以实践为犁，耕基层沃土

下基层 上一线

2024年，带着对职业的憧憬与对实干的追求，我以技术员的身份加入团队，从此与基层一线结下不解之缘。从铜冠建安安装公司的设备安装到铜冠建安建材公司的生产运维，再到紫金项目部的项目建设，我始终坚守在最前沿，在实践中学习、在实战中成长，用脚步丈量基层的厚度，用汗水浇灌成长的种子。

职场起步 安装现场练真功

2024年，我以技术员的身份加入铜冠建安公司，在实习阶段全程参与铜基渣选项目中球磨机和半自磨机的安装。这是我职业生涯的起点，也是我与基层实践的第一次深度拥抱。

我接触的第一台核心设备便是直径5.8米、长度10米的溢流型球磨机。在安装主轴承座时，倪晓宏班长把地脚螺栓安装的任务交给了我，并严肃强调："螺栓的垂直度误差必须控制在0.1毫米之内，一丝一毫都不能马虎。"为了达到这个严苛标准，我蹲在设备基础旁，一点点清理螺栓上的铁锈和杂质，反复调整螺栓的位置，用水平仪一次次校准。看似简单的操作，却耗费了整整一天时间。

2024年8月的车间，热浪滚滚，闷热难耐，此时恰逢慢速驱动装置小齿安装的关键阶段。小齿的热处理环节劳动强度大、作业环境恶劣，需要手持喷枪反复炙烤中心孔，直至达到规定温度要求。为了磨练意志、积累经验，我主动向师傅们请缨参与这项工作。高温炙烤下，汗水顺着脸颊不断滑落，浸透了工装，又被热气快速蒸发，在衣物上留下一道道白色的盐渍，但我始终咬牙坚持，一直炙烤到小齿中心孔到达过盈配合所需温度为止。当小齿成功安装到轴承上，检测数据显示同心度完全达标的那一刻，所有的辛苦都烟消云散。工装之上的白色盐渍，仿佛成了这枚坚守与付出的勋章，让我真切领悟到"千淘万漉虽辛苦，吹尽狂沙始到金"的深刻内涵——基层的磨砺从来都不是煎熬，而是成长的必经之路。

调整大齿与小齿的啮合度，是整个安装过程中最考验耐心的环节。为了确保啮合精准，我需要一次次用万向百分表测量大齿的端跳和径跳，再由师傅们根据差值对大齿螺栓的松紧度进行微调。一次测量、一次调整、一次记录，循环往复，没有丝毫捷径。一张A4纸只能记录一圈的测量数据，不知不觉间，办公夹里的记录纸越积越厚，几乎快要夹不下。但我们没有丝毫懈怠，始终以精益求精的态度对待每一次调整。当最后一次检测显示啮合度符合标准，当红砖粉均匀地压在大齿上验证无误时，我终于明白，耐心不仅是一种态度，更是干好基层技术工作的必备素质。

岗位转型 生产一线增才干

实习结束后，我调回到铜冠建安建材公司，正式担任生产部技术员。虽然同样是基层一线，但生产企业与安装企业的工作重心有着显著区别。五个月的时间里，我始终保持空杯心态，在生产一线汲取新知识、锤炼新技能。

为了快速熟悉生产流程，我每天跟随李四伟师傅穿梭在车间的各个角落，进行设备排查与巡检。大到主机设备的运行状态，小到管道接口的密封情况，我们都逐一检查、详细记录。遇到不懂的问题，我便及时向车间的老师傅们请教，从设备的工作原理到日常维保流程，从常见故障判断到应急处理方法，老师傅们毫无保留地分享，让我受益匪浅。

记得有一次，车间斗提链条出现故障需要更换，更换链条的过程繁琐而复杂，需要先拆卸设备外壳，再将旧链条拆除、新链条安装到位，最后还要进行调试校准。在维修师傅的指导下，我跟随维修队伍全程参与更换，从协助搬运配件到动手操作工具，每一个环节都认真学习、反复琢磨。料斗螺栓卡死无法取下，那就用等离子切割；链条太重，那就调度50吨吊车协作，任何困难都有解决的办法，这让我深刻认识到，面对看似很难解决的问题，真正的关键在于不困于既定思路，用灵活的办法和坚定的行动去寻找出路。

