

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2026年4月23日 星期四 农历丙午年三月初七 第5281期
国内统一刊号:CN 34—0047 邮发代号:25—52 总第5598期



企业愿景

打人造企 世界共展 铜冠发展

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

国家矿山安全监察局安徽局到集团公司调研

本报讯 4月21日,国家矿山安全监察局安徽局一级巡视员张良伟率考核巡查组到集团公司,开展非煤矿山安全现场抽查检查,并就矿山安全管理情况进行深入交流。集团党委副书记、总经理蒋培进在铜陵有色展示馆会议室接待了检查组一行。集团公司党委委员、副总经理赵荣升出席。

会议听取了集团公司矿山安全管理情况的汇报,集中观看了安全生产警示教育片,剖析典型案例。检查组还与铜陵市政府相关负责人及集团公司相关部门负责人,就当前安全生产形势、重点风险领域和考核巡查工作安排进行了交流。随后,考核巡查组通过个别谈话、重点资料核查、笔试相结合的方式,从政策落实、机制运行、责任传导等多个维度,对集团公司安全生产工作作出初步评估,为后续工作提供了精准指导和依据。

考核巡查组将对发现的问题隐患进行了分类指导,提出切实可行的整改建议和整改路径,引导企业强化风险防范意识,健全完善安全管理体系。据悉,考核巡查组将对发现的问题隐患进行反馈,并持续督促整改落实。国家矿山安全监察局安徽局有关处室,安徽省国资委相关部门,铜陵市应急管理局,集团公司安全环保部、生产机动部、股份公司财务部等相关负责人参加座谈。

此次调研立足服务与指导,围绕提升本质安全水平、推动构建安全生产长效机制展开。考核巡查组对现场发现的问题隐患进行了分类指导,提出切实可行的整改建议和整改路径,引导企业强化风险防范意识,健全完善安全管理体系。据悉,考核巡查组将对发现的问题隐患进行反馈,并持续督促整改落实。国家矿山安全监察局安徽局有关处室,安徽省国资委相关部门,铜陵市应急管理局,集团公司安全环保部、生产机动部、股份公司财务部等相关负责人参加座谈。

本报记者 陈幸欣

循环园里的“春天”——铜冠冶化分公司逆势发展纪实



头条新闻 正文

四月的铜陵,春意浓浓。走进铜陵有色循环经济园,铜冠冶化分公司厂区内,一辆辆满载硫酸的罐车正有序驶出厂门;硫酸车间中控室的大屏上,实时数据不断跳动,操作人员专注地调控着参数。

就在一年多前,这里还是另一番光景。2024年,企业经历了近年来最艰难的时刻,球团市场持续低迷,安全环保压力叠加。“但是我们挺过来了。”时任该分公司经理吕高平感慨道。

2025年,该分公司交出生产经营亮眼答卷:硫酸、球团产量分别完成年度计划的116.59%和118.23%,吨酸、吨球加工成本与全年预算比分别下降21.59%和6.93%,营业收入同比增长84.17%,产量效益双提升,实现扭亏为盈。这场漂亮的“翻身仗”,正是党建引领、科技赋能、员工同心共同浇灌出的“春天”。

举旗定向:以高质量党建引领高质量发展
职工的心,是企业的根。多年来,该分公司秉承“我为职工办实事”的传统,将实事办到职工心坎上。2025年,建筑物外墙翻新、区域环境提升等“10+N”项目落地见效,入选集团优秀实践案例。在岗职工年度收入实现两位数增长,连续十二年荣获市劳动保障诚信A级单位。

党建做实了就是生产力。7个党建攻关项目全部结题,党委党建品牌和1个支部特色工作入选集团公司培育库,2个支部特色工作入选集团公司示范库。2025年,该分公司以案促改,开展关键岗位轮岗交流,加大党务、业务干部培训力度。综治维稳、工会、共青团等工作同向发力,信访工作年度考核位列集团前三,电信诈骗零案发,和谐稳定的发展环境持续巩固。

