

三次“预警哨”筑牢质量“防护墙”

11月5日,安徽九华新材料公司检测中心一日内连续吹响三次质量“预警哨”,精准锁定银铟纯度、铅原料杂质、锌冶炼成本三大风险点,上演了一场从数据到行动的精彩质量“防卫战”,筑牢了质量“防护墙”。

吹响靶向除铜第一哨。“银电解液铜含量超标。”当日,该公司检测员童艳萍的目光锁定在仪器屏幕跳动的数据上,第一时间拉响了警报。银电解液的纯度,直接决定着银粉乃至最终银铟的品质。微小的波动,足以危及99.99%高纯银铟的“金”字招牌。

警报就是命令。该公司稀贵分厂迅速响应,技术团队立即溯源,通过优

化净化工艺与精准调整电解参数,迅速将铜含量压制在合格线内。这场高效的阻击战,成功避免了一批不合格银粉的产生,守住了银铟产品100%合格的行业标杆水准。正是这关键一“哨”,守住了品牌的尊严与市场的信任。

吹响预警砷锑第二哨。同样在当日,另一条战线上,该公司检测员柯衡发现了进厂卡炉渣和铅滤饼中砷、锑含量竟超出内控标准58%。这些“隐形杀手”若流入熔炼环节,将导致粗铅除杂困难,严重影响产品品质。该公司检测中心立即向铅分厂与采购部门发出联合预警。一场跨部门的协同作战随即展开。

该公司采购环节员工优先调配低砷、低锑铅砂,生产环节员工迅速调整配料方案,并加强全过程质量监控。由于预警及时、处置得当,熔炼炉运行平稳,未产出任何质量异常的粗铅,一次潜在的生产波动被消弭于无形。

吹响精准控锑第三哨。当日,该公司检测员吴章清从电解液中捕捉到一个危险的信号——锑含量超标35%。这个不起眼的杂质,如同“成本刺客”,一旦流入后续工序,将大幅增加净化难度与生产成本,并威胁铟纯度。检测中心随即向上游浸出工序发出预警,建议强化中上清液预处理。

接到信息后,该公司浸出工序立

即行动,通过改进管控措施,迅速将锌电解液锑含量稳定控制在0.01毫克每升以下。这不仅为下游净化工序卸下了包袱,更保障了锌生产全流程的顺畅与高效,实现了一次漂亮的成本“截击”。

“检测数据是生产的‘眼睛’,预警的及时性直接关系到质量与成本。”该公司检测中心负责人姚亚军表示。未来,该公司检测中心将持续优化检测流程,对高风险工序实行“日检+抽检”双机制,依托数据趋势分析提前研判质量风险,以更精准的技术支撑,为该公司高质量发展保驾护航。

通讯员 陈 芮

旁站式重点监管 工程技术分公司安环督查保障大修安全有序运行

本报讯 为确保金隆铜业公司大修各项安全措施得到有效落实,连日来,工程技术分公司安全环保部全力保障好金隆铜业公司大修工作有序进行。

该公司安环督查组严格把关所有人厂人员的三级安全教育培训,禁止未经培训或培训不规范人员入厂检修。安全环保部工作人员现场办公,随时为各检修单位监护人培训提供便利,确保专业厂家或新进单位八大危险作业都有监护人并持证上岗。

制作常见违章安全处罚告知卡发放到每位员工,提前开展警醒教育学习。对大修参修单位的工器具安全防

护实施进行全面检查,发现问题立即整改。督促各检修单位提前配齐视频监控设备,同时确保专业厂家必须做到“无视频不作业”。大修前,该公司安环部利用钉钉多维表功能,深入梳理并细化分析各个检修项目风险辨识及等级。

针对高风险项目、重大项目、节点项目和交叉作业项目,该公司安环督查组派人旁站式重点监管,其他项目巡逻式督查。大修期间,该公司安环监控室每天派人值守,发现问题立即通知现场检维修人员及时整改,双管齐下监管现场安全检修。

通讯员 侯颜俊

配电柜检修记

10月19日傍晚时分,在冬瓜山铜矿充填区地表充填站,随着操作人员轻启按钮,5台新安装的配电柜指示灯依次亮起,各仪表指数准确无误。可就在此前,大伙一度为如何坚持将配电柜运送到位发愁。

