

连夜鏖战保产能

——安徽九华新材料锌合金公司2号感应体抢修工作纪实



2025年12月17日,安徽九华新材料锌合金公司熔铸工序2号熔铸炉感应体突发故障,经诊断为炉衬漏液,直接影响产能。一场与时间赛跑的抢修攻坚战随即打响。

作为此次抢修总负责人,该公司生产部部长刘刚立即组建维修团队,结合生产实际,敲定去年12月19日至20日完成感应体更换的工期目标。安全可控是抢修的前提,秉持“无方案不作业”的原则,该工序属地负责人陈永生牵头制定实施方案,反复推演作业流程,围绕维修步骤辨识安全风险,全

面梳理并制定流程性措施和技术性措施。经过多轮修改完善,直至18日深夜,这份“作战图”才正式定稿。

随后,该维修团队紧锣密鼓落实筹备工作。熔铸班长刘云主动带领班组扛起稳产重任,坚守岗位持续生产至午夜,最大限度减少产能损失,为抢修争取了宝贵时间。19日零点,清炉作业准时启动。刘云全程在岗值守,拍了拍身边组员的肩膀叮嘱道:

“大家把防护用品都检查到位,作业时严格按照步骤来,要互相提醒与监督。我就在现场啊。”组织完成安全交底与防护用品规范穿戴检查后,作业安全起步。车间内炉体余热未散,灼热气浪扑面而来,作业人员按流程有序完成工具预热、锚点检查等准备工作,便

快速切入核心作业。该团队成员默契配合,相继完成松渣清块、浮渣清理等操作,各环节衔接顺畅。凌晨五点多,清炉作业圆满完成,为后续更换工作预留了充足时间。

19日白天,抢修进入攻坚期。陈永生现场协调各环节,调度电控工精准调控炉温,保障放锌作业平稳推进。安全员周伟穿梭在作业现场,实时排查高温、吊装等安全风险,保障全过程安全有序。该团队分工协作,高效完成安全坑清理、临时流槽焊接、放锌口封堵等步骤。

此时,4吨重的感应体拆装成为本次抢修的最大“拦路虎”。现场当班班长杨敏盯着吊装设备,大声喊道:“行车看指令听指挥,向左调整角度,对对

对,确保受力平稳再动。”随即,该团队按照“先下后上,左右各一”的原则拆除法兰螺栓,平稳吊出故障感应体。紧接着,快速清理炉体喉口、法兰端面及安全坑,安装散热风机,在法兰口均匀涂抹耐火泥,贴好石棉垫,并指挥吊装新感应体对接炉体,紧固法兰螺栓,同步恢复感应器和散热风机线路。

在升温熔化阶段,杨敏带领班组成员有序吊入锌锭原料、架设油枪升温,待液面达标后合闸投电,严格遵循升档间隔要求逐步调试。众人目光紧锁仪表盘参数变化,心不由得提到嗓子眼。当晚10点多,随着一声“送电成功,各项参数达标”的清晰报告,感应体成功投入运行,2号熔铸炉提前复产。

通讯员 刘剑峰

验收“新成员”

着自豪。

“它的名称是悬臂式掘进机,是矿山高效掘进的关键装备,它可以通过截割炮头强力破碎岩壁,实现巷道一次成型。不仅大幅提升掘进效率,还可以掘进出矸一体化作业,通过遥控作业,大大降低了人工一线作业的安全风险”技术计划室的采矿助理向阳熟练地介绍着。

厂家技术人员开始调试设备。启动按钮后,操作人员熟练操作起来,伸

臂、放下、左右延伸,掘进到排出矸石,一气呵成。

调试结束后,该公司机动车室技术人员对设备的液压、电机、润滑技术一一检查并了解工作原理。“这是在‘找茬’,现在多‘找茬’,便于设备能快速适应我们井下的作业环境,有效保障它在井下稳定运行。”

“该设备的引进和推广不仅大大推进机械化掘进新工艺,也解决了近年来矿山已逐步转入二步骤回采阶

段,充填体内掘进难度大、危险系数高、盲炮多、效率低等情况,通过开展免爆机械掘进攻关,用机械切割的方式成功完成二步骤充填体掘进难点。”该公司总工张见和现场人员叙述了这个项目的重要意义。

40分钟以后,验收结束。现场人员不仅彻底认识了一名“新成员”,也对该公司井下机械化水平的提高感到自豪。

通讯员 黄从娥 王振乾

图片新闻

岁末年初反诈宣传

为进一步提高广大职工识别骗能力,近日,质检中心组织专业人士设计制作宣传“反诈”海报,送宣传到班组,并为基层一线职工详细讲解(如图)。此举是该中心在岁末年初诈骗高峰时节,全力守护员工的“钱袋子”的一个举措。

