

## 深夜抢修战

1月20日凌晨,冬瓜山铜矿井下负850米回风风机站2号风机,在连续3个深夜的攻坚后,成功恢复运行。圆满完成了原计划6天的风机电机更换任务,守住了井下通风安全的“生命线”,也守住了矿山新年首月产量目标的底线。

井下负850米是冬瓜山铜矿通风系统的“心脏”地带。突发的2号风机电机故障,像一颗“定时炸弹”,直接威胁着井下系统通风安全,也让矿山新年首月的产量目标面临考验。抢修会议上,该矿定下了“错峰抢修、深夜攻坚”的作战方案。具体

部署就是放弃中班生产高峰,抽调技术骨干组建专项抢修组,利用小夜班及夜间延展时段,连续作战、压缩工期、抢占先机。

当日深夜的负850米回风风机站内,负责人现场指挥,手中的对讲机不断传来指令;抢修队员们分成机械和电气两组,避开交叉作业的干扰,有条不紊地推进各项工作。井下受限空间里,大型铲运机的吊臂难以灵活伸展,通过滑轮组将风机整体牵引至起吊区,机械组队员拆除故障电机上端盖,用手动葫芦吊运近4吨电机,轮番调

整起吊高度和角度,“慢点!再往左偏一些。注意别撞上工程车。”负责指挥起吊的张远宏双手比画着精准指令,现场安全监管人员密切关注着整个起吊作业过程,时刻注意作业人员避免进入起吊范围,确保故障电机安全平稳转运到工程车上。

安装新电机工序起吊过程要求更加平稳精细,电机脚螺丝孔和电机座必须“严丝合缝”。随着现场指挥的调度,新电机校准、固定一次成功。另一边电气组工作人员也进行着检查维修,从高压柜到变频器逐项

检查试验,用砂纸打磨触点,用钢管加固电机引线,防止高速风流磨损引造成故障。拆卸部件、调试设备、沟通细节,职工们用专业的技术一点点攻克难关。

深夜的攻坚终有回报。1月20日凌晨,风机平稳运转的轰鸣声响起,仪表盘上的参数恢复正常,3个夜晚的连续攻坚,该矿员工用汗水守护了矿山安全,用实际行动保障了井下通风安全和生产有序推进,为矿山高质量发展注入了强劲的力量。

通讯员 甘芳芳 周国梁

## 一场负公差的微米攻坚战

“董工,这两丝的余量比头发还细,手一抖就超差,负公差生产实在太难了!”近日,在合肥铜箔公司换位线工场挤压车间里,班长徐鹏飞手持千分尺,眉头紧锁,找到工段长董忠任诉说。董忠任接过量具,俯身细看——当前尺寸正处于标准值的上限边缘。他直起身:“裸线外形必须按负公差标准走。这批已经超了,马上重新制模!”

面对持续上涨的铜价压力,该工场将裸线负公差生产列为降本增效的关键一役。该工艺能在保证产品性能的前提下,显著减少铜

材消耗,并精准控制组合导线的外形偏差。然而,工艺的核心难点直指模具——尺寸精度要求近乎严苛,对修模团队来说,这无疑是一场硬仗。

“尺寸精度是负公差生产的命门。修模就像做外科手术,必须精准、细致、沉得住气,这块‘硬骨头’再难也得啃下来!”技术能手胡秀文在攻关会上介绍。与国标公差相比,负公差要求将模具尺寸牢牢控制在零到极限负值之间的狭窄区间内。每微米的调整,都直接影响最终产品的合格与否。

攻坚战就此打响。该公司团队

首先优化线切割机工艺参数,通过精密计算调整下导轮到编程平面的距离,从而增宽模具成型面,改善挤压导致的塑性变形。在修模环节,他们一改以往凭经验“盲修”的做法,转而采用轻力度锉削配合铅丝拉曳、实时测量的新方法,让每一步修整都有据可依,确保精度全程可控。

车间里,团队泡在现场,反复测量、调整、验证。模具上每一点细微的改动,都牵动着所有人的心。董忠任带着技术人员紧盯数据,徐鹏飞领着班组成员一遍遍试压测量,胡秀文则守在修模台前,手下

