

# 假日坚守显担当

5月1日一大早,铜冠电工公司“氮氧化物治理项目”施工现场一片繁忙景象,电工班组正争分夺秒,用坚守与汗水诠释劳动者的责任担当,这个假期,他们的目标是完成风机安装与变频器调试。

“氮氧化物治理项目”作为该公司2026年的环保攻坚重点项目,氮氧化物减排系统能否稳定运行,直接关系到废气能否达标排放以及该公司的绿色生产资质。如果说排废风机是废气输送的“心脏”,那变频器则是精准调控风量的“大脑”,只有二者高效协同,才能啃下“超低排放”这块硬骨头。

当日上午8点48分,氮氧化物治理项目风机顺利就位,但首次整机联

动测试突发故障,风机与变频器无法协同运行。电工班班长盛勇突然传来急促呼叫:“风机就位后与变频器第一次协同失败,需要重新检查电路并检查相关参数!”正在核对变频器说明书的电工吴劲松闻声而动,当即合上说明书,一把抓起万用表和工具包,三步并作两步冲到排废风机安装区的控制柜旁。双人密切配合,分工协作,投入紧张的故障排查与参数调试工作中。

盛勇和吴劲松二人俯身围拢在设备旁,全身心投入调试作业。盛勇严格遵守安全作业规范,在断电状态下仔细核查风机接线组与变频器电源是否正常。另一边,吴劲松半蹲在机柜前,熟

练调节变频器参数,使其能与风机适配。设备密集的狭小操作空间里,他们的额头沁满汗珠,工作服后背早已被汗水浸透。

“风机的转速直接关乎排废效果,变频器相关参数必须匹配风机特性!”盛勇说道。找准问题核心后,两人快速调整调试思路。吴劲松抬手擦了一把额头的汗水,爬上风机平台,手持测风仪重新测量风量,实时反馈现场工况:“风量不足,再调高频率。”

盛勇目光紧盯风机性能曲线,逐段修正变频器参数设定,说:“这里要卡准频率临界点,既保风量又保护设备。”随着参数不断微调,设备频率稳步上升,风机转速趋于平稳时,吴劲松立即开口

道:“风速达到要求,停止调节。”

上午10点20分,完成各项参数优化与联调测试后,盛勇仍不放心:“环保项目容不得半点侥幸,必须重新再检查一遍!”他手动触发风量突变指令,细心观察变频器自动调节响应时间与风机转速跟踪精度。多次循环测试中,风量波动始终控制在合理范围以内,变频器散热风扇规律转动,无过热报警。

“可以了,启动自动化程序吧!”随着盛勇下达指令,风机各项数据正常。

此刻,伴着排废风机平稳运行的低吟,这绵长的嗡鸣声里,定格了铜冠电工人最美的节日奋斗剪影。

通讯员 方星宇 夏智豪

## “铜”心淬炼映初心

5月1日,金冠铜业分公司奥炉电解车间电解铜生产槽和高纯阴极铜产出岗位,一群平均年龄24岁的青年员工,在一排排电解槽和极板中,用心淬炼和汗水书写最美青春的篇章。

“今天是小长假第一天,要仔细检查专用行车信号开关,还要仔细检查专用行车的各个部件,确保等会出铜作业正常。另外,每个岗位上的人操作要一看二想三确认后,再操作,确保安全质量优先。”当日晨会上,奥炉电解车间出铜班班长开始安排各项工作。“五一”劳动节前一天,他就协调好作业和设备维保时间,抓住节前生产计划间隙契机,完成了两台32t电解专用行车的点检维保,保持这两台特种设备的良好工作状态。

“穿戴齐全劳保用品,带好对讲机

和测温枪,断电槽组已确认,可以进行断电操作。”随着手指口述确认好生产条件,青年骨干员工骆彦龙开始了一天的出铜生产。

井然有序的槽面,各条机组有条不紊,专用行车穿梭其间,玫瑰金色的高纯阴极铜随着吊具的上下从墨蓝的电解液中产出。尽管环境高温潮湿,却丝毫没有影响这群青年员工以岗为家的作业热情,而流程烦琐却在严格遵循操作规程和细致安全管理中展示了恪尽职守的责任担当。

在这个属于劳动者的节日里,该公司铜电解一线的青年员工在平凡的岗位上以“铜”心守初心,以坚守赴使命,用辛勤的汗水浇灌出高质量的铜产品,用实际行动诠释着新时代青年劳动者的担当与荣光。

通讯员 刘晓庆

## 岗位上的劳动节

“五一”假日期间,铜山铜矿分公司处处都是员工们忙碌的身影,大家用辛勤的汗水擦亮“劳动”底色。

“你看这个坝坡有没有裂缝,那边的泄洪沟里可有杂物,这些细节是机器无法完全替代。”在远离铜山铜矿分公司生产区2公里外的章家谷尾矿库坝上,选矿车间安全员陈玉生蹲着身子,仔细检查坝体及周边环境状况,并向护坝工光辉叮嘱道。

