

何以解“优”，唯有“实细恒”

近日，安徽九华新材料公司锌厂掏槽班在集团公司“生命至上，绿色发展”优质班前会评选活动中脱颖而出，获评“优质班前会”荣誉。这样一个普普通通的班组何以解“优”？27名班员组成的该班组给出的答案是三个字：实、细、恒。

实字解“优”，把掏槽经验变成共享财富。该班组将“实”字贯穿班前会始终。每天开场，不只是任务布置，更是一场复盘分享会，大家轮流反馈昨日操作中的安全问题及槽底阳极泥状况。一次班前会上，该班组长傅康宏分享

了“掏槽五步法”：一搅动硬泥，二等气稳压稳定，三缓慢拖动掏槽器，四先吸溶液后清硬底，五移动管道防卡槽。班长周浩谋当即引导大家逐条讨论并补充，最终将这些技巧固化成了班组标准操作。凭借这份扎实，班组成功将电解槽底阳极泥厚度稳定控制在1厘米以内，为电解工序高产稳产扫清了障碍。

细字解“优”，把风险辨识做到毫厘。掏槽班的“细”，体现在对“人”和“物”的双重关注上。每日会前，班长通过“察言观色”评估员工状态。一次，老师傅程开义因家中琐事睡眠不足，精神

状态欠佳。周浩谋问清缘由后，将其从高风险掏槽岗位调整至“拎极板”岗位，并安排一名骨干全程关注。这一调整，降低了因疲劳操作引发滑跌或机械伤害的可能性。另一次例行巡检中，发现真空泵管道连接处有轻微漏气，班前会上立即纳入当日维修计划，并指定监护人全程跟踪。正是这种“眼里不揉沙子”的细致，班组全年非计划停机为零。

恒字解“优”，把安全文化融入日常。该班组推行“现场安全红黑榜”，每日在班前会上展示巡检抓拍的正反案例。一次，员工桂世盛因图省事将掏槽

器斜靠槽头，存在电解槽短路风险，被拍下“黑榜”。班长没有简单批评，而是组织全员讨论风险，最终制定了“掏槽器作业后必须平放于中间过道”的硬性规定。次日，桂世盛主动将规范操作照片发到工作群，此后大家纷纷效仿，主动分享规范操作。上一年度，班组自查自报隐患32项，整改率100%；3名员工在该公司隐患排查评选中获奖；员工反馈建议21条，采纳率超半。班前会从“班长讲”变为“大家谈”，安全管理真正形成了闭环。

通讯员 王玮

让温度“看得见”

“老丁，炉温多少？”“别急，站这儿就行，屏幕上看得一清二楚！”近日，在安徽九华新材料公司反射炉生产现场，作业人员丁亚太熟练地操作着红外热像仪，只见炉内温度分布图实时跳动，数值稳定在区间内。

反射炉生产，炉温直接决定反应进程、产品品质和生产工况。过去，炉温监测全靠人工持枪测温，作业人员不得不靠近高温炉口，安全风险高、劳动强度大。更麻烦的是，数据波动大、滞后明显，同一炉料前后测几次，偏差能超过20摄氏度。

“测温不准、数据不稳，生产调控就像‘隔靴搔痒’。”青年技术骨干张伟打了个比方。他介绍，工艺优化和物料反应控制最怕温度数据不准，一旦不准，反应速率和程度就难以把握，调整起来反复折腾，周期拉长，成了提升效率的“拦路虎”。

为了解决精准控温的难题，该公司技术团队多方调研、反复论证，最终

引进了RT系列专家级红外热像仪。这款设备搭载高灵敏度红外探测器，具备智能对焦和宽域域调节能力，测温精度稳定，数据实时采集、同步传输，全域可视化。从源头消除了人工误差和环境干扰，炉内温度状态终于“一目了然”。

“现在不光是安全、精准，关键是温度能追回去了。”该公司反射炉工艺专职史发兵指着屏幕上一条条连续平稳的温度曲线说。有了这些可追溯、可对比、可分析的数据，生产团队很快锁定了物料高效反应的关键工艺温度区间。结果立见成效。据统计，铅干渣物料处理周期同比缩短20%，处理量同比提升25%，干渣库存明显减少。