党建的引领作用更体现在安全环保成效上。“作为运行20年的老工厂,安全环保管理力度要格外加强,以防范风险发生。”该分公司副经理、安全总监曹建国语里透着清醒。2025年,该分公司党委重大安全生产攻坚三年行动作为重大政治任务来抓,排查治理各类隐患471项,整改完成率100%。AI智能“反三违”系统建成投运,让科技为安全赋能。全年安全培训69场,覆盖393人次,组织应急演练16次。

环保治理同样可圈可点,硫酸双氧水脱硫项目顺利建成,吨酸成本降低4%,年减少废水排放3万吨;硫酸一期焙烧区域工艺泄漏治理项目投运后,现场环境显著改善。“十四五”期间,该分公司累计投入安全环保技改资金1.01亿元,先后获得省“环保诚信企业”、市“园林式”单位等称号。2026年,该分公司将重点抓好“球团原料库及硫酸渣转运系统除尘改造”党委党建攻关项目,让党建“红色引擎”驱动绿色发展。

点石成金:以科技创新激活发展新动能

该分公司持续大力推进科技赋能,按照集团公司“机械化、自动化”要求,推动危险岗位无人化、少人化,不断推动管理精细化。2025年,随着智能造球等10个项

目落地,核定减员14人。该分公司副经理李正贤介绍:“2026年重点工作是在人员劳务管理上实施减人行动,计划将设备管理系统同集团公司对接,该系统安装后能自动提示设备信息,减轻人员压力。”供配电系统无人值守、备品库第二阶段智能管控平台等项目正在加快推进。

2026年是该分公司的大修年,将重点推动硫酸二期省煤器改造、硫酸系统部分冷渣机更换等工作。球团SCR脱硝系统改造、原料库湿法收尘系统等项目建设稳步推进,持续改善作业环境。“十四五”期间,该分公司累计研发投入近亿元,新增专利申请22项,硫酸、球团生产能耗平均较“十三五”分别下降14.21%和27.61%,企业连续五年荣获全国“能效领跑者标杆企业(硫酸)”称号。

生产保障能力的提升同样得益于科技创新。2025年,硫酸系统作业率从“十三五”末的86.75%提升至96.96%,球团系统从88.41%提升至96.47%,计划性检修率达90.23%,同比提高12.14%,设备运行稳定性全面提升。硫酸车间中控室内,中控工宋汝凡紧盯屏幕:“我们一直秉持稳产出高产,今年一季度开车率稳定在98.41%。”

同心筑梦:以实干担当书写职工幸福答卷

“工资比之前高,而且多干多得,大伙儿干劲活来有劲!”该分公司球团车间三班值班长周自斌精神抖擞地在岗位巡查。该分公司球团车间主任王天保充满期待。五年来,经过不断升级改造,球团加工成本下降近30%,企业正以更加坚实的步伐迈向高质量发展新征程。

循环园里春意正浓,道路两旁的新绿悄然吐芽,在微风中轻轻摇曳。回望“十四五”,该分公司生产组织一年比一年进步,生产消耗持续下降,作业率稳步提升,扭转了连续亏损局面,在岗职工人均工资较2020年增长60%。站在“十五五”开局的新起点,这家历经风雨的老冶化企业正以沸腾般的热情,拥抱属于它的春天。

本报记者 王慧玉 通讯员 胡永斌

铜冠矿建公司刚果(金)卡莫亚项目“矿山精灵”管理系统成功投用

本报讯 近日,铜冠矿建公司刚果(金)卡莫亚项目自主研发的“矿山精灵”管理系统成功投用,矿山设备与生产后勤管理步入数字化新阶段。

“矿山精灵”系统是卡莫亚项目创新组自今年2月成立以来推出的首个重要数字化成果。创新组秉持“安全第一,效益优先;创新驱动,融合发展”的理念,立足现场实际需求,自主设计、开发并完善,打造出集设备档案、维修记录、备件库存、油料消耗、日常保养、轮胎更换、交接班管理于一体的数字化管理平台,填补了项目相关领域数字化管理的空白。

