

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2026年3月7日 星期六 农历丙午年正月十九 第5262期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5579期



企业愿景

打人造企 世界共铜 冠发展

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

在推动经济向新向优中实干担当

《人民日报》评论员

“发展新质生产力对于推动高质量发展、增强经济竞争力至关重要”。

习近平总书记在参加十四届全国人大四次会议江苏代表团审议时,着眼完成“十五五”经济社会发展目标任务,对发展新质生产力、增强经济韧性、推进全体人民共同富裕等提出明确要求,强调江苏等经济大省“要在研究新情况、解决新问题上下功夫、出经验”。这对于我们锚定奋斗目标、推进中国式现代化建设具有重要指导意义。

发展新质生产力为何如此重要?亲历新时代以来的伟大变革,目睹发生在我们身边的显著变化,更能感受党中央的谋深虑远。

过去一年,我们见证了人形机器人从步履蹒跚到亮出“功夫模式”,我国机器人研发应用走在世界前列,国产人工智能大模型引领全球开源生态,国产新能源汽车驶入寻常百姓家,科技创新正在赋能千行百业、激发强劲动能、焕新生产生活。

极不寻常、极不平凡的“十四五”时

期,我国经济之所以接连跨越新关口、之所以在复杂严峻的国内外形势下始终保持稳中向好态势,一个重要原因在于牢牢把握高质量发展这个首要任务,因地制宜发展新质生产力。

来自全国两会上的数据令人振奋。制造业增加值规模连续16年保持全球第一,2025年高技术制造业、装备制造业增加值分别增长9.4%、9.2%,构建起全球最大、发展最快的可再生能源体系……

在惊涛骇浪中砥砺前行,在向新向优中掌握主动,我们更加深刻领会总书记的重要论断“这些年我国经济顶风破浪、保持强大韧性和活力,战略依托就是完整的产业体系”,更加清醒认识到发展新质生产力是建设现代化产业体系的必然要求,是推动高质量发展的强劲引擎,也是有效抵御外部冲击的战略举措。

今天的中国,锚定发展新质生产力的战略任务,经济大省勇挑大梁,各地发挥比较优势、各展所长,向“高”攀升、

向“新”迈进。

江苏,持续推进制造业“智改数转网联”,打造具有国际竞争力的先进制造业基地交出“硬核答卷”;广东,加快建设大湾区国际科技创新中心,“深圳—香港—广州”创新集群跃居全球首位;安徽,发挥战略叠加优势,汽车、新能源汽车产量双双跃居全国首位,整车出口突破百万辆……

在全国大局中精准定位,在融入全局中找准优势,加快形成千帆竞发、万马奔腾的势能,正是我们抢抓历史机遇、实现更大发展的底气所在、信心所在。

“实现新突破”“探索新途径”“开创新局面”“取得新成果”,习近平总书记围绕发展新质生产力、一体推进教育科技人才发展对江苏提出了“四个新”的要求,既为经济大省努力走在前列指明了方向,也为全国各地抓落实提供了遵循。

“十五五”时期,如何“夯实基础、全面发力”?如何有效应对更加复杂的环

境、解决更多深层次矛盾?如何在风云变幻的国际形势中站稳脚跟?最关键的就是要牢牢抓住科技创新这个“牛鼻子”,练好内功、做强自身,以新质生产力支撑和推动高质量发展,以自身发展的确定性应对各种不确定性。

在这方面,经济大省处在改革发展前沿,是发展新质生产力的主要阵地,理应挺身而出、贡献更大力量。其他各省份也要立足资源禀赋和产业基础,既积极抢占发展、善于错位发展,又致力于把短板变成潜力板。

越是宏伟的目标,越要“一步一个脚印坚定向前走”。“经济增长4.5%—5%,在实际工作中努力争取更好结果”,实现政府工作报告提出的今年经济增长预期目标,尤需苦干实干、担当作为。树立和践行正确政绩观,增强实干本领、不断造福人民,我们定能推动经济发展持续向新向优向好,引领中国式现代化建设稳步向前。

微光成炬 照亮千米深地

——铜冠矿建公司“微创新”赋能高质量发展纪实

在铜冠矿建公司,创新并非遥不可及。它可能源于一次维修方法的改进,让井下卡车的修理变得简单;也可能来自测量工具的改良,让烦琐的流程变得高效;或者是一套新的爆破工法,让巷道掘进更加精准安全。

