

## 从职场新人到工艺专职

### 下基层 上一线

2024年7月,我告别校园,怀揣对职场的期待入职铜冠铜业分公司。历经三个月轮岗实习后,10月正式被分配到双闪硫酸车间。刚到公司门口,车间事务员便主动迎上来,在陪同前往车间的途中,细致介绍了净化、干吸、转化、废酸四大核心区域的布局。抵达车间办公室后,她从储物柜中取出印有车间标识的笔记本、巡检夹等办公用品递到我手中。这份妥贴的关怀,渐渐消散了我初到陌生环境的局促,心底涌起“融入大家庭”的暖意。

“车间需要能扎根现场的技术骨干。”报到当天,车间负责人专门召集新进大学生技术员座谈,言语间满是期许。“希望你们能把论文里的公式参数,真正与现场设备、工况结合起来,练出硬本领。”这番话如明灯般,让我认清校园学习与社会工作的本质差异——书本理论是基础,现场实践才是检验能力的试金石。从那时起,我收起“学生思维”,决心以学徒的姿态从零学起。

#### 安全第一课:敬畏规则,夯实基础

正式上岗前,安环员为我们开展了系统的安全培训。他以通俗易懂的话语,结合车间各区域工艺特点进行针对性讲解;进入干吸区域需留意浓酸,到转化区域要警惕高温;手把手教我们佩戴防毒面具,反复纠正防护眼镜的佩戴角度;现场演示酸液泄漏应急处理流程与灭火器使用方法,还收集了行业安全事故案例,结合细节剖析隐患根源。这场培训不仅让我掌握了安全操作技能,更让我对“安全生产”生出沉甸甸的敬畏心,对车间的认知也随之迈上新台阶。

#### 倒班历练:拜师学艺,逐步熟练

2024年10月下旬,我跟班实习,分配到制酸四班开启了倒班生活。跟班首日,班长便带我走遍整个车间,指着纵横交错的管道,从冶炼烟气接入讲起,逐步拆解处理流程:脱硫、转化、提纯的操作步骤,各工序的关键控制点,以及不同介质管道的走向与标识,都一一细致说明。班组内年轻人多,年龄相近的我们很快便熟络起来;老师傅们也毫无保留,常常随口分享多年积累的经验。晚班生产平稳时,班组还会组织学习培训,共同梳理当日操作中遇到的难点。我经常向入职两年多的盛煜然师傅请教现场问题,他指导我画工艺图必须对照图纸到现场核对管道走向,避免因绘图偏差误解系统逻辑;巡检时则提醒我多关注设备“跑冒滴漏”情况,称“这些细节往往是故障的前兆”。负责主仪表工作的田凯师傅则重点传授紧急情况的应对方法:仪表报警时优先核查的参数、与外巡同事确认信息的关键要点等。

在大家的帮助下,我稳步成长:从最初记混阀门编号、见到仪表数据波动就心慌,到后来能够独立判断酸液波动原因、调整工艺参数。深夜巡检的脚步声、记满数据的笔记本,都见证着我从生疏到熟练的转变。

#### 专职挑战:月修实践,积累经验

2025年4月,经过半年的倒班打磨,我开始兼任净化区域工艺专职。巧合的是,上岗首日便遇上车间4月份月修。车间安排有十多年工作经验的作业人员汤珩担任我的导师。月修期间,我全程跟在他身边学习,观察他依据系统准备及压力等条件下开停车指令,判断切换烟气路线的最佳时机、确定安排人员封堵气体制冷塔入孔的节点。

“一级动火如何补水?”现场遇到疑问,我随时就能请教作业长,汤珩总会结合工艺原理与过往案例延伸讲解,直

到我完全理解。那几天,我将每个关键节点都详细记录在笔记本上,逐步摸清了净化区月修的整体逻辑与细节把控要点。

独立牵头:吸取教训,快速成长

2025年6月,我迎来第二次月修,这也是我首次独立牵头净化区域的检修工作。月修前一周,我便着手筹备。我依据检修计划下发指令书,对照设备台账清点阀门、密封垫等备件,生怕遗漏任何一样。“备用阀门多备一套,以应对突发情况,”汤师傅在一旁不时提醒,“时间节点要留足缓冲,避免工序衔接出现卡顿。”