该项目将持续优化“矿山精灵”系统功能,强化日常应用与监督考核,坚持以创新赋能生产,以数字提升管理,全力为项目安全高效运营、降本增效和高质量发展提供坚实支撑。
通讯员 何忠 曾红林



日前,金冠铜业分公司员工正在研磨研屑生产线中作业。该分公司以客户满意度为导向,坚持创新驱动高质量发展,持续提升产品质量,为客户提供更优质的产品和服务,企业形象和实力不断提升。近日,在第二十一届中国SMM铜业大会暨铜产业博览会上,荣获2026年度SMM铜板带加工企业“杰出供应商十强”称号。

本报记者 王红平 通讯员 刘国祥 摄

安庆铜矿完成叉车智能防撞系统加装试点

本报讯 近日,安庆铜矿顺利完成叉车智能防撞系统加装试点工作,通过科技赋能破解叉车作业安全痛点,进一步夯实矿山安全生产基础,为智慧矿山建设注入新动能。

据悉,此次试点加装的叉车智能防撞系统搭载4颗高清摄像头,可实现车身后左右360度无死角全景监测,精准捕捉传统驾驶视野中难以覆盖的盲区,彻底破解叉车作业中“看不见、看不全”的行业痛点。同时,依托先进的AI视觉识别技术,车载显示屏可实时生成清晰的车身全景影像,直观呈现作业周边人员、设备及环境状况,让驾驶员全程清晰掌控现场动态,真正实现“眼观六路、心

中有数”,从源头防范盲区引发的安全事故。

该智能防撞系统兼具精准识别、主动预警、快速响应三大核心功能,构建起全方位、多层次的安全防护体系。当系统检测到人员、障碍物闯入叉车危险预警区域时,将立即触发“红光警示+语音播报”双重预警机制,以醒目视觉提示和清晰语音播报,第一时间提醒驾驶员采取规避措施,真正做到“未险先防、遇险即处”。与传统依赖驾驶员人工观察的被动防护模式相比,该系统的应用实现了安全管理从“事后补救”向“事前预警”、从“人防”向“智能守护”的根本性转变,有效降低了因视野受限、注意

力不集中等因素引发的安全隐患,进一步提升了叉车作业的安全性和规范性。

从“人防”为主到“技防”赋能,从“被动应对”到“主动防控”,叉车智能防撞系统的试点应用,是该矿推进智慧矿山建设、坚守安全生产底线的生动实践。该矿将以此次试点为契机,全面总结试点经验,优化系统应用效能,持续聚焦现场安全生产实际需求,积极探索更多适配矿山作业场景的智能装备与技术落地,以数字化创新织密织牢安全生产防护网,为矿山安全、绿色、高质量发展提供坚实的科技支撑。

通讯员 操移山

铜冠电工公司一季度产销两旺量效齐增

本报讯 今年以来,铜冠电工公司聚焦生产经营核心目标,主动作为、攻坚克难,全力抢抓生产进度,第一季度本部铜圆漆包线、铝漆包线、低氧铜杆、无氧铜杆等主要产品产量分别同比增加4.53%、13.77%、2.77%和1.26%,铝漆包线、铜杆、铜漆包线销量分别同比增加16.19%、9.22%、3.88%,产销两旺、量效齐增。同时,利润总额同比增长46.96%,生产经营形势向好发展,实现良好开局。

开年以来,该公司坚持以市场为导向,深度服务客户,通过强化市场准确研判,灵活调整策略,打通产销衔接“堵点”,破解需求对接“难点”,精准掌握客户核心需求,优化订单交付流程,用优质服务说话,用高效服务暖心,赢得客户认可,为销量增长提供有力支撑,持续拓宽市场发展空间。