深耕项目 建设一线勇担当

2025年5月，我有幸加入山西紫金项目部，亲身参与了山西紫金项目的设计与建设工作。这是一次全新的挑战，也是我真正扎根基层、锤炼综合能力的关键阶段。

项目建设初期，我与项目经理仇诚一同投身现场监管工作，与紫金矿业保持密切沟通协作。从基建到设备安装，我始终坚守在施工现场，全程见证并参与了生产线的建设过程。不同于以往单一设备的安装，项目建设需要统筹考虑各个环节的衔接与配合。在现场，我不仅学习了各类设备的安装技巧，而且更深入理解了一整条生产线的安装顺序、流程逻辑以及各系统之间的联动关系。每一个施工节点的推进、每一次设备的精准对接，都让我对"系统思维"和"全局观念"有了更深刻的认识。

项目建设完成后，生产线进入试运行阶段。由于恶劣天气影响，空气斜槽出现了严重的渗水问题，直接影响了试运行的进度。面对这一突发状况，项目经理没有丝毫犹豫，身先士卒带头下地坑铲除积料，我也义不容辞地加入清理队伍中。我们默契配合，分工协作，经过数个小时的奋战，最终清理出30多编织袋的积料，并且成功更换了斜槽帆布。为避免再次出现这种情况，我们设计并加装了雨棚，解决了斜槽渗水问题，保障试运行工作的顺利推进。

在项目部的六个月里，我管理中控系统，检查配电系统，进行设备日常点检，参与更换斜槽帆布、减速机、斗提天轮，协助更换电动与液压插板阀，修理电磁阀，配合进行螺旋中吊更换与螺旋修理，参与原料仓破拱安装……

图为周子骏在山西紫金项目部现场检修原料仓电动插板阀。

这段经历，让我从"只会提出问题"转变为"能够实际解决问题"。扎根基层的实践，不仅锤炼了我的专业技能，更培养了我的责任担当和解决复杂问题的能力。

未来，我将继续以实践为犁，深耕基层这片肥沃的土壤，在一线的磨砺中不断汲取成长的养分，以更饱满的热情、更过硬的技能、更务实的作风，在平凡的岗位上履职尽责、担当作为，用实际行动践行"实践出真理，实战得真知"的初心与信念。

通讯员 周子骏

从"纸上谈兵"到"知行合一"

2024年7月，硕士毕业的我，正式进入铜冠铜箔公司，开启为期六个月的轮岗实习。那时我对铜箔制造的认知，还停留在"电子工业基础材料"这一定义上。报到当天，三四工场场长拍着我的肩膀说："想懂铜箔，先得扎进生产线里，摸透每一台机器。"这句话成了我此后一年的行动指南。

表面处理工段是我实习的第一个工段，工作前我也查阅过相关资料，但真正看到生产现场才明白，制造一卷性能合格的铜箔远比想象中更复杂。每个槽段、每根辊轴都有台账，每一卷铜箔的性能都需要留样送检，这让我深刻体会到小规模实验与产线量产的差异。随着实习深入，我对生产过程越熟悉，疑问也越多：处理液从哪来？浓度如何控制？废液排向哪里？

刚到生产一线的前一个月，我像个"跟屁虫"一样跟在工段长身后。硕士期间学习的材料化学专业让我能较快理解基本原理，但稳定生产仅靠原理远远不够。工段长常对我说："懂原理是好事，但设备也一定要了解。"他指着一张铜箔样品问我："比如这个划伤问题，你能马上判断原因吗？"我凑近细看，毫无头绪。那时我才明白，课本上的"电解沉积"四个字，在车间里对应的是无数个需要紧盯的细节——设备稳定性、电解液温度、每根辊的使用情况等，都直接影响质量。我暗下决心，要把理论学习与生产实际结合，更深入地去了解整个过程。但机械设备并非我的专业，该从何入手？带着疑问，我继续扎根一线。

