# 铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2025年12月4日 星期四 农历乙巳年十月十五 第5224期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5541期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

## 合肥海关党委书记、关长周荣球一行到集团公司调研

12月2日下午,合肥海关党委书记、关长周荣球(**前排左二**)一行到集团公司开展工作调研。集团公司党委书记、董事长、总经理丁士启,集团公司党委委员、副总经理梁洪流陪同。调研中,周荣球一行参观了金新铜业分公司智控大厅,并了解铜冶炼工艺技术、智能工厂建设,以及当前生产系统运行和原料进口等情况。市经开区、铜陵海关负责人陪同。 **本报记者 王红平 摄**

### 结合区域特色 发挥集群优势 锚定高精特新

# 集团公司打造高端产业集群助力区域经济发展

答好"创新之问" 铜陵有色在行动

**本报讯** 集团公司通过科学规划产业布局,整合上下游资源,构建起具有核心竞争力的产业集群。在高端化发展方面,聚焦于高附加值、高技术含量的产业环节,引入先进技术和设备,显著提升产品品质和档次;在智能化升级方面,加大人工智能、大数据等领域的投入,推动产业智能化转型,提高生产效率和灵活性;在专业化深耕方面,实施精细化管理,提升细分领域的产业竞争优势。通过这些有力举措,集团公司不仅增强了自身实力,也为区域经济发展注入了强劲动力。

全力打造产业集群转型的标杆。锁定智能化、绿色化发展方向,推动集群内传统优势产业转型升级、焕发新生,在铜陵经开区积极培育世界级铜冶炼标杆企业。

投资建设全球单系列规模最大的绿色智能铜冶炼工厂——金新铜业分公司,全面应用大数据、5G、人工智能等前沿技术成果,打造全流程无人车间、"黑灯工厂",亩均铜冶炼和实物劳动生产率均达到行业先进水平。金冠铜业分公司汇聚世界领先的各类成熟冶炼工艺技术,阴极铜优质品率、铜冶炼综合能耗等多项生产技术指标居国际领先地位,在硫酸系统中成功应用低温热回收HRS技术,年新增发电量8000万千瓦时,年减少碳排放量达3万余吨。

不断提升产业集群的高端化水平。紧抓新基建、新能源带来的高端材料需求,在铜陵市、池州市及合肥市经开区,已开发出包括铜箔、铜线杆、铜板带等数百种规格的铜基新材料产品,持续推动产业价值链升级,做强做优高端铜基新材料,助力培育县域高端产业集群。

自主研发的HVLP4等级极低轮廓铜箔,适用于AI和高速算力服务器等领域,是目前全球高端铜箔高速类顶级产品之一。持续攻关超高纯铜制备技术,自主研发新型电解精炼工艺,成功制备出6–7N高纯铜产品,提升尖端领域关键材料的自主保障能力。微合金化无氧铜带产品质量达到国际一流水平,成功进入德国博世公司供应链。

大力推动产业集群专精特新发展。坚持专业化、精细化、特色化的发展道路,精耕细作所在产业链环节,在铜陵经开区已梯度培育7家专精特新企业,成为区域高质量发展的生力军。

国家级专精特新"小巨人"企业金神耐磨公司,自主设计国内首条智能化锻球生产线,研发的"超大型磨机用新型耐磨合金锻球制备技术"荣获安徽省科技进步奖三等奖,先后获得国家发明和实用新型专利90项。国家级专精特新"小巨人"企业中科铜都公司,主导产品银微粉是5G器件、电子元器件和光伏电池中不可或缺的关键材料,产品市场占有率稳居国内前五。铜冠建安新型环保建材科技公司、金泰化工公司、铜冠环科公司等5家省级专精特新企业也崭露头角。这些企业聚焦于新型低碳胶凝材料、精细化工及环保服务等领域,积极推动产业链上下游的协同发展。