这些来自一线“小改小革”,被该公司命名为“微创新”。它们如同点点微光,从基层员工的智慧中迸发,最终汇聚成照亮企业高质量发展的夺目光芒。

小改小革,破解生产难题

在该公司,创新从来不只属于实验室里的专家。在制度的设计下,每一个技术员、每一位一线工人,都成了创新的主角。

2026年开年,该公司新获得一项名为“一种穿孔钻进的速度控制装置”的实用新型专利授权。这项专利通过固定箱体、插入板、连接块和水平仪本体,确保旋转钻头始终保持向下运动的状态,保证钻孔过程连续进行,减少因钻头停滞或调整而导致的时间浪费;同时,固定框体的设计还为操作人员提供了一个安全的屏障,防止钻头断裂或岩石飞溅造成伤害。这一“小装置”,解决的正是钻进效率与施工安全这两个“大问题”。

在刚果(金)卡莫亚项目部,无轨辅助区区长姜奔主导提出的“柴油系统改造方案”,不仅显著降低设备故障率、提升燃油效率,更被该公司作为标杆案例推广至多个海外项目;青工张佳乐的故事更具典型性。作为自动化电气检修,但海外项目备件繁杂、采购周期长,“用时找不到,找到用不了”的问题常常困扰检修工作。他凭着自学过的编程基础,开始利用业余时间钻研。

从最简单的库存登记做起,到为每台设备建立电子档案,加入入矿和交接记录,再到新增数据可视化分析功能,一段时间后,一套贴合项目实际的无轨设备管理系统真正运行起来了。这种从一线生长出来的创新,往往比外部引进的方案更具适应性和生命力。

今年以来,铜冠矿建公司新获得专利授权6个,较去年同期增加了500%。

跨越山海,创新落地生根

“微创新”的价值,不仅体现在国内工地的提质增效上,更随着该公司“走出去”的步伐,跨越山海,在“一带一路”沿线国家的项目现场落地生根。

今年春节期间,当万家团圆时,该公司海外项目现场却是一番争分夺秒的火热场景。从非洲广袤矿区、南美安第斯山脉,到中亚冰天雪地,数百名建设者选择留守一线,以坚守保障生产。

在赞比亚卢安夏项目,春节期间正在进行临时井架与井筒装备安装,精度要求严苛到毫米级,“设备安装就像绣花,差一丝一毫,都可能影响全局。”安装随阳春光一边说一边紧盯校准仪。这种对“毫厘之间”的极致追求,正是“微创新”精神的海外延续。

通讯员 程小林

安环伴我行

一堂难忘的安全课

在金冠铜业分公司化验室试剂班,年轻的薛涛手脚麻利、脑子灵活,却总觉得安全规程“小题大做”。近日,班组接到铜块试样钻屑任务,他自告奋勇揽下活儿,拍着胸脯跟班组长保证能搞定,说完便直奔金属制备室。

薛涛熟练固定好铜块,将钻头往卡盘上一装,随手拧了两下就觉得“到位了”,戴好防护眼镜启动了小钻床。“嗡嗡”的声响中,红色铜屑飞溅,越干越顺手的他,为看清钻孔深度,慢慢将脑袋凑到距离旋转钻头仅十几厘米处。这一幕,恰好被有着二十八年工龄、车工四级资质的“定海神针”刘卫念师傅看在眼里——薛涛既未仔细检查钻头紧固情况,还违规凑近旋转部件。

刘师傅刚要开口提醒,意外突发。咔嚓一声脆响,高速旋转的钻头挣脱卡盘束缚,像枚失控的“小炮弹”呼啸下坠,直冲薛涛的脚面!薛涛瞬间僵住,手脚发软、脑子空白。千钧一发之际,刘师傅一个箭步冲上前,左手拽住他往后拉了半步,右手精准按下紧急按钮。小钻床骤然停转,“肇事”钻头落在薛涛刚才站立的地方,打了个滚便静止不动。

逃过一劫的薛涛后背全是冷汗,手心攥满虚汗,被钢屑划破的手背隐隐作痛。刘师傅哭笑不得地埋怨:“你钻头不检查,还凑这么近,是想留永久‘纪念’?”周围同事围拢过来,纷纷感叹“多亏刘师傅反应快”。

当日的安全例会上,安全员将这枚“闹脾气”的钻头当成教具:“主人不按规定来,它就罢工!”小钻床看着小巧,转速快、力度大,安全规程都是前人用教训换来的,不是约束而是保护。薛涛今天有惊无险,可运气不会一直眷顾。”

