铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2025年11月22日 星期六 农历乙巳年十月初三 第5219期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5536期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

集团公司召开党委中心组学习会议

学习贯彻党的二十届四中全会精神

本报讯 11月19日下午,集团公司召开2025年第13次党委中心组学习会议。集团公司党委书记、董事长、总经理丁士启主持会议并讲话。集团公司党委副书记、工会主席蒋培进,集团公司党委委员、副总经理赵荣升,集团公司党委委员、副总经理李新出席。

会议坚持集中学习研讨与个人自学相结合,集中学习了关于《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议》的说明、《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十五个五年规划的建议》《习近平谈治国理政》第五卷第三篇章和习近平总书记在广东考察时的重要讲话精神,传达学习了省委书记梁言顺在铜陵督导长江生态环境保护和长江大保护工作座谈会上的讲话要求。

会议围绕深入学习领会习近平生态文明思想专题开展集中研讨,集团公司1名党委委员作重点发言,随机抽点1名部门负责人作交流发言。

会议指出,学习好、宣传好、贯彻好党的二十届四中全会精神,是当前和今后一个时期的一项重大政治任务。要认真学习、深入领会、准确把握党中央决策部署和省委、省国资委党委工作要求,抓紧抓实宣传宣讲各项工作,切实把思想和行动统一到党中央决策部署上来。

会议强调,要深入学习贯彻习近平生态文明思想,认真落实习近平总书记考察安徽重要讲话精神,毫不动摇坚持共抓大保护、不搞大开发,坚定不移走生态优先、绿色发展之路。

会议要求,要全面贯彻落实全省长江大保护工作座谈会部署要求,坚决扛牢生态环境保护政治责任,严格落实"党政同责、一岗双责",压紧压实责任链条,做到守土有责、守土负责、守土尽责,切实抓好突出生态环境问题整改。

集团公司、股份公司高管,专家委成员,机关各部门党政主要负责人参加。 **本报见习记者 汪志胜**

"紧日子"里算出"增效账"

——天马山矿业公司精细化管理见实效

一直以来,天马山矿业公司从节省一滴水、一度电做起,全面推进节约型企业建设。今年1至10月,该公司降本增效总额已突破千万元,实现了经济效益与环境效益的双丰收。

面对副井废石倒运难题以及地表废石堆场缺乏硬化与雨水收集系统所带来的环保压力,该公司将目光转向井下。经过对采空区与生产现状的全面梳理,创新性地提出利用井下采空区进行废石充填的方案。"在负255米中段设置卸载站,各中段废石可以直接或间接充填。"该公司生产管理部负责人介绍道。这项巧妙的改造,不仅消除了环保隐患,更在一年间节约充填成本和电费223.6万元。

该公司在优化全流程水循环系统上持续精耕细作,在确保水质稳定达标的基础上,合理提高外排比例,大幅减少回灌井下的水量,1至10月井下排水量同比锐减72万吨,从源头为水处理系统"减负",节约排水及污水净化成本超280万元。

能源管控更是该公司降本增效的关键领域。通过用足分时电价政策、严格控制井下排水设备启停时间,推进变压器、电机设备更新等15项举措,1至10月累计电费同比降低319.28万元。此外,通过对多个配电所的优化整合,节省设备投资约270万元,预计每年还可节约线损、变损及运维成本约23万元,实现了井下供配电系统的精简与升级。

绿色能源的开发利用为该公司注入了新动能。协助建设的天马山响水冲二期光伏发电项目已于2025年5月建成并网,预计每年可减少电费支出40万元。截至目前,光伏用电量已达440.02万千瓦时,享受电价优惠28.36万元,绿色电力正成为降本增效的新引擎。精细理念深入日常运营的方方面面,该公司还统一员工下井时间,提高设备利用率,井下巷道照明分区域分层控制,预计年节省电费1.82万元。在用水管理上,排查并修复漏水点、更换老旧水表、新增加压设备等系列举措齐头并进,每年减少水费支出约7万元,让节约理念在细微之处见真章。