从“凑近测”到“站着看”，从“心里没底”到“一目了然”，一把测温枪的变迁，折射出该公司以技防保安全、以数据提效率的扎实探索。

通讯员 张进

五松山酒店与铜陵技师学院深化校企合作

本报讯 日前，五松山酒店与铜陵技师学院举行校企合作洽谈会，双方围绕商贸旅游服务高水平专业群建设深入研讨并达成重要共识，标志着五松山酒店在产教融合、协同育人领域迈出坚实一步。

此次洽谈中，双方立足长远发展达成高度一致，五松山酒店将依托自身产业资源优势，深度参与课程开发、师资共建与实训平台搭建，与铜陵技师学院携手打造产、学、研、训、就业“五位一体”合作体系。未来，双方将采用“企业导师+学校教师”二元指导模式，聚力构建人才共育、过程共管、成果共享、责任共担的共同体，实现人才培养与企业需求无缝衔接。

五松山酒店开展校企合作多年，

成效显著。自2013年起，铜陵技师学院持续为酒店开展员工技能提升培训，2022—2024年更是完成一百多名新、老员工专项技能培训，有效提升酒店服务团队专业素养。每逢酒店运营旺季，铜陵技师学院还会按需选派优秀学生赴岗实习，学生凭借扎实技能快速适配岗位，部分毕业生已成为该酒店运营骨干。

此次洽谈为五松山酒店进一步深化校企合作搭建了新平台、拓宽了新路径。以铜陵技师学院高水平专业群共建为契机，该酒店将积极参与参与学校人才培养，深化师资共享、课程共研、技能竞赛、社会培训等全方位合作，为企业管理提升及高质量发展注入强劲人才动力。

通讯员 梁玉红

金冠铜业分公司举办专题培训

本报讯 4月21日，金冠铜业分公司举办“环保法律法规及大修环保管理”专题培训。

本次培训以“学法守法守底线，精细管控保大修”为主题。培训通过典型案例剖析，使参训人员清晰认识到违法违规行为的严重后果。

针对即将到来的年度大修，培训聚焦铜冶炼企业大修环保管理要点。同时，通过分析大修期间环保风险辨识与隐患排查治理的方法，并结合典型事故案例警示及应急处置流程，进一步提升了参训人员的风险防范意识和应急处置能力。此外，还对该公司环保管理制度、大修环保专项方案以及现场检查与考核要求进行了深入解读，明确了各岗位在大修环保管理中

的职责与任务。

培训过程中，参训人员认真听讲、积极互动，结合自身工作实际踊跃提问，授课老师逐一解答，现场氛围热烈。大家纷纷表示，此次培训内容切合实际，具有很强的指导性和实用性，不仅加深了对环保法律法规的理解，也掌握了具体的大修环保管理方法，为即将开展的大修工作奠定了坚实基础。

下一步，该分公司将以此次培训为契机，持续加强环保宣传教育与监督管理，将培训所学切实运用到实际工作中，确保年度大修工作安全、绿色、有序推进，为企业高质量发展保驾护航。

本报记者 陈幸欣

通讯员 赵先阳

铜冠房地产公司金安物业党支部开展建言献策活动

本报讯 近日，铜冠房地产公司金安物业党支部紧扣自身服务特点，结合该公司2026年房屋销售去库存重点任务，精心组织开展“去库存提品牌促营销”建言献策活动，以党建引领破解发展难题，凝聚发展合力。

活动聚焦去库存、提品牌、促营销核心目标，通过广泛征集意见建议，推出五项具体落实举措。针对库存去化，联合销售端推出业主“老带新”活动，制定激励政策，引导业主推荐意向客户；推动库存房源高效去化；创建党员先锋岗，充分发挥党员先锋模范作用，简化业主报修、缴费流程，为老年人、独居业主提供上门服务、代办等暖心服务，以优质服务

提升业主满意度；在营收提升方面，持续优化缴费方式，由党员带头上门对接业主，推行线上缴费、自动扣模式，对按时缴费业主给予优惠，稳步提升收缴率；推进修旧利废和节能改造，合理调配维修力量，规范维修流程，有效降低运营成本；合规拓展园区广告租赁等简易增值服务，培育新的利润增长点。

