

铜陵有色报



TONG LING YOU SE BAO

2026年1月15日 星期四 农历乙巳年十一月廿七 第5242期
国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5559期



铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E-mail:tlvsb@tlvs.cn 每周二、四、六出版



企业愿景

打人造企 世界共展 冠铜发展

NMGM

丁士启会见江铜集团总经理周少兵一行

本报讯 1月13日下午,集团公司党委书记、董事长丁士启在公司主楼四楼多媒体会议室会见了江铜集团党委副书记、副董事长、总经理周少兵(如图)一行,双方就海外项目建设展开座谈。集团公司总经理助理陈帮国参加。

周少兵对铜陵有色的热情接待表示感谢。他介绍了江铜集团当前生产经营及海外业务发展情况。他表示,铜陵有色产业体系完备,近年来稳步推进海外布局,特别是米拉多铜矿的开发建设积累了宝贵经验,希望以此交流为契机,双方围绕海外矿山建设与运营,加强信息互通与经验分享,积极探索合作机遇。

丁士启对周少兵一行的到访表示欢迎,并介绍了集团公司矿产资源概况以及米拉多铜矿的建设历程。他表示,江铜集团作为国内铜行业的龙头企业,在生产经营、业务发展等方面优势突出、经验丰富,集团公司愿进一步加强交流互动,为江铜集团海外项目建设提供有益参考与支持。

集团公司矿产资源管理部、法律合规部、股份公司财务部相关负责人参加。 本报记者 王慧玉



从83.2到75的跨越

“为了这1千克,我们调试了上百次。”1月12日,在合肥铜箔公司换位线工场漆包车间,工段长王文涛站在设备前,目光紧锁屏幕上漆单耗稳定的数据——75千克每吨。他清晰记得数字首次跳至75的那一刻:“像终于摸到了那把‘金钥匙’。”

这把“钥匙”,打开了漆单耗从83.2降至75的大门,背后是一场历时四个月的QC攻坚战。面对激烈的市场竞争,降低漆耗直接关乎成本竞争力。工段果断成立攻关小组,目标明确:向每一个生产环节要效益。

“就像用显微镜看工序。”项目组长

吴晓益这样形容起步阶段,小组从油漆配方、涂漆工艺、关键模具三个方向同步切入,展开细致排查与试验。

小组首先从油漆本身突破。他们摒弃固定配方,通过一系列“梯度实验”测试不同浓度。最终发现,将油漆固含量适度提升后,漆单耗竟直接下降14%。基于此,团队创新采用“高固含漆+低固含漆”的组合方案:前者形成致密涂层,减少缺陷;后者像“双面胶”增强附着,防止脱漆。新组合不仅显著降耗,还意外缩短了烘干时间,提升了效率。

优化配方后,涂覆方法成为下一

关。该小组颠覆“一次涂够”的传统,推行“薄漆多涂”——好比“少吃多餐”,分层薄涂使涂层更均匀。同时,烘干工艺升级为“低温预热+高温固化”的“双段烘烤”,并引入闭环温控系统,实现温度实时精准调节,彻底解决了涂层厚薄不均的老大难问题。

最后的突破点落在基础模具上。该小组与供应商携手,对模具进行量身改造,将关键部位的尺寸精度严格控制在正负0.01毫米,并统一优化转角弧度。这套新模具投用后,漆液涂覆效率提升12.2%。线材边角积漆的顽疾也随之根除。历时四个月,攻关成效显著。漆单

耗累计降低9.6%,以年产3000吨测算,年可节约成本24.2万元。目前,这套系统方法已在工场11条生产线全面推广。更重要的是,通过专项培训与实战,一线员工养成了“实时监控、即时调整、量化评估”的闭环改善习惯,一种追求毫米级精度、关注0.1%波动的精益文化正在车间扎根。

“从83.2到75,不只是一组数字的变化。”该工场场长汪华龙在总结会上说道,“它证明了,只要肯用‘显微镜’去审视,生产环节中处处都有改善空间。漆耗攻关是一个起点,精益生产永无止境。” 通讯员 鲍福建

