

掘进先行打响新年“第一炮”

新年伊始,当人们在地面共享节日的温暖时,冬瓜山铜矿井下最深处的掘进作业面却依旧繁忙有序。位于负964米中段的该矿掘进一区作业面,是当前全区最深的掘进作业点,也是矿井生产接续的关键区域。该区坚持“采掘并举、掘进先行”,围绕重点工程高效组织生产,在井巷深处打响了新年“第一炮”。

元旦当天早上8点,该区掘进三班白班人员按时入井。到达负980米休息室后,掘进三班副班长苏树青第一时间组织开展作业前确认。他带领班组成员对凿岩台车等设备进行全面点检,逐项检查风、水、供电系统运行情况,同时前往负964米作业面对顶板、帮部围岩条件进行细致排查,确认支护状态稳

定可靠。

“这里是掘进一区最深的作业面,任何一个环节都不能马虎。”苏树青在确认过程中反复强调。他对检查中发现的细节问题现场协调处理,逐一确认整改到位。经班组和现场管理人员共同确认,作业面安全条件满足施工要求后,白班于9点多正式开始打眼作业。

作业面上,省劳模、凿岩台车工杨邦能俯身操作台车,钻臂稳步推进,孔位、孔深严格按照设计参数执行。作为掘进一线的技术骨干,他一边操作设备,一边向身边的打眼工副手讲解打眼要领,用规范作业为新年掘进开好头、起好步。

与此同时,作业监护人员万敏在作

业面周边同步开展设备巡查和运行监护,重点盯控凿岩台车、管路接口和供电线路状态,确保设备在连续作业中保持良好运转状态,为重点工程推进提供可靠保障。

随着白班任务顺利完成,晚班人员准时接班。为提高施工效率、加快工程进度,晚班作业坚持先放炮、后支护挂网的组织方式。掘进三班班长周月全程在现场指导晚班放炮作业,逐孔核对装药情况,严格落实清场、警戒和验线程序。随着起爆指令下达,巷道内传来一声闷响,岩石应声崩落,新年“第一炮”顺利完成,新鲜断面在灯光映照下逐渐显现,为后续支护作业创造了良好条件。

起爆完成后,支护作业迅速跟进,

该区支护小组长吴良志带领班组迅速进场,挂网、打锚、紧固一气呵成。他反复检查网片搭接和锚杆预紧力情况,确保支护质量可靠。“支护是掘进安全的关键,宁可慢一点,也不能留隐患。”吴良志说。

作业间隙,值班人员深入现场巡查,紧盯关键工序和风险点,确保现场安全可控、交接清晰,同时向坚守岗位的职工送上节日问候,叮嘱大家生产的同时严守安全红线。

从作业前点检确认到白班打眼,从晚班放炮到支护挂网,该矿掘进一区在负964米这一最深掘进作业面上,以连续作业和高效组织,将节日坚守转化为实实在在的进尺成果。

通讯员 李朋枫

铜冠建安环保建材公司参与项目获中国循环经济协会科技进步奖二等奖

本报讯 近日,2025年度中国循环经济协会科学技术奖励名单揭晓。由铜冠建安环保建材公司参与研发的《铜尾矿微生物解毒-矿化-利用关键技术及应用》项目,凭借突出的技术创新与应用价值,荣获科技进步奖(技术开发类)二等奖。

铜尾矿作为有色金属矿山行业的主要固废,其规模化消纳难题长期制约行业绿色发展。该项目聚焦铜尾矿无

害化处置、污染控制与资源循环利用核心需求,以“风险管控、安全利用、生态修复”为核心思路,通过产学研联合攻关,实现多项关键技术优化升级,为铜尾矿无害化处理与资源化利用提供了可借鉴的优质实践范式。

作为参与单位,铜冠建安环保建材公司全程深度参与项目技术研发与实践探索。依托国家大宗固废综合利用骨干企业、高新技术企业双重平台优

势,该公司凭借在环保建材研发、工程实践中的深厚积累,为项目技术验证、场景应用提供了关键支撑。近年来,该公司在铜尾矿规模化利用领域持续深耕,联合生态环境部固体废物与化学品管理技术中心等单位,先后在绿色智能铜基项目货车停车场、G347与G330一级公路、天天高速等多个场景开展了大规模应用实践,参与制定的安徽省地方标准《铜尾矿作道路材料应用

技术规程》,成功填补省内相关技术空白,为行业大宗固废利用提供了可复制、可推广的实践经验。

铜冠建安环保建材公司将以该奖项为契机,持续深耕大宗固废综合利用领域,加大技术成果转化力度,深化产学研协同创新,以更先进的技术、更优质的产品助力循环经济发展,为集团公司高质量发展注入强劲科技动能。