六个月实习期结束后的一次早会上，场长给我布置了一个课题："铜箔处理过程中一直有个难以解决的'黄蓝条'外观问题，你跟进下，搜集总结主要原因和解决办法。"我接下任务，心想这正是帮助我深入了解生产设备的好机会。为了搜集问题原因，我每天跟在生产班组一线，记录从生箔到表面处理再到分切的全流程数据，与工段长探讨优化方案，并通过样品实验验证可行性。在收集数据过程中，我发现其他工场"黄蓝条"出现率较低，便向场长提出对标其他工场生产工艺参数。通过对比不同工场的工艺及设备改造情况，对本工场产线进行工艺与设备优化。经过三个月的总结和学习，我最终整理出产生"黄蓝条"的主要因素及相应改善措施，并以QC报告形式发布。

当报告定稿的那一刻，我长长地舒了一口气。回顾这三个月，从最初的毫无头绪到一步步抽丝剥茧，从被动地跟在生产线后面记录数据，到主动跨工场对标、提出优化方案，我感受到的不仅是问题被解决的成就感，更是一种"真正上了手"的踏实。我深知，这只是一个开始，但正是这样的开始，让我对一线有了敬畏，也对自己有了信心——只要肯沉下去，总能找到答案。

经过一整年生产一线的摸爬滚打，2025年8月，我被调至研发中心，继续深耕铜箔相关技术，探索公司产品与工艺的未来发展方向。初到研发中心时，我曾担心校园研发思维与企业实际需求脱节，可正是过去一年扎根一线的经历，让我快速找准了研发的定位与方向。校园里的研发，更多是聚焦理论突破、实验数据的优化，往往忽略了工业化生产的可行性，而企业研发的核心，从来都是从生产中来，到生产中去。

在研发工作中，一线实操的积累成了我的优势。做工艺优化实验时，我不再只盯着实验室小试的理想数据，而是会下意识结合一线产线的设备工况、操作习惯、成本管控要求，反复推演方案落地的可行性，避免研发成果变成无法量产的"空中楼阁"。我渐渐懂得，研发不是闭门造车，而是一线实践的升华。一线生产让我看清了铜箔制造的"根"，知道每一卷铜箔从无到有的不易，明白每一个工艺参数调整背后的实操逻辑；而研发则让我站在更高的视角，去思考如何通过技术创新，让生产更高效、产品更优质、技术更领先。在这里，我把一线学到的设备运维、工艺管控经验，与材料化学专业知识深度融合，不仅让我系统掌握了铜箔前沿技术，更让我彻底完成了从"懂理论"到"懂生产"，再到"用研发赋能生产"的蜕变，深刻体会到唯有知行合一，才能让技术创新真正落地生根，才能让专业能力转化为实际价值。

图为朱敏正在分析铜箔样品的SEM测试数据。

如今，参加工作已经快两年了，这两年让我对铜陵有色的"求实、创新、合作、自强"的企业精神有了新的了解，也锚定了我工作与自我成长的双重目标：以"求实"为根基，聚焦铜箔制造核心工艺；秉持"创新"精神，结合硕士阶段所学的材料学专业知识与下游客户需求及科技发展趋势，为铜箔工艺技术升级、产品种类丰富贡献力量；以"合作"为纽带，将一线实操经验与技术研发需求对接，推动"实验室成果"向"生产线实效"转化；以"自强"为驱动，克服困难，以负责的态度做好本职工作。

通讯员 朱 敏

把论文写在车间里

2022年夏天，我怀揣着本科毕业证书与对未来的懵懂憧憬，踏入了金威铜业分公司板带分厂的大门。彼时的我，对这家大型国企的认知还停留在招聘简章中的文字描述上，面对轰鸣的生产设备、复杂的工艺流程，心底满是不安：书本上的理论知识能适配实际生产吗？一线工作会不会枯燥重复？自己能否顺利融入这个陌生的集体？这些顾虑像一层薄雾，笼罩着我初入职场的心境。