轻重分寸丝毫不乱。

经过半个月的持续奋战与优化,攻坚行动迎来突破:裸线尺寸精度绝对值从60微米提升至20微米以内,负公差产品合格率稳定在98%以上,铜材消耗降低约2.2%,每年可节约成本约90万元……

负公差生产模式的成功应用,不仅为该工场打开了节能降耗的新局面,更在实战中锤炼出一支精通“微米级”操控的技术队伍。如今,走进该公司挤压车间,一卷卷符合负公差标准的优质裸扁线正匀速产出,缓缓收卷。

通讯员 鲍福建

## 铜冠矿建公司铜山铜矿项目部实现首月“开门红”

本报讯 新年以来,铜冠矿建公司铜山铜矿项目部的作业现场,一片热火朝天的奋战景象。面对恶劣天气,该项目部全体干部职工以“安全为基、生产为要”,迎难而上,化冰前行,不仅筑牢了冬季安全生产的坚固防线,更在1月份交出了一份亮眼答卷:掘进计划完成率105%,顺利实现新年生产“开门红”。

1月份以来,面对雾气弥漫、路面湿滑、井口及中段口视线受阻等多重安全隐患,该项目部第一时间将安全管控提升至最高级别,迅速启动冬季施工应急预案,将安全生产责任制层层压实到每个环节、每个岗位。

针对全站仪等精密仪器设备,该项目部专门部署保温防护措施,确保

其在低温下性能稳定、数据精准;针对易结冰的通道及时加铺防滑草垫,加强关键区域的照明维护,加大现场隐患排查频次与力度,实施全过程安全管控。该项目部测量班组的成员们,在能见度较低的情况下,科学调试仪器,确保每一个测量数据的准确无误,为井下工程指引着精确方向。掘进队伍根据现场实际情况,灵活调整作业节奏和方案,既保证了安全,又推进了进度。

在全员共同努力下,该项目部元月份的生产攻坚战告捷。首月的“开门红”,极大地鼓舞了全体员工的士气,为顺利完成全年各项生产任务目标开好头、起好步。

通讯员 赵鹏翔

## 姚家岭矿业公司全力以赴保供电

本报讯 近日的雨雪天气使姚家岭矿业公司供电安全面临严峻考验。该公司第一时间启动应急预案,领导班前指挥,逐项细化巡检、抢修及保电措施,并组织人员冒雪巡线,全力确保电网稳定运行。

巡线人员重点对变电站、输电线路开展三类隐患排查:检查线路覆冰积雪情况,及时清除凝霜冰块,防止断线;检查设备防寒防冻措施,确认端子箱、机构箱的加热器状态与密封性能;检查杆塔及附属设施,排查绝缘子倾斜、拉线松动等隐患,及时消除各类安

全风险。

雨雪天气里,巡线人员需在雨雪中小心行进,警惕踏滑雪倒和树枝断落等状况。巡查中,他们发现矿井一线最高处电线杆存在“搭窝”隐患,如不及时处理极易引发跳闸,且停电后覆雪将导致送电更加困难。巡线人员立即前往,经一小时奋战成功排险。随着高压线路全线巡查完毕,矿区所有高低压线路隐患均已清除。下一步,该公司将持续关注天气与生产需求,全力守牢电网安全防线。

本报记者 陈幸欣 通讯员 开礼

## 铜冠池州资源公司黄金庵尾矿库闭库工程取得阶段性进展

本报讯 近日,铜冠池州资源公司黄金庵尾矿库闭库工程取得阶段性进展,总长度达2680米的截排水沟沟子项工程安全完工,为后续闭库验收、生态修复及安全稳定提供坚实水利保障防线。

作为该库闭库工程的核心配套设施,截排水沟主要承担汛期雨水导排、边坡径流拦截功能,能够实现洪水“即来即排”,可抵御200年一遇暴雨,直接关系到闭库后尾矿库的长期稳定性。施工期间,项目团队严格遵循《尾矿库安全技术规程》(AQ2006)及相关设计规范,建立全流程质量管控体系,

精准把控沟槽开挖、基底夯实、混凝土浇筑、边坡防护等关键工序施工质量。每道工序都配备专业技术人员全程监督,确保工程质量全程安全可控“零隐患”。经过2个多月的连续施工,截排水沟工程顺利完工,为如期实现闭库工程建设目标奠定了坚实基础。

