

# “错峰”掘金记

2月23日下午3点,合肥铜箔公司铜箔二工段控制室内,能源管理员周磊紧盯屏幕,最后一度“深谷电价”计费定格。回顾过去九天跳动的用电曲线,他露出笑容。这场历时九天,每日精准四小时的“生产时序大迁移”,让生产线跑出了“成本节奏”,更“榨”出了真金白银。

“就像在电价曲线图上,探到了隐藏的效益矿脉。”该工段主管能源管理的副部长钟伟指着分时用电柱状图说,每天上午11点到下午3点的深谷窗口,电价在谷电基础上再降20%。春节这九天,就是掘金的“富矿”。

布局早在节前落子。两周前,该公司一场围绕“深谷电价”的专项调度会紧急召开,《关于春节期间紧抓深谷电价政策降低用电成本的工作安排》迅速下发。“时间就是效益,窗口稍纵即逝”成为生产调度的宗旨。

“这不是简单的班次调整,而是一场基于数据驱动的精密时序战役。”钟伟介绍,生产计划反复推演:高耗能设备如何在“黄金四小时”全力冲刺?辅助工序如何前置或后移?维护保养如何无缝嵌入?每一环都需分秒掐算,在产能与电耗间找

到最佳平衡。

春节期间,这场“时序调度”有了具象呈现。每日上午8点,该公司各工段利用平电时段,进行机台规格转换、抛光与调试。11时整,深谷开启,6台表面处理机与36台生箔机全面提速,车间进入全天满负荷运转。连日来,该工段算了一笔精细账:2月15日至2月23日,每日11:00至15:00通过将高能耗负荷精准迁移,并叠加设备运行参数的动态优化,日均可节约电费约5000元,春节九天累计节约电费可达4.5万元。

比经济效益更宝贵的,是激发出

的精细管理意识。“过去,重心多在产量与质量。如今,‘成本敏感度’已穿透到生产调度的每个末梢。”该工段场长赵英超深有感触,“这次‘错峰训练’,为分时用电管理提供了宝贵经验,既响应国家政策,又实实在在地降低了成本。”

夜幕垂下,车间设备运转不息,但用电策略已随分时电价悄然切换。从深谷到高峰,每一度电都被赋予差异化的“价值刻度”。这场“错峰调度”虽已收官,但精益运营、智慧用能的新篇章,正由此翻开。

通讯员 吴云霞

# 马年“首爆”

“报告,井下人员已全部撤离,具备起爆条件!”

“收到!准备起爆——3、2、1,起爆!”

2月22日下午15点58分,随着一声令下,一阵沉闷的巨响从地底深处传回地面,大地震颤。铜陵(庐江)矿业公司采矿工区井下负650米中段TZ108和负465米中段TZ116采场,成功实施了马年首次采场爆破作业。

当日上午9时,该工区井下负650米中段TZ108采场内灯火通明。伴随着通风机的轰鸣,该工区技术员涂友乐正举着强光手电,仰头对采场顶板进行着细致入微的松石排查。“大家注意,这是咱们马年春节后的第一炮,停产期间地压可能有变化,顶板松石必须排查彻底!”涂友乐转头对身边的工友大声叮嘱,“中孔装药设备的管路再试压一遍,绝不能带着任何隐患干活。”

“大孔拉槽装药量大,炮头加工必须严丝合缝,传递的时候慢一点、稳一点,装填一定要到底!”该工区爆破班长

赵玉石一边熟练地包扎着炮头,一边指导着身边的年轻员工,“这块硬骨头,咱们爆破班今天必须稳稳当当地拿下!”

在潮湿闷热的工作面,爆破班的师傅们扛着沉重的炸药,在狭窄的设备间穿梭。从中孔装药设备的全面检测,到几千斤炸药的精准入孔,近6个小时的连续鏖战,迎来了完美的战果。

经技术部门测算,此次“双采场”协同爆破交出了一份亮眼的成绩单:井下负650米TZ108采场中孔爆破消耗炸药1347公斤,预计崩落矿石量约1816吨;井下负465米TZ116采场大孔拉槽爆破消耗炸药2256公斤,预计崩落矿石量6090吨。