通讯员 程 颖

图片新闻

一线教学促成长

日前,天马山矿业公司选矿车间负责人在生产一线为2025年新入职大学生进行现场示范教学,详细讲解设备操作规范与工艺流程(如图)。作为该公司“导师带徒”培养机制的重要环节,大学生们在轮岗实践中通过师徒结对、现场教学,加快理论向实践转化,为职业生涯打下坚实基础。

通讯员 杨俊晖 摄



铜陵格里赛公司进军车载电子材料领域

本报讯 面对引线框架行业需求收缩、竞争加剧的宏观环境,铜陵格里赛公司主动把握变革机遇,在成功开发熔断器材料的基础上,日前,在车载电子材料领域再获重要进展——多款自主研发的车载电子材料已完成试制,并

送交客户试样。

在当前汽车产业“电动化、智能化、网联化、共享化”的浪潮中,车载电子正成为驱动行业价值增长的关键。此次研发的电子材料具有结构复杂、阶差显著等技术难点,在锻打过程中

易出现劈裂等问题。该公司组建专项技术团队,汇集内部智慧,持续开展工艺试验,并与法国技术专家紧密协作,通过大幅调整锤头参数等创新手段,最终攻克生产难题,成功生产出符合客户要求的合格产品,并获得客户的

高度认可。

该系列材料的成功开发,标志着该公司在车载电子材料领域实现了实质性突破,为企业向高附加值市场战略转型奠定了坚实的技术与产品基础。

通讯员 朱 平

井巷深处的暖意

每日午间饭点,井下负420米中段,保温箱通过人车准时送达作业面。掘进工张师傅和工友们围坐一起,打开保温箱的瞬间,保温箱内壁凝结的水珠滴落。红烧肉的酱香、青菜的镬气、米饭的甜香,扑面而来,交织成温暖的“人间烟火”。

张师傅默默领了自己的饭菜,不锈钢饭盒有点烫手,他像捧宝贝般小心。

他不由地想起以前每到冬季,便用棉袄余温热饭的往事,有时饭盒会把棉袄弄得油光闪亮,而饭菜还是凉的。

吃完饭,张师傅将饭盒仔细扣好,饭盒底部还是热的。“现在好了,随时都能吃上热乎饭菜,胃里舒服,心里更暖!”

去年,该公司将“解决井下员工热饭问题”列为年度重点民生工程。在深入调研并听取员工意见后,经过多方比

选,最终购置了这批具备精准控温、节能安全等优点的数显恒温水浴箱。设备投入使用后,由专人负责维护管理,确保全天候正常运行。

“让井下员工吃上热饭,是小事也是大事。它关系到员工的身体健康,更关系到队伍的凝聚力和战斗力。一口热饭,暖了胃,更暖了心。”该公司负责人表示。

通讯员 周文胜

检测研究中心“匠心研习堂”系列培训圆满收官

本报讯 近日,检测研究中心历时八个月的“匠心研习堂”系列培训活动,随着第七期《致有色年轻一代的心里话》分享会落幕圆满收官。

这场以“技能提升,共创未来”为主题的培训,自去年3月启动以来,通过七期精心设计的课程,为青年技术人才搭建了学习成长的优质平台,在内部营造了浓厚的“学技术、钻业务、强担当”氛围。

“匠心研习堂”是检测研究中心为应对检测技术快速迭代,提升整体技术能力而精心打造的品牌活动。活动采

用“内外结合、跨界融合”的创新思路,邀请该中心内部各检测室的技术精英、兄弟单位的专家能手参与授课。七期活动涵盖了从火试金分析、化学检测责任担当、学习创新路径到实验室安全规范、数据精准管理等核心议题,形成了系统化、多元化的课程体系,实现理论与实操、传承与创新的深度融合。

七期深耕,传承匠心技艺。省级技能大师杨旭忠拆解火试金工艺精髓,分享“分金先低温后高温”的实操秘籍;技术能手胡瑞芬强调“责任心比技术更重

要”,筑牢青年质量底线;高级技师王静以党建引领业务创新,探索成长路径;华飞飞秉持“一步不省、一点不差”的严谨态度,诠释职业敬畏;外部专家谢鹏、林梅分别构建实验室安全知识体系、深耕数据管理实践;收官之际,深耕化验岗位三十六载的冯桂英以“细琢慢雕”的职业智慧,完成跨年代匠心对话,让工匠精神薪火相传。

