

铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

2026年2月12日 星期四 农历乙巳年十二月廿五 第5254期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5571期

TNMG



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail: tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

孔涛走访慰问集团公司优秀人才

本报讯 2月10日上午,铜陵市委副书记、市长孔涛到金隆铜业公司,走访慰问该公司机械高级技术主管、专家委员会成员孙先如同志,向他致以诚挚问候和新春祝福,并送上鲜花和慰问金。勉励他继续立足岗位、勇攀高峰,为地方经济社会高质量发展贡献更多智慧和力量。集团公司党委书记、董事长丁士启陪同。

在金隆铜业公司,孔涛与孙先如同志亲切交谈,详细了解他的工作、生活情况,并对他数十年如一日深耕专业领域、矢志不渝推动技术进步所取得的卓越成就表示高度赞赏和衷心感谢。

孔涛指出,孙先如同志所取得的成就,既是个人勤奋钻研的结果,也离不开企业提供的创新平台和铜陵市重视人才、支持创新的良好环境。希望孙先如同志珍惜荣誉、再接再厉,继续发挥技术领军作用和“传帮带”责任,带领团队在核心技术攻关和科技成果转化上取得新的更大突破,助力铜陵有色集团公司乃至全市相关产业向高端化、智能化、绿色化迈进,为铜陵市高质量发展注入强劲动力。

孙先如同志对组织的关怀和慰问深表感谢。他表示,将把这份鼓励转化为继续前进的动力,以更加饱满的热情投身于技术创新和人才培养工作,努力为企业发展和行业进步再立新功。

孙先如,机械正高级工程师。作为企业技术骨干与领军人物,他长期奋战在科研与工程实践一线,始终秉持精益求精的工匠精神和开拓创新的科学态度。近年来,他紧密围绕“绿色冶炼、铜

业一流”智能工厂建设目标,勇挑重担,先后主持完成了安徽省重点项目建设以及铜陵有色集团公司、金隆铜业公司的多项重大科研攻关任务,在关键装备升级、工艺流程优化、智能化改造等方面取得了一系列突破性成果,为企业提升核心竞争力、实现绿色低碳转型作出了突出贡献。

市委组织部、市发展改革委、铜陵经开区管委会、市委老干部局等相关负责人陪同慰问。

本报记者 陈幸欣

业一流”智能工厂建设目标,勇挑重担,先后主持完成了安徽省重点项目建设以及铜陵有色集团公司、金隆铜业公司的多项重大科研攻关任务,在关键装备升级、工艺流程优化、智能化改造等方面取得了一系列突破性成果,为企业提升核心竞争力、实现绿色低碳转型作出了突出贡献。

市委组织部、市发展改革委、铜陵经开区管委会、市委老干部局等相关负责人陪同慰问。

本报记者 陈幸欣

业一流”智能工厂建设目标,勇挑重担,先后主持完成了安徽省重点项目建设以及铜陵有色集团公司、金隆铜业公司的多项重大科研攻关任务,在关键装备升级、工艺流程优化、智能化改造等方面取得了一系列突破性成果,为企业提升核心竞争力、实现绿色低碳转型作出了突出贡献。

市委组织部、市发展改革委、铜陵经开区管委会、市委老干部局等相关负责人陪同慰问。

本报记者 陈幸欣

天马山矿业公司首月交出亮眼成绩单

本报讯 1月,天马山矿业公司以冲刺之势开局起步,交出了一份亮眼的成绩单:金精砂含金、硫精砂A、硫精砂B三种主要产品产量分别完成月度计划的112.07%、101.64%、117.24%,全面超额完成生产任务,顺利实现首月“开门红”,为完成全年目标奠定了坚实基础。

开年以来,该公司上下紧盯生产目标,从提升管理效能和优化生产布局双向发力。一方面着力优化采准设计,通过加大采准工程掘进副产矿石的回收,稳定入选矿石品位,确保选矿工序“吃得饱、吃得好”;另一方面加强出入井集中管理,严格落实混合提升制度,通过科学调度与流程优化,有效提高提升系统的运行效率。

面对资源开发的实际条件,该公司坚持“吃干榨净”与“精耕细作”并重,在资源回收与生产管控上深挖潜力。在资源回收方面,该公司通过天山老区残矿资源的回收利用,强化完成从55米到正5米矿石溜井的建设,使老区55米以上残余资源的回收工作实现了安全、效率的双重提升,1月已成功回收资源约2000吨。同时,加强选矿过程中含金资源的回收力度。尤其在设备检修期间,专门强化含金物料的收集与处理,本月累计回收含金量约4千克,真正做到“颗粒归仓”。

