

筑牢井下“平安年”

2月16日除夕,在地下410米至800米的幽深巷道里,铜冠(庐江)矿业公司采矿区却是一片繁忙景象。春节前的最后一天对该区而言,不是放松的休息,而是为节日期间安全生产“拧紧每一颗螺丝”的关键时刻。

“FL10A铲运机的空气滤芯换好了吗?节假日备件补给不便,易损件必须备足!”维修班班长陈迎欢手持点检表,一项项仔细核对。维修大库内,几名维修工正围着刚入库的LH409E电动铲运机忙碌着。他们的任务是进行预防性保养。维修工吴强蜷身钻进车底,手电筒的光束在黑暗中划出一道道

光弧,仔细探照着每一根液压胶管的接头。“平时渗点油还能再观察观察,过年可不行,必须确保设备‘零故障’交班,让兄弟们用得顺心、安全。”他边说边用扳手将转向油缸的销轴螺栓拧紧。一旁货架上,空气滤芯、高压胶管、密封圈等备件码放得整整齐齐,像一支随时待命的“应急部队”。

负770米溜井格筛旁,传来“突、突、突”的沉闷撞击声,一场特殊的“清障”行动正在紧张进行。出矿班员工杨锐站在安全距离外,沉稳地操纵着破碎机器人的手柄,杆杆精准对准卡在格筛上的顽石。随着液压锤的强力冲击,坚

硬的巨石应声而裂,碎块顺着格筛顺畅滑入井筒深处。杨锐擦了擦额角的汗珠,说道:“今天必须把格筛彻底清理干净,护好栏、通好路,绝不让堵井隐患给春节值班的弟兄添堵。”

在负800米大巷,一辆满载矿石的电机车缓缓驶入,这是运输班年前的最后一趟运输任务。井下有轨电车司机张杰停稳车辆后,开始了标准而细致的“收车三部曲”:降受电弓、取换向手柄、紧手制动。紧接着,他从车尾取出两个沉重的铁鞋,咔嚓一声牢牢卡在车轮下方。“这叫‘双保险’,这几天停产,深部路段有坡度,万一溜车可不是闹着玩

的。”

爆破班组迎来了一天中最后的收尾工作,却比平日更为烦琐细致。“剩余炸药、雷管,一颗不留,全部退库!”安全员神情严肃地站在炸药箱旁,目光紧紧盯着放炮工清点炸药。随后,他们对工作面进行了地毯式的“敲帮问顶”,不放过任何一丝松动的迹象。入口处,“春节停工,禁止入内”的警示牌醒目悬挂,警戒线也已拉起。

当日下午三点半,罐笼载着节前最后一天工作的员工们平稳升井。

本报记者 陈幸欣
通讯员 刘祥 徐文强

师徒守岗在除夕

2月16日,当窗外烟花璀璨,千家万户围坐桌前,欢度除夕之时,安徽九华新材料公司稀贵分厂的熔炼工艺员史发兵正带着徒弟张伟,坚守在岗位上。

车间里,史发兵紧盯着反射炉内翻滚的炽热液体,时不时俯身拿起钢钎,小心翼翼地插入炉内,仔细查看液体的流动状态与色泽,不放过任何一处细微异常,对每一个操作环节都反复确认。身旁的徒弟张伟望着屏幕上接近标准的数值,随口对史发兵说:“师傅,差不多就这样了,温度大概达标了,不用再继续了吧?”

这话刚说完,就被史发兵轻声制止:“小张,干咱们这行,最不能说的就是‘大概’‘差不多’!炉温差那么一些,不仅影响产品质量,更可能埋下安全隐患

来,咱们一起再重新核对一遍!”

说着,史发兵手把手教张伟如何精准校准红外测温枪,如何根据炉内状态微调参数,一边操作一边细致讲解。张伟听着师傅的话,脸上露出愧疚的神色,他主动凑近师傅,跟着一一起核对温度、微调参数,学着师傅的样子,逐一核对每个操作环节、每项数据进行检查。

“师傅,这次我核对过了,温度精准达标,没有‘差不多’!”史发兵看着徒弟认真的模样,脸上露出了欣慰的笑容,轻轻拍了拍他的肩膀,点头赞许。

夜色渐深,年味愈浓,师徒二人依旧坚守在岗位上,一大一小的身影在炉火的映照下拉得很长。

通讯员 许哲远

“焊牢”年关

门猛地往下一沉。他折回去,弯腰细看:铰链焊点脱开,门扇失了力,歪斜一边。“公司过年不停产,万一有人来送料,又或者刮风下雨,门砸下来,可不是闹着玩的。”想到这里,董学阳当即掏出手机打给了安全环保部。