接下来,该项目团队将以此为新起点,加速推进滩面尾砂调坡、生态覆土绿化、上坝道路硬化等剩余工程建设,全力确保该尾矿库闭库销号工程按期高质量收官,推动生态效益与经济效益双重提升,促进该库安全高效可持续发展。 通讯员 陈元勇

## 安庆铜矿自主创新破难题

本报讯 近日,安庆铜矿选矿车间青工自主研发的“轻便型皮带托辊更换工具”在生产现场成功投入使用,有效破解了传统托辊更换效率低、安全风险高的难题,为该车间设备运维注入新动能。

据了解,该矿选矿车间作为该矿生产核心环节,现有各类皮带19条,皮带托辊更换是日常检修工作中的高频作业,更换效率直接影响整条生产线的平稳运行。此前,该车间一直采用“人工托举换托”的传统方式,每次更换作业需2人及以上协同配合,通过人工托举皮带腾出操作空间,不仅单根托辊更换耗时久,严重拉低设备运维效率,还存在挤压肢体、皮带滑落等安全隐患,成为困扰车间生产的“老大难”问题。

为攻克这一生产瓶颈,该车间迅

速组建青年创新攻坚团队,深入作业现场,精准测量皮带张力、托辊安装尺寸等关键参数,结合作业现场反复论证、优化设计方案,历经多轮试验打磨,最终成功研制出这款专用更换工具。这个工具的核心优势在于采用杠杆顶升式结构设计,与传统方式相比,其无需多人协同,单人即可独立操作,通过杠杆原理快速抬升皮带,精准定位托辊安装位置,单根托辊更换时间缩短近一半。同时,工具全程替代人工托举动作,从根源上杜绝了肢体挤压、皮带滑落等安全风险,筑牢了现场作业安全防线。

下一步,该矿将持续搭建青年创新平台,鼓励青年员工聚焦生产一线难题开展小改小革、技术攻关等,以创新赋能生产。 通讯员 丁丽华 张建成

## “像是给家里搞5S”

近日,一张蹲地清洁的照片在金新铜业分公司电解车间工作群悄然走红。机组操作工魏凯在完成设备维保后,路过车间主通道时,发现绿色地坪上的安全通道标识积了灰尘。他起初拿起拖把擦拭,见效果不佳,当即放下拖把,取来干抹布,蹲身弯腰,双手紧按布面顺着标识缝隙仔细擦拭,专注而认真。这一幕恰好被路过的该车间副主任姚敬敏见,随手用手机记录下这充满

温度的瞬间,分享到该车间工作群中。

“一丝不苟,5S工作要学习魏凯的精神!”消息一经发出,原本安静的工作群瞬间热闹起来,一场正向的点赞接力就此展开。该车间运转专责张金华的评价道出了车间众人的共识:“这堪比在家里搞5S工作”。

这场群内的集体点赞,成为该车间工作的正向引领。 通讯员 陈志远



日前,铜冠投资装备公司组织开展专项技能培训,确保每位操作人员熟练掌握设备操作技能,为安全生产与高效运行打下坚实基础。图为该公司新购智能化激光切割机专项培训现场实景。 本报记者 陈幸欣 通讯员 王敬涛 摄

### 图片新闻

## 锚定节点保工期

日前,为保障枞阳海螺项目关键工期节点,铜冠建安钢结构公司优化施工组织,合理调配资源,全力推进施工进度,以实际行动确保项目按计划稳步推进。图为该公司员工对枞阳海螺项目码头除尘平台进行安装。 通讯员 赵旻 张帅 摄



## 金冠铜业分公司稀贵车间板框压滤机自动卸板实现升级

本报讯 近日,金冠铜业分公司稀贵车间板框压滤机自动卸板升级项目顺利完工并投入使用。此次改造彻底告别了传统的人工卸板模式,实现了“机器换人”,标志着该车间在智能化改造与安全生产标准化建设方面又迈进一步。

板框压滤机是稀贵物料分离提纯的重要设备,其卸料环节此前长期依赖人工操作。在传统作业模式下,员工需手动逐块拉开滤板并清理滤饼,不仅劳动强度大,还存在滤板滑落、物料洒落等安全隐患,制约了生产效率。为解决这一痛点,该车间组织技术骨干与设备厂家联合研发,量身定制了自动卸板解决方案。