“听这沉闷的炮声,就知道这炮爆得非常透!一下就炸下来将近8000吨矿,咱们工区今年完成生产任务的底气就更足了!”在地面听到爆破成功的消息后,出矿班的工友们兴奋地搓了搓手。

本报记者 王慧玉

通讯员 陈资南 徐文强

# 铜陵铜箔公司一项小改造破解“大烦恼”

本报讯 近日,铜陵铜箔公司通过一项自动化改造,成功解决了酸雾塔管道冲洗难题,实现了“小改造、大成效、降成本、保安全”的目标。

酸雾塔是该企业生产过程中的关键设备,其管道畅通与否直接影响生产的平稳运行。此前,管道冲洗一直依靠两名员工协同进行人工操作,不仅费时费力,而且冲洗效果有限。管道内壁长期结晶堆积,不仅增加酸雾抽风系统负荷,影响设备效率与使用

寿命,还存在导致生产中中断的隐患,成为制约生产平稳运行的“堵点”。

针对这一痛点,该公司通过加装电动阀升级冲洗装置,全面替代原有的人工操作模式。改造后,仅需一个电动阀与一节管道,便可实现“一键操作、随时清洗”,既彻底清除了管道结晶,减轻了员工劳动强度,又降低了设备运行负荷,延长了使用寿命,从而有效规避了因故障导致的停机风险。

通讯员 吴佳慧

# 天马山矿业公司强化效能管理激发内生动力

本报讯 近日,天马山矿业公司重点效能提升项目——办公平台数字化升级改造项目已正式投入使用,标志着该公司在数字化转型与网站运营效率提升方面迈出关键一步。

该项目通过手机APP与PC端系统协同办公、待办事项实时提醒、全流程电子化等功能,预计可使办公效率提升30%以上,为矿山安全高效运行提供有力支撑。这是该公司系统推进效能管理的一个生动实践。

该公司制定并推行《天马山矿业公司国企改革深化提升行动实施方案(2023—2025年)》以来,围绕成本、技

术、安全等关键要素,系统提出树牢“成本可控”理念,持续加大企业机械化自动化投入,持续强化安全管理等17项具体举措,为推动高质量发展注入新动能。

自去年以来,该公司以专项行动为抓手,推动管理效能向生产一线深度延伸。一方面,强化生产环节管理,通过调整净化站水流程管理、利用采空区排放废石、大力开展修旧利废工作,实施一系列节能降耗措施等,在提升各环节效能的同时,节约成本近千万元。另一方面,加快推进老旧设备淘汰与系统升级,实现了“硬件升级”与“效能跃升”同步推进。

通讯员 沈娟 洪盼

# 铜冠铜箔公司分切拔轴装置成功投运

本报讯 近日,铜冠铜箔公司成功上线了一套分切拔轴装置,标志着生产线自动化、智能化升级再上新台阶。

该装置由两台智能AGV小车、一套气胀轴自动切换装置及其配套控制系统组成,集成了激光导航、机器视觉和智能调度技术,配备了激光避障、防撞检测和紧急停车等多重安全保护。投运后,可实现气胀轴自动拔取、纸管自动套袋、成品卷自动搬运全流程无人化作业。该系统可24小时不间断运行,每次气胀轴交换时间不到4分

钟,完全满足生产线高节奏生产需求,物流流转效率提升30%以上,不仅降低了人工成本和特种设备使用频率,还提升了生产效率和产品质量。

试运行期间,该公司还对一线操作人员进行了系统培训,内容包括AGV调度、仓库管理、系统监控等,确保员工能熟练掌握新设备操作。随着系统不断优化,这一智能化成果将转化为公司的核心竞争力,助力铜冠铜箔在高端铜箔市场中迈上新台阶。

通讯员 方知炜

## 图片新闻

### 「新春第一岗」安环知识竞赛



2月24日,金冠铜业分公司团委组织青年安环监督岗岗员在厂区门前设立“新春第一岗”,开展“安环知识有奖竞赛”活动(如图),进一步提升全员安全意识,丰富安全防护知识,推动安全生产稳定发展。该分公司奥炉、双闪两厂区约千名员工参与“新春第一岗”安环知识有奖竞赛活动。

