

一张化验单的“紧急预警”

“立即停止该批次铅精矿配料入炉!”近日,安徽九华新材料公司的一张铅精矿化验单,因含碳量超内控限值50%直接拉响生产紧急预警。多部门闻令而动、快速协同,及时化解生产风险,成功检验了原料异常闭环管控体系的实战效能。

这张看似普通的化验单,为何能成为生产安全的“预警哨”?答案就藏在该公司为破解生产堵点搭建的全链条原料管理“防火墙”中。此前,该公司铅分厂底吹炉生产受铅精矿中锰、碳、硅等非正常元素波动影响,炉况不稳定成为制约生产的关键问题。为从源

头解决难题,该公司确立双向管理、多方协同原则,围绕前置管理、预判预警关键环节精准发力,将精细化管理扎根原料管控源头,构建起一套全链条、闭环式的进厂原料非常规元素管控体系,让化验单成为稳定生产的重要控制措施。

“原料管控得向前走,不能等问题来了再救火。”该公司商务部副部长杜可庆的话道出了前置预判的重要性。在原料管控的前端,该公司商务部通过多渠道摸排进厂原料成分,一旦发现异常,第一时间在原料平衡会进行预告。生产部门则对每批次化验单逐项细致

分析,坚守“异常原料未查清原因前坚决暂停配料”的底线,把风险牢牢阻断在入炉之前。

成分核查环节,采购、生产、检测三方联动形成管控合力,为化验单的精准预警筑牢数据基础。商务部向供方精准核实原料情况,从采购端严把质量关;分厂规范开展取样留存工作,为检测提供真实可靠的样本;检测中心针对性探索锰、碳、硅等非正常元素专属检测方法,用精准数据为生产配料和风险预警提供科学支撑。此次含碳量超标的异常数据,正是检测中心通过专属检测方法精准捕捉,第一时间发出

联合预警。

据检测中心负责人姚亚军介绍,该批次超标铅精矿若直接入炉,过高的碳含量会在熔炼中产生大量气体,极易引发熔体翻涌甚至喷炉,既影响生产效率,还会造成设备损坏、遗留安全隐患。针对这一情况,检测中心在预警同时提出专业建议,搭配低含碳原料熔炼并强化设备检查。生产部门快速响应调整生产方案,推行专项配料、专人跟踪炉况的管理模式,根据原料成分动态调整配比,最终实现熔炼炉平稳运行。

通讯员 纪陈红

铜冠建安电控设备厂顺利通过矿用安全标志资质认证

本报讯 近日,铜冠建安公司电控设备厂顺利通过安标国家矿用安全标志中心现场评审,标志着其检测能力、质量管理体系及技术服务水平达到国家认可标准。

此次评审由安标国家矿用安全标志中心委派评审组组织实施,依据《矿用产品安全标志审核发放实施规则—电控、配电类》及相关行业标准,通过“听、查、看、考”相结合的方式,对该厂进行全面核查。评审组专家通过听取工作汇报、实地考察实验室环境与设备配置、核查管理体系文件、组织现场试验与抽样考核、考核授权签字人能力等环节,对该厂的检测技术能力、质量管理体系运行有效性、人员专业素养及设备可靠性等核心维度进行了细致评估。

此次评审覆盖矿用一般型高压开关柜、矿用一般型低压开关柜、矿用一般型低压配电箱,经过严谨评审,评审组一致认为,该厂管理体系运行规范、技术能力扎实,在矿山电气设备生产领域的生产能力符合认证要求,同意推荐其通过现场评审,为该厂合规经营筑牢了根基。

通讯员 姚涛



检修破碎机

日前,天马山矿业公司选矿车间对圆锥破碎机进行了拆解检修。检修人员顺利完成了机身护板、配重护板及活动衬板的更换工作,及时排除了设备潜在隐患。此次检修进一步强化了设备本质安全,为后续生产的连续、高效运行提供了坚实保障。图为工人正拆解圆锥破碎机。

通讯员 刘少坤 摄

一锤除隐患

的蒸汽显得格外刺眼。次日凌晨,工艺专职雷晓飞赶到现场,立即安排检修人员拆除保温层,随着保温层的剥离,漏点暴露。若不及时处理,不仅影响炉效率,还可能对钢构件造成次生损伤。

