

缴球机抢修记

“4号高速缴球机进料异常,无法正常送料!”4月12日8时10分,铜冠电工线材公司磷铜球生产车间,机器的轰鸣声中突然传来制球工杨宜龙的急呼声。他正弯腰进行例行巡检,目光扫过进料口时,发现物料输送戛然而止,脸色瞬间一紧,当即毫不犹豫地伸手按下了设备旁的急停按钮。

当前,该公司磷铜杆满负荷生产,磷铜产品订单充足,交付任务紧迫,设备的稳定运行就是产能的“生命线”。杨宜龙紧皱眉头,手指快速拨动进料开关,目光在进料口和输送管路间来回扫视,初步排查后,排除物料卡阻的可能。他立刻联系维修班。

8时15分,维保钳工王胜利和丁涛拎着沉甸甸的工具箱,一路小跑抵达现场。三人没有丝毫耽搁,迅速分工,杨宜龙守在设备旁,监护现场、协调生产;王胜利和丁涛则俯身钻进设备狭小的操作空间拆解进料传动系统,逐项检查每一个部件。狭小空间内,两人俯身核验管路、接头、气压,片刻后,丁涛指着一根气管,语气带着一丝笃定:“找到了!气管破了,漏气导致气压上不去,进料自然失灵了。”王胜利凑过去一看,果然发现气管接口处有一道细微的裂痕,正缓缓漏气。

王胜利迅速从工具箱里取出新气

管,丁涛默契地递上密封胶带和扳手,两人配合行云流水。拆旧管、剪接口、装新管、封接口、校准气压,每一个动作都娴熟利落,额头上的汗珠顺着脸颊滑落,滴在设备上,他们顾不上擦。8时35分,随着一声轻微的“咔嚓”声,核心故障彻底消除,仅用25分钟,设备就已具备开机条件。

“先别急着开机,再检查一遍关联部件,不能留隐患。”王胜利拦住准备启动设备的同事,目光紧紧盯着每一个运转触点,顺着传动链又仔细检查了一遍。突然,他停下动作,眉头微微蹙起:“这里有问题!”众人围过去一看,原来进料离合器的轴承花篮已经

出现了细微变形。“这个得换,不然开机后容易引发卡滞、断裂,到时候停机损失就大了!”王胜利指着变形处说道。杨宜龙凑近仔细查看后,点头说:“王工,幸亏你细心,不然真要出大问题!”

三人说干就干。9点20分,杨宜龙按下启动键,缴球机重新发出平稳的轰鸣声,进料顺畅,出料精准,生产线全面恢复。

“这次抢修不仅速度快,还把隐患彻底排除了。”杨宜龙感慨道。这场紧急抢修,让设备“健康”上岗,也保障了订单的按时交付。

通讯员 方星宇 覃圣林

雨夜攻坚

4月9日凌晨2时40分,强对流极端天气下,瓢泼大雨裹挟着雷电突袭铜冠(庐江)矿业公司选矿车间,随即突发大面积跳电事故,全线运行的生产设备当即停机。一场与时间赛跑、与风雨较量的应急攻坚战就此打响。

中控员杨雷迅速拿起对讲机:“各岗位人员即刻报告所在位置,确认自身安全,严禁擅自操作设备!”指令即命令,险情即战场。车间应急处置小组火速集结,全体应急人员不顾深夜暴雨侵袭,顶着风雨第一时间奔赴各自负责的责任区域,一场全员联动、高效协同的故障处置工作全面铺开。

“立刻排查配电室情况,重点检查

跳闸、设备烧损情况!”该车间党支部书记史叶龙深知停电故障的紧迫性,他一边冒雨快步赶往磨浮配电室,一边通过电话不间断调度,实时掌握现场一线情况。

漆黑的车间里,一束束手电光束交错,电工班长胡宏中带领班组人员率先开展线路排查,打着手电筒仔细核验每一台开关柜状态,逐一对照线路、设备进行细致检查,快速精准研判故障原因,第一时间反馈排查结果。

摸清故障根源后,史叶龙当即下达针对性处置指令,统筹推进故障修复与防汛防控双重工作:“全力推进供电恢复,同时立即启动电缆沟、低洼区

域排水设施,重点排查积水隐患;防洪泵、潜水泵全面调试,确保随时能够正常抽水作业!”他再三叮嘱现场人员,“所有人员务必把安全放在第一位,电气维修人员规范穿戴绝缘防护用品,全程保持通信畅通,发现任何隐患第一时间上报!”