铜冠池州资源公司以“廉味”守年关

本报讯 年关将至,年味渐浓。铜冠池州资源公司以“守牢春节廉洁防线”为抓手,扎实开展节前廉洁风险提醒教育,将纪律规矩挺在前沿,让浓浓的年味更具清新的“廉味”。

教育先行,敲响“警示钟”。该公司紧盯节前关键节点,组织召开专题廉洁警示教育会,重温中央八项规定精神,强化廉洁从业各项纪律要求。围绕工程建设、物资采购、产品销售等重点领域风险点,结合典型案例进行“靶向式”剖析,为各级管理人员和关键岗位人员敲响警

钟,划出行为“红线”和纪律“底线”。

践行承诺,筑牢“思想堤”。“我承诺:严守纪律,清廉过节,自觉接受监督……”一份份《春节廉洁自律承诺书》在该公司党员干部手中郑重签署。这不仅是白纸黑字的承诺,更是扎根心底的约束。为杜绝廉洁承诺流于形式、止于纸面,该公司还建立“承诺——落实——督查——问责”全链条责任机制,确保承诺事项落地见效。

文化浸润,劲吹“廉洁风”。该公司还注重廉洁文化的深层浸润,创新廉洁

文化传播形式。通过线上推送廉洁提醒短信,线下打造廉洁文化长廊、张贴廉洁主题宣传画、征集创作廉洁主题春联等活动,将廉洁理念融入节日氛围。各党支部、车间纷纷开展“清廉过节”分享会,鼓励员工共话廉洁、互提要求,自觉抵制“节日腐败”,倡导俭朴、健康的节日文化,让清廉之风吹遍企业上下、清廉文化浸润万户千家。

监督护航,织密“防护网”。该公司纪委成立专项督查组,通过明察暗访、随机抽查等方式,重点督查节日期间违

规宴请、公车私用、违规收送礼品礼金以及生产经营、项目建设中的制度执行情况。同时,设立举报箱、举报电话,畅通举报渠道,以精准的监督“探头”照亮节日的每个角落,筑牢廉洁过节坚固防线,让年味更纯、人心更暖。

“年关既是人情关,也是廉洁关。守住‘廉关’,就是守住人心、守住安全、守住效益。更为企业新的一年工作开好局、起好步奠定了坚实的纪律和作风基础。”该公司负责人表示。

通讯员 周文胜

绿色合作启新程

——铜冠建安建材公司开拓山西紫金项目市场小记

隆冬时节,三晋大地气温降至零下十摄氏度,铜冠建安建材公司山西紫金矿业充填站却暖意融融,机器轰鸣。该公司与紫金环保科技有限公司合作的充填胶凝材料生产线,已平稳运行数月,合格产品持续有序产出,用稳定高效的生产实绩,印证了双方为期三年、年供应量10万吨充填胶凝材料合作的成功落地,更标志着铜冠建安环保建材公司首次跨省布点生产销售充填胶凝材料的战略突破圆满达成。

2024年2月,该公司已完成集团公司内部主要矿山的全面供应。为了实现企业的长远发展,该公司正式启动外部市场布局工作,组建专业市场开拓团队,深入调研有色金属行业发展趋势,重点关注绿色矿山建设相关需求,只为寻找精准的市场切入点。

2024年8月,一条关键信息传入该公司:紫金矿业因业务拓展,对充填胶凝材料的需求激增,但自身缺乏相关实践经验,急需寻找技术过硬、信誉良好的合作伙伴。得知这一消息后,该公司第一时间作出响应,市场开拓团队连夜

整理资料,启程奔赴紫金矿业开展对接工作。

在对接过程中,该公司全面展示了在充填胶凝材料研发、充填一体化运维及尾矿综合利用领域的技术成果与成熟项目案例。从实验室的精准数据到实地项目的运行效果,从技术团队的专业配置到售后服务的保障体系,每一项都展现出满满的诚意与实力。然而,合作洽谈并非一帆风顺。紫金矿业作为行业内的知名企业,对合作伙伴的要求极为严格,加之当时有多家实力雄厚的企业参与竞争,该公司面临着不小的压力。