雷晓飞首先联系了带压堵漏单位。堵漏技术人员到场后仔细观察,却无奈摇头:漏点处于三通结构的夹角内,空间太过狭小,根本无法制作合适的模具进行注浆,传统带压堵漏方案无

法实施。时间不等人,蒸汽仍在泄漏。雷晓飞又紧急联系了另一单位。结论是,必须系统停车泄压才能作业。

两条路都走不通,气氛变得凝重起来。雷晓飞盯着那不断喷气的缝隙,大脑飞速运转。突然,他灵机一动,想到了一个土办法:“拿铅皮来!再给我一把锤子!”众人还没反应过来,他已接过一块软质铅皮,用尖嘴钳夹住,另一只手紧握铁锤,瞄准漏点缝隙猛地砸

了下去。

“铛!”一声闷响,铅皮凭借良好的延展性,在锤击压力下精准嵌入缝隙,他继续小心翼翼地敲击,将铅皮慢慢敲平压实,直至泄漏压力降到最低。“快,焊工上!”待压力减小至安全范围,雷晓飞立即示意一旁待命的焊工。随着焊花闪烁,这道焊缝被牢牢补住,泄漏被彻底根除。

通讯员 梁朝阳

从横到竖一小步 产能跃升一大步

“太顺利了!一次调试就成功,这段时间的辛苦总算没白费!”3月16日,在合肥铜箔公司换位线工场五号挤压机旁,工段长董志任看着平稳运行的设备,难掩心中的喜悦。这份喜悦的背后,是团队历经10天成功攻克宽面6毫米以上大规格铜箔线的生产难题,让TLJ300双头挤压机的产能实现新突破。

此前,TLJ300双头挤压机的双孔模具受限于横向孔距,配套的双头收线

机只能稳定生产宽面6毫米以下的小规格铜箔线。一旦遇到大规格产品订单,工段只能改用单孔模具生产,不仅效率低,原材料和能耗成本也居高不下,设备潜力始终无法释放,成了产线发展的“老大难”。

为了打破这一瓶颈,该公司生产团队经过反复讨论和论证,决定从根本上改变出线方式——把传统的双孔横向平行出线,改为竖向垂直出线,从结构上消除空间限制。而

改造的核心难点,在于保证两个出线孔的高度平行和同轴度:一旦孔位偏差,就容易出现单孔出料、出料不均匀等问题,直接影响产品质量和产线稳定运行。

针对这一关键难题,技术团队扎根现场,反复试验、不断改进,最终创新出一套“磁铁吸附固定+线切割机床导轨精准定位”的工艺。这套方法彻底避免了传统加工中“切完一孔、移位再切另一孔”容易导致的孔位偏移、平行度不

准等问题,让双孔模具的精度变得可控、可靠,从源头上杜绝了出料不均的隐患。

改造后,双孔模具的生产效率比过去单孔模具提升了60%,设备产能得到了充分释放。这次工艺突破不仅为大规格铜箔线的批量生产打下了坚实基础,也为同类挤压机模具的改进提供了可复制、可推广的经验,为该公司提质增效注入了新的动力。

通讯员 鲍福建

铜冠建安安装公司中标集团公司外部一重点项目

本报讯 近日,铜冠建安安装公司再度中标营口建发盛海有色科化公司多金属复杂金银矿综合回收技术升级搬迁扩建项目——动力、制酸及综合管网电仪设备安装施工总承包工程。

据悉,本次中标的工程是该项目的核心组成部分,涵盖电气设备、自动化控制仪表及相关安装工程,直接决定项目投产后的安全稳定运行,计划工期仅100天,时间紧、任务重,对施工单位的技术实力、履约能力均提出了严苛要求。

该公司自去年成功中标营口建发盛海10台万吨硫酸储罐制作安装及附属安装项目以来,凭借规范的项目管理,构建“技术管控+流程监管+应急保障”三位一体管理体系,克服冬季施工难点,安全、优质、高效完成各阶段性任务,积累了良好的合作口碑,为本次再度携手、深度合作奠定了坚实基础。

今年以来,该公司凭借敏锐的市场嗅觉,乘胜追击,迅速部署,全力冲刺营口建发多金属复杂金银矿综合回收技

术升级搬迁扩建项目,持续扩大外部市场份额。为确保投标成功,该公司打破常规,主动作为,春节期间专门组建专项投标小组,全体成员主动坚守岗位、加班加点,全力投入投标攻坚工作。节假日期间的办公区域灯火通明,投标小组成员分工明确、协同作战,严格遵循电气及自动化仪表工程安装验收相关规范,深入研读招标文件、精准测算商务报价,反复核对技术参数,优化施工方案,充分结合去年酸罐项目的履约经验,对投标文件的每一个细节反复打

