

新春里,龙“马”精神动矿山

“春节我在岗”

新春佳节,万家团圆,马年新春的喜庆氛围洋溢街巷。当人们沉浸在节日的欢聚中时,冬瓜山铜矿生产一线依旧机器轰鸣,职工们用坚守代替团圆,用实干守护生产,在各自的岗位上过了一个别样又滚烫的新年。

大年初一,该矿选矿车间浮选区域内,机器的运转声交织成最特别的“新春序曲”,打破了节日的静谧。员工范毅带着徒弟张勇此时正专注清理中矿流槽。“结钙硬茬要顺着槽壁慢慢清理,别刮伤槽体,清理完再仔细检查有无破损漏。”范毅一边示范,一边耐心叮嘱。飞溅的矿浆悄悄沾湿了师徒二人的袖口,二人协作,一同铲除结钙,更换受损皮带,又轮番疏通各浮选柱的导流

槽、检查阀门启闭状态。范毅边指导边强调:“浮选系统通了,生产才顺,每一个环节都得盯紧做实。”这个春节,师徒二人以岗为家,用默契与坚守,守护着浮选系统的平稳运转。

在该矿井下,负875米维修大库的灯光映照出运输区职工赵祥忙碌的身影。除夕当日,双手沾满油污的他,正坚守在无人驾驶电机车调试维修岗位上,守护着井下智能运输线的安全运行,成为井下智能运输线的“守岁人”。由于调试突遇难题:无人驾驶电机车的集电弓滚筒磨损严重。有着多年井下设备维修经验的赵祥,面对突发状况迅速拆解集电弓机构,很快锁定了隐患根源。他半蹲在电机车旁,更换新部件

后,校准间隙、涂抹润滑油,多次进行功能测试,经过三个小时的连续奋战,无人驾驶电机车重新平稳启动、顺畅运行,他直起身,揉了揉腰,露出了欣慰的笑容。这个除夕,他用责任守住了千米深井运输的“生命线”。

从除夕当天到正月初,该矿井下处处是奋战的身影,该矿员工以实干为马年新春献礼,全力备足“春节粮仓”。大团山工区采矿班班长陈剑南带领班组全员坚守井下爆破现场,为保障节日出矿稳定,加密4个采场大爆破频次。出矿班王华则带领班组实行“歇人不歇设备”的连续作业模式,队员们快马加鞭,穿梭于各出矿点、溜井、矿仓之间,脚步匆匆却有条不紊,确保井

下矿石“出得来、运得走、存得下”。维修班副班长高伟带头攻坚,马不停蹄推进报废老设备拆解打运工作,对关键部件分类回收、规范处置,同时牵头开展各类生产设备节前专项维保。紧固、润滑、排查故障,用专业守护每一台设备“健康上岗”,确保节日期间生产链条不断、节奏不减。

团圆有千万种模样,坚守却只有一种姿态。该矿浮选车间里传帮带的师徒、千米井下默默守护的检修工、工区里全员奋战的队伍,他们用最朴素的行动,诠释着矿山人担当,也让这个马年新春多了一份不一样的温暖与厚重。

通讯员 甘芳芳

除夕夜,金隆铜业公司硫酸课呈现出别样的年景。这里没有春节晚会的欢声笑语,有的,是设备沉稳的轰鸣声、巡检人员忙碌的脚步声。

凌晨,当新年钟声即将敲响之时,该课中央控制室内,操作员钱伟杰的目光聚焦于DCS控制系统的大屏幕上,不断刷新数据曲线实时反映着各项关键工艺指标。

“二氧化硫浓度稳定,转化率正常……”钱伟杰一边低声报出数据,一边在记录本上进行记录。他和同事此刻的“守岁”,承载的是生产线的安全,更是保障环保达标的生命线。

与中控室的精准控制相呼应,室外巡检同样一丝不苟。外巡工高令通和他的搭档携带测温枪和测振仪,沿着既定路线开始了巡检。在

转化器旁,他们举起手电筒,仔细观察烟道接口处是否有淡蓝色烟迹;指尖轻轻触碰保温层,感受是否有温度异常;在酸泵区域,高令通蹲下身,将测振仪探头稳稳抵在泵体轴承座上。屏幕上显示3.7mm/s的振动值,这让他不禁眉头微蹙——尽管数值在合格范围内,但比平日略高。“这台泵需要重点关注,半小时后再复测。”高令通在巡检记录本上郑重地画下标记。

2月17日上午7点45分,白班与大夜班的员工准时在岗位上进行工作交接。交接的内容简明扼要而专业:“一系统干燥循环泵轴承温度比平时略高2℃,已加强监测;动力波入口压力稳定,请各班持续关注……”