为了进一步争取合作机会,团队成员多次往返于铜陵与山西之间,放弃节假日休息,与紫金矿业相关部门进行多轮沟通洽谈。他们不仅详细解答对方提出的各类技术疑问,还根据紫金矿业的实际生产需求,量身定制了初步的合作方案。这份执着与专业,让紫金矿业看到了该公司的诚意与实力,也为后续的合作奠定了坚实基础。

2024年12月,紫金矿业义兴寨金

矿正式发布充填胶凝材料采购需求,该公司凭借前期的良好沟通与技术积累,成功受邀参与现场踏勘与商务谈判。此次谈判,紫金矿业提出了明确且要求极高的技术指标。一方面,紫金矿业山尾砂的性质与该公司以往接触的尾砂存在差异,必须结合其特性研发定制胶凝材料;另一方面,山西当地原材料品类繁杂,质量参差不齐,筛选出符合胶凝材料标准的原料并非易事。在经历了多次的试验调整后,技术人员们终于成功研发出完全符合紫金矿业技术指标的专用配方。这份硬核技术实力,成为赢得紫金矿业信任的关键筹码。2025年7月,双方正式签订合作协议。

项目签约后,紧接着便是生产线的建设任务。经过全体建设人员的共同努力,生产线建设任务在规定时间内顺利完成。2025年10月30日,生产线正式进入试生产阶段。试生产初期,受部分设备安装精度不足、装配流程不够完善等因素影响,核心设备斗提机突发故障。

面对这一紧急情况,项目经理仇诚

第一时间积极响应,迅速带领技术骨干周子骏、严六部组成专项抢修小组赶赴现场。连夜制订科学抢修方案,紧急调配所需零部件,高效完成了零部件调试、故障点修复等一系列工作。此次抢修,以最快的速度恢复了生产秩序,最大限度地降低了故障对试生产进度的影响。

在后续常态化生产过程中,部分胶凝材料储存仓因物料特性、环境温度变化等多重因素,逐渐出现物料板结固化现象,不仅影响了生产的连续性,更降低了整体作业效率。仇诚带领夏杨洋、金志超两名技术人员实地勘察板结情况,反复研究破解思路。经过连续奋战,终于成功打通了料下通道。

如今,山西紫金充填胶凝材料生产线已步入稳定运行阶段。两个月以来,已经生产销售1.8万吨。此次合作对该公司而言,不仅实现了跨省布点生产销售的战略目标,更积累了宝贵的异地项目运营经验,为市场化运营打开了全新空间。

通讯员 程 颖

金冠铜业分公司一项目入选工信部“2025年元宇宙典型案例”

本报讯 近日,工业和信息化部科技司公示了“2025年元宇宙典型案例”入选名单,金冠铜业分公司申报的“基于数字孪生的奥炉电解车间智能化系统项目”成功入选,成为工业元宇宙在有色金属冶炼领域的示范标杆。

该项目以奥炉电解车间为实体基础,综合运用三维建模、虚拟现实、物联网等技术,构建了覆盖车间全景、工艺流程、机组设备、人员定位全要素数字孪生系统。系统通过仿真建模与实时数据驱动,实现了虚拟车间的动态同步与双向交互,有效破解了传统电解车间“看不见、控不准、管不住”的行业难题,构建起“实时监测、智能调控、

主动安全”的新型生产范式。

在应用成效方面,该系统实现电解液温度精准控制、槽压智能调节、机组远程集中控制等功能,显著提升了生产效率和能源利用率。据统计,项目投运后,设备联动效率提升40%,故障分析时间从72小时大幅缩短至2小时,蒸汽成本与阴极板损耗显著降低,环保排放数据实现实时监测与联动调节,为推动绿色制造与安全生产提供了有力支撑。

该项目为铜冶炼乃至流程工业的数字化转型提供了可复制、可推广的实践样板,标志着“元宇宙+工业”融合应用进入实效新阶段。

通讯员 黄 野

安徽九华新材料公司一国家标准发布

本报讯 近日,安徽九华新材料公司联合发起制定的国家标准《锌合金压铸件金相检验》获国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会批准发布,将于2026年7月1日起正式实施。此项标准填补了国内该领域长期以来空白。