在物资管理方面,该公司坚持"先查库、后采购"的原则,严格执行库存物资优先使用机制,成立专项处置小组,对积压物资实行"清单化管理、时限化推进",借助"以大代小""型号替换"等策略盘活闲置物资,加速资金周转。与此同时,该公司深挖设备潜能,将修旧利废工时单价从40元提高到60元,有效激发员工积极性。目前已完成200D43水泵、箕斗等10项修旧利废任务,节约备件费用约40万元。

通讯员 李佳航

答好"创新之问" 铜陵有色在行动

以科技体制革新激活发展动能

集团公司探索新型举国体制实践路径

本报讯 加快实现高水平科技自立自强,是推动高质量发展的必由之路。如何发挥新型举国体制优势,让国企真正成为科技创新的主力军?这一时代命题下,集团公司给出了生动作答:将科技创新置顶发展战略,以深化科技体制机制改革破局,在激发内生动力、完善激励体系、融入国家战略的探索中步履不停,为国企践行新型举国体制提供了可复制的实践样本。

深化机制改革,激活创新引擎。集团公司以顶层设计为引领,构建"战略规划引领、创新平台支撑、产学研协同"的立体化创新体系。"十四五"期间,集团公司制定科研创新规划及原创技术策源地方案,推动政策、资金、人才等创新要素向科研一线集聚。组织架构上,建立母子科技管理机构,推动16家单位设立研发机构,组建两大专业研究院,形成覆盖铜产业全链条的研发网络。为破解资源分散难题,集团公司建成4个国家级创新平台、14个省级技术中心等高能级平台,2023年底投用的集团公司研发基地,让科研基础设施实现质的飞跃。协同创新方面,与30余家高校院所建立长期合作,近三年在长三角地区开展71个合作项目,合作金额达1.71亿元,有效整合内外科创资源。

强化正向激励,点燃科研热情。集团公司坚持构建全链条创新激励体系,修订10项科技创新制度,将研发投入、专利申请等指标纳入年度考核,激励科技人员积极选题立项、开展技术研发与攻关并加速项目成果转化。党的十八大以来,集团公司累计表彰科技创新成果200余项、专利500余件,奖励总金额1740余万元。近年来累计组建创新团队84个,其中,成功申报省"115"创新团队3个、"江淮英才"培育计划团队项目2个、12个优秀创新团队获集团公司表彰。2023年以来,集团公司累计引进全日制博士8名、柔性引进博士13名、外国专家2人。同时,近三年累计招聘毕业生1268人,其中引进稀缺人才39人,以更高的人才素质、更适配的人才结构助力关键技术攻关和产业升级。

承接科技任务,彰显国企担当。集团公司主动服务国家战略,坚持国家引领、企业实施和成果转化的协同机制。在国家找矿突破行动中,冬瓜山铜矿等矿山大力实施深边部地质找矿研究,在矿权范围内新增铜矿石资源量9400余万吨,有效提升了在产矿山资源保障能力。"卡脖子"技术攻关中,先后突破5G用铜箔材料及制造技术等80余项科技难题,铜冠铜箔分公司成为国内5G高频高速PCB铜箔唯一国产供应商,金威铜业分公司合金化无氧铜带打破国外垄断。将绿色低碳贯彻科创全过程,首创的二氧化硫的非衡态高浓度两次转化制硫酸技术达国际领先水平,污酸提铼项目年产铼酸铵逾3吨,实现资源"吃干榨净"。近年来,集团公司主持、参与制(修)定各类标准180多项,其中,国际标准8项、国家标准63项、行业标准115项。截至2024年底,集团公司科技成果转化率达90.2%,"十四五"以来研发投入超249亿元,获省部级以上科技奖38项。同时,大力发展以铜基新材料为主的新材料产业,推动地区产业价值链向高端化跃升,彰显国企责任。

本报见习记者 汪志胜

铜冠(庐江)矿业公司多举措织密井下无轨车辆运输"安全网"

本报讯 近日,为全面压实安全生产责任,消除井下无轨车辆运输环节安全隐患,铜冠(庐江)矿业公司聚焦"人、车、管"三大核心要素,集中开展井下无轨运输车辆安全管理专项提升行动,以制度完善、教育赋能、考核把关、检查护航的"组合拳",为矿山井下无轨运输安全筑牢坚实屏障。