**本报记者 王红平**

学习贯彻党的二十届四中全会精神

## 铜冠(庐江)矿业公司多层次深学细悟党的二十届四中全会精神

**本报讯** 连日来,铜冠(庐江)矿业公司掀起学习党的二十届四中全会精神热潮,通过专题部署、分层宣讲、实践融合等举措,推动全会精神落地生根、开花结果。

该公司组织开展党委中心组学习会,传达学习全会精神,集体学习全会公报、决定和相关文件,逐字逐句研读全会文件,深刻领会精神实质,把学习成果转化为安全保障、效益提升的实际成效。

为确保学深悟透,该公司构建"三维学习体系":领导班子发挥领学示范作用,党委成员深入基层联系点,将全会精神传达到每一个基层党组织和每一名党员干部;组织开展专题宣讲,解读全会精神与实质;基层党支部以"三会一课"为载体,通过"班组学习会"等形式,让一线职工听得懂、用得上。

在实践转化环节,该公司将全会精神与生产经营深度融合。安全领域,设立党员安环先锋队,党员带头排查隐患、监督规范操作,排查井下、地表各类隐患,查处"三违"人员,并将所有隐患均挂网通报、限期整改、专人复核,实现闭环管理;生产领域,聚焦高效开采,提升资源利用率;民生领域,落实"人民至上"理念,改造职工宿舍、改善夜班伙食,增强职工归属感。

该公司将细化任务清单、明确责任时限,引导全员以学促干、以干践学,让党的二十届四中全会精神成为领航公司高质量发展的"红色引擎"。

**通讯员 胡婷婷**

## 动力厂党委"三个到位"学习贯彻党的二十届四中全会精神

**本报讯** 连日来,动力厂党委从安排部署、学习研讨、强化宣传入手,全力抓好厂两级班子、全体党员和广大职工学习贯彻党的二十届四中全会精神,推进全会精神入脑入心。

安排部署到位。党的二十届四中全会闭幕后,该厂党委第一时间召开理论学习中心组扩大学习会议,专题传达党的二十届四中全会精神,从两级班子、党员队伍和广大职工三个层面上,安排学习方案。该厂党委班子列出学习计划,划出重点内容,做到学深研透,发挥表率作用。将全会精神解读要点、学习辅导百问作为学习资料层层推送到全体党员和员工,推动学习进机关部室、进车间班组、进一线岗位。实现全会精神宣传党员全覆盖,职工人人知晓。

深入学习到位。该厂党委理论学习中心组,集中学习习近平总书记关于《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议》的说明、《中国共产党第二十届中央委员会第四次全体会议公报》全文,并围绕深入学习贯彻党的二十届四中全会精神进行了专题研讨。同时,采取集中学习与个人自学相结合的方法,做到学习扎实有效,向纵深推进。基层党支部通过专题学习、"三会一课"等形式,充分利用11月份党日活动,组织党员骨干围绕"十五五"规划、职工关心的热点话题进行专题讨论,并坚持每周职工大会和班组政治学习会议等制度,持续加大学习宣传力度。

全面宣传到位。该厂通过每周调度会、党建工作例会、党员大会等多种形式,全面加强党的二十届四中全会精神宣传。两级班子主要负责人认真领会全会精神实质,提炼全会精神主要内容,在多种形式会议上,带头宣传全会精神,带头强化建功立业意识,带头增强解决实际问题能力。通过开展正面宣传辅导,不断把学习引向深入,并使之转化为夺取各项工作胜利的动力。该厂还充分利用企业内部网站、宣传栏、宣传橱窗等多种阵地,扩大全会精神在沿江泵房、水站、车间、班组的宣传覆盖面,做到上下结合、点面结合,掀起学习热潮,营造学习党的二十届四中全会精神的浓厚氛围。 **通讯员 董 玲**

## 安徽九华新材料公司两项标准获全国有色标委会"技术标准优秀奖"

**本报讯** 日前,全国标准化技术委员会召开2025年度有色金属行业质量和标准大会,安徽九华新材料公司参与制(修)订的国家标准《锌锭》、行业标准《有色金属行业数字化转型成熟度评估》双双荣获"技术标准优秀奖"。

此次获奖的两项标准覆盖了从传统产品规范到行业数字化转型的关键领域,体现了该公司标准化工作向基础产品与前沿技术齐头并进的良好发展态势。其中,国家标准《锌锭》是锌冶炼行业最基础的产品标准之一,该标准规定了锌锭的分类、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存等内容,对下游产业质量保障具有重要意义。