磨、精益求精,既全面展现了该公司在电气设备、自动化仪表安装领域的技术优势,也充分传递了真诚合作的满满诚意,用坚守与付出为投标成功筑牢了坚实根基。

目前,该公司已迅速进入项目筹备阶段,组建专业攻坚团队,制定科学详尽的施工组织方案,严格把控施工进度、工程质量与安全生产各环节,在激烈的市场竞争中持续突围,续写企业高质量发展新篇章。

通讯员 李欣

争分夺秒抢进度 全力以赴保节点

——记金隆铜业公司铜冶炼渣尾矿铁资源回收利用项目设备采购工作

近日,金隆铜业公司商务部器材备件课承担的该公司重点项目——铜冶炼渣尾矿铁资源回收利用项目的核心设备采购工作画上了圆满句号。面对紧迫的工期和繁重的采购任务,该公司器材备件课全体人员以“等不起”的紧迫感、“慢不得”的危机感,争分夺秒,攻坚克难,高效完成了磁选机、旋流器等一系列关键设备的采购工作,为项目的整体推进奠定了坚实基础。

潜增效的重要举措,对于延伸产业链、提升资源价值具有重要意义。作为项目建设的先行环节,设备采购的进度直接影响着后续施工进度乃至整个项目的投产见效。为此,备件课在接到任务之初,便迅速吹响了“集结号”,立下了确保设备按时、按质、按量到位的工作目标。

时间紧、任务重、种类多、要求高是此次采购工作的突出特点。磁选机作为回收铁资源的核心设备,其重量等参数影响着厂房承重设计与安装基础施工方案,年前者重推动其采购进程。由

于该设备总价高,需挂网公开招标,器材备件课积极和冠冠物资公司、金诚招标公司协调,从招标文件编制、审批到公开招标仅用7天,较原计划提前2天,并在3月6日完成开标,3月14日完成定标确定中标供应商。

整个设备采购过程中,从课室负责人到具体经办人员,大家心往一处想、劲往一处使,经过不懈努力,所有设备采购工作均按节点计划顺利完成。一台台代表着先进技术与可靠质量的磁选机、旋流器、浓缩机、陶瓷过滤器即将

在后续的安装调试中“安家落户”,在不久的将来,它们将组成一条高效的铁资源回收生产线,将沉睡在冶炼渣中的铁资源有效提取出来,变废为宝。

此次设备采购工作的圆满完成,不仅为冶炼渣尾矿铁资源回收利用项目的顺利建设提供了坚实的物资保障,也再次证明了该公司商务部器材备件课过硬团队的素质。该公司将继续秉持严谨务实、高效协同的工作作风,为项目早日建成投产、为企业高质量发展贡献新的更大力量。 通讯员 袁红艳

“心手口”联动让安全“看得见”

“安全防护用品穿戴整齐、完好可用。”“将手机放入存放柜,禁止在焦炉煤气加压站内拨打电话。”“进入焦炉煤气加压站前释放人体静电……”日前,在铜陵冶化分公司球团车间主机班生产区域,岗位操作人员用一“指”一“述”的标准动作,清晰响亮地完成焦炉煤气加压站开机安全确认流程。这正逐步成为该分公司各生产岗位的日常工作场景。

如何让岗位安全操作规程真正融入日常操作,杜绝因误操作带来的安全风险?该分公司立足实际,开展岗位作业“手指口述”活动,将“手指口述”工作法融入日常工作前劳保防护用品穿戴、现场设备状态检查、工艺参数确认等全流程,编写实操方案,录制示范视频,

规范岗位操作人员的安全行为。结合岗位操作规程和现场实际作业场景,明确作业前、中、后和异常情况应急处置需要确认的内容。通过“心想到、眼看到、手指到、口说到”的联动,将员工内在的安全意识转化为看得见、听得着、可监督的实际行动。

该分公司此次编制的操作规范聚焦生产一线岗位、特殊作业及危险性较大的施工作业,内容涵盖有限空间作业、浓酸输送、柴油和煤气加压装置启停等高风险岗位,通过录制操作示范视频,将抽象的规范转化为“手指确认+口述核对”的具象化操作。同时纳入员工的安全培训内容,成为一线岗位操作人员必须掌握的内容之一。