成效显著,成长动能充沛。系统化授课与实操分享,让青年职工对检测原理的理解更加透彻,解决复杂分析问题的能力显著提升。每月一期的

“知识之约”成为青年职工期盼的固定日程,活动中热烈的互动问答、会后的持续探讨,营造了“比、学、赶、帮、超”的积极氛围。

“匠心研习堂”系列活动的圆满结束,标志着该中心人才培养工作迈上了新台阶。该中心将继续总结活动成功经验,不断完善人才培养机制,将“匠心研习堂”打造为可持续、有影响的品牌活动。未来计划进一步拓展分享主题,创新活动形式,扩大参与范围,形成“人人皆学、人人能讲”的生动局面。

通讯员 潘 颖

金冠铜业分公司解决硫酸镍除钙难题

本报讯 近日,金冠铜业分公司双闪电解车间通过技术攻关实现硫酸镍钙含量有效控制,溶液中钙含量呈现明显下降趋势。这一成果为解决硫酸镍生产中钙杂质干扰难题、提升产品质量奠定了基础。

该车间针对硫酸镍工艺生产中近期钙含量过高问题,通过全流程排查发现,前端工序铜阳极板材质及生产用水中均含钙质成分,成为杂质控制的主要难点。为破解这一困境,该车间借鉴铜行业除钙经验,最初试验采用的循环水冷却方式效果欠佳,除钙效果不明显。后将研究重点转向NaCl

冷却方式。该冷却方式可提供更低且稳定的冷却环境,能有效促进硫酸镍溶液中钙元素的析出。经过设备调试与参数优化,最终确定将进入净液系统的电解液温度控制在零下10℃时除钙效果最优。同时,该车间同步完成8个冷冻槽的温度、流量及转速精准调控和流槽重新制作,并对相关操作流程进行详细规划和人员培训,使得目前工艺生产脱钙效果十分显著。

后续,该车间将进一步优化工艺参数,实现钙含量的精准控制,不断提升硫酸镍生产效率和产品质量。

通讯员 朱 彪 张 帆

铜冠池州资源公司强化冬季行车安全管理

本报讯 入冬后,铜冠池州资源公司紧密结合冬季气候与矿区道路特点,周密部署并全面落实车辆安全管理工,全力应对雨雪冰冻、大雾团雾等恶劣天气给行车安全带来的挑战。

该公司将冬季行车安全作为当前安全生产的重要环节来抓,对所有生产车辆、通勤客车及公务用车进行了全面细致的检查与维护保养,重点对车辆制动系统、轮胎、灯光、暖风及防冻液等关键部位进行排查,确保车辆技术状况良好。同时,加强车辆动态监控,严格落实出车前、行车中、收车后的“三检”制度,并针对矿区坡道陡、弯道多的特殊路况制定了冰雪路面行车应急预案,提前配备防滑链、草垫、沙袋等应急物资。

为提升驾驶员应对冬季复杂路况的意识和技能,近日,该公司运管队对全体驾驶员进行冬季安全行车专题培训。培训紧扣“冬季安全驾驶”主题,通过案例分析、法规解读、实操要点讲解等多种形式,重点强化了冬季安全行车知识、矿区道路安全风险辨识与防御性驾驶技能,车辆日常维护保养及交通安全法律法规再学习,要求每一位驾驶员深刻认识冬季行车的特殊性和高风险性,时刻绷紧安全弦,自觉遵守操作规程,做到文明驾驶、安全出行。

接下来,该公司将持续关注天气变化和道路状况,加强监督检查与动态管理,确保冬季各项行车安全措施落实到位,为冬季安全生产提供坚实的交通运输保障。

通讯员 滕卫兵

中科铜都公司加强固定资产管理

本报讯 去年以来,中科铜都公司重视固定资产管理工作,注重合理利用盘活资产资源,确保发挥最大经济效益,服务企业生产经营大局。

固定资产管理涉及面广,该公司成立以单位主要负责人为组长,部门、车间负责人为成员的固定资产管理领导小组,统筹协调处理固定资产管理工作的。为切实做好各项日常工作,该公司对内部进行了分工,明确职能归口管理部门,各车间、部室负责生产设备和办公设备的实物管理,财务部门负责固定资产财务核算监督。同时,明确要求各单位、各部门设立兼职管理员,定期对所管理的固定资产进行清查盘点,做到有账必有物、有物必有账,确保每件资产来源明、去向清,达到和实现固定资产的长效管