暴雨丝毫未减,应急处置的步伐越来越快。巡检人员顶着风雨,穿梭在各个角落,逐一对电缆线路进行全面排查,仔细检查是否存在破损、浸泡问题,逐一核验设备启动条件、确认排水通畅度;各配电室内,电气技术人员全神贯注,逐一核对开关状态、精准测量绝缘数据,不放过任何一个细微隐

患。

“原矿配电室电源恢复正常,电缆沟积水通过自动泵顺利排出,无设备浸泡隐患!”“防汛防汛设备全部试启成功,潜水泵、抽水泵运行状态良好,排水功能完好无误!”一条条振奋人心的消息通过对讲机接连传来,彰显出全员过硬的应急处置能力和高效的协同作战体系。

从险情发生到全线复产,用时80分钟。当日凌晨4时01分,该车间主任汪晓春下达指令:“开车!”轰鸣的机器声再次回荡在车间内,生产秩序快速全面恢复。

通讯员 宁宇 黄从斌

铜冠(庐江)矿业公司开展通风技术专项培训

本报讯 4月14日,铜冠(庐江)矿业公司邀请中钢集团马鞍山矿山研究总院安环所专家,开展矿山通风技术规范与安全监督专题培训。该公司安全管理、生产技术人员及一线骨干参加培训。

培训紧扣最新行业标准,重点解读KA30-2026通风技术规范核心内容,详细讲解了主通风机连续运转、井下气象条件控制、风量核定、反风试验、在线监测配置等硬性要求,明确局部通风、通风设施设置、基建期通风管理等实操规范。

授课专家结合矿山安全相关监管文件,逐条梳理了矿山通风系统重大隐患判定标准、安全设施设计重大变更情形,通过典型事故案例深入剖析违规风险,明确现场检查要点与整改要求,为现场管理提供清晰指引。

“培训帮助我们增强了对新版通风规范的理解与应用能力。”参训员工纷纷表示。该公司将以此次培训为契机,严格落实通风安全各项规定,持续完善通风系统运行管理,常态化开展通风隐患排查治理,不断夯实矿山安全基础,全力保障井下作业人员安全与矿山平稳生产。

本报记者 王慧玉
通讯员 周杰



联合点检除隐患

近日,金隆铜业公司动力团支部和保全团支部对厂区设备开展青安岗联合点检(如图)。该公司充分发挥团员青年在生产设备维护方面的生力军作用,各团支部定期组织联合点检,深入生产现场,聚焦关键设备开展联合排查与技术交流,筑牢安全防线。

通讯员 章庆 王燕 摄

方德春:守护电力安全不辞辛劳



在铜冠建安公司电控设备厂,有这样一位“安全卫士”,他的“战场”既不在灯火通明的办公室,也不在机器轰鸣的厂区车间,而是在一块块冰冷的电控面板前、一张张复杂的电路图里。他,就是该厂电控技师方德春。三十余载的职业生涯里,他与电为伍,与安全同行。“安全”二字被他融入无数个螺丝的扭矩、无数次信号的核对中。正是这种让人放心的“安全观”,近日该厂为保障远在内蒙古赤峰金通铜业精矿库配电房顺利投产送电,派遣方德春再一次踏上了北上的征途。

赤峰金通铜业精矿库配电房项目是整个选矿工艺流程的“心脏”。送电工作一旦出现纰漏,轻则设备损坏,重则导致整个生产流程停滞,甚至引发安全事故。

“刚到赤峰的时候,最大的挑战不仅是技术上的,更是身体上的。”方德春介绍,干燥的气候让他嘴唇干裂,凛冽的寒风像刀子一样刮在脸上。然而,他知道,设备不等人,工期不等人,安全更不等人。

抵达赤峰驻地的当天,方德春顾不上旅途劳顿,第一时间赶赴金通铜业精矿库配电房现场。他要抢在送电前的“黄金窗口期”,对每一台设备进行一次彻底的“体检”。

“调度下令,合闸!”

几日后,随着指令的下达,方德春站在受电柜前,深深吸了一口气。他按照操作票的顺序,再一次默念了“手指口述”的安全确认法。

“检查断路器在分闸位置……接地刀闸在拉开状态……确认无误。”

他的右手握住摇把,将手车从“试验”位置缓缓摇向“工作”位置。每摇一圈,他都在感受着机械传动的阻力是否均匀。随后,他按下合闸按钮。

“咚!”一声沉闷而有力的合闸声传来,柜面上的指示灯由绿转红,带电显示器亮起。

“一次受电成功!”