行动中,该公司首先从制度源头发力,组织设备技术、安全管理、一线操作等多领域人员,对现有井下无轨运输车辆安全管理制度进行全面修订与完善。新制度不仅细化了车辆日常保养、安全运行、应急处置等流程规范,还明确了驾驶员、安全管理人员的岗位职责,让每一项操作有章可循、每一个环节有人负责,从根本上杜绝"无章可依、有章不循"的问题。

在制度落地的基础上,该公司同步开展井下无轨运输车辆专项安全教育培训。培训采用理论知识加案例分析的模式,重点解读车辆管理法规和规程、车辆结构原理、车辆的使用和维护保养、安全检查以及故障处理等知识,同时结合近年来矿山无轨运输典型事故案例,剖析超速行驶、疲劳驾驶、车辆带病运行等违规行为的危害。

为检验培训成效、严把驾驶员准入关,该公司组织了严格的无轨运输车辆驾驶员资格考试,考试内容涵盖制度规范、日常维保、安全知识、应急处置等内容,重点考察驾驶员的安全意识和技能。经考试合格者方可领取统一核发的无轨运输车辆驾驶证,不合格者需重新参加培训与补考,坚决杜绝"无证驾驶""带病上岗"。

此外,该公司还成立专项安全检查小组,对所有在用井下无轨运输车辆开展"拉网式"排查。检查内容覆盖车辆制动系统、灯光信号、轮胎磨损、安全防护装置等关键部位,对排查发现的安全隐患建立台账,明确整改责任人、整改措施与整改时限,实行闭环销号管理;同时,检查小组还对驾驶员日常操作规范执行情况进行随机抽查,对违规操作行为当场纠正并严肃追责,切实将安全管理要求落到实处。

本报记者 陈幸欣
通讯员 曾德强 霍书浩

铜箔"韧"性支撑"皖车"跃升

——集团公司以尖端产品赋能新能源汽车产业集群

下午四时,铜陵铜冠铜箔公司成品仓库内,一卷卷泛着玫瑰金光泽的超薄铜箔整齐林立。手持激光扫码枪的工作人员穿梭其间,"嘀嘀"的读取声此起彼伏,厚度、抗拉强度等核心数据被瞬间捕捉。

仓库外,橙色叉车嗡鸣穿梭。随着最后一箱产品完成防滑绑带与缓冲垫双重固定,这批定制化铜箔正式交付。作为动力电池核心材料,它们将通过专线物流,直供国内某头部车企,为高端新能源车型注入强劲的"安徽动力"。此次交付,是集团公司服务安徽汽车产业发展的一个缩影。围绕"如何稳定和提升我省汽车产业竞争优势、进一步擦亮皖车品牌"的课题,集团公司正以其在材料领域的专业优势,为新能源汽车产业集群建设提供坚实支撑。

在产能建设方面,集团公司步伐稳健。其中,池州铜冠铜箔公司年产1.5万吨锂电箔扩建项目、铜陵铜箔公司年产1万吨锂电箔扩建项目均已建成投产,目前锂离子电池用电解铜箔年产能已达到4.5万吨。与此同时,金威铜业分公司每年新增4万吨新能源铜带材升级改造项目正按计划推进,金泰化工公司新能源电池用高纯碳酸酯项目也在加快试生产进程,持续为产业链注入新动能。

技术研发是集团公司保持核心竞争力的关键。其开发的高性能铜合金板带材,已全面覆盖新能源汽车电池、电驱、电控三大核心领域。在电池领域,每年有过万吨铜带产品应用于电池硬连接和软连接、转接片、极柱等关键部件,配套企业涵盖行业前三名。在电驱领域,其产品应用于轮毂母排、硬连接等部件,成为世界著名逆变器部件制造商的稳定供应商。在电控领域,产品广泛应用于汽车级IGBT半导体器件、汽车电容、继电器等,部分产品牌号被编入世界著名企业的技术标准。

在锂电池铜箔领域,铜冠铜箔公司自主开发了锂电池用高抗拉强度双面光铜箔、超薄4.5微米双面光电子铜箔,解决了高阶3C锂电池在高倍率充放电过程中铜箔易断带的技术难题,为高能量密度动力锂电池提供了更薄的负极集流体,相对常规厚度铜箔为电池能量密度提升了20%。2024年,铜冠铜箔公司"锂离子电池用高性能极薄电子铜箔研发团队"入选安徽省第十六批江淮英才培养计划创新团队。