锌合金压铸件因其优异性能,广泛应用于电子电器、汽车制造等关键领域。然而,作为评估其内部质量核心手段的金相检验,此前因缺乏统一的国家标准,制约了行业技术交流与产品质量的规范提升。

为突破这一瓶颈,该公司联合祥冠合金研究院等行业权威机构,组建专项技术团队,历时4年协同攻关,凝聚行业共识。研究期间累计开展试验研究超1000次,系统分析不同工艺条件下压铸合金的组织特征,最终整理形成涵盖我国主流锌合金压铸件的24类典型金相组织图谱。该标准于

2023年正式申报,历经全国范围4轮技术审查与多轮专家研讨,最终完成制定。

《锌合金压铸件金相检验》国家标准的发布,首次为我国锌合金压铸产品的质量检验提供了统一、科学的检验依据与方法规范,构建起了科学评价体系,将赋能锌合金产业创新发展。该标准不仅有助于提升企业生产过程控制能力与产品一致性,也为下游应用领域选材评价、可靠性分析提供了技术支撑,将进一步推动锌基材料在新能源汽车、高端电子等新兴领域的应用拓展。

该公司负责人表示,此项国际标准的发布是企业长期坚持“技术立企、标准引领”战略的重要成果。接下来,该公司将继续深化在稀散金属回收、绿色冶金装备等方面的技术攻关与标准研制,以创新实力驱动行业高质量发展。

通讯员 江少杰

薪火传技续匠心 千米井下育新人

“注意孔网参数和装药密度的匹配,这直接关系到爆破效率和作业安全。”近日,在铜冠(庐江)矿业公司井下650米的TZ102采场,分管技术的采矿工区副区区长赵锐正手把手向新入职的高校毕业生陈友乐讲解爆破要领。该工区始终将“传帮带”视作技术传承的“根与魂”。从老师傅到技术骨干,这份匠心接力已成为优良传统,让陈友乐等青年员工在浓厚的学习氛围中迅速成长。

采矿爆破是采矿的核心技能和关键环节。该工区延续“现场实操+案例复盘”的传统带徒方法,这套方法凝聚着老矿工的经验智慧。赵锐带领陈友乐扎根生产一线,从炮孔布置、装药规格到起爆顺序,每个环节都亲自示范。“赵副区长不仅详细讲解爆破要点,还带我分析历年案例,老师傅们也常来指点。”如今,陈友乐已能独立进行采矿爆破的现场指导与监管,发现和解决问题的能力显著提升。

图纸绘制是采矿技术的“眼睛”。张厚缘初入职场时,曾因制图不规范而屡遇困难。为此,该工区在坚持“师徒结对、责任共担”传统的基础上,创新

推出“师徒对审+骨干复核”机制,将图纸标准细化为多项检查要点。“图纸差一毫米,井下险一千米”,这是师傅们传下来的硬规矩。在师傅倾囊相授与技术骨干的帮带下,张厚缘养成了“绘图——自检——互审”的严谨习惯,如今他负责的采场爆破设计与图纸准确率达100%,已成为技术组的中坚力量。

将生产流程与安全知识深度融入传帮带,是该工区长期坚持的传统。该工区建立了“每日一讲、每周一测、每月一赛”制度,老师傅主动担任“讲师”,带领徒弟跟踪出矿全流程,从巷道掘进到采场移交充填逐一剖析;在“员工小课堂”上,新老员工围坐交流,并通过VR模拟事故场景,学习应急避险技巧。

“把技术传下去,把人才育出来”——这句镌刻在工区荣誉墙上的话,正是其优良传统的生动写照。该工区党支部书记陈资南表示,下一步将完善“老带新、熟带生、强带弱”的传帮带体系,让技术薪火代代相传,为企业高质量发展注入持久动力。

本报记者 陈幸欣 通讯员 汪 燕



日前,铜冠铜箔公司员工正在生产作业。去年,该公司针对铜箔市场整体仍处于供过于求的激烈竞争态势这一情况,借助高端产品发力,顺利实现扭亏为盈。新的一年里,将继续加强高端铜箔领域技术攻关,抢占高端铜箔市场。

本报记者 王红平 通讯员 何亮 摄