行业标准《有色金属行业数字化转型成熟度评估》已于2025年7月正式发布,该标准通过建立科学的评估体系,帮助有色金属企业在数字化转型过程中"对标找差",为行业企业提供了明确的数字化转型评估工具,深度契合了国家推动制造业数字化转型升级的战略需求。

近年来,该公司积极响应国家标准化战略,紧盯有色行业发展趋势,结合公司产业转型现状,聚焦新材料研发、节能降碳、智能制造等多个关键领域积极参与标准制(修)订工作。据了解,该公司自2023年以来主导或参与制(修)订相关标准30余项,其中,国家标准10项、行业标准15项,《压铸锌合金》《温室气体排放核算与报告要求第43部分:铅冶炼企业》等4项国家标准均已发布,并两次获得有色标委会技术标准评选一等奖,充分彰显了该公司在标准化建设方面的深厚积累和技术实力。

**通讯员 周 奇**

# 在逆境中实现营收利润双增长

### ——月山矿业公司多措并举降本增效

统一矿山成本核算 提升对标管理水平

面对矿产资源濒临枯竭、安全环保压力增大、成本控制趋紧等多重挑战,月山矿业公司全体干部员工迎难而上,紧紧围绕"增产增收、降本节支、挖潜增效"三大方向,精准施策,协同发力,今年1至10月份交出了一份亮眼的成绩单:营业收入同比增长11.14%,利润同比增长27.78%,降本增效工作取得显著成效。

**精耕细作,全力攻坚增产增收**

在资源开采难度日益加大的情况下,该公司将资源回收作为增产的生命线。通过深入现场勘查,科学制订边难残矿资源回收方案,克服安全风险高、矿石性质复杂等困难,综合运用回采、切割等技术,力求将周边矿体"吃干榨尽"。前10个月,累计完成采矿量8.75万吨,出矿量9.82万吨,其中回收残矿达5800吨,完成充填4.76万立方米,各项生产指标均超额完成计划。

选矿环节是提升效益的关键。该公司通过强化取样工、浮选工岗位责任,依据入选矿石品位动态调整药剂添加量,并增加每班取样频次,密切跟踪尾矿品位变化。这一系列精细化操作使选矿回收率较设定目标提升了0.5至0.6个百分点。截至10月底,铜金属回收率稳定在96.657%,铁金属回收率达到74.363%,双双优于集团公司下达的考核指标。

**精益求精,精细管理降本节支**

该公司坚持向管理要效益,通过专项调研全面梳理安全生产、经营管理各环节的短板与不足,广泛征集意见,科学制定并落实改进措施,成效显著。

在人力资源管理方面,该公司秉持"从紧、精干、高效"原则,大力推行"职能融合、岗位合并、一岗多能"等模式。在井下一线生产岗位全面实施全额计件工资制,充分激发人力资源潜力,实现了"减岗不减事、减人不减产"的目标,在保障安全生产和对外劳务输出人力需求的同时,有效节约人工成本111万元。

节能降耗是降本的重要抓手。该公司全面加强井下通风、供排水、选矿工艺、矿车装载量及主井提升的系统管理,科学安排生产时段以避峰用电,有效提升了整体能效。通过对采、出、提、选各环节的工艺优化,稳步提高了工时效率和设备台效。同时,深入开展能源专项分析,细化节能考核指标,推进设备节能技术改造,对矿井系统风机进行优化,实现了安全与节能效益双提升。1至10月份,累计节约电费支出24万元。

在物料消耗控制上,该公司重点开展了降低物耗及电子雷管使用的专项考核。通过加强火工品管理,优化凿岩爆破参数,强化二次爆破管控,使二次爆破炸药单耗每吨成功控制在0.30千克以内。同时,严格数码电子雷管的领用与消耗管理,有效降低了使用成本。截至10月底,各类物料消耗同比减少支出60万元。