这番话如警钟长鸣,彻底敲醒了薛涛。现在,他每次操作前必仔细检查钻头紧固、确认防护到位,还主动当起“安全监督员”,用自己的惊魂经历提醒同事规范操作。

通讯员 杨光泽



3月5日,铜冠电工业公司漆包线分厂员工正在生产作业。该公司开年后紧盯下游客户市场采购需求变化,积极稳存量、拓增量,科学统筹机台生产安排,全力保障生产经营平稳运行。 本报记者 王红平 通讯员 岳莹 摄

金冠铜业分公司实现蒸汽疏水回收利用

本报讯 近日,金冠铜业分公司通过自主攻坚,推动实施的奥炉动力中心区域蒸汽疏水回收利用项目全面落地见效,成功将奥炉动力中心余热发电系统及相关路段蒸汽管网的疏水全部回收利用。此举不仅破解了长期以来蒸汽疏水浪费、现场蒸汽逸散的痛点,更以实际成效为企业高质量发展注入了绿色动能。

以往,蒸汽管网的冷凝水经疏水阀排放,不仅造成大量高品质冷凝水资源直接流失和热能浪费,现场冒出的白色蒸汽还形成了视觉污染;冬季

时,排放的冷凝水更会导致地面湿滑,埋下安全隐患。针对这一行业共性难题,该分公司动力车间总结前期管网疏水回收失败案例的经验教训,深入蒸汽疏水现场摸排管线、测算排量,历经多轮技术论证与方案优化,最终敲定“管网输送+扩容闪蒸+消白冷凝+循环利用”的改造路径。通过对蒸汽疏水回收阀组进行改造优化,保障管网疏水通畅;同时设置疏水观测视镜用于日常检查,将分散在各疏水点的高温冷凝水闭路回收至闪蒸罐,经闪蒸冷凝处理后送回除氧器循环利用。

这一改造不仅提高了蒸汽冷凝水利用率,更让现场环境变得整洁规范,实现了无跑冒滴漏、无白色蒸汽、无积水隐患,企业安全管理水平得到大幅提升。

作为全厂蒸汽疏水回收试点,奥炉动力中心区域蒸汽疏水回收利用项目经过近两个月的稳定运行,成效已初步显现。从现场痛点到创新亮点,从资源浪费到循环利用,该分公司动力车间以“小改造”实现“大效益”,以“实举措”践行“双碳”承诺。

通讯员 陈坤

矿山深处灯火暖

——铜冠(庐江)矿业公司元宵晚会侧记

无不倍感自豪。

青年员工带来的舞蹈《快乐崇拜》活力四射,瞬间点燃全场;歌曲《少年中国说》铿锵有力,《光阴的故事》婉转动人,唱出矿山人青春礼赞与岁月感悟;取材于矿区生活的小品《修空调》幽默诙谐,引得笑声不断;刚劲有力的团体拳表演整齐划一,尽显矿工昂扬向上的精气神。

当《团结就是力量》《明天会更好》的歌声相继响起,晚会氛围推向高潮。台上该公司领导班子成员与中层管理

人员倾情献唱,台下掌声雷动、喝彩不断。干群同心,携手奋进的动人画面,生动诠释了“求实创新、合作自强”的企业精神。

“马年猜猜乐”“开心消消乐”、小程序游戏等趣味互动游戏穿插其间,“红纸牌”“拍球穿衣”等创意环节让欢声笑语此起彼伏。员工们在轻松愉悦的氛围中增进情谊、共享欢乐。

“这首歌我们唱了无数遍,但每一次唱起,心中依然热血沸腾。”晚会最后,全体员工齐声高唱铜陵有色公司

歌,铿锵豪迈的旋律回荡在矿区夜空,唱出“铜陵有色人”的自豪与担当,也为晚会上圆满句号。

作为一家地处偏远的矿山企业,铜冠(庐江)矿业公司始终坚持将精神文明建设融入生产经营、党建工作与员工生活全过程。常态化开展文体活动、精心打造企业文化阵地……一系列务实举措,让员工精神文化生活日益丰富,让思想根基更加牢固,也让精神文明之花在矿山深处绚丽绽放。

本报记者 陈幸欣 通讯员 黄从斌



猜灯谜 闹元宵

传承民俗,喜乐元宵。3月3日(农历正月十五),金冠铜业分公司工会举办猜灯谜、套圈等兼具民俗文化趣味性的元宵活动,让广大员工在欢乐氛围中感受团圆暖意,凝聚奋进力量,把节日的喜悦转化为工作的动力。图为该分公司员工踊跃参与猜灯谜活动。

通讯员 吴家富 摄