为确保各项举措落地见效，该支部压实责任、明确分工，细化各措施责任人及推进时限，建立每周复盘机制，及时解决实施中的难点堵点问题，同时通过业主群、员工群广泛宣传，凝聚全员合力。

通讯员 朱永辉



趣味比赛迎“五一”

“五一”前夕，冬瓜山铜矿在该矿职工多功能活动中心开展2026年职工乒乓球趣味比赛(如图)，丰富职工文化生活，凝聚奋进正能量。参赛职工精神饱满、奋勇拼搏，在比赛中切磋球技、增进交流，为矿山高质量发展凝聚团结奋进的强大合力。

通讯员 甘芳芳 杨阅宝 摄

铜冠建安公司电控设备厂首次实现矿用配电柜井下批量生产安装调试一体化

本报讯 近日，铜冠建安公司电控设备厂在池州资源公司井下负450米工段，首次成功实现矿用高压配电柜批量生产及安装调试一体化作业。

自承接该项目以来，该厂技术生产团队历时两个月，围绕井下负450米工段深部开拓的实际需求，先后完成15台矿用高低压配电柜的生产与安装调试任务。团队全程自主设计、自主选型、自主调试，实现了从图纸设计到现场应用、从生产组装到系统调试的全链条技术落地。

在前期准备工作阶段，该厂团队深入井下负450米工段现场，记录现场维保环境系统，分析负载工况，进行预判与评估。在电气保护设计方面，该厂创新实现将电网不平衡监控系统——日常体检员、小电流选线装置——故障侦察兵、弧光保护——快速反应部队三者结合运用，有效提升配电系统对故障识别的准确性、预见性，降低事故风险。一旦发生故障，可立即与中控室协调信息，将故障点定位精度控制在几十米以内，彻底改变了

传统的被动运维模式。

同时，针对井下潮湿、空间受限等复杂环境，在柜体防护等级配置上，该厂技术团队将其从常规的IP3X等级提升至IP54等级，使配电柜能够在长期复杂环境下稳定运行，延长了设备的使用寿命和维护周期。

在安装调试环节，为确保设备运行稳定、数据采集精准、远程控制响应及时，面对井下现场作业复杂环境，该厂技术团队严格遵循规范化电力作业标准，有序推进各项工作，顺利完成高低压柜

的安装调试并实现一次性送电成功，为项目的顺利交付提供了有力保障。

此次矿用配电柜生产与安装调试一体化作业的成功实施，是该厂在矿用电气领域取得的重要突破。下一步，该厂将继续围绕矿山智能化、电气设备3D可视化发展方向，持续提升自主设计与系统创新，构建一个感知更全面、响应更迅速、决策更智能的现代化电力系统安全防护网，为矿井的高效生产提供坚实的电力保障。

通讯员 孙安琪

“贴身管家”护安全

能塞进制服口袋。

“以前规章都在墙上、手册里，厚厚一本，谁没事老翻？现在好了，重点都在这。”周精海说。他记得以前操作，多半靠老员工的“传帮带”和自己积累的经验。“比如进槽区，老规矩都知道要通风检测，但具体要等多久、检测哪些指标、标准是多少，有时候忙起来就图快，可能就简化了。”他晃了晃手里的卡片，“现在不一样，白纸黑字，条条清楚。看一眼，心里就有谱，该做的步骤一样不能少，谁也

马虎不了。”

这变化不只发生在周精海身上。在泵区巡检的彭启东师傅，以前判断机泵异响，多半凭“听音辨位”的经验。现在他会掏出卡片，对照“机泵运行检查”条目，逐项核对振动、温度、泄漏等指标，再下判断。“经验重要，但这卡片更系统，不容易漏项。”他说。

该工序负责人潘芝华见证了“一人一卡”带来的细微改变。“过去我们强调‘要注意安全’，但员工具体要注意什么、怎么注意，有时并不清晰。”他介绍，

该公司把每个岗位的主要风险点、防范措施浓缩提炼，制成这张便携卡片，就是把抽象的安全责任变成具体的、可对照的操作指令。

如今，在该公司铅制酸工序，这张小卡片正悄然改变着一些工作习惯。班前会上，班组长结合任务提醒看看卡片第几条；作业中遇到不确定环节，摸出卡片确认一下的人多了；新员工上岗，这张卡片更是成了快速熟悉岗位风险的“指南针”。