图为张城正在检查铜带表面质量。

从陌生到热爱

刚到分厂时，面对书本知识与生产实际的差距，我一度感到手足无措。是我的师傅——一位从建厂设备安装就扎根一线的老师傅叶学军，手把手地教我认识设备、熟悉流程。他常说："理论是骨架，实践才是血肉。"工余时间，我对照设备手册反复琢磨，把大学教材里的原理与现场操作一一对应。半个月后，我已经能独立操作机组；一个月内，我基本掌握了设备运行原理。这种快速成长，离不开师傅的悉心指导，也让我深深感受到公司"传帮带"文化的温暖。

在磨砺中绽放

怀着"干一行、爱一行、精一行"的信念，我先后取得了金属材料热处理中级、高级技能等级证书。2024年，我在分公司组织的热处理工技术比武中获得小组第一名，还在行车技术比武中跨领域获得三等奖。这些成绩的取得，离不开团队的支持和公司的培养平台。记得备赛期间，同事们主动分担我的工作，师傅们毫无保留地传授经验，这种团结协作的氛围让我感动，也让我对"金威铜业人"这个身份有了更深的认同。

用智慧破解难题

2023年，铜带退火清洗后残留水迹的问题困扰着生产线。作为团队里的为数不多的大学生，我主动请缨攻关。那段时间，我白天在现场观测记录，晚上查阅专业资料，经常和师傅们讨论交流。最终我们找到了问题根源。随后我提出"自动实时可变气吹装置"的方案。实施后，彻底解决了这个老大难问题，不仅帮公司节约了成本，还保障了产品质量和交货期。这个项目获得了分公司合理化奖励，也让我荣获了2023年度分公司"岗位之星"称号。这次经历让我明白：一线是最好的课堂，实践是最好的老师。

在平凡中见担当

作为分厂兼职设备点检员，"安全无小事"是师傅常挂在嘴边的话，这句话也深深烙印在我心里。日常点巡检时，我始终坚持"多看一步、多查一遍"的原则，凭借扎实的电气专业功底和对设备状态的敏锐感知，多次化解重大安全隐患。

2023年11月14日的晚班，我像往常一样在开机前进行全面巡检。当走到碱液箱区域时，耳边传来一阵"水流声"，我立刻提高警惕，仔细检查后发现碱液箱出现大量漫溢，我当即按下紧急停机按钮，通知维修人员到场处理。经过两个多小时的紧急处置，险情终于得到控制。事后，分厂负责人在晨会上特意表扬了我的应急处置能力，他说："年轻人有这样的责任心和执行力，难能可贵！"这份认可让我更加明白，岗位赋予的不仅是职责，更是守护生产安全的使命。

在团队中共同成长

"一个人的优秀不算优秀，团队的优秀才是真优秀。"这是我在成长过程中最深的感悟。作为从新人一步步成长起来的技术骨干，我始终记得师傅和同事们对我的帮助，也主动接过"传帮带"的接力棒。针对新入职员工对设备操作不熟悉的问题，我利用休息时间编写了图文并茂的1250气垫炉《作业指导书》，把自己总结的操作技巧和注意事项详细记录其中。平时工作中，只要同事遇到技术难题，我都会第一时间帮忙分析解决；遇到急难险重的任务，我也会主动抢在前头。在我们的共同努力下，机组多次被分公司评为"优秀标准化班组"，团队凝聚力和生产效率持续提升，"比学赶超"的氛围日益浓厚。

用文字传递正能量

工作之余，我还热衷于用文字记录一线的奋斗故事。工作之余，我会把车间里的感人瞬间、技术革新成果写成稿件，《坚守岗位迎新年》《红装映"铜辉"》等作品发表于《铜陵有色报》。2024年，我被评为分公司"优秀通讯员"；2025年，我撰写的《金威铜业分公司一项技改年节省燃气73万立方米》一文不仅见报，还被铜陵有色公众号转载。我希望通过这些文字，让更多人了解一线员工的坚守与担当，传递铜陵有色的正能量，让党员的先锋形象在基层熠熠生辉。

