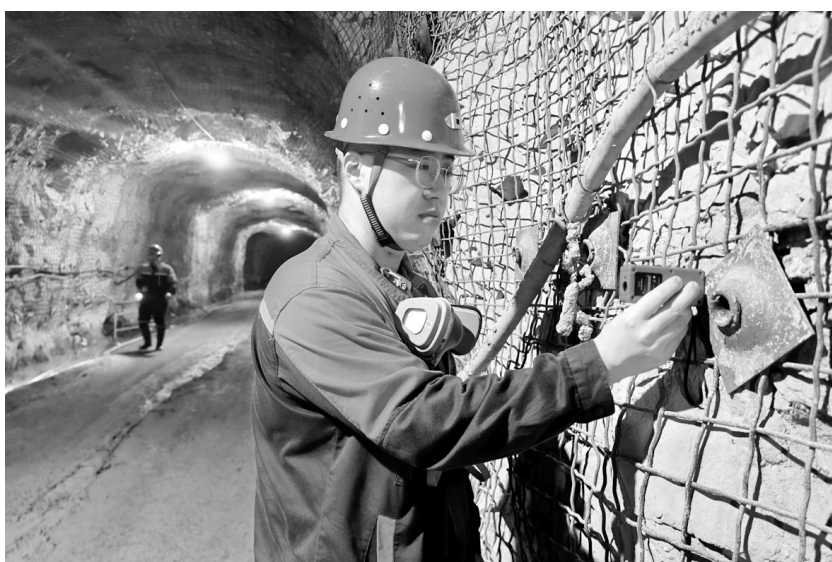
的指导下,我逐步掌握了工程量验收的要点,学会了办理工程签证、与矿方核对工程量、绘制爆破警戒图等工作。这些看似琐碎的任务,实则是项目管理的核心环节。报表与签证上的每一个数字,都直接关系到项目的成本与进度。

我参与的溜井爆破,是一次难忘的实践。从清孔、测孔,到装药填塞、网络连接,每一个环节都需要精准计算与熟练操作。历经三天的紧张工作,当最后一爆的炮烟散去,亲眼见到爆破成功的溜井时,那种理论与实践完美结合的成就感油然而生,也让我深刻理解了团队协作的真正意义。

同样令我印象深刻的,是负970米中段的送冰任务。为了保障生产进度,我们需要及时将冰块运送到作业面。这项看似简单的工作,实则与溜井爆破一样,离不开周密的计划与高效的协调。当“风机-冰箱联合降温系统”顺利运转,看到工人们在相对舒适的环境中安全作业时,我深深感受到项目部对一线员工细致入微的关怀。

更让我感动的是,党支部书记亲自指导我撰写新闻报道,师傅在看到发表的稿件后给予充分肯定。这些点滴的鼓励让我明白:工作中的每一个细节,都值得用心对待。四个多月的“干中学,学中干”历练,让我的专业能力实现了快速成长。

沙溪项目部的生活也处处充满温情。项目部领导时常与我们交流,关心



图为李豪杰在测量巷道宽度。

我们的生活状况,提醒我们在努力工作的同时,也要注重生活平衡。冠铜矿建公司领导来项目部调研时,还特地询问我们新员工的实习与生活情况。这些无微不至的关怀,让我真切感受到企业大家庭的温暖。

回首这段成长历程,我不仅掌握了专业技能,更完成了从学生到职场人的心态转变,对“求实、创新、合作、自强”的企业精神有了更深的理解。从书本到井下,从理论到实践,这段经历不仅

淬炼了我的专业能力,更塑造了我的职业品格。

展望未来,我将继续脚踏实地,不断学习进取,以专业知识和实干精神为企业发展贡献青春力量。在冠铜矿建公司沙溪项目部启程的职业生涯,必将成为我人生中宝贵的财富。这段从校园到井巷的蜕变之旅,只是开始。未来的路还很长,而我,已经准备好了。