通讯员 江礼佩

在一线淬炼青春

——铜冠矿建公司部分青年员工成长记



近五年来，铜冠矿建公司累计引进210余名优秀青年员工。经过入职培训后，他们奔赴省内矿区、省外项目和海外工地，在施工生产、技术管理、设备运维、项目服务等岗位上经受过锤炼、增长才干。一个个扎根一线、岗位成才的青年故事，展现出矿建青年在实干中成长、在担当中出彩的青春风貌。

在刚果(金)：把“头疼事”变成管理工具

在万里之外的刚果(金)卡莫亚项目部，青年员工张佳乐正在和设备备件管理“较劲”。作为自动化专业出身的青年员工，张佳乐主要负责电气检修工作。海外项目设备种类多、备件规格杂、采购周期长，过去在设备维修过程中，常常会遇到“用时找不到、找到用不了”的情况，影响检修效率。

“要是能有个系统把这些备件和设

备信息统一管起来就好了。”项目部的第一次工作交流，让张佳乐有了想法。凭借自学积累的编程基础，他利用业余时间钻研，从最基础的库存登记做起，逐步为每台设备建立电子档案，并将出矿记录、交接记录等内容纳入系统管理。后来，他又结合项目实际，增加数据可视化分析功能。

经过一段时间的完善，一套贴合项目部实际的无轨设备管理系统投入运行。如今，检修人员查找备件、了解设备状态更加便捷，过去让大家头疼的问题得到有效缓解。

“现在找备件，几分钟就能定位。”项目部老师傅们说，“这小子真把我们的难题解决了。”

在赞比亚：用坚守和创新答好一线答卷

在赞比亚谦比希项目部，地质助理工程师何佳伟常年与岩芯样本、地质图纸为伴。

线。从徒步采集岩芯、记录地质数据，到参与生产技术服务，他一步一个脚印，在现场实践中夯实专业基础。2020年至2022年疫情期间，他连续坚守海外27个月，保障项目地质技术服务不断档。

坚守之外，何佳伟也注重用创新提升工作质效。作为技术组组长，他主导完成QC攻关项目《降低二步骤采场膏体混入率》，通过加强过程管控、优化管理措施等方式，将相关指标由15.6%降至7.8%。该项目荣获该公司一等奖，并受到集团公司表彰。

在兼管调度工作期间，何佳伟积极推动生产管控平台应用，实现井下生产实时监控；在井筒治理工程中，他每天跟踪施工进度、协调相关工作，为工程顺利推进贡献力量。

作为团支部书记，他还主动做好“传帮带”，把现场经验传授给更多青年员工。凭借扎实表现，何佳伟先后获得铜冠矿建公司“优秀团员”“质量管理先进个人”等荣誉。

在四川：一把理发剪剪出项目部温度

在四川安宁铁钛项目部，青年员工刘帅入职后的第一项工作，就是跟着师傅参与电气箱装配。

电气工程专业的刘帅，身上有一股肯钻研、肯吃苦的劲头。别人休息时，他常常对着图纸琢磨；遇到问题，他就追着老师傅请教。经过一线锻炼，如今项目上的不少电气故障，他已经能够独立处理。

让同事们记住刘帅的，不只是他的技术进步。工作之余，他拿出自备的理发工具，在项目部生活区为同事义务理发。“帅帅，头发长了！”“好嘞，来这儿坐。”这样的对话，渐渐成了项目部生活区里的日常。一把小小的理发剪，剪去的是疲惫，留下的是项目部大家庭的温暖。有老师傅笑着说：“这手艺，比外面店里还贴心。”

在铜冠矿建公司，像这样的青年成长故事还有很多。他们在边远矿山、在海外项目、在设备旁、在巷道中，以实干担当书写属于自己的青春故事。

通讯员 李文丰



党建项目攻关促高产

铜冠电工铜材公司深入推进党建项目攻关行动，以提升高端铜杆产品产量为核心目标，通过强化设备精细化管理、优化生产工艺流程等措施，有效提升生产运行效率与产品质量。一季度，该公司高端铜杆产量同比增加81.7%。图为近日该公司铸机操作工正在测浇铸铜液温度。

通讯员 方星宇 摄