

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2026年4月25日 星期六 农历丙午年三月初九 第5282期
国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5599期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

蒋培进会见河南理工大学校长赵同谦一行

本报讯 4月23日上午,集团公司党委副书记、总经理蒋培进在铜陵有色展示馆二楼会议室会见了河南理工大学校长赵同谦一行,双方就深化合作开展座谈。

蒋培进对赵同谦一行的到访表示欢迎,并系统介绍了集团公司主营业务矿山、冶炼、铜加工板块的发展现状,以及厄瓜多尔米拉多铜矿的建设历程、队伍建设等。他表示,集团公司将持续聚焦主责主业,深耕铜产业领域,期待与河南理工大学在人才共育、科研攻关等方面深化合作,着力培养适应行业发展需求的人才队伍。

赵同谦对铜陵有色近年来取得的发展成就表示祝贺。他表示,创新驱动的主体在企业,铜陵有色在产业升级和海外资源开发方面成效显著。高

校将紧密结合企业实际需求,进一步加强与铜陵有色的多领域合作,特别是在高端人才培养、科技成果转化等方面提供有力支撑。座谈中,赵同谦一行还重点了解了厄瓜多尔米拉多铜矿的员工队伍建设及属地化用工情况。

座谈前,赵同谦一行在蒋培进陪同下,先后参观了冬瓜山铜矿选矿车间、

金新铜业分公司智控大厅、金威铜业分公司板带分厂及铜陵有色展示馆,实地感受企业在智能化生产、绿色冶炼等方面的实践成果。

河南理工大学科技处、招生就业处、电气学院主要负责人,集团公司组织人事部、创新发展部主要负责人参加。

本报记者 王慧玉

“书香有色 阅启新程” 集团公司开展全民阅读主题活动

本报讯 4月23日是第31个“世界读书日”,为深入贯彻《全民阅读促进条例》,积极响应全民阅读号召,由集团公司团委组织的“书香有色 阅启新程”阅读主题分享会在铜冠建安公司举行,多位来自基层单位的阅读爱好者齐聚一堂,以书为媒、共学共悟。

分享会前大家集体学习了习近平总书记重要文章《推动全民阅读,建设书香社会》,深刻感受到总书记对全民阅读的高度重视。分享会上,大家围绕树立和践行正确政绩观、科技创新、安全环保、工匠精神等主题,结合自身阅读体验与工作实际,分享阅读心得,现场书香氤氲,气氛热烈,交流深入。

会议强调,大家要深刻认识读书学习的重大意义和丰富内涵,坚守“爱读

书”的初心,让阅读融入日常;把握“读好书”的关键,让阅读赋能成长;践行“善读书”的方法,让阅读成果转化。齐心协力营造全民阅读的浓厚氛围,以书香浸润心灵,以阅读助力集团公司“十五五”开好局、起好步。

会上,铜冠建安公司交流分享了书香企业建设经验;会后,大家参观了该公司廉洁文化阵地和安环文化阵地。

本报见习记者 汪志胜

安全学习日里的「复盘会」

“好,今天的安全学习就学到这里,下面我们进行这一周工作的复盘。”每周第二个白班安全学习日结束后,金隆铜业公司硫酸课运转二班的排班室里,一场雷打不动的“复盘会”便准时开始。该公司硫酸课运转二班班长张伟和组员们围坐一起,把过去一周“看到的、发生的、解决的、本可以避免的”事儿,逐件摊开,盯住细节,不讲故事。

“一件事没干完,隐患就埋下了。”4月8日,闪速炉点检,制酸一系统停车。中控指令:“何坤、管浩超,关闭1号阀和150号阀。”两人先去关了1号阀,何坤随即想起二吸收泵也该停,转身便要去关酸冷器水阀。

如果150号阀门未关闭,一吸收塔的酸通过未关的150号阀不断串走,液位下降,泵随时可能空转损坏。复盘会上,何坤坦言:“活儿得一件一件干踏实,手头事没彻底完成,绝不能分心。”张伟接话不留情面:“指令必须不折不扣执行完、确认好。超过两个步骤的指令,要记录,逐项确认。一件事不闭环,隐患就留着了。”