通讯员 李豪杰

项目一线“正步走”



图为尹玉涛(左一)正在现场调校与实践校验工作。

2025年盛夏,铜陵酷暑难耐。我换上深蓝色工装,走进冠铜建安公司金冠阳极泥扩建项目部,正式成为一名土建技术员。从退伍后重返校园攻读工程硕士,再到如今,我完成了从军装绿、工料黄到工装蓝的三次身份蜕变。军营教会我的第一个标准,是正步走那毫厘不差的75厘米——一步定门,一寸不偏。这不仅是一队列里的人型准则,更让我深谙“起步即标准”的人生道理。

金冠阳极泥扩建工程作为公司的重点项目,时间紧、任务重、挑战多,而我深知,这里就是我扎根铜陵有色的第一个“75厘米”。我暗下决心:这一步必须走稳、走实、走好,不负军旅淬炼,不负岗位使命。

初到施工一线,我才真正体会到何为“纸上得来终觉浅”。纵横交错的钢筋网、密密麻麻的图纸标注,毫米级的施工参数精度要求,还有无处不在的安

全风险,让刚出校门的我一时茫然。记得第一次参与技术交底,老师傅指着图纸上的钢筋布置图问:“旋挖灌注桩钢筋笼的螺旋箍筋和纵筋焊接点,按规范要怎么设置?”这个看似基础的问题,竟让我一时语塞。这次经历像一记警钟,让我深刻认识到:唯有扎根项目现场,在实践中学、在实干中练,才能把理论知识真正转化为岗位上的过硬能力。

幸运的是,公司浓厚的“传帮带”氛围,为我照亮了前行的灯。这份传承,恰似军营里“老兵带新兵”的温情与担当,质朴却充满力量。冠铜建安公司副经理吴志停与我结对签订师徒协议,成为我职业路上的引路人。从逐页解读施工方案、剖析技术规范,到传授工法工艺、引导创优创效思路,他总是用最通俗易懂的语言,化解我最棘手的困惑;用丰富的现场实践经验,填补我认知上的空白。现场的每一位前辈、班组长及工人师傅,也都对我倾囊相授:管理人员带着我理顺施工流程,教我如何预判施工风险、协调工序衔接;老师傅们则用他们满是老茧的手,在钢与混凝土之间,为我上了一堂堂生动的“实操课”。

有一件事我至今铭记。第一次填写钢筋隐蔽工程资料时,我因粗心用了旧台账,漏了一根桩的记录。质检员梁作平得知后,没有批评,而是陪着我逐一核对每一份资料、每一个数据,耐心指导我补充完善,最后郑重地说:“技术

资料是工程的‘身份证’,是工程质量的重要佐证,一点差错都可能埋下隐患、影响全局。”这句话深深烙印在我心中。从此,每次整理技术资料,我都反复校验,一丝不苟,确保每一份资料都真实、准确、完整,不敢有丝毫马虎。

为保障项目施工质量,每次隐蔽验收,我都会带上施工图纸、水平仪和卷尺深入现场,核对每一根钢筋的规格、型号与间距,细致检查每一块模板的标高、平整度和牢固度,发现问题立即督促整改。作为党员安环先锋队的队员,不管是烈日下汗水浸透工装,还是雨夜里穿梭泥泞现场,我都始终带着当年在部队执勤时“万无一失”的那股劲儿。看着自己参与建设的厂房框架一步步拔地而起,看着自己日常安全质量巡检发现的问题被一一解决,化为安全的保障,质量的提升,那种由理论知识落地生根带来的成就感,让我更加坚定:这里,就是该扎根的地方。

岗位虽变,担当不变!从手握钢枪到手持仪器,从保卫家园到建设家园,流淌在血液里的忠诚与责任从未褪色。征程漫漫,我将始终怀揣滚烫的赤子之心,以正步走的严谨与坚定,走稳职业道路上的每一个“75厘米”,用实实在在的实际行动践行“退伍不褪色”的铮铮誓言,为公司高质量发展添砖加瓦、贡献自己坚实的力量。

