

青春在一线闪光

——金冠铜业分公司奥炉电解车间“00后”青工扫描

学习身边的榜样

在金冠铜业分公司奥炉电解车间,一股年轻力量正在慢慢成长。这些从校园走上岗位的“00后”青工,目前已占该车间员工总数70%。工作几年来,他们秉持“扎根一线、主动学习、勇于担当”的信念,在生产实践中不断成长,已逐渐成为保障生产稳定、助力作业效率提升的新生力量。

“师傅,这个部件的点检标准能再演示一遍吗?”1月6日,奥炉电解车间电解机组旁,年轻操作工张文发手里拿着内六角扳手,向经验丰富的老师傅丁进认真请教。类似场景,在该车间里很常见。

为尽快熟悉设备,提高自主排查能力,该车间里一批青年员工主动利用工余时间,跟着点检员学习设备结构、点检要点和常见故障预判方法。他们不光“追着问”,还主动“动手练”。运转班的青工员工俞俊珺经常利用“不出铜

日”与班组人员利用废旧零部件反复拆装演练,模拟故障场景进行排查,真正把现场当作课堂,把遇到的问题当作教材,逐步建立起系统的设备认知,通过这个方法使自己快速成长,如今已成长为运转一班班长。

运转四班“00后”青工叶成面对班组青黄不接、老班又即将退休的现状,在师傅的细心指导下,积极协同班组年轻员工在整理点检笔记中,对照图纸复盘故障隐患现象与解决措施,不断提高自检自查的准确度和效率。随着判断故障速度的加快、处理问题能力的增强,机组运行效率有了明显提升,非计划停机时间也有所缩短。据统计,目前该车间机组单次作业时长平均已稳定超过10小时,还创下过8.8小时的最快作业纪录,为生产稳定推进提供了有力保障。

生产一线是磨炼技术的实践场。面对突发的设备异常,该车间青年员工不再只“等指令”,而是主动上前、配合分析,在实际处置中锻炼判断和解决问

题的能力。一次作业时,该车间机器人剥片机组的铆接装置在下压过程中出现异响,当班青工张天山凭着平时积累的点检经验,听声辨位,迅速判断可能是导向轴承异常。他立即上报并配合点检员拆检,果然发现轴承座存在轻微磨损,随即在最短时间完成了更换,避免了因轴承卡滞导致的整机停机。张天山说:“能在关键时刻顶上去,靠的就是平时一点点地积累。”

正是这股扎根一线的踏实劲儿,让他们逐步从“跟岗学习”过渡到“独立顶岗”,从“被动执行”转变为“主动发现问题”,成为现场管理中敏锐的“神经末梢”。今年以来,该车间青年员工已累计自主发现并上报各类设备隐患30余项,参与完成残极环保风机整改等多项小型技术改造,有效提升了设备可靠性与作业流畅度。

从刚入岗时的生疏,到现在能独当一面,该车间“00后”青工的快速适应,离不开这个车间“导师带徒”的好传统,更离不开他们自己勤学苦练、敢

于提问的学习态度。该车间采用“月度集中授课+章节即时考核”的闭环培训模式,确保知识讲授与学习巩固同步推进。培训不仅紧扣高级工、技师取证理论考评大纲,更注重与实际相结合。授课过程中,该车间培训授课人穿插了大量典型生产案例与常见问题分析,引导青年员工从原理层面理解工艺操作要点,提升其对电解过程参数的调控能力和异常情况的处理水平。

如今,该车间里越来越多的青年员工形成了“互相学习、互相促进、共同进步”的好氛围。他们用朝气和智慧展现出新时代青年的责任与追求,为这个车间带来了新活力,也为企业高质量发展打下了坚实的人才基础。该车间电解机组不停运转,青春奋斗也从未停下脚步。这群年轻的电解人,正凭着扎实的脚步,走出一条从“新手”到“能手”的成长路,也用实干和智慧书写着属于他们的奋斗篇章。