“多关一道阀,多上一把锁,多一句提醒,少一起事故。”4月15日交班,二号热管锅炉炉水取样管漏水。该公司硫酸课运转二班员工余俊生带领作业单位关闭取样阀准备更换。处理中发现阀门内漏,他们登上汽包平台,将根部总阀也关了,打开排污阀确认无水流,才动手作业。

余俊生在会上说:“关两道阀,就是双保险。安全不能靠‘估计’,必须百分之百确认。”张伟指着结构图分析:“汽包压力12公斤,这根管子若带压切开,高温高压水汽喷出,后果不堪设想。问题就出在风险确认不到位、措施想简单了。”如今,“彻底确认、双保险”已成为班组处理类似问题的铁律。

没有套话,不走过场。该公司硫酸课运转二班的复盘会把可能酿成大祸的细微疏漏,变成全班人都能看见、都能记取的教训。一次次坦诚剖析、一个个具体事例,安全责任扎进每个人心里,操作技能在交流中提升,班组凝聚力也愈发坚实。工友们说:“安全,就是靠这样一点一点抠出来的。”

本报记者 王慧玉 通讯员 高令通

“双优化”促发展

日前,铜冠电工公司漆包线分厂员工正在生产作业。该分厂在保证质量的前提下提升漆包机设备生产速度,优化生产工艺和优化人力资源组合,促进了发展。一季度,铜圆漆包线和铝漆包线产量分别同比增加4.53%、13.77%。

本报记者 王红平 通讯员 岳莹 摄

铜冠(庐江)矿业公司纪委“三步走”扎实推进巡察整改落地

本报讯 近期,为深入贯彻落实集团公司党委巡察工作部署,铜冠(庐江)矿业公司纪委立足“监督的再监督”职责定位,通过“建机制、明责任、严督办”三步走,全链条推动巡察反馈问题整改走深走实。

建机制,高位统筹强引领。4月10日,该公司党委迅速响应,成立由党委书记、经理任组长的巡察整改工作领导小组,下设整改办公室,明确职责分工,并抽调纪检、党务骨干组成专班,实行集中办公、专人专责。同步建立周例会、专题会商、信息报送等协调机制,构建起“党委统揽、纪委协调、部门落实”的高效指挥体系,为整改工作提供有力组织保障。

明责任,挂图作战定目标。4月14日,该公司召开首次推进会,对照集团公司巡察组反馈的4方面33项问题,逐条逐项开展“地毯式”梳理,建立“问题、任务、责任、时限”四张清单,明确整改路径和标准。该公司纪委现场严明纪律,要求各部门于4月18日前完成清单上报,坚决杜绝“虚假整改”“纸面整改”,并指定专人负责对接跟踪。目前,各部门已按期完成上报,为后续整改落实奠定了坚实基础。

严督办,动态跟踪促实效。4月22日,该公司再次召开关键节点调度会,对照清单逐项核对进展,针对难点堵点现场协调,当场明确责任人和解决时限,对整改进度滞后的单

位进行预警提醒、当场通报,实行重点督办、挂牌跟踪。严格执行“销号制”管理,完成一项、销号一项,并督促责任单位深挖根源、举一反三,同步修订完善相关制度,切实构建防止问题反弹的长效机制。

该公司纪委将持续强化“监督的再监督”,对进度滞后的单位及时下发《纪检监察建议书》或《督办函》,限期整改、跟踪问效;对敷衍应付、虚假整改的,一律倒查责任、通报批评,并视情启动问责程序。同时,坚持“当下改”与“长久立”相结合,定期开展“回头看”,防止问题反弹回潮。通过动真格、抓典型,确保所有反馈问题在时限内高质量清仓见底。