理目的。

为妥善保管和使用固定资产,规范台账管理,该公司建立了固定资产台账和登记制度,做好固定资产使用、移交、转移、入账各个环节的衔接。明确固定资产使用单位及个人的保管责任,确保资产管理各项日常工作规范运作、有序推进。同时,每年开展固定资产清查工作,保障固定资产使用安全完整。

同时,该公司完善报废固定资产鉴定方法、手续,对确需报废处置的固定资产,严格依照国有资产管理相关规定,履行报批手续,邀请第三方机构进行残值评估,公开招拍拍卖,将处置收入及时缴入财务专户,保障处置合法规范有序,确保国有资产不流失。

通讯员 钟科轩

金冠铜业分公司自主设计圆盘重锤装置破解浇铸顶针难题

本报讯 近日,金冠铜业分公司双闪精炼车间在圆盘浇铸系统上成功加装自主设计的自动重锤捶打装置,有效解决模具顶针因热胀冷缩效应及积灰影响导致的顶起不畅及凸起卡顿问题。

圆盘浇铸生产中,模具顶针受环境因素影响易出现凸起、卡顿情况,此时需操作人员靠近高温环境下的圆盘浇铸模具手动敲击复位,存在一定的高温作

业安全风险。针对这一问题,该车间技术人员研发出自动重锤捶打结构。该装置依托喷涂气源提供动力,可根据设备运行状态进行周期性敲击,在顶针出现受阻迹象时及时推动复位,从根源上杜绝“灌顶针”现象。装置投用后,显著减少人工干预圆盘自动浇铸作业频次,有效提升圆盘浇铸作业的连续性及铜阳极板浇铸质量,员工作业环境及安全性大幅改善。

通讯员 庞 杰

深耕一线二十载 匠心守护炉火明——记金威铜业分公司先进生产者叶学军

在金威铜业分公司板带分厂1250气垫炉旁,总能看到一个忙碌而坚毅的身影——热处理班副班长叶学军。他从行业新手成长为技术骨干、班组成员,将专注与汗水倾注于铜板带加工事业,在平凡的岗位上诠释着新时代产业工人的责任与担当。2025年,他获得该分公司先进生产者荣誉。

2005年,怀揣对铜加工事业的热忱,叶学军加入金威铜业分公司。彼时,恰逢公司引进国内首台高精度铜板带退火炉——德国原装1250气垫炉,筹备安装工作全面启动。设备制造复杂、水电气管线交织,无任何国内安装经验可循,外方提供的技术资料全为英文,技术落地难度极大。面对挑战,叶学军主动迎难而上。白天,他紧盯安装现场,与外方专家反复沟通,监督施工细节,梳理排查问题;夜晚,他整理施工记录,并利用业余时间,配合工程人员翻译设备手册,将晦涩的专业术语转化为通俗易懂的操作指南,为设备顺利投产扫清了语言与技术障碍。

设备安装后,挑战接踵而至。叶学军投身调试一线,结合生产实际反复试验,通过大量数据对比,逐步摸索出最佳工艺参数,形成了该设备的基础工艺规程,为稳定生产奠定了基石。2009年,凭借在设备安装、调试及初期生产中的突出贡献,他被评为公司主操作手,并荣获该公司先进个人称号。面对首批带面研磨出现的质量

问题,叶学军带领QC攻关小组扎根现场,通过大量数据采集与对比分析,最终确定最优转速与压下量组合,不仅提升了带面质量,延长了研磨寿命,该项目还荣获该公司QC攻关三等奖,实现了降本增效。

时代发展,技术迭代,叶学军的学习热情始终不减。他主动钻研有色金属热处理前沿知识,将理论与生产深度融合,于2018年取得高级技师资格证书,实现了从传统操作工向智能设备维护专家的转型。在2024年公司技术比武中,他一举夺魁。

二十年来,在他和团队的精心维护下,1250气垫炉始终保持高效稳定运行,关键性能指标仍如初装,机组生产效率稳步提升,多次获评该公司先进机组。在班组管理中,他注重沟通协调,凝聚团队合力,打造出一支技术过硬、团结协作的优秀队伍,让热处理班组成为战斗力强、协作紧密的优秀集体。

从一片空白到驾轻就熟,从工艺摸索到持续优化,从技能升级到管理提升,叶学军将最好的年华奉献给了这台机组,用执着与匠心守护着设备“心脏”的每一次跳动。荣誉的背后,是对他过往坚守的肯定,更是对未来前行的鞭策。展望未来,叶学军将继续以饱满的热情和扎实的作风,带领团队为铜板带产业的高质量发展贡献更多力量。

通讯员 张 城