在生产过程管控方面,该公司持续加强选矿浮选及产品浓缩过程的管理。通过细化现场作业标准和加强设备维护保养,在保障工艺指标稳定的同时,有效降低了设备能耗。1月选金回收率同比提高1.42个百分点,技术经济指标再上新台阶。

通讯员 李佳航 张赛

在资源回收与生产管控上深挖潜力。在资源回收方面,该公司通过天山老区残矿资源的回收利用,强化完成从55米到正5米矿石溜井的建设,使老区55米以上残余资源的回收工作实现了安全、效率的双重提升,1月已成功回收资源约2000吨。同时,加强选矿过程中含金资源的回收力度。尤其在设备检修期间,专门强化含金物料的收集与处理,本月累计回收含金量约4千克,真正做到“颗粒归仓”。

在生产过程管控方面,该公司持续加强选矿浮选及产品浓缩过程的管理。通过细化现场作业标准和加强设备维护保养,在保障工艺指标稳定的同时,有效降低了设备能耗。1月选金回收率同比提高1.42个百分点,技术经济指标再上新台阶。

面对资源开发的实际条件,该公司坚持“吃干榨净”与“精耕细作”并重,在资源回收与生产管控上深挖潜力。在资源回收方面,该公司通过天山老区残矿资源的回收利用,强化完成从55米到正5米矿石溜井的建设,使老区55米以上残余资源的回收工作实现了安全、效率的双重提升,1月已成功回收资源约2000吨。同时,加强选矿过程中含金资源的回收力度。尤其在设备检修期间,专门强化含金物料的收集与处理,本月累计回收含金量约4千克,真正做到“颗粒归仓”。

在生产过程管控方面,该公司持续加强选矿浮选及产品浓缩过程的管理。通过细化现场作业标准和加强设备维护保养,在保障工艺指标稳定的同时,有效降低了设备能耗。1月选金回收率同比提高1.42个百分点,技术经济指标再上新台阶。

通讯员 李佳航 张赛

张家港铜业公司实现首月生产“开门红”

本报讯 1月,张家港铜业公司阴极铜产量同比增长41.62%;阳极铜产量同比增长10.48%,实现生产指标双增长。

开年以来,该公司以“稳产高效”为核心导向,构建精细化生产组织体系。通过深化内部改革激发企业活力,以创新驱动培育发展动能,形成“改革创新强管理、提质增效促发展”的良性循环。围绕全年产量目标,该公司创新实施“快速响应机制+生产系统快速切换”双轮驱动模式,实现电解系统各单元即时化协同生产,确保电解系统持续稳定高效运行,为完成首月生产任务提供强力支撑。

该公司各生产车间推行“预防性检修+专业点检”双保险策略,落实设备全生命周期精细化管理。重点对关键设备开展全覆盖检查维护,确保设备在满负荷状态下稳定可靠运行,有效降低设备故障率,减少非计划停机时间,保障生产连续性。

该公司将以“时不我待、只争朝夕”的责任感和使命感为引领,持续深化改革创新与提质增效的实践路径。紧盯年度方针目标,凝心聚力,以务实举措推进战略落地,确保2026年各项任务得以圆满完成,为“十五五”开好局、起好步筑牢坚实基础。通讯员 许乾

金威铜业分公司获EcoVadis金牌认证

本报讯 近日,国际权威企业社会责任评价机构EcoVadis公布最新评级结果,金威铜业分公司凭借在可持续发展领域的突出实践,成功荣获金牌评级。这意味着该分公司在环境、劳工与人权、商业道德及可持续采购等方面的管理体系与实践水平,已位列全球参与评级的13万家企业前5%,跻身可持续发展领域的国际先进行列。

EcoVadis评级体系基于国际企业社会责任标准,涵盖四大主题、二十一项指标,以严谨全面的评估流程著称,其评级结果深受国际大型企业与金融机构认可。近年来,该分公司将可持续发展融入核心战略,长期践行“绿色生产、节能减排、合规经营、关爱员工、追求综合价值最大化”的理念。在环境管理与供应链优化等领域持续投入,同时全员参与、跨部门协同推进的有效执行。