通讯员 曹俊武

金威铜业分公司参与起草的一国家团体标准发布

本报讯 日前,由金威铜业分公司作为主要起草单位参与制定的国家团体标准《半导体用高纯无氧铜》正式发布并实施。

该标准系统规定了半导体用高纯无氧铜的产品分类、牌号、化学成分、氧含量、力学性能、电性能等核心指标及相应的检测方法,填补了国内在该细分材料领域的标准化空白,为高纯铜材的研发、生产、检验与质量控制提供了权威技术依据。该标准的制定积极响应国家关于关键基础材料自主可控与产业升级的战略部署,精准契合半导体产业对超高纯度、高性能基础材料的严苛要求,对保障产业链供应链安全、推动技术迭代具有重要意义。

凭借在高端铜材领域多年的技术积累与规模化制造经验,该分公司在标准制定过程中深度参与技术研讨与指标论证,在关键参数设定、工艺可行性评估及检测方法优化等方面贡献了重要科学实践支撑,有力保障了标准的科学性、先进性与可操作性。

此次标准的发布,为金威铜业分公司进一步巩固技术优势、拓展高端市场奠定了坚实基础。未来,该分公司将以此为契机,持续加大技术创新与工艺管控力度,不断提升产品性能与一致性,致力于为全球半导体客户提供更可靠、更高效的高纯无氧铜解决方案,积极服务国家高端制造高质量发展战略。

通讯员 王艳红

铜冠铜箔公司念好“反诈经”

本报讯 面对春节前后电信网络诈骗高发态势,连日来,铜冠铜箔公司高度重视、主动作为,系统构建起“宣、防、管”相结合的全方位反诈工作体系,坚决守牢职工的“钱袋子”,取得了显著成效。

该公司把反诈教育融入企业日常管理和员工培训全流程。持续梳理、更新高发诈骗类型与手法,将反诈知识列为新员工入职“必修课”和全体员工常规教育重点,确保员工“国家反诈中心”APP安装率、预警功能开启率和身份核验率均达到100%,实现从入职到在职的全周期覆盖。

该公司注重分类施策,靶向发力:为新员工开设“反诈第一课”;对财务、商务人员进行专项案例剖析与风险提

示;定期组织“冒充领导要求转账”“虚假投资理财”等高发诈骗宣传教育,提升员工应对反诈诈骗能力。此外,鼓励员工创作反诈短视频、漫画,开展主题板报评比,推动宣传教育从“要我听”向“我来讲”转变,让反诈意识真正深入人心。

同时,与公安机关、电信运营商建立快速通报和联动处置机制。依托“园区网上警务议事厅”,第一时间将最新诈骗案例和预警信息推送至一线班组。通过家访谈心、建立家属联络群、发放《致员工家属的一封信》等方式,将反诈触角延伸至员工家庭,着力构建警、企、运营商、家庭、员工“五位一体”的联防共治新格局。

通讯员 方知炜

冬瓜山铜矿充填区“手指口述”注重“三贴近”

本报讯 连日来,冬瓜山铜矿充填区班组在执行“手指口述”操作规范工作中,严格做到贴近施工现场、贴近岗位实战、贴近关键人群,确保“手指口述”岗位操作规范人人参与、人人掌握、人人过关。

该区现有井下充填和地表回填两个作业工段,涉及工种繁多。该区在梳理填报“手指口述”岗位操作规范内容清单时,没有因繁就简进行同岗位或同班组相互套用的不利做法,通过对岗位工种、现场环境、人员安全技能等因素梳理分析,编列出贴近施工现场、贴近岗位实战、贴近关键人群的“手指口述”岗位操作规范。“贴近施工现场”即针对整理

列出的操作规范事项,必须实地手指操作部件、当面口述演示,严禁岗位之间“照葫芦画瓢”模仿套用做法。“贴近岗位实战”即制定实施的操作规范清单,必须具有岗位实战效果,真正起到安全监督与监管作用。“贴近关键人群”即在确保“手指口述”班组全覆盖的同时,要求重点考核少数安全意识淡薄人员,使其深刻认识到,开展“手指口述”的最主要目的,就是要彻底改变麻痹大意、违章蛮干的不安全行为,在随手口动、口随眼动、眼随心动的“手指口述”中,筑牢警钟长鸣的安全叮嘱与警示。