通讯员 张伟

图片新闻

欢声笑语迎新春

春节期间,铜冠铜业公司精心举办了迎新春趣味文体活动(如图),以趣味互动传温情,以欢声笑语庆佳节,丰富职工业余文化生活,营造出喜庆祥和、暖意融融的节日氛围。

通讯员 方星宇 摄



除夕夜里的坚守

除夕夜,金冠铜业分公司双闪精炼车间灯火通明,一群劳动者正以无声的奉献,在除夕奏响“坚守”赞歌。

竖炉平台之上,热浪扑面而来。炉长张小伍正躬身专注于出铜口,双手稳稳操控着粗重的氧管,凭着丰富经验不断微调角度,细致进行烧氧作业。直到看见铜水顺着新烧的通道顺畅涌出,他才缓缓直起身,迈步返回控制室。脱下厚重的涂铝防护服,内里的工装早已汗水浸透,紧紧贴在身上。“下料速度一快,就容易堵出铜口,必须第一时间处理,不然对炉体寿命影响很大。”面对同事关切的目光,他抹了把额角的汗水,露出朴实的笑容。

在一号阳极炉旁,辅助工刘军刚

完成一轮铜水测温,正准备将测温枪顺手搁置一旁,主操手赵争已快步上前,自然地接了过来。他一边利落地将线缆缠绕整齐,把测温枪稳稳放回指定位置。

控制室内,年轻的主操手王峰目光紧锁屏幕,指尖精准调控着浇铸速度与冷却水参数。“汪师傅,阳极板的物理规格把关就拜托您了,有任何异常立刻反馈,我马上调整。”他通过对讲机与质检员汪义安认真沟通。

辞旧迎新的除夕夜里,窗外是万家灯火的团圆景象,车间内是坚守岗位忙碌的身影。这一群人,正在岁月中送别旧岁,在担当里迎接新春。

通讯员 刘健



岗前酒精检测

为筑牢安全防线,消除隔夜酒及酒后上岗风险,春节期间,铜冠铜箔公司团委组织团员青年对当班员工开展岗前全覆盖酒精检测活动。图为该公司团员青年正在对上岗员工开展岗前酒精检测。

通讯员 何亮 摄



油品保供显担当

春节期间,金山油品公司油罐车正在卸油。针对春节期间出行高峰状况,铜冠投资金山油品公司各加油站全体员工坚守岗位,24小时不间断服务,全力保障节日期间油品稳定供应。

本报记者 王红平 通讯员 王敬涛 摄



齐步迎春

春节期间,安徽九华新材料公司举办了“同心共‘舞’,齐步迎春”新春趣味团体赛,以运动聚合力,以笑语迎新春。图为活动现场。

通讯员 叶玲 摄

大年初一,一支老膜件的“告白”

我是铜陵铜箔公司水处理车间一支老反渗透膜,在这个岗位上已经坚守了三年。我的作用是日夜不停过滤着生产用水,守护着企业生产的“生命之源”。

2月17日,大年初一清晨六点半,我和百余位“老伙计”静静躺在反渗透设备里,耳边传来工段长袁生强急促又坚定的声音:“今天有100多支反渗透膜要更换,大家加把劲,务必按时完工!”我知道,我们的“交接仪式”,就要拉开序幕。

为了让春节期间和年后的生产用水稳如磐石,铜箔公司早就做了部署,把我们这些反渗透设备的预防性维护,当成了新春保障的重中之

重。更让我欣慰的是,公司没有让我们“功成身退”后就黯然离场,而是创新想出了“梯次复用”的好办法——像我这样,虽然已在后端服役三年,但状态依旧良好的老膜件,会被调配到前端继续发光发热。就我们这100支老膜的“二次上岗”,就为企业省下了近30万元的成本,这份“余热”,值了!

拆卸我们的过程,远比想象中艰难。设备端盖紧固难拆,想要把我们“请”出来,可不是件容易事。我看着我水处理工部志强咬紧牙关,躬身发力,双手紧紧攥着工段自制的拆卸“神器”,左右周旋,额头上的青筋都绷了起来,才缓缓撬开了端盖。瞬间,水流

倾泻而出,溅满了他的工装和脸庞,可他连擦都没擦一下,目光紧紧盯着设备,满脑子都是尽快完成拆卸,生怕耽误了整体进度。那一刻,我心疼他们的辛苦,又满感激——是他们的坚守,让我们能顺利完成使命交接。

下午四点,我和百余位“老伙计”全部被顺利拆卸下来,来不及休息片刻,员工们就立刻投入到新膜的安装工作中。

“装膜不能靠蛮力,要讲巧劲,更要细心!”袁生强工段长一边示范,一边反复叮嘱着身边的同事。我看着他小心翼翼地核对水流方向,精准把控着新膜的正反,一点点调整位置,规范地拧紧端盖,每一个动作都严谨细