此次金牌评级为该分公司开拓国际市场、深化战略合作提供了有力的信任支撑。该分公司将以EcoVadis金牌认证为新起点,持续秉持可持续发展理念,优化管理体系,创新工艺技术,向更高层次的可持续发展目标坚定前行。

通讯员 包东曦

在环境管理与供应链优化等领域持续投入,同时全员参与、跨部门协同推进的有效执行。此次金牌评级为该分公司开拓国际市场、深化战略合作提供了有力的信任支撑。该分公司将以EcoVadis金牌认证为新起点,持续秉持可持续发展理念,优化管理体系,创新工艺技术,向更高层次的可持续发展目标坚定前行。

此次金牌评级为该分公司开拓国际市场、深化战略合作提供了有力的信任支撑。该分公司将以EcoVadis金牌认证为新起点,持续秉持可持续发展理念,优化管理体系,创新工艺技术,向更高层次的可持续发展目标坚定前行。

通讯员 包东曦

安徽九华新材料公司进出口额再创新高

本报讯 2025年,安徽九华新材料公司抢抓机遇,主动作为,做强有活力的外贸。全年进出口总额同比增长42%。其中进口额增速21%,出口额增速128%,进出口额再创新高。

2025年,该公司抓住国内外白银持续负价差的机遇,实现白银出口同比增长69%,黄金出口同比增长10%。银精矿加工贸易进出口额达到占进出口总额的71%,拉动了企业进出口额的强势增长。

笔者从池州市商务局获悉,该公司2025年进出口额占池州市进出口总额的39%,居池州市第一。近年来,该公司加快转型升级步伐,以产业升级促进外贸业务增长,建立适应市场变化的专业化进出口团队,更好地适应市场挑战和变化,助力企业高质量发展。

通讯员 方继娟

笔者从池州市商务局获悉,该公司2025年进出口额占池州市进出口总额的39%,居池州市第一。近年来,该公司加快转型升级步伐,以产业升级促进外贸业务增长,建立适应市场变化的专业化进出口团队,更好地适应市场挑战和变化,助力企业高质量发展。

笔者从池州市商务局获悉,该公司2025年进出口额占池州市进出口总额的39%,居池州市第一。近年来,该公司加快转型升级步伐,以产业升级促进外贸业务增长,建立适应市场变化的专业化进出口团队,更好地适应市场挑战和变化,助力企业高质量发展。

通讯员 方继娟

质量检验中心吹响新年奋进号角

本报讯 1月30日下午,质量检验中心召开二届三次职代会。会议全面总结了2025年度工作,并部署了2026年度重点工作任务。

2025年,该中心主要任务顺利完成,重点领域实现突破,发展态势持续向好。安环形势稳定,隐患整改率100%。检验质效提升,检验量同比增长20.76%,检验监督覆盖率达100%。质量管理高效,QC成果获省级以上奖项3项、国家级奖项3项、行业奖项20项。

2026年是“十五五”开局之年,该中心坚持稳中求进,持续深化管理、防控风险、提升效能,将重点推进五项工作:深化改革强基础,精准考核促实效。推进管理机构改革,科学定岗定编,提升人岗适配与运行效率。完善管理人员KPI考核体系,强化过程与结果并重,优化分配机制,提高艰苦岗位待遇。健全风险预警指标与管控制度,深化岗位“手指口述”活动,完善职业健康防护与档案管理。

深化数智融合,赋能智慧质检。加快自动混匀缩分、移动视频监控等系统落地,推动现场数据直连质计系统。推进ERP质计系统融合,实现检验技术与现场管理成果标准化、模块化。重点整合进出口原料检验数据,嵌入智能分析模型,实现数据自动处理与报告生成。

强化宏观管理,筑牢质计根基。聚焦外售有价金属物料检验风险,健全全流程管控机制。持续提升主产品质量指标,紧盯矿山主产品产出率、回收率等关键数据。以金属盘点为抓手,压实铜加工片区质量管理职责,健全负责采购项目管理,提升品牌合规竞争力。

深化能力建设,打造专业团队。建立差异化培养体系,针对“双师培养岗”及青工开展系统培训,形成可复制培养路径。通过技术比武、实训考核检验成效,并将结果纳入晋升评价。持续开展差错分析与案例分享,强化责任意识与专业能力。