在资本与产业协同层面,今年9月,通过招商铜冠基金投资参股的奇瑞汽车公司在香港交易所主板成功挂牌上市,成为年内港股市场规模最大的汽车企业IPO项目,为安徽汽车产业的蓬勃发展再添一把火。

依托不断夯实的产业基础和持续突破的技术创新能力,集团公司正为"皖车"品牌迈向更高端、更具竞争力的未来,提供着不可或缺的"韧"性支撑。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 刘 洋

油墨飘香润心田

与《铜陵有色报》结缘,是在我刚到铜冠建安钢构公司综合部工作时,《铜陵有色报》以质朴的版面设计吸引了我。一行行带着温度的文字、一幅幅记录职工奋斗瞬间的图片映入眼帘,那一刻,我感到这将是一份能触动我内心的报纸。

起初,写作于我,不过是一项例行公事,笔下文字如同生产车间冰冷的钢铁,生硬、缺乏温度和灵魂。直到参加单位2021年度公文与新闻写作培训,报社老师们从新闻分类、如何选题、如何进行采访等方面细致讲解,如同一道闪电,照亮了我此前混沌的写作之路。我开始用心观察,发现那些看似平凡的日常工作,都蕴藏着丰富的创作素材。我开始尝试用文字捕捉建筑工人生活的脉搏:生产车间的技术攻关,是团队的"热血战役";职工们脸上的笑容,是寒冬里最温暖的"焊花"。文字,第一次在我手中鲜活起来,不再是冰冷的"铁疙瘩",而是跳动的音符,是建筑工地最动人的旋律。

"五彩风流"让我看到了各单位劳动者在平凡岗位上的坚守。我感受到劳动的力量,那是脚踏实地为生活努力拼搏,为铜陵有色争创一流而豪情满怀,更是为社会创造价值的力量。"百姓生活"如贴心生活顾问,科学讲解日常养生之道,分析家用电器保养问题及故障排除办法等。记得有一次,我家冰箱有异味,如何进行清洁除异味,爱人不知所措。我立刻想到《铜陵有色报》上"百姓生活"专栏,将其中处理冰箱异味和清洁冰箱的小技巧转发给爱人。文章详细介绍冰箱如何防异味,日常如何清洁、擦拭及注意事项,真是太实用了。从那以后,我更加关注这个版面,深刻体会到报纸上"百姓生活"对日常生活的指导意义。

读报之余,我也萌生了投稿的想法。当我第一次将稿件投出去后,内心满是忐忑,既期待文字能被认可,又担心不够成熟。没想到,稿件最终发表了。看到自己笔下的故事变成铅字,那种喜悦和成就感难以言表。

我喜欢阅读"文学副刊"版面上前辈们分享铜陵有色人那激情燃烧的岁月,讲述他们在各个岗位跨沟过坎的奋斗经历,令人动容。通过阅读,我了解了铜陵有色七十多年来的沧桑巨变。于我而言,阅读报纸不再是简单的浏览,而是一次心灵交流,让我对"铜冠"成为世界铜业著名品牌有了更深理解,也更加热爱这份工作,明确了责任与担当。

《铜陵有色报》那淡淡的油墨香,早已浸润我的心田,成为我工作、生活中不可或缺的一部分。她记录奋斗足迹、见证劳动荣光、传播企业好声音,为全国读者提供丰富的精神滋养。在新征途上,激励我们同心奋斗、共筑梦想。

通讯员 姚胜红

大干四季度 冲刺全年目标

金威铜业分公司熔铸分厂紧盯年度目标任务,全力奋战四季度,掀起大干热潮。该分厂通过强化设备维护保养,保障关键设备稳定高效运行;员工们严守工艺标准,精准调控熔炼参数,确保质量防线牢固,在炉前高温下坚守"不怕苦、不怕累"的实干精神。10月份,该分厂新黄铜炉组生产铸锭2513吨,创下历史最高月产纪录。**图为该分厂黄铜炉组员工正在进行熔炼作业。**

通讯员 刘国祥 摄