本报记者 陈幸欣 通讯员 刘祥

产业研究院选矿研究所赴企业开展冶炼渣选尾矿磁选分级试验

本报讯 近日,产业研究院选矿研究所科研人员先后赴赣州金环磁选设备有限公司和山东威海海王科技有限公司,开展冶炼渣选尾矿磁选和磁精矿分级设备试验研究,通过现场试验验证磁选设备应用效果,以及渣选尾矿磁精矿在旋流器分级中的可行性。

本次试验以金隆铜业公司渣选现场浮选尾矿为主要物料,科研人员围绕

工艺设计流程,系统开展多条件对比试验,为工艺参数优化和设备运行调试提供翔实数据支撑。经取样化验与综合分析,试验效果达到预期,初步验证了磁选分级工艺流程和设备的适配性,进一步完善了冶炼渣资源化的利用体系,为后续渣选尾矿减量化工业应用提供了坚实保障。

通讯员 张驰

铜冠冶化分公司、铜冠池州资源公司、张家港铜业公司实现首季“开门红”

本报讯 一季度,铜冠冶化分公司紧盯市场动态,抢抓硫酸价格高位机遇,坚持球团以销定产,灵活应对行情波动,努力实现效益最大化。硫酸产量、硫酸投料量、球团产量、发电量分别完成季度计划的117.34%、113.61%、100%、119.20%,勇夺生产经营首季“开门红”。

该分公司坚持稳字当头,深挖系统潜力,围绕“安全、稳定、高效”运行目标,将精细化管理贯穿生产组织全过程,制定主要经济、技术指标分解表,高效组织生产。岗位人员精心操作、精细调整,优化系统指标,全力以赴抓生产、降成本。强化设备日常预知性维修管理,充分利用智能巡检系统与区域专巡、专职点检、岗位巡检等设备点检机制,提前预判处理潜在设备隐患,高效完成硫酸一期系统月度检修。一季度,硫酸系统作业率稳定在98.41%,球团系统扣除市场等因素作业率达98.67%,生产保持高效稳定运行。

扎实开展“每周一问”,该分公司紧扣问题导向,聚焦日常管理和生产经营中的瓶颈与薄弱环节,主动深挖管理痛点,找准找实问题短板。坚持系统梳理、分类施策,逐项明确改进举措、量化指标与责任主体,确保问题整改可追溯、可落地。健全问题报送和跟踪问效长效机制,落实周生产经营例会汇报和台账管理制度,持续通过查摆问题、推动整改、优化流程,实现管理工作重心下移和全员参与,有力激发企业内生动力和持久活力,推动生产经营各项指标不断提升。

通讯员 胡永斌

又讯 春潮涌动,战鼓催征。一季度,铜冠池州资源公司以“开局即决战、起步即冲刺”的奋斗姿态,在深部技改加速推进、尾矿库闭库工程现场施工、生产运营提质增效三大战场协同发力,圆满实现“开门红”。

跑出深部技改“加速度”。为确保深部技改工程高效推进,该公司打破常规,将任务指标层层分解到班组、落实到人头。技术部门靠前服务,地质测量人员与职工同下同上,深入现场提供技术支持。同时,每周开展专项安全检查,累计排查整改隐患30项,整改率100%。在安全的有力保障下,一季度深部技改巷道工程已全部完工,新增矿石储量勘探工作也取得积极进展,为深部资源安全高效开采奠定了坚实基础,有效提振了全员信心。

这份优异成绩的取得,源于该公司在多重维度的精准发力与系统突破。在生产组织层面,该公司科学统筹原料供应与产能释放,动态优化生产排期,有效应对市场波动带来的挑战,确保生产始终保持稳定运行。面对年初铜价剧烈波动与错综复杂的市场环境,该公司提前筹划部署,通过优化生产安排、持续改进工艺流程、强化设备运维保障,确保生产运营高效稳定运行。同时,该公司通过引进PC电液红外在线测速检测系统,积极研发自动打磨机,实施电液槽保温等举措,有效提升生产效率、降低能耗成本,实现绿色生产与经济效益的双赢。