三年光阴，如铜带般延展。从初来时的忐忑不安，到如今的坚定从容，我早已把金威铜业当作第二个家。那熟悉的机器轰鸣，是我最安心的背景音；那跳动的仪表数据，是我最牵挂的心跳节拍。作为一名从校园直接扎根一线的本科毕业生，我用三年时间读懂了"把论文写在车间里"的深意——

真正的成长，不在象牙塔，而在滚烫的生产线上；

真正的价值，不在空谈中，而在解决一个个实际问题的实践中；

真正的青春，不在远方，而在我们亲手打磨出的每一道铜光里。

我愿继续把青春刻进铜带的光泽中，在平凡岗位上，书写不凡的人生答卷。

通讯员 张 城

矿山沃土 育我成长

图为严玉祥正在使用测量仪器对矿采区平台进行测量。

怀揣着对未来的憧憬与一丝忐忑，我正式加入铜陵有色铜冠矿建公司，成为金磊项目部的一员，开启了职业生涯的第一章。刚刚走出校园的我，对矿山的认知还停留在书本理论与二维图纸之间。当真正面对层峦叠嶂的矿山与轰鸣不息的机械设备时，内心不禁泛起波澜：我能适应这片天地吗？所学理论又该如何落地生根？

所幸，公司为新员工安排了系统而深入的企业文化培训与安全教育。通过一系列学习，我不仅深刻理解了铜陵有色"求实、创新、合作、自强"的企业精神，更切身感受到公司对每一位新成员的重视与关怀。公司还为我们每位新员工配备了专业导师，我的导师——张启春副经理，既是项目部生产负责人，也精通测绘工作。他在技术上倾囊相授，在生活中也给予我无微不至的关心。

至今难忘第一次踏足露天矿山的经历。张师傅亲自带领我熟悉矿区环境，细致讲解开采全流程。风吹日晒、爬坡下坎，对初入职场的我而言是体力与意志的双重考验。张师傅不仅传授矿山测量的理论与实操，更反复强调："细节决定成败。"他坚持每周带我上山实地学习，对我提出的每一个问题都耐心解答，直至我完全理解。他经验丰富、知识广博，无论是测绘专业的内业外业要点，还是安全生产的关键细节，都能深入浅出地讲解。从验孔、收孔到放点、放线，从数据处理的严谨性到现场管理的沟通艺术，他的每一句指导都让我获益匪浅。正是这些点滴积累，让我真正认识到"安全生产"不只是一句口号，而是深植于每位矿山人内心的信念。

除了专业上的指导，项目部领导与同事的关怀也让我感受到家一般的温暖。初来乍到，生活上难免遇到不便，领导主动询问我的情况并及时协调解决；同事们常在工余时间一起交流，分享他们初入职场的经历。在这样的氛围中，我逐渐卸下心防，真正融入了这个团结的集体。

实践中也曾遭遇挑战。一次边界线放样任务中，受复杂地形影响，工作效率低下，难以准确定位。张师傅并未直接给出答案，而是引导我分析现状，鼓励我尝试不同思路，并协调地质与采矿专业同事共同探讨。最终，我们通过优化流程成功提升了工作效率。这次经历让我深刻体会到团队协作与技术创新的力量，也让我面对困难时更加从容自信。

三个多月时间，我从一个只会纸上谈兵的"学院派"，逐渐成长为能够独立完成外业测量、内业成图、参与爆破流程与安全管理的"实战者"。更重要的是，我学会了用生产的视角看待测绘工作——每一个数据都牵系着效益与安全，这份认知让我在工作中更加严谨负责。

我深知，是铜陵有色这片沃土给予我成长的机会，是领导与同事们的帮助让我顺利完成从学生到矿山人的蜕变。前路仍长，我将继续扎根一线，不断学习新技术、新工艺，努力成长为既懂技术又善管理的复合型人才，为企业发展贡献自己的力量，与铜陵有色同成长、共奋进。

通讯员 严玉祥