升级后的系统整合了液压驱动、

智能控制与自动卸料三大核心模块,通过PLC程序实现全流程自动化闭环运行。设备启动后,液压系统自动压紧滤板完成固液分离;卸料阶段,动力装置驱动卸料组件,配合振动作用使滤饼在重力与震动双重作用下自动脱落,全程仅需一名员工在中控室监控即可。同时,系统配备了限位保护、压力预警等多重安全装置,从根本上消除了人工近距离作业的安全风险。

下一步,该车间将以此次升级为契机,持续推进设备数字化、智能化改造,不断优化工艺流程,强化安全管控,让科技赋能生产,为构建安全、高效、绿色的生产体系筑牢坚实基础。 通讯员 陈斌

## 金新铜业分公司四名青工荣膺铜官区“优秀志愿者”称号

本报讯 近日,金新铜业分公司动力车间员工张环卯、朱剑程、黄彬、朱剑程四人,荣获铜陵市铜官区民政局颁发的“优秀志愿者”荣誉证书。

2025年以来,该公司动力车间秉持“奉献、友爱、互助、进步”的志愿精神,组织青年职工积极投身各类公益活动,用实际行动诠释着新时代工业青年的责任与担当。

去年7月,该车间青年志愿者主动对接铜陵市中心血站,奔赴城区各献血点位开展志愿服务,积极献血为生命续航。随后,该车间志愿者们将关切的目光投向社区空巢老人,以入户走访、暖心陪伴的方式,开展专项关爱行动。走进立新社区,围绕“汇聚向

善力量,共创美好生活”的主题,该公司志愿者为特殊人群送上定制化的帮扶服务。去年初冬,该公司志愿者来到滨江社区,为辖区病患老人整理药品、叮嘱用药细节,用细致服务传递冬日温暖。

“以前觉得志愿服务、公益活动离我们很遥远,现在觉得就是日常的小事,我会一直坚持。”青年志愿者张环卯道出了自己的真切感悟。未来,该公司动力车间党支部将继续支持职工深耕公益领域,创新志愿活动形式,持续深化对青年的思想引领与贴心服务,吸引更多青年职工参与到公益事业中,以青春之名,续写公益华章。 通讯员 朱剑程

## 铜冠池州资源公司提前部署保障春节假期设备安全

本报讯 春节临近,铜冠池州资源公司提前部署、周密安排,将配好备品备件与加强设备安全保障作为节前重点工作抓实抓细,确保节假日期间设备安全,为节后复工复产顺利开车奠定坚实基础。

面对设备系统复杂、部分设备趋于老化的实际情况,该公司早在一个月前便启动了春节特护期备品备件专项清查与补充工作。通过对提升、通风、排水、供电等节日期间正常运行的关键设备进行全面评估与历史数据分析,精准

预测节日期间可能出现的备件需求。一方面,通过与供应商协调,确保关键、易损件库存充足、质量可靠;另一方面,组织技术人员对现有库存备件进行再检验、再保养,确保“召之即来,来之能用”。同时建立涵盖电气元件、机械零部件、液压元件等多类别的分级分类储备清单,落实专人专管、定点存放制度,确保应急情况下调拨迅速、供应及时。

该公司在节前组织开展了一次覆盖全域的设备设施安全大检查。设备、安全、生产等多部门联动,深入井下各中

段、重点采场、选矿车间、尾矿库以及供电、供水、排水系统,进行拉网式排查。检查重点聚焦设备运行状况、安全防护装置有效性、仪器仪表准确性、管线完好性以及防冻保温措施落实情况。对检查中发现的问题,建立台账,明确整改责任人与完成时限,实行闭环管理。并对主要生产设备及安全避险系统进行了预防性维护保养,更换磨损部件,校准运行参数,确保设备处于最佳工作状态。

针对春节假期特点,该公司制定了详细的设备安全保障专项值班计划,安

排经验丰富的技术骨干和维修人员24小时在岗值班,确保通信畅通、响应迅速。进一步修订完善了关键设备故障、突发停电、供水中断等专项应急预案。此外,加强与地方供电、气象等部门的沟通联动,及时掌握外部环境信息,做好应对极端天气的准备。

从精心的备件准备到全面的设备检查,从严格的值班守护到周密的应急管理,该公司扎实细致做好每一个环节,全力护航设备平安过节。 通讯员 周文胜