通讯员 陈君 摄



月山矿业公司安铜项目部创新管理提质效

本报讯 新年伊始,月山矿业公司安铜项目部以制度固化流程、以创新优化现场,聚焦安全、质量等关键环节,为项目高效推进夯实基础。

该项目部坚持“管理人员只有沉下去,问题才能浮上来”工作理念,将办公室移至施工一线,在现场紧盯工程质量,及时发现问题、解决问题。为突破专业壁垒,该项目部着力强化安全员与技术

员的协同,围绕设备安装、管道焊接、临时用电、高处作业等关键点位,实施联合巡查、“打卡”验收与现场“会诊”,构建起“安全员巡查—技术员复核—一班组长跟进”的隐患整改闭环管理机制。

在质量管理方面,该项目部严格执行“质量为本、严控源头、精益求精”方针。材料进场需经外观、尺寸及性能初验,同步拍照;留底和台账管理,检查中

发现不合格材料直接退场。针对井下充填管道安装等关键工序,严格管控对口间隙、焊接坡口、法兰连接等环节,实行工序交接验收签字制度,确保问题可追溯、责任可落实。通过全面落实“三控三管一协调”,优化资源配置,强化过程监管。

为激发员工内生动力,该项目部积极搭建参与平台,创新建立“班组议事

会”机制,开展“金点子”征集活动,鼓励员工针对生产瓶颈、设备难题、环保薄弱点建言献策,并对有效建议予以奖励,推动员工从“被动执行”向“主动共创”转变。同时,适度授权班组长在零星材料更换、非关键工序微调等方面自主权,进一步提升现场响应效率与管理灵活性。

本报记者 王慧玉
通讯员 陈宁

铜冠建安公司第二事业部开展年度回访工作

本报讯 近期,铜冠建安公司第二事业部组建专项回访小组,针对近年来竣工交付的重点工程,开展系统性质量回访与专项维保服务。

过程中,回访小组深入各项目现场,围绕卫生间防水等影响使用功能的常见问题展开。与业主单位、实际使用

部门开展面对面深度交流,细致倾听使用反馈意见,对业主提及的各类问题逐一进行专业勘查、精准记录,全面掌握工程投用后的实际状况。

从回访情况来看,多数重点工程量历经时间考验,整体使用状况良好。针对少数项目出现的卫生间墙角返潮等

现象,该事业部第一时间响应,秉持“不推诿、不拖延、重实效”的原则,迅速启动维修响应机制。通过抽调专业防水施工队伍进场勘查,结合具体问题制定“一点一策”定制化维修方案,全程跟踪维修进度与施工质量,确保问题整改彻底,维修效果持久可靠,直至获得用户认可。

此次主动回访,是该事业部对历史工程的“质量体检”,更是对客户承诺的再次兑现。通过及时的维修与服务,有效解决了业主使用中的实际困扰,进一步巩固了与业主单位的信任与合作关系,为未来的市场开拓奠定了坚实的信任基础。

通讯员 张春苗

金威铜业分公司熔铸分厂完成新黄铜炉大修工作

本报讯 近日,金威铜业分公司熔铸分厂顺利完成新黄铜炉熔化炉为期22天的综合性大修任务。

此次大修自2025年11月29日启动,至去年12月20日顺利结束,并于次日实现高效复产。本次大修高质量完成了核心部件更换与多项重大技术改造,同步刷新了感应器使用寿命和炉衬单位时间产量两项关键指标,充分彰显了该分厂在设备全生命周期管理方面的科学化、精细化水平。

面对紧张的检修窗口期,该分厂确

立了“应修尽修、同步升级”的原则,将大修扩展为一次系统性的维护升级工程。项目组克服工期紧、任务重、多线并行的挑战,不仅高效完成了两台感应器更换、炉衬彻底拆除与重新浇筑等核心任务,还同步实施了流槽分段式结构改造、加装半连续自动液位控制系统,以及对加料小车进行彻底结构重建等多项技改与隐患治理项目,实现了从核心到外围设备的全面焕新与能力提升。

通讯员 陈东东

铜冠池州资源公司多举措拧紧冬季“安全阀”

本报讯 临近岁末年初,铜冠池州资源公司扎实开展系列安全强化行动,全面拧紧“安全阀”。

该公司通过安全生产专题会、班前会、安全活动日等多种形式,深入剖析典型事故案例,反复强调岁末年初安全生产的极端重要性。深入一线,开展安全宣讲,与职工面对面交流,引导广大职工牢固树立“红线意识”和“底线思维”。

进一步强化安全生产责任制的落实,严格执行“党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责”要求。各层级管理人员下沉到一线,靠前指挥。加大对重点作业区域、关键生产环节、危险作业岗位的巡查频次和监管力度。对排查出的隐患建立清单,明确整改责任人、措施和时限,实行闭环管理。

针对冬季气候条件,该公司重点

加强对井下顶板管理、通风系统、提升运输、机电设备、爆破器材、消防安全以及尾矿库的专项检查,严查设备防寒防冻、人员防护设施、作业环境隐患等问题。同时,加强对深部技改、尾矿库闭库工程等外委施工队伍的安全监管,将其纳入统一管理体系,确保安全标准不降低、管理要求不放松。