五月也是进入雨季防控的关键期,该分公司尾矿库虽有智能化在线监测系统,全天候“站岗”进行实时采集与分析,但该公司仍紧盯雨情水情汛情,严阵以待,坚持人防与技防相结合,严格执行专项巡查制度,以人工巡查弥补智能监测盲区。

选矿车间磨浮工段里,三台球磨机轰鸣,浮选槽内密密麻麻附着精矿的泡沫不断被刮板刮进下一道工序。浮选槽边,浮选工张兵仔细巡查着浮选情况;皮带操作工聚精会神地盯着选矿皮带上运行的矿石,并不时对矿石内的一些细小的木屑、铁丝等杂物进行剔除,均匀的矿石顺着皮带急速奔向半自磨机;技术人员对每台设备的运行状况实时巡检,保证选矿流程的稳定运行。

节日期间,该公司后勤管理中心副主任李成好也化身“后勤护胃官”,为坚守在一线的劳动者们精心筹备好班中餐,全力做好后勤保障工作。他们精心制定节日期间班中餐食谱,并兼顾不同员工的口味需求,合理搭配荤素菜品,为一线生产注入暖心力量。

通讯员 张震

## 假日坚守保供忙

5月1日,市民尽享休闲时光之时,安徽九华新材料公司原辅料产成品班与仓储班员工们坚守岗位,全力筑牢物资供应防线。

该公司原辅料产成品班肩负着入厂原、辅料质量验收与存储的重要任务,是铅锌系统各冶金炉的“粮草官”。虽然是假期,但该班员工仍早早地来到厂内,做好原料验收准备工作。当第一辆装有原料集装箱的卡车进入厂区后,班组成员王利迅速上前,开始验收工作。从初步目视检测到最后原料入库,王利有条不紊地配合完成水分检测、车辆称

重信息录入和制样监督等工作。套完整的验收流程至少需要1.5小时,但班组成员没有因为假期产生懈怠。这天,班组成员共完成32车次原料验收入库,有力保障生产“第一道关卡”的畅通。

该公司仓储班班长陶智海已连续六年在“五一”当天到岗值守。当日上午,他驾驶着送货的三轮车,将水处理工序采购的水管送到现场。返回仓库后他稍作停歇,又配合库管员傅蓉对仓库内设备备品配件库存开展月度盘点。

通讯员 纪敏杰

## 劳动节里的劳动者

“湿法,现在能接收氧化锌吗?”5月1日一大早,安徽九华新材料公司铅分厂制酸脱硫压滤工丙方红便用对讲机向锌系统湿法工序呼喊。“能。”对方的回应清晰而有力。

丙方红迅速打开氧化锌输送泵循环水,启动矿浆输送泵,眼睛紧紧盯着水洗浆化槽上的浮标,不敢有丝毫懈怠,直至氧化锌浆液全部送完。随后,她再次与湿法联系,先用水冲洗管道5

分钟,再用压缩空气充管道5分钟,确保下次输送畅通无阻,整个操作一气呵成。这里的压滤工,每班要输送氧化锌57吨。

除了压滤工的辛勤付出,渣处理工序的员工也在各自岗位上忙碌着。下料口通畅是保障冶炼炉生产效率的关键节点。该岗位上员工方强兵正在进行例行的巡检与疏通作业。他手持特制的长柄疏通杆,专注地判断下料

口的工况。他轻敲管壁,倾听物料流动的声音,观察物料的沉积状态,将疏通杆沿特定角度精准探入。凭借丰富的经验,他通过杆身传来的阻力变化,巧妙地运用手腕旋转、提插,让沉积的物料开始松动。轻微的“沙沙”声响起,物料通道逐渐理顺。作业完毕,他抽出疏通杆,仔细确认下料口恢复了均匀、稳定的物流,确保了系统的顺畅。

通讯员 江礼佩

## 铜箔生产线上的假日坚守

5月1日清晨,阳光洒进合肥铜箔公司,生产线如常运转。当天,也是该公司每月一次的全场盘点日。

7时不到,该公司统计员周小霞就和制造部、品质部的同事赶到现场,手里拿着按区域分类标注的盘点单,红蓝黑笔迹密密麻麻。上午九点半之前,所有库存、成品、半成品都要完成称重、核对和录入,分毫不差地报送出

去。行车平稳滑行,铜箔被一卷卷吊起过秤,吊秤显示屏上的数字安静地跳动着。

9时许,合肥经开区经发局与临湖社区领导带队走进工场,开展节假日安全生产指导。指导组一行直奔一线,查看消防设施、应急通道和设备运行状况。看到规范的操作流程、完善的安防记录和员工的状态,指导组一

行人满意赞许。

9时30分,生箔车间里,维修班长赵玉泉带着团队围在C8生箔机旁,正在进行一场精准到微米级的主动调试。赵玉泉俯下身,把一张A4打印纸轻轻塞进抛光辊与钛辊之间,同事配合操作顶丝,他缓缓抽动纸张。那一刻,整个班组屏住呼吸,目光锁在那张纸上——留下的摩擦痕迹,便是调试