通讯员 汪为琳

合肥铜箔公司智能切纸机投产大幅提升生产效率

本报讯 1月4日,合肥铜箔公司换位线工场新型智能切纸机正式投入使用,该设备通过多项技术升级,实现了生产效率与产品质量的同步提升。

据悉,新切纸机采用气胀轴装置,通过充气膨胀原理,可快速完成纸卷的固定与拆卸,较传统方式显著缩短换卷时间,降低了劳动强度。设备配备精准的张力控制系统,保障切割过程中纸张平稳运行,有效减少毛边与尺寸偏差,提高了切割精度与成品合格率。

此外,新机集成的全自动边角料收卷功能,解决了以往需人工清理的问题,边角料在切割过程中同步收卷,既保持了现场环境整洁,也进一步节约了工时。

“现在切纸一键完成,边齐整,料自动收,省心又省力。”该工场切纸工吴胜表示。此次设备升级,是该公司持续推进生产自动化、改善员工作业环境的具体举措之一。

通讯员 方想想

一杯酸奶让幸福感升级

“从今天起,班中餐里多了一杯酸奶,营养更均衡,吃着大伙也更舒心!”近日,冬瓜山铜矿790米中段的维修库房内,刚刚完成设备维修工作的职工们捧着温热的饭菜,搭配随餐配送的新鲜酸奶,脸上满是笑意。

这杯小小的酸奶,是新年以来该矿生活服务公司抓实后勤保障工作的开篇之举,更是该矿党委始终把职工放在心上、最高位置、持续提升矿山职工幸福指数的生动注脚。

近年来,面对机构精简、人员减少、工作量逐步增加的实际挑战,该矿

党委始终坚守“以职工为中心”的发展理念,把职工需求调研纳入党委常态化工作范畴。新年伊始,该矿党委班子成员带头深入井下一线,与职工面对面交流谈心,细致询问大家在饮食、交通、住宿、作业保障等方面的需求与建议。当了解到井下职工作业强度大、能量消耗快,对班中餐营养搭配有更高期待,不少职工希望能增加乳制品补充营养后,该矿党委向生活服务公司提出“多一份营养,多一份关怀”的工作要求,把增设随餐酸奶作为打响年度矿山后勤保障升级的首举,确保

好事办好、实事办实,切实把矿山的关怀送到职工心坎上。

接到任务后,该矿生活服务公司迅速行动,成立专项工作小组,广泛收集职工对酸奶口味、品类等方面的意见,最终确定了兼具营养与口感的常温酸奶品类,兼顾井下配送条件与职工饮用体验。同时,以“严标准、硬举措”筑牢食品安全与服务保障防线,从采购、运输、发放环节实行专人专项工作制度,严格筛选供应商资质,建立随机抽检机制,明确酸奶的生产日期、保质期,确保源头可溯、质量可控。同时,每日清理

临期产品,确保职工饮用的每一杯酸奶都在保质期内。在发放过程中,生活服务公司优化服务流程,实行“精准对接、按需发放”,员工食堂根据当日各单位就餐人数提前清点酸奶数量,做好分装准备;各单位安排专人负责领取,并由专人建立发放台账,逐一登记,确保不漏发、不错发。

从矿山硬件设施的升级改造,到班中餐里营养搭配的精细优化,该矿始终以职工需求为导向让食堂成为传递矿山温度的“温暖家园”。

通讯员 吴灿 张靖

铜冠矿建公司安宁铁钛项目成功攻克关键节点

本报讯 日前,由铜冠矿建公司承建的四川安宁铁钛项目主井施工现场传来捷报。经过项目团队的精心组织与连续奋战,总重约15吨的多层凿井吊盘及中心回转式抓岩机安全、精准下放至设计位置,标志着主井施工全面进入井筒高效掘砌新阶段。