强化党建引领,筑牢思想防线。把政治建设贯穿质计全过程,巩固巡察整改与学习教育成果。推动产学研融合,将党的创新理论与行业趋势融入学习,以党建赋能技术提升与服务优化。畅通沟通渠道,加强思想引导。坚持党管人才,树立实干导向,打造政治过硬、业务精湛的质计队伍。

本报记者 陈幸欣 通讯员 陈君



冲刺首季生产“开门红”

日前,金冠铜业分公司双闪电解车间员工正在检验刚出槽阴极铜产品质量,确保春节前后生产质效双提升。2025年,该车间通过严把电铜质量关,精准交付,完成全年出口铜生产任务。目前,该车间锚定新一年目标任务,全员凝心聚力,紧紧围绕“提质增效”,奋力冲刺首季生产“开门红”。

通讯员 高亮 摄

别样年味里,生产奏响“新春序章”



2月10日,正值北方小年。街头巷尾红灯高挂,年味正浓。而在合肥铜管公司二工段一线的生管车间里,却洋溢着另一种“年味”——机器平稳有力地运转,员工在岗位上井然有序地忙碌。

生产线上,工人们神情专注,各司其职。一卷卷应用于5G通信、高端服务器等领域的RTF铜箔,正从轧辊上被精密析出。这类产品对表面平整度与导电稳定性要求极高,其生产过程堪称“毫厘之间的艺术”。

“订单旺得很,特别是高端RTF系列。”一期生管工段长司文飞指着生产数据介绍,“今年一月,RTF普通箔销量同比增长约75%,RTF2系列增幅更是翻了一番。”监控屏幕上,温度、张

力、电流等二十多项参数稳定显示,均精准控制在设定区间内。“高品质就来自这分毫之间的稳定。”司文飞说,“参数稳不住,质量就免谈。过春节期间生产线不停,我们心里这根弦,更是松不得。”这份成绩,源于一场持续的“自我革新”。去年以来,该公司通过系列技术改造与质量攻关,显著提升了生产效率和产品品质。一项针对铜箔表面辊印问题的党建攻关项目取得关键突破,并带动了变电所系统维护、溶铜冷却塔更新、生管机胶辊支架改造、酸雾处理系统升级等配套改造落地,清洁生产能力持续增强。

为适应多品种生产需求,表面处理车间对核心设备进行了全面改造。如今,车间六台处理机已全部具备RTF系列铜箔的生产能力。新增的在线外观检测设备,如同为生产线上装上了“智慧眼”,实现关键工艺参数的实时监测与稳定控制,为高质量发展注入

新动力。

通讯员 吴云霞

此时,表面处理工段内,一场关于“色差控制”的现场攻关正在紧张进行。该工段场长赵英超和年轻技术人员围在2号处理机前,对着光线反复比对铜箔样本的细微色泽。“客户对色差的要求越来越严,”赵英超说,“咱们多磨一会儿,客户那边就多一分满意。”不远处,品质部工艺稽核小组组长白露露正带领组员逐项核查生产记录。“每一个步骤都有‘标尺’,我们必须卡得死死的。”她一边勾画稽核表一边说,“质量是企业的生命线,尤其在年关,更要稳稳当当。这样客户才能安心,也是对我们自己工作的负责。”

机器节奏平稳,铜箔光泽流转,映照着一张张专注的面容。在这片繁忙而严谨的节奏中,该公司以扎实稳健的步伐,坚守着春节的岗位,也迎接着高质量发展的春天。

通讯员 吴云霞

此时,表面处理工段内,一场关于“色差控制”的现场攻关正在紧张进行。该工段场长赵英超和年轻技术人员围在2号处理机前,对着光线反复比对铜箔样本的细微色泽。“客户对色差的要求越来越严,”赵英超说,“咱们多磨一会儿,客户那边就多一分满意。”

不远处,品质部工艺稽核小组组长白露露正带领组员逐项核查生产记录。“每一个步骤都有‘标尺’,我们必须卡得死死的。”她一边勾画稽核表一边说,“质量是企业的生命线,尤其在年关,更要稳稳当当。这样客户才能安心,也是对我们自己工作的负责。”

机器节奏平稳,铜箔光泽流转,映照着一张张专注的面容。在这片繁忙而严谨的节奏中,该公司以扎实稳健的步伐,坚守着春节的岗位,也迎接着高质量发展的春天。

通讯员 吴云霞