通讯员 王若民 摄

# 奋力夺取“开门红” 铜冠电工公司吹响节后复工“集结号”

本报讯 人勤春来早,奋进正当时。2月24日,铜冠电工公司上下迅速收心归位,凝心聚力,积极投身安全生产主战场,全面吹响节后复工“集结号”,奋力夺取“开门红”。

安全教育“不留空白”,筑牢安全防线。为有效破解节后思想“麻痹症”、安全“后遗症”、行为“松散症”、工作“松懈症”等问题,该公司多措并举抓实节后收心工作,引导全体员工快速调整状

态,确保人员在岗、心思在岗、状态在岗、责任在岗,以满格状态投入节后安全生产各项工作。

“复工了,新的一年大家要拿出精气神,把心收回来,把劲提起来,以更饱满的热情、更扎实的作风投入到工作中!”该公司所属线材公司党支部书记吴小敏在班前会上给职工们鼓劲加油。随后,该党支部以“收心、守规、除险”为主题,开展节后安全上岗培训。

培训紧密围绕节后复工安全风险点,重点讲解用电防火、应急处置等要点,并结合典型事故案例敲响警钟,反复强调杜绝“三违”行为,规范佩戴劳保用品的重要性,助力职工快速切换工作模式。

安全管理“不留空档”,压实责任链条。该公司进一步强化节后工作秩序和劳动纪律管理,对各岗位开展随机查岗,全面督查工作作风、劳动纪律落实情况,严抓“松、懒、散、漫”等不良作风,

坚决杜绝“酒后上岗”等违规行为,引导职工自觉遵守规章制度、主动履行岗位职责,确保节后安全不松、纪律不乱、人心不散。各基层单位积极开展节后安全大检查,对重点作业场所、现场薄弱环节和关键设备运行情况进行全方位、拉网式大检查,所有设备开机前均进行全面点检,将问题摆上台面,将措施现场落实,做到防患于未然,全力打好年度安全开局仗。

通讯员 方宇星

# 新春里的“热战”

2月17日大年初一,寒意未消。当日9时,铜冠建安安装公司承接的金成铜业分公司气垫炉及轧机排烟系统检修项目现场热气腾腾。铜冠建安安装公司员工丁亮蹲在3米高的作业平台上,手中的割炬不断喷出蓝色火焰,安全帽檐下的额角,汗珠顺着皮肤的纹路滑落。这是他和另外28名施工队友在春节假期坚守岗位的第二天。

“17支辐射管拆装检查,6台冷凝器打循环清洗内部管壁,粗轧机排烟管管接口泄漏处理加试车,从2月11

日到大年初一,目前各项检修任务正同步推进中。”该项目负责人袁斌说道。接到春节施工任务时,他还任在外地项目现场,为了不让工期延误,于是便奔波两地。那边盯着施工进度,这边统筹规划和办理手续,两手一起抓,一时间忙得不可开交。

车间内1250气垫炉旁,钳工班员工张黎明正和王茂银一起配合拆卸辐射管法兰螺栓,只见他手中的扳手卡紧螺栓,和王茂银的配合行云流水一般。“这些年都是我们钳工班组负责这台炉子的检修,说起

来也是‘老朋友’了。”张黎明抬了抬安全帽的帽檐,笑着说道。有一部分辐射管被支架包裹其中,必须先将周围的支架割除才能顺利吊出,丁亮师傅先前的割正是这支架。远处,安全员张志浩正在监督着辐射管吊装作业,确保安全顺利地吊离至指定检修区域。

与此同时,粗轧机区域的排气管道旁,安装公司员工崔健正全力处理接口泄漏问题。查明漏点后几处老化的密封垫片已被拆下,管道内残留的油烟呛得人直皱眉。几名人员清理残

留的污渍,手套上沾满了黑色油泥。新密封垫得按照对角线均匀上紧,确保密封均匀,所有泄漏点修复后要进行气密性实验,确认无泄漏后方可恢复系统运行。

节日的特殊性让施工多了几分挑战。该项目部早早地做好了安全保障措施,于每日施工前开展班前交底和“手指口述”安全确认,尤其对吊装作业、临时用电等中高风险作业反复强调、严格把控,为春节施工筑牢安全屏障。

通讯员 庆文强 赵盼

# 从青涩学子到岗位尖兵 ——记铜冠投资公司优秀员工王洪岗

## 学习身边的榜样

2024年盛夏,刚走出大学校门的王洪岗怀揣着对未来的憧憬,走进了铜冠投资金公司磨球分厂。如何将书本上的理论,在这火花四溅的锻轧线上“锻造”成真本领?这个刚走出校门的年轻人,选择用双手和汗水来作答。