对讲机里传来欢呼声。然而,方

德春并没有立即庆祝。他迅速拿出万用表,测量PT(电压互感器)二次侧的电压输出。

在确认了所有数据均符合国家标准和设计要求后,方德春那一直紧锁的眉头才终于舒展开来,露出了憨厚的笑容。

从春意盎然的南方到冰天雪地的北西北,变的不仅仅是经纬度和气候,更是复杂多变的现场工作环境。但不变的,是方德春心中那根紧绷的“安全弦”。从铜陵到赤峰,方德春用脚步丈量了国企员工的担当。从合闸到送电,他用匠心守护了企业发展的生命线。

通讯员 房振剑

“兵头将尾”钱叶青

标量化到人,打破“大锅饭”模式,让“干好干坏不一样”成为班组共识,极大激发了全员积极性。他不仅严抓规程落实,更持续开展“风险再识别”活动,鼓励班组成员主动排查隐患,发现问题及时上报解决。对于新员工孙兴旺,他从“手指口述”基本功到每一条安全规程,都坚持“一对一”辅导直到完全掌握。

“清洁生产,环保先行”是钱叶青常挂嘴边的话。他鼓励班组成员关注操作细节,优化环保流程。

当老员工江守忠提出对高温干燥洗涤塔洗涤循环水采用“先清洗池,后污水池”的阶梯式加纯碱中和的置换法调pH值建议时,钱叶青立即组织论证并实施,经过反复试验,pH值一直趋于稳定。这一改进显著提升了洗涤塔脱硫效率,还降低了纯碱消耗,将绿色发展理念落到了实处。

面对生产瓶颈,钱叶青总是冲锋在前,针对原料制备关键设备球磨机的生产效率问题,他提出烟煤

大小粒度对磨煤速度的影响,工序采用了他的建议,采购中减小了烟煤粒度,使粉煤产能同比提升5%,产品质量也更加稳定,为下游工序提供了坚实保障。

从量化考核到风险管控,从环保优化到技术攻关,钱叶青用实干诠释着“兵头将尾”的责任担当。在他的带领下,该班组以更高标准、更实作风,在平凡岗位上创造着不平凡的业绩。

通讯员 江礼佩

每天推一点 焕新不止步 ——铜陵铜箔公司十一工场5S工作焕新记

“5S是常态化工作,要每天保持、每天推进。”近日,铜陵铜箔公司十一工场一楼溶铜车间内,工段长陈志在早会前的动员讲话,拉开了该车间5S焕新的序幕。在他的带领下,曾是工场现场管理“后进生”的溶铜生产区已经脱胎换骨,成为该公司5S管理落地见效的生动缩影。

溶铜车间是铜箔生产核心环节,设备24小时不间断运转,地面水渍长期难以根治,既影响车间整洁,又不利于设备长期稳定运行,埋下安全隐患,成为制约安全生产与现场管理提升的“绊脚石”。

“水渍不除,5S无从谈起;环境不整,效率与安全无保障。”陈志下定决心,带领员工彻底整治这一顽疾。一场全员参与的5S焕新攻坚战全面打响。

就这样,陈志带领员工从源头发力,成立5S推进小组,摒弃“简单擦拭”的粗放方式,逐台检查车间泵体、排查漏水隐患,对损坏部件及时维修、老化设备同步更换,从源头阻断漏水问题。“每台泵都要细查,哪怕细小渗漏

也要彻底解决,绝不留后遗症。”陈志在检修现场反复叮嘱员工。

整治中,他们将“整理、整顿、清扫、清洁、素养”5S核心要求融入细节,坚持标本兼治、提质增效。设备优化上,升级自动化操作环节,减少人工损耗与环境影响;设施翻新上,对老旧泵基座进行打磨、除锈、刷漆,恢复规范整洁;环境清扫上,员工们拿出“绣花”功夫,蹲地铲除地砖污渍,让灰暗的地砖重现亮色。

一花独放不是春,百花齐放春满园。该工场其余工段也积极响应,协同开展专项整治,对生产现场重新划定位置,规范物品摆放、明确区域用途,彻底改变以往杂乱无序的现状。如今,工场各车间干净整洁、井然有序,5S焕新成效显著,员工工作热情持续高涨。

5S管理绝非“一阵风”。下一步,该工场将持续秉持“每天推一点”的理念,推动5S理念深入人心,以规范有序的生产环境为高端铜箔生产保驾护航,助力工场高质量发展。

通讯员 吴佳慧

小切口里的“大安全”

“绝缘层必须重叠50%,缠绕方向与电缆弯曲一致。”日前,在天马山矿业公司负215米中段深处的配电房边,电工班长陈师傅正半蹲着身子,用绝缘胶带小心翼翼地缠绕一段电缆接头。这个看似简单的动作,背后却有一套严格的操作规范。