致、一丝不苟。水处理班长俞勇杰的话语朴实却有力量:“半点马虎都不能有,装反就会耽误生产进度,春节期间,可不能出一点差错。”

从大年初一清晨六点半到晚上八点,整整十余个小时的连续奋战,我们100多支反渗透膜全部更换完毕,设备调试一切正常,这场艰巨的预防性维护任务,圆满完成了。

看着平稳运行的设备,看着新膜们稳稳“上岗”,员工们拧了拧湿透的工装,脸上露出了疲惫却欣慰的笑容。我和我的老伙计们静静地躺在一旁,听着设备平稳运行的轰鸣声,心中满是慰藉。

通讯员 吴佳慧

金冠铜业分公司双闪硫酸车间筑牢节日安全防线

本报讯 春节期间,金冠铜业分公司双闪硫酸车间开展了一场跨专业的设备联合点检行动,以高标准、实举措筑牢节日安全生产防线。

此次联合点检聚焦车间生产重点环节,重点对干吸循环泵、一级动力波循环泵等关键设备进行全面、细致排

查。点检过程中,两车间人员分工明确、协同配合,严格按照设备点检标准,逐一核查设备运行参数、部件损耗、密封性能、电路连接等情况,对发现的潜在隐患现场梳理、及时登记,明确整改措施和时限,确保隐患早发现、早处置、早清零,坚决杜绝设备“带病

运行”。

结合新入职员工技能提升需求,本次点检同步开展“以老带新”传帮带活动。点检期间,工艺生产人员与保全车间电仪、机械运维人员深入开展技术交流,围绕设备日常运维重点、工艺与设备协同优化、

节日期间应急处置预案等内容充分探讨,进一步理顺协同工作机制,明确双方职责分工,提升设备运维与工艺生产的协同效率,为后续设备安全稳定运行、生产高效推进奠定了坚实基础。

本报记者 陈幸欣 通讯员 王贵峰

保安全 提质量 创效益

——记安徽九华新材料公司铅制酸丙班的进阶之路

近日,安徽九华新材料公司铅制酸丙班荣获2025年度该公司“优秀标准化班组”称号。这份荣誉,源于班组在安全生产、质量把控、节能降耗三方面的扎实耕耘。

守安全,强根基。该班组在日常管理中,严格执行“班前风险预判会”制度,要求每位员工上岗前必须完成“一述两清”,即清晰陈述岗位职责、复述关键安全规程和应急处置要点,并由班长现场点评确认。班中,推行“走动式管理”与“动态互查”,设置“安全轮值员”,每日由一名班员佩戴标识,负责对本班作业区域进行不间断安全巡查,重点检

查劳保穿戴、设备状态、酸管道及阀门有无“跑冒滴漏”。

该班组创新开展“环环我问你答”现场随机提问,将抽象条款转化为具体场景。2025年,该班组通过该模式共排查治理设备隐患15项,避免潜在故障6起。一次例行巡检中,该班巡检工吴福明敏锐察觉一处酸管道接口颜色异常,经确认为轻微渗漏。他立即按规程上报并协助处置,成功将隐患消除在萌芽状态,获该公司当月隐患排查评比二等奖。主控工吴云飞则在去年11月通过DCS系统,发现一级动力波出口温度曲线出现偏离,凭借经验判断为冷却系统效率下降的前

兆,5分钟内联动现场调整参数,避免了非计划停车故障。

提质量,强品牌。为保障98%浓硫酸浓度稳定达标,该班组严格执行“巡检定时取样、主控每小时核数、班长每日抽查记录”的质量联控机制,确保数据误差符合工艺要求。技术骨干柯由贵在优化碱洗池曝气参数时,班组全员参与论证,以“老带新”方式集思广益,最终方案经工艺专职认可后实施,推动氧化锌单班产量提升3%。2025年,该班硫酸优等品率持续高位运行,氧化锌主含量稳定,月度产量始终位居前列。

创效益,强实力。该班组将节能

降耗视为“精细账”来算。通过制定“四季通风表”,科学调控风机房排风扇,实现空气对流合理化,提升风机运行能效。同时,用电错峰就谷,将地坑水排放等非关键工序全部调整至夜间低谷时段进行。日常工作中,坚持对设备进行深度清洁与润滑,减少因摩擦、积尘导致的额外能耗,交出了一份扎实的节能答卷。

“这份荣誉是新的起点。”该班班长刘晓东表示,“我们将继续保持‘严谨务实’的作风,推动标准化建设贯穿生产全过程,为公司高质量发展贡献更大力量。”

通讯员 江礼佩