门是王伟伟四年前亲手做的。三米高,四米宽,三百多公斤。铰链装在哪,门框吃多少力,哪条焊缝承重,他不用量也知道。

王伟伟赶到时,孙友菊和工场安全

员已备好焊机,在库门前等候。他没有寒暄,径直蹲到门边。

王伟伟发现右门下沿比左侧低了近三分公。上下两处铰链根部,焊口齐齐崩开。四年前他用5毫米钢板做门,铰链处特意加了两道加强筋。原想着这门能用十年八年。四年风雨,门扇没变形,铰链没锈死,反倒是门框上的固定点先老化了。

很快王伟伟就想好了维修方案。面罩一扣,弧光亮起。焊枪游走,熔化的

焊条一滴一滴渗进缝隙。他把门扇的承力点,把安全的责任链,一针一针焊回原位。

最后一处焊点凝住。王伟伟收枪起身,拍掉裤腿上的焊渣,转头说了声:“好了。”

寒风穿过库房,那扇三米高、四米宽的铁门纹丝不动。年关下,暮色中,高速公路上车流不息,年味深处,万家灯火通明。此时的王伟伟默默推着焊机,转过库房的转角。

通讯员 吴云霞

一位浮选工的别样年味

2月17日,大年初一的铜冠(庐江)矿业公司,厂区道路两侧的红灯笼、小彩灯随风摇曳,年味浓郁。

一大早,笔者走进选矿车间,只见浮选作业区内,一个个浮选槽整齐排列,银灰色的泡沫在槽内翻涌不息,高清摄像头实时监控着每一处泡沫状态,将细微变化清晰地传至中控屏幕。一位年轻的浮选工正站在操作台旁,身着橙红色工装,脸上挂着明媚的笑容。她叫田思欣,今年是她入职该公司选矿车间的第二个年头,也是她人生中第一次在岗位上过春节。

“以前全靠师傅的经验和眼睛看,泡沫多了少了,稠了稀了,全靠感觉来,不仅容易浪费药剂,回收率也不稳定。”田思欣一边熟练地查看屏幕上的浮选

参数,一边轻点屏幕,核对各项数据。操作台的屏幕上,各项数据实时跳动。

谈及春节在车间岗位上过年的感受,田思欣脸上依旧洋溢着笑容:“说不想家是假的,但在这里,师傅和同事们就像家人一样,陪伴我一起过年。”她顿了顿,说:“去年我妈妈生病住院,一住就是7个多月,那段时间我急得团团转,是单位给了我莫大的帮助,不仅特批了我的请假,让我能安心陪在妈妈身边,还帮我申报了特别困难职工补助。现在坚守岗位,把生产做好,也是一种回报。”

阳光透过车间的窗户洒进来,照亮了她来来回碌的身影,照射出该公司一线劳动者坚守岗位、默默奉献的影子。

通讯员 胡婷婷

图片新闻

热热闹闹过大年



春节期间,铜冠环科公司开展娱乐活动欢度新春佳节。该公司在春节期间组织员工开展了拔河、乒乓球运球等群众喜闻乐见的娱乐活动,丰富了节日文化生活,活跃了节日氛围。

本报记者 王红平
通讯员 鲁长根 摄

有一种年味叫“坚守”

“现在准备向烟化炉输送粉煤,请注意接收。”2月17日,大年初一的清晨,当大多数人还沉浸在节日的氛围中时,安徽九华新材料公司铅分厂原辅料制备工序已是一派热火朝天的生产景象。

粉煤制备主控何家宽熟练地向熔炼工序烟化炉发出输送通知。待烟化炉准备就绪,他迅速打开罗茨风机,启动螺旋给煤泵,而后目光紧紧锁定在粉煤输送系统的压力和温度显示屏上,一刻也不敢松懈。经过近一小时的连续作业,粉煤输送任务顺利完成。

在该分厂渣处理工序,同样是一片繁忙景象。二连炉在经历大修、完成炉体改造与锅炉优化后,开车率稳步提高。尽管室外寒气袭人,但炉前工人们专注于工作,脸上渗出了细密的汗珠。炉前工钱李明再次来到炉前,身着厚重的防护服,双眼紧紧盯着炉口炉渣的动态。随着指令下达,他与同事们配合默契,操作自动堵口机。

通红的炉渣如洪流般奔涌而出,将整个炉前区域映照得通红。他们精准地调整角度,把控节奏,在高温的炙烤下沉稳作业,干净利落地完成了放渣任务。这一天,这个班组共处理渣料180余吨,为该公司的新年生产开了个好头。钱李明笑着说:“过年没能和家人团聚,但看到这些渣料在我们手中变成更有价值的资源,心里满是成就感。”