该多层凿井吊盘是井筒多工序协同作业的核心平台,采用三层盘结构设计,功能完备,承载性能强。尤其是其中间盘的各类管线、水箱等辅助设施已

预先安装调试完毕,确保吊盘就位后即可迅速投用,为后续工序无缝衔接提供了有力保障。

设备下放作业技术复杂、安全风险突出,尤其是结构庞大的凿井吊盘,需平稳穿越井口并精确到达数百米深的井下预定位置。该项目部与安装单位紧密协作,事先对起吊系统、稳车群及通讯信号进行了全面检查和联合调试。作业期间,指挥指令清晰准确,各岗位操作人员配合默契,实

现了重达十余吨的吊盘系统安全、平稳下放。

面对井筒空间受限、需规避既有稳绳等多重挑战,该项目团队制定了周密的专项方案。通过大型吊车与井下卷扬系统精密配合,分步实施吊运与下放,管理人員全程监控,作业人员精细操作,有效保障了设备姿态可控、下放路径精准。

据悉,此次关键设备下放作业历时约五天。施工期间,该项目部坚持安全

与质量并重,统筹协调各班组轮班作业,克服交叉施工与连续作业的困难。党员骨干冲锋在前,安全人员全程旁站监督,严格落实现场各项安全防护措施,确保了高风险作业全程安全受控。

此次核心设备的成功就位,是该公司安宁铁钛项目主井施工从前期准备转向实质性快速掘进的重要转折点,为项目后续建设奠定了坚实基础。

通讯员 汪谱庆 曾红林

铜冠建安公司第一事业部金冠阳极泥扩建项目浸出工序提前封顶

本报讯 近日,随着最后一方混凝土浇筑完成,铜冠建安公司第一事业部承建的铜冠阳极泥扩建项目浸出工序主体结构顺利封顶,比原定计划工期提前了3天,为后续施工奠定了坚实基础。

自项目开工以来,该事业部阳极泥扩建项目部始终秉持“高标准、严要求”的施工理念,通过制定周密的施工计划,细化施工组织方案、安全质量巡检

表等措施,对施工全过程进行严格监督与动态优化。面对冬季低温作业、工艺复杂、工期紧张等多重挑战,该项目部提前谋划、合理部署,积极沟通协调各类资源,全员加班加点,克服重重困难,全力推动项目建设稳步前行,保质保量地完成工程各个节点任务。

“浸出工序主体结构封顶是阳极泥扩建项目推进过程中的关键里程碑,也是我们向业主单位兑现的一项重要节

点承诺。”该事业部项目负责人彭志兵表示,“项目部以此次封顶为新的起点,趁热打铁、加压奋进,在保证浸出工序后续作业有序衔接的同时,同步推进熔炼工序主体结构及围护结构施工以及关键设备安装交接等工作。项目全体人员将继续紧盯目标任务,保持昂扬斗志,抓安全、质量与进度管理,确保项目按计划稳步向前推进。”

此次浸出工序的如期封顶,不仅为

后续设备安装、管道铺设等工序扫清了障碍,更体现了集团公司内部企业间协同作战、合力攻坚的责任与担当,赢得了业主单位的高度认可。

金冠阳极泥扩建项目建成后,将进一步提升集团在稀贵金属综合回收领域的工艺水平和产能规模,对延伸产业链、提高资源综合利用率具有重要意义。

通讯员 尹玉涛 陈卫娟



抢修破裂管道

图片新闻

近日,张家港遭寒潮侵袭,夜间气温降至零下5℃,导致张家港铜业公司厂区主干道左侧架空管道因低温冻裂漏水。该公司动力维修班迅速启动应急预案,在刺骨的寒风中奋战1小时,将破裂管道成功修复。图为工作人员正在现场紧急抢修。

通讯员 陈长顺 摄



设备检查重细节

日前,冬瓜山铜矿充填区作业人员正在对行车起吊设施的卡扣进行复位点检(如图)。该区在开展设备设施点检维护工作中,紧盯配件细节的点检维护与安全确认,不忽略任何点检漏洞,保障设备持续安全运行。

通讯员 汪为琳 摄