月修当天,我提前半小时到达现场,手握检修清单在心里梳理计划项目,清理溢流堰、拆卸一级动力波顶部人孔、更换气体冷却塔泵出口阀门……心中既担忧环节考虑不周影响进度,又难掩大干一场的兴奋。

然而,在更换气体冷却塔止回阀时,我犯了低级错误——仅核对了止回阀型号,却未提前检查配套螺栓。师傅们拆卸旧阀时才发现,法兰与螺栓间积满酸结晶,且螺栓长期受腐蚀早已锈蚀,扳手根本拧不动。几位师傅轮流上阵,喷润滑油、用楔子敲,半小时才拆下一个,原本1小时就能完成的活儿拖延了2个多小时。看着师傅们额头混着油污的汗珠,听着他们急促的喘息声,我既着急又愧疚。

午休时,汤珩作业长拍着我的肩膀安慰道:“小失误难免,但要记住,现场的老设备都有‘脾气’,尤其酸设备,螺栓、垫片这些‘配角’比‘主角’更需要提前关注。”我点头记下,在笔记本上郑重写下:“检修前必须全面检查连接件状态,提前做好更换锈蚀螺栓的准备”。

盛夏的现场地面滚烫,外巡同事、仪表师傅、外协工人都穿着厚重的工装忙

碌着。我拿着指令书在各点位协调,溢流堰清理接近尾声,便在确认安全条件后启动下一个项目;得知更换阀门缺人手,立即联系外协单位增派人员。汗水顺着安全帽流淌,工装后背很快就湿透了,但看着检修工作按计划推进,指令准确落地,心底的踏实感远超炎热带来的不适。汤师傅偶尔会到现场查看,遇到我犹豫时,不直接给出答案,而是逐步提示,帮助我培养独立决策能力。此次月修结束,看着净化系统顺利重启、各项参

数稳定达标,我才真正摸透了净化区域工作的门道。

#### 成长感悟:扎根一线,未来可期

如今,我在净化区域工艺专职岗位上已工作一段时间,仍保持着每天早到半小时的习惯。到车间后,先与汤师傅沟通制酸区的生产情况,再一同梳理当日待处理的问题,提前做好好各项工作。入职时收到的笔记本已写满两本,安环员的安全提醒、班组同事的技术分享、汤师傅的悉心指导,还有两次月修的

实践积累,都是我成长路上珍贵的养分。

作为2024年入职的大学生,我明白:一线不是理论的终点,而是实践的起点;车间里轰鸣的设备、跳动的数据、真实的工况,才是最生动的教科书。未来,我计划结合实践经验,进一步优化净化区域的操作规程,积极提出合理化建议,让书本理论真正转化为车间实效,用专业能力为铜冠铜业分公司的发展贡献力量。

通讯员 王贵隆



图为王贵隆在现场检查废酸贮槽备用泵阀门。

## 铜色血脉中的新心跳



图为赵喆在现场测量设备振动数值。

2025年7月的铜陵,热浪一阵又一阵地扑在一张张仍显稚气的脸上,我手里攥着字迹还未干透的培训笔记,站在金铜业分公司的大门前,听见里面传来设备运转的轰鸣,这是我与这片铜色天地的第一次相遇,像翻开一本厚重的书,每一页都藏着我读不懂的设备密码。

来到该公司保全车间的第一天下午,我走到了心心念念的一线现场,对于之前的我来说,这是一个神秘而奇妙

的地方,充斥着未知。但是,走得越近,随着心中的好奇消散,弥漫上来的是深深的无助——轰鸣的设备,燥热的厂房,修不完的设备。

迎接我的第一台设备是炉体冷水柴油泵,一台重要的紧急备用设备。知之甚少的我默默地站在旁边看着师傅们围绕它“望闻问切”。先大致观察设备本体,检测一些部位的温度,继续拆开一些零部件去看是否损坏或者是否缺少润滑油等。厂房里机器运行的声音