聚焦生产高效有序推进,该公司

以设备日常问题为出发点,以提升设备作业率为目标,对漆包线、磷铜材、铜杆等产品生产设备开展检修维护与优化升级,及时排查解决设备运行中的各类问题,确保设备始终保持稳定高效运行状态。

“前不久,我们刚完成二辊轧机年度检修保养,对轧辊、传动齿轮、轴承等关键部件逐一拆解、全面检查、精准更换,并完成加油保养,着力消除设备隐患。”该公司线材分公司经理吴小敏介绍道。与此同时,线材公司精准发力,梳理熔铸、加工、清洗包装等三大工序全生产流程的工艺与操作规范材料,推动精细化管理落地见效。一方面严格落实原料、辅材的添加管控要求,规范添加流程,严控添加标准;另一方面强化生产过程全流程关键点巡检工作,细化巡检节点,明确巡检责任,确保产品质量稳定达标、设备

稳定运行。

生产要提速,安全不能“缺位”。该公司从细处发力,持续筑牢安全生产防线。针对特种设备安全,开展起重机械钢丝绳使用安全自查自纠工作,将风险扼杀在萌芽状态。聚焦安全细节,对24台小拉机安全门把手进行更换,重新设计优化拉丝管理看板,常态化开展劳保用品穿戴检查,全方位整治各类安全隐患。强化安全教育培训,开展消防安全、防洪防汛应急演练,让员工在实战中提高风险防控能力和应急救援能力,将安全理念深深植入每一位员工心中。持续深化岗位安全能力建设,常态化开展“手指口述”培训,并结合上岗考核机制推进工作全覆盖,让规范操作成为“肌肉记忆”,切实提升现场作业规范性。

通讯员 方宇宇

金冠铜业分公司实现首季生产“开门红”

本报讯 一季度,金冠铜业分公司攻坚克难,实干笃行,生产经营与项目建设齐头并进,超计划完成产量任务,顺利实现首季“开门红”。

今年以来,该分公司锚定全年目标任务及安全环保工作目标,直面原料短缺的突出难题,不避挑战、主动作为、精准施策,多措并举推动生产系统高效平稳运行,实现稳产高产。主产品产量均超额完成季度计划,其中电铜、硫酸、黄金产量分别完成计划的102.52%、102.08%、113.74%,以实干实绩彰显了企业过硬的生产管控能力和核心竞争力。

为确保首季目标达成,该分公司强化生产组织统筹协调,充分发挥两厂区互补优势,统筹协调原料供应与生产衔接,精准把握市场有利机遇,以稳产促高产、争创效益。同时,聚焦提质增效,持续推进关键环节技术攻关与工艺参数优化,着力破解生产瓶颈,深度挖掘生产系统内在潜力,通过科学合理配料、精细化管控,保障入炉原料稳定性;紧盯提升系统作业率、降低设备故障率两大关键,狠抓设备基础管理,通过强化工艺运行与设备保全高效协同,细化设备日常点检与精准维保,保障关键设备长周期稳定高效运行;严守安全底线,强化安全环保管控,常态化开展隐患排查治理专项行动,严格落实风险防控措施,牢牢守住安全环保底线,确保生产连续平稳、安全有序。

与此同时,该分公司按节点计划加速推进铜阳极泥处理系统升级改造与扩建项目、铜冶炼渣包运输与渣缓冷绿色智能化升级改造项目等重点项目建设。

通讯员 余永胜 马敏



近日,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区党支部组织新入职高校毕业生深入一线,邀请新型充填体免爆掘进机厂家人员现场为大家讲解设备技术与维保要点(如图),帮助青年员工掌握前沿知识,为矿山机械化、本质安全化开采储备新生力量。
本报记者 王慧玉 通讯员 束龙 摄