蹲下去,做“细节里扎根”的学徒。初入车间,面对理论与实际的落差,王洪岗清醒地意识到:一切必须从零开始。他给自己定下一条“铁律”:每天提前半小时到岗,跟着师傅从最基础的设备点检学起。工作服口袋里,总揣着一个本子,师傅的操作口诀、设备的异常声响、自己排查故障的心得……都被他密密麻麻地记录下

来。从陌生到熟悉,从旁观到上手,厚厚的笔记见证了他的蜕变。一次因点检疏漏导致的小故障,让他深感“细节决定成败”。此后,他不仅更严谨地执行每一步操作,还主动对照设备图纸,追着师傅问“为什么”,将学校所学的机械原理与眼前庞然大物般的设备一一印证。正是这股“打破砂锅问到底”的劲儿,让他在短短半年后,便肩负起轧球工段的排产与工艺管理工作。“好记性不如烂笔头,更不如亲手摸一遍。”如今已是锻轧球工段长的他,依然笃信这个朴素的道理。

站出来,做攻坚时“闪光的尖兵”。工作中,王洪岗坚持深入生产现场,实时掌握生产进度和设备动态。有一次在生产过程中,原材料的成分出现细微波动,这可能导致轧球

质量不稳定。当时还是新人的王洪岗,凭借敏锐的观察力和丰富的经验,及时发现并上报了这一问题。他迅速组织相关人员对原材料进行详细检测和分析,同时调整轧球工艺参数,确保了产品质量的稳定,避免了因质量问题可能带来的经济损失。这场“实战”让同事们对这位沉默肯干的年轻人刮目相看,他由此完成了从“新手”到值得信赖的“岗位尖兵”的关键一跃。

聚起来,做“传承中发光”的火种。成为该公司项目小组工段长后,王洪岗思考的远不止个人技艺的精进。他深知,一个人的奔跑与一群人的前行,团队的整体战斗力才是关键。他细心观察每位组员的特长,合理分配任务,鼓励跨岗学习与协作。定期组织的技能小讲堂、故障

分析会,成了大家交流成长的平台。面对操作受挫、情绪低落的新同事,他会主动上前,一边亲手示范,一边耐心讲解。他就像一枚悄然传递的火种,点燃了身边更多人的上进心与凝聚力。

入职不到两年,从懵懂学子到岗位尖兵,王洪岗荣获该公司2025年度优秀员工,他的快速成长,源于沉心蹲苗的踏实,挺身担当的锐气和聚火传薪的胸怀。回望来路,他总说,自己是“站在了巨人的肩膀上”——那些倾囊相授的老师傅,那个支持创新、容错试错的集体,是他坚实的后盾。在他看来,“匠心”不仅在于将一件事做到极致,更在于将这份专注、热忱与责任传递下去,让每一个平凡岗位上的微光,汇聚成推动企业向前发展的蓬勃力量。

通讯员 张红霞 漆秀勇



# 复工安全培训

2月24日,铜冠建安公司第一事业部金新协力项目部组织开展节后复工复产专题培训,全体项目管理人员及现场作业人员参加。培训以视频教学形式开展,重点学习复工安全规范、风险防控要点及操作规程,同时项目技术人员围绕施工流程、现场管控、风险防范等内容进行全面安全技术交底,明确施工要求与责任落实。

通讯员 张玉婷 摄

# 王亚男同志逝世

中国共产党党员、铜陵有色金属集团公司机关退休干部、原铜陵有色金属(集团)公司财务处副处长、王亚男同志因病医治无效,于2026年2月15日23时20分在医院逝世,享年88岁。

王亚男同志,1939年4月出生,浙江省宁波市人,1957年6月参加工作,1992年4月加入中国共产党。历任铜官山矿务局财务

科会计,铜陵有色金属公司行政处主办会计,铜陵有色金属公司财务处主办会计、副科长、科长、主任会计师、副处长等职。1998年7月退休。

王亚男同志的遗体已于2026年2月16日在铜陵市殡仪馆火化。

铜陵有色集团党委老干部部  
2026年2月25日