很大,但是前辈们却能够默契沟通交流,熟练协作解决,而我甚至连他们说什么都不懂,佩服与无奈交织,敬重与自卑重叠,这是束手无策的我。

在短短一周时间内,我们来回回与这台泵对话了四次。从初见的陌生,到最后一次笑着听着它平稳运转的声响,武矿山师傅说:“备用设备也得重视,不然真要用到时,它也会‘闹脾气’的。”我静静地看着这位退休却一直坚持现场的师傅,他的眼里映着机器的光影,突然间,我懂了培训时和我们所说的有色人的执着坚守,不是轰轰烈烈的壮举,是对每一颗螺丝、每一张垫片的不怠慢,是把每一台设备当成伙伴的真心。

2025年8月悄然而至,但是燥热却并未消散,在一趟又一趟跑现场的过程中,我逐渐跑熟了厂区的路,跑熟了我们所管辖的设备,跑熟了我们一起协作的伙伴们。原本的“游手好闲”也变成了主动学习。我的问题越来越多,师傅们却从未嫌弃我问题的低级,而是不厌其烦地给我讲设备的工作原理以及像叶轮种类、轴承型号这样的细节。疲惫与喜悦缠绕,汗水与收获并举,这是逐渐领会到一线之乐的我。

我跟着年轻的赵龙师傅进行日常点检,一开始总出错,测一个点要犹豫半天,赵师傅就陪着我蹲在设备旁,等我慢慢找到位置。指尖触到设备时,他

能从细微的震动里辨出正常与异常,原来所谓熟练,是把设备的心跳,慢慢融进了他的感知里。从第一次连位置都找不对的我到现在站在设备前马上能进行测振,是进步,是成长,是师傅们不厌其烦的教导;是汗水,是奔跑,是爱上守护设备的感受。

还有那些藏在细节里的铜色初心。派班会上,车间主任让我们每天写工作记录,成长要有看得见的痕迹;安全学习时,安全员讲述着事故通报,反复强调防护栏不是摆设,是保命的线……这些话都记在我的笔记本里,也是这片土地教我的规矩,使我懂得要敬畏每一台机器,要珍视每一次学习,要像前辈们那样,把自己的温度,融进铜陵有色的铜色血脉里。

如今再走过车间,那些曾经让我茫然的设备,都成了熟悉的伙伴。测振时探头贴上去的瞬间,加润滑油时盯着油位镜的专注,听着设备运转声时的安心,都是留给我的成长印记。铜水在远处的浇筑机里流淌成红色的河,师傅们的工装在光影里泛着微光,我知道,我的成长故事,还会在这片铜色的车间里,一页一页往下写,带着铜水的温度,带着前辈的嘱托,也带着自己慢慢沉淀的初心。

鱼儿鱼儿慢慢游,大树罩我影;人儿人儿快快学,青年当有为!

通讯员 赵喆

## 师傅为我点亮一盏灯

站在铜冠矿建公司铜山铜矿项目部副井口,微凉的巷道风迎面吹来,我仰头望着缓缓升起的罐笼,忽然有些恍惚。这四年,像一场跋涉,又像一次破茧——我从一个对矿山一无所知的计算机专业学生,成长为能以全站仪为笔、以巷道为纸的测量员。每一步,都印着汗水和温度。

还记得四年前初次踏入海外矿山时的场景。巨型无轨设备的轮胎比人还高,我站在旁边,像闯入了巨人国的陌生来客。电工、钳工、无轨设备维修……这些词在我听来犹如异域语言。深夜躺在床上,我常问自己:一个学计算机的,能在这里找到自己的位置吗?真正让我扎根的,是这片土地给予我的温度。全球公共卫生事件时并肩作战的夜晚,得疟疾时同事轮番送药守候的夜,井下突水时所有人沉着应对的眼神……我渐渐明白,矿山不只有机械和岩石,更有一群有血有肉、扛得起责任的铜冠矿建人。是他们,让我完成了从彷徨学子到矿山建设者的蜕变。