通讯员 尹玉涛

走出校园,踏入安铜,我像一颗寻找土壤的种子,落进了这片蕴藏力量的铜矿沃土。两年来,在管线的丛林与设备的轰鸣中摸爬滚打,在汗水的浇灌与安全的坚守中拔节生长,我逐渐褪去青涩,努力长成一个能扛事、能干事的矿山电气人。

初到矿山,我被分配到机运工区电工班轮岗。井下的世界,给了我一个扎实的“下马威”,轰鸣的区、交错的管线、昏暗潮湿的巷道,以及一身沉甸甸的劳保装备。书本上的电气图,在这里变得抽象;曾经熟记的理论,面对庞杂的现场,显得有些单薄。

我的师傅拍了拍我的肩膀:“在矿山,光有理论不行,得亲自动手练、亲实干。”这句话成了我的“人”第一课。我收起浮躁,放低姿态,紧跟着师傅的脚步。他的每一个操作细节,我都仔细观察;设备内部的每一个元件,我都要“刨根问底”。记得一次,矿井的“咽喉”——提升机系统出现网络异常,师傅带着我从线路查到端口,从设备硬件检测到软件参数,那份一丝不苟的严谨,深深烙印在了我的心里。那一刻我明白,在这里,技术关乎生产,更关乎生命。三个月的井下历练,洗去了我身上的书生气,多了几分沉稳。

随后,我轮岗至选矿车间。环境虽比井下明亮,但挑战却更加巨大。破碎、磨矿、浮选……流程环环相扣,设备种类繁多,电气控制更为精密。我跟着老师傅跑遍每个角落,看懂每台设备如何“听从”电的指挥。这段经历,让我跳出了单点维修的思维,第一次用系统的眼光看待整个生产流程——任何一个电气环节的疏忽,都可能影响矿山生产。“严谨细致、精益求精”,这八个字从要求变成了我内化的职业信条。

六个月的实习期满,我积极响应号召进入班组,被任命为动力车间电气班副班长。这个身份,意味着组织的信任,更是一份沉甸甸的责任。我的战场,转向了守护矿山高压供电这条“生命线”。面对陌生的高压系统和错综复杂的线路图,压力巨大。但我深知,必须要努力。在老师傅的倾囊相授下,我埋头钻研,专业能力在一次实战中快速成长。

记忆犹新的是井下深部水泵房配电室改造。在负900米狭窄潮湿的空间里,30多台高低压设备需要更换,时间紧、任务重。拆卸时,面对锈蚀卡死的螺丝,我们用扳手、除锈剂和锤子,靠耐心一点点攻克;安装时,我对着图纸核对了又核,确保每一条线路、每一个端子都准确无误。任务完成后,我并未停下,又主动钻研,参与为泵室加装了除湿机并优化参数,只为设备的能运行得更稳定、更长久。

这只是一个缩影。从井下二级配电所接地系统改造,到货车充电桩及配套变压器的安装调试;从在车间年度大型检修中全程负责高压配电系统的维护,到日常与班组成员一起,用脚步巡线、细心清障,守护着110kV架空线路的安全……每一次任务,都是对我技术和心性的双重打磨。我用工具和图纸解决问题,也用脚步和眼睛丈量责任。

回首两年,从机运工区、选矿车间到动力车间,三次岗位轮转,三次淬火成钢。我收获的,不仅是扎实的电气专业技能与应急处置能力,更是在这片沃土上被磨砺出的担当、坚守与奉献的品格。

矿山工作辛苦,却让我懂得了脚踏实地;岗位看似平凡,却肩负着守护光明的使命。未来,我将继续扎根一线,以更饱满的热情、更精湛的技术,在这片我深爱的铜矿沃土上,努力绽放属于新一代矿山电气人的青春光彩。

通讯员 宋京京



图为宋京京在点检高压开关柜。