预算管理的刚性约束得到进一步加强。该公司从严控制非生产性开支,大力压缩外委项目,鼓励内部员工承接矿区道路维护、供电线路清障、充填封闭墙浇筑等工程,减少外委费用10余万元。公务用车、通信、业务接待、差旅费等可控费用均严格按集团公司规定管理,确保支出控制在预算范围内。

**精准施策,拓宽思路挖潜增效**

该公司立足当前,着眼长远,围绕"盘活存量、培育增量"两条主线深入摸排调研,制定并严格执行有效措施。

在培育增量方面,该公司结合人员分流安置工作需要,巩固并扩大了在安庆铜矿、铜冠(庐江)矿业公司等单位的对外劳务输出规模,积极承接各类零星工程,累计实现劳务收入1273万元,开辟了新的收入渠道。

在盘活存量资产方面,积极推进刘家凹尾矿库尾砂回采与销库项目,既消除了重大安全环保隐患,又创造了经济效益,目前项目正在有序推进。同时,因地制宜对闲置土地、房产等资产进行分类处置和分块搞活,通过出租等方式实现资产保值增值,已收回租金73万元。

政策利用也成为增效的突破口。该公司密切关注国家及地方产业政策动向,深入研究与安全生产、经营管理、技术创新、资源综合利用等相关的扶持政策,精心准备申报材料,主动加强与各级政府部门的沟通衔接,积极争取各类政策资金支持。目前,已成功争取到安全、环保、人力资源、技术创新、困难企业帮扶等方面的政策资金共计307万元,有效缓解了企业资金压力。

下一步,该公司将持续深化各项举措落地,动态优化工作方案,推动降本增效从"阶段性攻坚"向"常态化推进"深度转变,在坚决守住安全环保底线的前提下,确保全面完成集团公司下达的各项年度目标任务。

**本报记者 陈幸欣 通讯员 程周慧**

## 装备升级 创效益

日前,张家港铜业精炼车间新圆盘改造后,已成功实现从手动到定量浇铸自动化跨越。操作人员通过自动化控制系统,便能对高温浇铸环节进行高效、精准的自动化操作。这一装备升级不仅提升了阳极板浇铸的定量精度,还大幅提高了生产效率,为车间智能化生产迈出坚实一步。

**通讯员 张友华 摄**

## 铜冠冶化分公司获"能效、水效领跑者标杆企业(硫酸)"双第一

**本报讯** 近日,中国石油和化学工业联合会发布2024年度石油和化工行业重点产品能效领跑者、水效领跑者标杆企业名单及指标,铜冠冶化分公司荣获硫铁矿制酸生产企业"能效领跑者标杆企业"和"水效领跑者标杆企业"两个第一名。其中,"能效领跑者标杆企业"已是该分公司连续第五年获得此项殊荣。

锚定能耗高标准,该分公司围绕"节能降耗、提质增效"中心工作,引入生产管控智能化系统,对生产流程及关键参数进行实时监控与动态调整,以精细化管控有效降低生产能源消耗;开展永磁调速和永磁直驱技术攻关,降低电气等设备故障率,大幅提高能源利用效率,硫酸单位产品能耗持续下降;积极推广低温开车技术,通过精准控制焙烧炉炉内气流分布,提高传热均匀性和升温效率,有效缩短20%的升温时间,并减少升温能源消耗。通过一系列技术革新与管理优化,推动能源利用效率的全面提升。

牢固树立"过紧日子"思想,该分公司锚定"节水降耗、提质增效"核心目标,构建"源头减量+过程控制+末端回用"的全链条节水体系,通过改进生产工艺,减少生产环节的用水量。建立"原料——工艺——产能"联动机制,根据投料量变化动态优化风量、温度等操作参数,确保生产系统始终处于最佳运行区间,全力释放硫酸产能,减少新水使用量。建设循环水系统,实现生产用水的多次循环利用。同时,引入先进的水处理技术,确保废水达标排放并部分回用于生产,进一步降低新水消耗,形成"取水——用水——回用"的闭环管理。该分公司以创新实践推动节水与产业升级、循环经济深度融合,促进单位产品水耗显著优于行业平均水平,为冶金化工行业水资源的高效利用提供可行方案。**通讯员 胡永斌 林天云**