走进铅酸主控室,岗位主操们全

神贯注地监护着设备,认真地操作着控制台。他们目不转睛地盯着DCS画面上不断跳动的数据,实时监测着各种系统的液位、压力、温度、流量等分析参数曲线的变化趋势,并仔细记录运行数据。“越是节假日,安全责任就越重大。春节期间,我们更要打起十二分精神,关注工艺指标的异常波动,不放过任何一个细节变化,精准把控生产。”中控主操吴云飞如是说。

通讯员 江礼佩

节日暖餐护航生产

活服务公司早谋划、早准备、早落实,拿出一系列务实举措破解节日保供难题。春节期间,供应商停供、酸奶储存不便、在岗人员紧张等难题叠加,餐厅员工毫无怨言、主动担当,全力破解保障难题。制定定时巡检、分批存放、按需发放制度,安排专人负责看管,确保饮品新鲜安全,随餐配送不断供;面对餐厅在岗人员少的实际,该公司优化人员排班,合理调配骨干力量,管理人员

主动下沉一线帮厨,餐厅员工更是主动延长工作时间,放弃休息间隙,分工协作、默契配合,从食材清洗、切配、烹饪,到餐食分装、配送,每一个环节都一丝不苟,高效运转,切实筑牢节日期间餐饮保障防线。

“一线职工坚守保生产,我们多一份坚守,他们就多一份温暖。”这是餐厅员工的心声,更是他们的责任与担当。他们放弃休息时间,牺牲个人时光默默

坚守在岗位上,用心烹制美味、传递关怀。同时,他们结合井下作业强度大、需补充能量的需求,精心搭配节日菜式,让班中餐兼具营养与年味、饱含家的暖意。

“过年能在岗位上吃上这么热乎、这么可口的饭菜,心里特别暖,我们的工作也更有干劲了。”当日,该矿一位井下职工捧着饭盒,脸上洋溢着幸福的笑容。

通讯员 吴灿 张靖

炉前“热辣滚烫”的坚守

新春佳节,万家团圆之际,金冠铜业分公司双闪冶炼车间内依旧机器轰鸣。大年初一,该车间内闪速熔炼炉、闪速吹炼炉持续运转,各岗位员工坚守一线,守护生产安全稳定。

清晨,寒意未消,该车间备料生产区域已是一片忙碌。备料作业组长王勇早已到岗,带领班组成员逐一检查皮带、料仓、给料机设备运行状态。作为生产首道关口,备料环节容不得半点马虎。员工们各司其职,上料、巡

检、清堵规范精准,为闪速炉稳定运行筑牢根基。

闪速炉旁热浪扑面,炉前渣口温度高达1300摄氏度。党员谢新良和炉前组长朱仁杰正带领班组成员紧盯现场。炉前操作关乎整个冶炼流程核心,温度、液位、风压等参数细微变化都可能影响生产质量。朱仁杰紧盯操作台数据,手把手指导新员工调整手法。谢新良主动承担最繁重的巡检任务,戴着防护面罩穿梭在高温区域,汗水浸透工

装却未放慢脚步:“我是党员,关键时刻就该冲在前面。”

作为闪速炉的“眼睛”,仪表数据精准度决定生产稳定性。青年党员江寻守守仪表控制室,兼顾现场巡检,逐一核对闪速熔炼炉、吹炼炉的温度、压力、流量等数据,对变送器、传感器、调节阀进行全面校准。“一个小小的仪表故障,都可能影响整个生产流程。”他和同事提前排查隐患,24小时在岗待命。

中午,各岗位员工轮流就餐,党员主动承担值班任务,让同事们安心吃上热乎饭。食堂里,大家互道祝福,短暂休整后迅速返岗。

夜幕降临,车间灯火通明。该车间党员和班组长再次带队全面巡检,从备料系统到闪速炉体,再到仪表参数,反复确认每个细节。望着屏幕上平稳跳动的数据,众人露出欣慰的笑容。

本报记者 王慧玉 通讯员 吕俊

节日我在岗



新春佳节在岗忙

春节期间,冬瓜山铜矿正107米运输区维修大库内,员工依旧忙碌。农历新年第一天,该矿老师傅们带着青工徒弟正在制作矿仓扶梯(如图),从器械检修到线路维护,从隐患排查到现场监护,在忙碌中度过新春佳节,用坚守向马年春节献礼。

通讯员 甘芳芳 陆鑫 摄

节日忙施工

春节前夕,由铜冠建安钢构公司承建的安徽省华通路桥年产30万吨沥青混凝土项目2号搅拌楼工程首根钢梁顺利吊装完成。节日期间,该公司职工继续加班加点实施安装。

通讯员 赵阳 张帅 摄



2月16日,金冠铜业分公司熔铸分厂员工正坚守岗位开展保温作业。春节长假期间,该公司一边组织板带分厂设备检修,一边组织熔铸分厂部分员工开展熔铸炉保温作业,确保节后生产能及时全面恢复。

本报记者 王红平 通讯员 刘国祥 摄