精度的“判官笔”。压力大了,成品铜箔会留下划痕;压力小了,贴合不牢容易出现氧化印。

几名员工反复微调、测试,寻找着力学与表面工程学的最佳平衡点。汗水顺着额头滑落,浸湿了工装领口,却无人抬手擦拭。终于,赵玉泉直起腰:“好了。”薄纸上,均匀细密的压痕清晰可见,没有一丝偏差。 通讯员 吴云霞

通讯员 江礼佩

## “五一”我在岗

“五一”假期里,铜冠建安公司第二事业部承建的冬瓜山铜矿尾矿脱水项目石灰乳化车间系统升级工程施工现场,呈现出一派繁忙有序的施工景象。建设者们坚守岗位,抢抓晴好天气,用汗水诠释劳动之美,以实干按下项目建设的“快捷键”。

5月1日,施工现场土方换填、砂石摊铺与压实工作相继展开。铁锹在工人手中上下挥舞,将卸下的砂石迅速分散铺开;平地机来回穿梭,将地面推得平整。压路机随后跟进,巨大的钢轮一遍遍碾压,每一次震动都让地基变得更加密实坚固。现场管理人员手持测量仪器,反复核对着标高和平整度,嘴里不时喊着“再来一遍”“这边

再补两铲”。场地的另一侧,土方正有序转运,车辆络绎不绝,为主体施工抢出了宝贵的时间。

在冬瓜山铜矿尾矿脱水项目现场,成排的打桩架巍峨矗立。随着钢丝绳瞬间绷紧发力,沉重的桩锤伴着“咚、咚、咚”的规律节奏起落,将桩管稳稳送入预定孔位。桩机旁,头戴黄色安全帽、身着橙色反光服的工人们专注调试设备运行参数,有的利用仪器反复复核桩位放线。管理人员全程旁站监督,紧盯每一道工序,确保护筒垂直度、沉桩深度等关键指标万无一失,在保障安全的前提下,高质量推进桩基施工进度。

通讯员 张春苗

## “五一”奋战忙

“五一”假期,金冠铜业分公司双闪冶炼车间内一派火热繁忙景象,全体员工坚守在生产一线。

该车间里,两台闪速炉正保持高效稳定运行。岗位员工严格执行操作规程,精细调控各项工艺参数,全力做好大修前最后阶段的生产保障。仪表及外勤点检人员全天候对炉体、管线、传动设备等关键

设施进行全方位体检,炉前人员重点监测炉体温度、壁厚和耐火材料状态,细致排查隐患,确保炉体安全可控。

该车间熔炼工艺专职王奇严格对照洗炉方案,全程监控,规范操作,确保炉内清洗到位,为后续检修扫清障碍。多家外协单位已提前进驻,紧锣密鼓开展预制件加工和施工准备。统

筹做好现场管理、区域划分和工序衔接,做到生产运行与大修筹备互不干扰、有序并行。

该车间吹炼炉体专职、优秀党员张程带头扎根最艰苦的岗位,主动承担炉体巡检、洗炉操作、隐患排查和外协协调等重点任务。同时,该车间利用值守间隙开展大修专项培训和安全技术交底,围绕高空作

本报记者 王慧玉

通讯员 吕俊

## 春日读序 遇见新生 ——铜冠(庐江)矿业公司团委一季度读书分享活动侧记

春风送暖,书页生香。为丰富青年员工精神文化生活,搭建思想交流、共同成长的青春舞台,铜冠(庐江)矿业公司团委第一季度“春日读序·遇见新生”读书分享活动近日启幕。该公司团员青年以书为媒,以读会友,在思想碰撞中汲取奋进力量,在趣味互动中传递青春温情,让春日的矿区平添一份书香雅致,更激荡起奋进朝气。

活动中,该公司十位青年分享者结合自身工作与生活实际,畅谈读书心得、分享成长感悟,让每一本好书都成为传递力量的载体。

该公司机关团支部汪燕以幽默灵动的语气,将《明朝那些事儿·朱元璋》的故事娓娓道来,不时穿插书中趣味片段,用诙谐生动的叙述,让尘封的历史变得鲜活可感。采矿区员工涂友乐则带来《活着》,以沉静而有力的讲述,诠释了生命最本真的韧性。

“我们或许都是平凡人,没有与生俱来的光环,但只要心怀热爱、不甘平庸,就一定能够靠自己的努力,闯出属于自己的天地。”该公司动力运转中心员工朱银鹏分享《无人扶我青云志》,如一束光,照亮了每一位青年员工的奋斗之路。

随后,“诗词猜谜乐”趣味互动瞬间点燃了现场氛围。主持人播放精心制作的游戏PPT,设置猜诗句、接上下句两种答题模式,兼具趣味性与知识性。抢答指令一发出,青年们踊跃举手、争相作答。有的反应敏捷、脱口而出,精准给出答案;有的稍作思索、沉着应对。现场欢声笑语不断,暖意融融。在轻松愉快的互动中,大家重温了经典诗词的韵味,感受了春日诗词的雅致,也进一步拉近了彼此的距离,让书香与温情在笑声中持续传递。

本报记者 陈幸欣

通讯员 邢应甜