安全管理与质量管控“双管齐下”。一季度,该公司举办安全培训5次,开展专项隐患排查治理行动,整改完成率达95%,实现轻伤及以上事故为零。这份成绩单的背后,是全体干部员工在春节期间坚守岗位、连续奋战的辛勤付出。在质量管理方面,该公司严格执行全流程质量追溯机制,从原料入厂检验到成品出库检测,层层把关,确保产品质量稳定可靠。

今年以来,该公司党建工作与经营目标同向发力,围绕生产痛点、难点问题开展党建项目攻关,提升执行效能,合理统筹原料采购、质检、精炼及电解各项工作,为企业全年高质量发展注入强劲动能。该公司将围绕“改革创新强管理,提质增效促发展”的年度方针目标,稳步迈向高质量发展新征程,奋力实现“全年红”。

通讯员 许朝

冬瓜山铜矿:强化设备管理 助力安全高效生产

本报讯 2025年,冬瓜山铜矿从抓好安全、服务生产、降本增效、智能化建设等方面入手,加大对全矿设备的管理、维护、维修力度。一年来,主要设备完好率96.15%,点检完好率100%,重大设备事故为零,备品备件库存量减少586.15万元,下降率达10.14%,以矿山片第一名的优异成绩荣获2025年度集团公司“设备管理先进单位”称号。

设备是高效生产的核心要素。作为集团公司主力矿山的冬瓜山铜矿,在抓好安全生产中,以设备管理为抓手,坚持以提高设备运转率为重点,以强化设备预修机制为主线,围绕“提、制、精、修”四个关键环节,为矿山生产提供了良好的设备保障。

备“零事故”为目标,按照精益生产要求,努力做到全员行为规范、操作规范、工作规范,以高质量的工作、高质量的管理、高质量的操作,实现稳产高效、安全高效、优质高效,不断提升企业设备管理水平。

注重长效机制构建。该矿建立健全设备管理、设备点检、定检、巡检等多项设备管理制度,将日检、周检、月检常态化、规范化和制度化,形成了“三级点检、两级监督”的五层设备防护点检体系。并建立“年度规划+月度计划+周调度”预警体系,每周设备管理例会逐项研判生产需求,倒排工期、明确节点。从工作前设备选型、配套方案确定,到旧设备检修、安装调试,每台设备的检修周期、流向状态都精准标注,设备检修计划精确到天,流向实时更新。2025年,矿山全面修订完善了全矿200余台A、B类设备的点检、润滑制度,完

成了井下负920米42—65破碎机主轴承修复及打运工作,完成了110千伏新架478线路铜井路段输电线路弧垂过低的隐患整改工作,解决了困扰矿山多年的能源供应安全问题。

注重设备精细化管理。该矿盘活存量“优配置”,坚持“闲置即浪费”理念,做好报废固定资产处置工作,着力推动设备资源高效流转、物尽其用。此外,严把检修“质量关”,以“细实举措筑牢设备检修质量防线,构建了全流程严密细致的把关体系,从设备拆解到组装,安全员全程盯守,关键环节建立专项台账,关键部件更换来源、型号、安装位置逐一登记备案,推行标准化作业模式。此外,组织机、电、仪专业技术人员定期对设备进行诊断,实施定期维护,将隐患消除在萌芽状态。针对矿山压力容器、压力管道、起重机械等四大类特种设备,加强日常管理,做好故障记录,档

案管理、日常巡查,加大对维保单位的监督管理力度。对频发故障,从操作、工艺、维护流程思考,从根源上查找问题,制定解决方法,防止问题复发,将各项工作落到实处。

注重设备智能化建设。该矿大力倡导“机械化减人、自动化换人、智能化无人”的理念,通过推广运用最先进技术装备,利用大数据、物联网、云计算等先进的信息技术,进一步改善生产中的重点难点问题,进一步提高生产效率。同时,矿山继续对井下负790米泵房、负850米泵房和负1065米泵房进行自动化系统改造,推进井下负1037米颚式破碎机和负1061米皮带运输系统远程集中控制,项目建成后不仅减少人员数量,降低劳动强度,更提升了安全保障。

通讯员 汤菁程 查