此次例行检修中,电工团队发现一处高压柜接线端子存在轻微松动。“别小看这颗螺丝。”老师傅指着检测仪屏幕上跳动的数据说,“接触不良会导致电阻增大,长期发热可能引发短路,甚至酿成火灾。”电工班当即对各中段高压柜的接线端子进行紧固复检。

每次下井,该团队需携带近20公斤设备,在巷道行走,有的巷道好走,有的巷道有障碍物,很多需要侧身而行,躲避来往的电车、平车。班组及时观察设备是否受潮、是否发热,做好设备除湿工作,加强设备散热管理,预防

因温度过高引发的故障。

“不久前,就曾发生过一次突发情况:一段电缆接头因绝缘老化,加上井下水汽弥漫,顶板不时滴水,在夜间突然造成短路,引发低压跳电,高压也随之跳闸。班组紧急排查电源综保的反馈信息,人员分头寻找故障点,找到后迅速处理,并加固绝缘防护。往往就是这样的小隐患,可能酿成大事。”陈师傅介绍,“若不是及时断电,短路产生的高温极易引燃周边可燃物,甚至引发爆炸,后果不堪设想。”

一颗螺丝的松紧、一圈胶带的叠压、一次数据的跳动——这些细微之处,都是矿山安全管理的“毛细血管”。天马山矿业公司的电工们将始终坚持以“小题大做”的严谨,守护着井下电网的每一处脉动,为企业安全生产筑牢最坚实的防线。

通讯员 刘富

铜冠房地产公司开展项目质量专项检查主题活动

本报讯 近日,铜冠房地产公司工程管理中心党支部联合金安物业公司党支部开展项目质量专项检查主题党日活动。活动以实地检查、座谈交流等形式,共话品质提升路径,共谋项目发展新篇,凝聚工程建设与物业服务协同合力。

实地检查重点围绕三方面展开:排查房屋主体结构施工质量,细致检查外墙及屋面防水交付质量、门窗密封性,以及公共连廊部位的装修质量与设施完好情况;聚焦交付后服务保障细节,实地查看园区保洁清扫、绿化养护、安保值守等日常服务落地效果;全面检查消防栓、灭火器、应急照明等消防设施配备及完好情况,深入排查电气设备安全隐患。

活动现场,党员们立足岗位实际,围绕工程质量管控、交付后服务保障、业主满意度提升等核心工作开展深入座谈交流,聚焦施工细节优化、日常运

维协同、应急响应机制完善等关键环节,明确检查重点,细化检查方案,随后组织开展专项检查工作。

针对排查中梳理出的各类问题,两党支部将严格落实“靶向施策、闭环管理”要求,明确整改方向与具体举措,推动问题高效解决、长效提升。一方面,建立问题台账,实行销案整改机制,对发现的问题分类梳理、逐项登记,明确整改责任主体、整改标准和完成时限,确保件件有回音、事事有着落;另一方面,优化施工工艺,强化源头管控,工程管理中心针对检查中暴露的施工短板,立即组织施工单位优化防水、门窗安装等核心工艺,细化施工验收标准,同时将物业日常运维中总结的高频问题纳入施工环节前置管控,从源头减少后期维修隐患,持续提升工程建设质量。

通讯员 沃云舟

天马山矿业公司“手指口述”为安全上“锁”

本报讯 为深入贯彻落实集团公司关于安全生产与生态环保工作部署要求,天马山矿业公司立足岗位实际,聚焦作业安全风险防控,专项制定“手指口述”标准化操作规范,把安全责任落实到每一个操作步骤、每一处作业细节。

自“手指口述”工作开展以来,该公司多措并举,强化执行,确保落地见效。一方面,组织各岗位技术骨干拍摄示范视频,为操作人员提供直观易懂、可学可仿的操作范本;另一方面,

利用车间安全学习例会、班前派班会等载体,常态化开展宣贯培训,推动“手指口述”规范入脑入心。同时,结合现场实操反馈,持续优化完善相关规范,确保流程高效、贴合实际、接地气、可执行。

“干了大半辈子,‘手指口述’几句话就将球磨工注意事项说得清清楚楚,作业流程更清晰、操作更有章法,心里也更踏实。”这是该公司员工对“手指口述”工作法的评价。

通讯员 章健



守好环保“生命线”

作为污水排放的最后一道关键防线,铜冠冶炼分公司综合车间污水处理班把责任落实到每一项操作环节,用精准管控保障水质达标。图为近日该分公司污水处理班员工在仔细检查设备运行状况。

通讯员 陈怀国 摄