该公司将反“三违”作为年末安全管理的重中之重,通过加大现场监督检查力度,利用视频监控、移动巡检等手段,严厉查处各类违章行为。加强岗位安全操作规程的再培训、再教育,特别是对新员工、转岗人员及特种作业人员,确保其熟练掌握本岗位的安全技能和应急处置措施。鼓励职工主动查找身边隐患,举报违章行为,形成群防群治的良好局面。

通讯员 周文胜

金新铜业分公司开展闪速冶炼专项技术交流

本报讯 近日,金新铜业分公司熔炼车间特邀金冠铜业分公司冶炼车间相关专业技术人员一行6人,开展技术交流活动。

本次交流聚焦金新铜业分公司投产以来遇到的锅炉入口结块、反应偏析等生产难点问题。金新铜业分公司熔炼车间组织班组长、生产专员和生产管理人员共18人参加此次交流会。

交流围绕高负荷运行下的炉况稳定性展开。金新铜业分公司技术人员分享了其在类似工况下的参数控制经验,特别是对分布风与工艺风参数匹配、渣型控制、铜渣液面管理等关键操

作要点的理解与要求,对金新铜业分公司在参数优化上的持续探索给予了肯定,并提出了一系列具有针对性的改进建议。双方还就不同矿种配比对反应过程的影响、渣口内衬维护周期、红心包控制等具体问题进行了讨论。

在吹炼炉区域,双方重点围绕喷嘴粘接问题展开了深入探讨。双方技术人员结合炉体尺寸结构、水冷系统参数等方面的差异,对比分析了粘接物形成的机理,交流了从原料预处理、操作参数优化到设备结构改进的综合解决方案。

通讯员 胡长宇

铜冠矿建公司境外廉洁专员试点工作迈出实质性步伐

本报讯 近日,铜冠矿建公司启动境外廉洁专员制度试点工作,着力构建常态化、全覆盖的境外监督机制,筑牢公司境外廉洁防线。

作为集团内首家开展此项试点的单位,该公司依托其分布广泛的境外项目与较为完善的管理体系,由该公司纪委牵头,于2025年10月起草《铜冠矿建境外机构廉洁专员管理办法(试行)》及相关配套方案,并审议通过。去年12月,该公司首位廉洁专员已赴铜冠矿建(赞比亚)有限公司到岗履职,标志着境外廉洁监督体系建设取得实质性进展。

下一步,该公司将在集团指导下,结合境外机构实际,进一步细化廉洁专员管理机制与运作流程,提升境外廉洁风险识别的精准性与防控的有效性,确保专员职责清晰、监督有力、履职到位。

此次试点是集团深化海外廉洁建设、推动监督向全球业务覆盖的关键举措,既体现对境外廉洁风险的高度重视,也彰显将全面从严治党贯穿国际化经营全过程的坚定决心。该机制的有效运行,将为集团在复杂国际环境中实现稳健经营与高质量发展提供坚实保障。

通讯员 张柽柳 曾红林

烟灰里“淘金”

近日,安徽九华新材料公司在资源循环利用领域实现重要突破,通过跨部门协同攻关,成功将铅冶炼产生的高砷、高镉烟灰“变废为宝”,在现有生产系统内实现杂质高效开路与有价金属全面回收,年直接经济效益超过400万元。

在铅冶炼过程中,原料中的镉、砷等易挥发元素会进入烟灰,并随着烟灰在系统内循环逐渐富集。这不仅可能影响生产设备的平稳运行,也使其中所含的锌、镉等有价金属的传统回收方式面临经济性制约,未能完全实现其潜在价值。

2025年,该公司组建跨厂区、多部门联合项目组,启动高含杂烟灰高值化利用攻关。团队一边在实验室摸索工艺条件,一边在生产中持续测试系统耐受能力,最终创新开发出“梯级经

过式”湿法协同处理工艺。该方案巧妙依托锌冶炼系统原有5道除杂工序,在不新增设备、不增设岗位的前提下,将高杂烟灰化为零,逐步脱除有害元素。与此同时,烟灰中的铅、银被有效分离并返回铅系统,锌与镉也得以高效富集,分别送往锌电解与镉回收工序。整套流程实现杂质开路、金属回收双赢,既保障了铅系统稳定运行,又真正实现了烟灰资源“吃干榨净”。

目前,该协同处理模式已实现常态化运行。湿法炼锌系统运行平稳,不仅完全满足铅系统杂质开路需求,更使曾经令人头疼的烟灰成为新的价值增长点。正如锌系统技术员小姚所说:“现在烟灰有处去,真正做到了循环利用、效益最大化。”

通讯员 曹建成



小设备 省大钱

日前,张家港铜业公司精炼车间现场,一台破碎炉渣的小型破碎机正“敲碎打”拆除炉底(如图)。该车间创新作业方式,弃用以往高价外包大型设备,靠现有小设备完成拆炉作业,为该公司省下数万元外包费用,巧用“小设备”啃下“硬骨头”。

通讯员 张友华 摄