2023年,我回国转岗成为测量员。面对全新领域,内心既兴奋又忐忑。幸运的是,在铜山铜矿项目部,我遇到了师傅谢永东。“测量是矿山的眼睛,差之毫厘,谬以千里。”师傅的话字字千斤。他从测量理论基础教起,要求我必须吃透课本、掌握规范。那段时间,我白天跟他下井实操,晚上挑灯夜读,有时直到凌晨才合上书本。仪器架设、数据记录、激光打点……每一个动作,他都不厌其烦地示范、纠正。

最难忘的是参与铜山铜矿二期工程建设的那段日子。任务重、时间紧,我们经常在井下连续工作八九个小时,连午饭都匆匆几口解决。但奇怪的是,身体越是疲惫,精神却越是振奋。每当全站仪的红色激光在漆黑的巷道中划出一道精准的轴线,我仿佛能看见,我们不仅是在定位一条巷道,更是在点亮矿山未来的路。

回望四年,从计算机到矿山测量,看似跨界,实则是一场回归,回归到踏实、坚韧、精进的工匠精神里。我用双脚丈量井下的每一段巷道,也用初心照亮了自己的职业之路。

山还在远处,未来还长。但我已不再畏惧。因为我知道,真正的光,来自地下几百米的黑暗,来自一次又一次把平凡做到极致的坚持。通讯员 周勇胜



图为周勇胜在铜山铜矿井下345米11线穿脉实测。

## 扎根生产一线,锤炼管理能力

自2024年入职工程技术分公司金隆项目部,已一年有余。这段经历让我深刻体会到,项目管理绝非简单的文书工作,而是需要深入现场、沟通各方、解决实际问题的综合能力。我的快速成长,正源于对这份工作的深入实践。

我的工作核心是负责金隆厂区稀贵金属区域所有维修项目的全过程管理,包括机械、土建、防腐保温等多种类型。这些设备价值高、工艺复杂,任何一个环节的失误都可能对生产造成重大影响。

初期,我发现仅凭电话沟通和文件往来,很难真正把握项目的关键。例如,一份防腐预算的工程量是否准确?一个机械故障的维修方案是否最优?这些问题在办公室里找不到答案。

因此,我坚持“指令到哪儿,人就到哪儿”。我频繁进入车间,不是为了监督,而是为了学习。我去看老师傅如何检修一台精密的贵金属泵,去了解土建施工的具体范围和难度,去核实防腐保温的实际面积。这个过程让我把抽象的工单变成了具体的认知,让我真正理解了每一份指令书背后的实际工作内容。

这种深入现场的工作习惯,极大地提升了我的审核预算的精准度。我不再仅仅依赖施工方上报的数据,而是会

去现场亲自核实。

对于全线的防腐工程,我会沿着管道走一遍,确认防腐面积和施工条件;对于机械维修,我会核对更换的零件型号和数量。这种“现场核实”的方法,让我在审核预算和决算时有了充分的依据,能有效核减不合理的工程量,为公司节约成本,同时也让协作单位心服口服,建立了专业、公正的工作形象。

对现场的熟悉,让我在协调业主和多家外协单位时更加得心应手。与业主沟通时,因为我了解他们设备的重要性和生产压力,能更快地理解他们的紧急需求,并用他们熟悉的工艺语言进行对话,从而能快速制定出最支持生产的维修方案。他们也更愿意与我沟通,因为我知道问题的关键在哪儿。

与外协单位协调时因为我懂他们的施工内容,能预判到机械拆装是否需要土建配合,防腐施工是否会影响到电气线路。我能提前发现不同专业队伍之间的工作冲突,并组织协调,避免他们各自为战,提高了整体工作效率,减少了停工和返工。

过去一年多,我将项目管理理论与实践紧密结合。通过扎根现场,我实现了从被动处理文件到主动管理项目的转变。未来,我将继续立足一线,



图为叶茂盛(右一)在金隆铜业公司PC电解车间进行检修作业四方确认检查。

不断积累经验,提升自己在项目规划、风险控制和团队协作等方面的综合能力,

努力成为一名更加出色的项目管理人员。通讯员 叶茂盛