通讯员 胡永斌 孙杰

金威铜业分公司“手指口述”安全确认法见实效

本报讯 近日,在金威铜业分公司生产一线,员工只需拿出手机扫描岗位旁磁吸框内的二维码,即可即时观看本岗位的“手指口述”示范视频。这是该分公司创新采用“视频教学+二维码”模式,推动“手指口述”安全确认法落地见效的生动缩影。

自1月中旬活动启动以来,该分公司对一线操作、检维修、危险作业等关键岗位进行全方位梳理。历时两周编制完成了覆盖全生产单元的《“手指口述”操作规范》标准汇编。打破传统培训壁垒,创新引入“视频教学”模式。专业人员深入熔铸、板带等生产现场,选取典型岗位和关键环节,实地拍摄制作了一批高标准示范视频。视频中,操作人员动作规范、口齿清晰,真实还原了“心

想、眼看、手指、口述、确认”的全流程,让安全操作“看得见、听得着”。

为解决工学矛盾,实现“随时随地学”,该分公司进一步将教学视频生成专属二维码,并配套设计了实用的磁吸文件框。如今,在熔铸分厂黄铜炉旁、板带分厂轧机前,每个关键岗位都悬挂着醒目的磁吸框。框内不仅整齐放置着规范文本,下方更印有对应的视频二维码。员工上岗前、作业中,只需用手机“扫一扫”,即可随时重温操作要领,对照纠正行为偏差。这种“现场即课堂,操作即培训”的模式,不仅方便了员工利用碎片化时间学习,磁吸式设计更便于内容的动态更新与维护,极大提升了培训的针对性和实效性。

通讯员 夏宗强

安徽九华新材料公司锌分厂“手指口述”筑防线

本报讯 近日,安徽九华新材料公司锌分厂生产车间里随处可见职工们边指认、边清晰口述的场景。这是该分厂破解多岗位安全管理难题的生动实践。

在活动推进过程中,该公司锌分厂党支部组织党员、技术骨干成立攻坚小组,分片包保各班组,精准对接岗位实际需求。针对熔烧炉探炉、原料库卸砂、皮带输送机清扫等作业流程,安全风险系数高的作业,攻坚小组深入作业现场拆解流程,梳理出简单易懂的操作确认节点,并选取本岗位操作人员参与演出录制,制作成62个操作规范视频,为职工学习提供直观、易懂的实操范本。

通过党员干部充分利用班前会、周安环例会和现场实操培训开展“手把手”教学。通过带头示范标准动作、领诵规范口令、现场讲解操作要点和注意事项,帮助职工快速理解并熟练运用。

为确保“手指口述”持续见效,该支部建立常态化监督机制,要求党员干部定期开展现场抽查,及时纠正不规范动作;将“手指口述”执行情况纳入党员积分制管理和绩效考核,广泛收集职工在实践过程中的反馈建议,持续优化完善操作规范和口令内容,让“手指口述”更贴合岗位实际、更具现场实操性。

通讯员 史国宇

铜陵格里赛公司“手指口述”让安全入脑入心

本报讯 为进一步强化全员安全意识,从源头防范人为失误,近日,铜陵格里赛公司全面启动“手指口述”安全确认专项活动,推动安全管理由“被动约束”向“主动自觉”深刻转变。

为确保活动实效,该公司采取了“理论讲解+实景演示+一对一纠偏”的培训模式。管理人员深入一线,手把手教动作、面对面讲要领,帮助员工将操作规程内化于心、外化于行,真正做到把规程记熟、把动作做准、把确认到位。

在生产一线,作业前,员工严格对照清单,逐项指认设备状态、劳保

用品穿戴情况及工器具完好性,并高声口述安全要点与风险防控措施。一句句清晰的口令、一个个规范的手势,不仅集中了员工的注意力,更让安全确认从“纸面要求”真正变成了“现场习惯”,有效杜绝了因违章操作和疏忽大意引发的安全风险。

下一步,该公司将持续深化“手指口述”安全确认法的落地见效,建立长效监督机制,以严规范守护稳生产,不断提升本质安全水平,为高质量发展提供坚实的安全保障。

通讯员 张国庆



深化体系文件管理

3月17日,铜冠铜箔公司员工认真开展体系文件校对工作(如图)。该公司持续深化体系文件规范化管理,结合生产现场实际,优化文件内容、统一排版格式,并根据客户需求动态更新体系文件,不断提升文件的实用性与规范性,更好服务生产全过程。 通讯员 杨雨婷 摄