10月15日该矿展开了年度设备大修工作。充填站五楼配电柜移至四楼配电室安装,是此次大修一项重点工程。同时运送5台配电柜,计划6天时间完工。充填站旋转楼梯,无法搬运像配电柜这样的大件设备,只能人工起吊。经过反复测量每一台配电柜尺寸,最终将起吊位置选在楼梯左侧,随即该站动手搭建起吊平台、忙碌清理过道线缆,为配电柜运送做准备。

10月18日正式起吊运送配电柜。起吊与安装虽然只有两项步骤,但是现场忙碌的电工和起吊人员,每人手里拿着好几页起吊确认单、危害分析表,对每一台配电柜的“行程”进行严格把关和精准确认,确保各个配电柜在运送过程中不被碰撞、挤压、倾侧。

参战人员从早上8点,一直忙碌到当晚21时,终于将几台配电柜从充填站五楼运至四楼,10月19日一大早,欧阳发、姚丛林、袁闾三名电气设备技术人员,又马不停蹄投入到排线、接线忙碌中,当天17时25分,5台配电柜送电调试正常。

通讯员 汪为琳

铜冠建安公司电控设备厂冲刺全年目标任务

本报讯 进入四季度,铜冠建安公司电控设备厂锚定全年目标任务,全速冲刺,通过生产经营与市场开拓双线发力,为完成全年生产任务筑牢基础。

该厂凭借扎实的技术实力、可靠的产品质量及丰富的行业服务经验,成功中标赤峰金通铜业重点项目,为该厂全速冲刺全年目标任务注入了强劲动力,也为完成全年生产任务筑牢了关键基础。

此次中标的项目涵盖熔炼工段126台、二期电解工段112台配电柜,

该项目是该厂在铜冶炼领域设备供应的又一重要突破,进一步巩固了其在有色金属行业电控设备市场的竞争优势,为后续拓展相关市场积累了宝贵经验。

今年以来,该厂始终坚持以市场需求为导向,依托科技创新提升产品核心竞争力。四季度,该厂以中标赤峰金通铜业项目为契机,细化生产计划、优化制作流程,确保订单高效履约,同时持续深耕重点市场、拓宽合作渠道、把握市场机遇,以攻坚实效全力冲刺年度目标。

通讯员 房振剑

以“四抓四强”为抓手 安庆铜矿多措“廉”动推进清风正气浸润人心

本报讯 今年以来,安庆铜矿将廉洁文化建设与党风廉政建设一体推进,以“四抓四强”为抓手,推动廉洁教育从“文件”走向“文化”、从“会场”走进“日常”,让清风正气浸润矿山每个角落。

该矿精心打造沉浸式廉洁教育空间,完善3000平方米廉洁文化公园,划分“桐枫风骨”“筑梦前行”等5大版块,职工休闲时便能接受廉洁熏陶;同时深化企地共建,升级占地20亩的孝廉公园,完善廉洁展示牌与健身设施,使其成为职工群众健身休闲与廉洁学习的“共享阵地”;

公共区域则设置廉洁文化墙,依托“纪委专栏”、纪检工作群、电子屏、电脑屏保等载体,让廉洁宣传融入工作生活点滴。

在筑牢“不想腐”思想防线上,该矿先后组织90余名党员干部、入党积极分子赴安庆市党风廉政教育基地参观,集体观看《以案为鉴 警钟长鸣》警示教育片。今年“五四”前夕,针对年轻干部开展了“青年守清廉”活动,帮助35名青年扣好廉洁从业“第一粒扣子”;围绕矿山职工醉酒驾驶案例召开

“以案为鉴、以案促改”警示教育会。

为织密监督网络,该矿推动纪律约束全面覆盖。组织108名科级及关键岗位管理人员签订《廉洁从业承诺书》。同时及时推送中央纪委国家监委、集团纪委通报的50余起违反中央八项规定精神典型案例,并在元旦、春节、“五一”等关键节点,通过OA平台发送500余条廉洁提醒短信,做到早预防、早警示。

在激活廉洁基因上,该矿以文化活动为载体,让廉洁理念深入人心。在具备条件的党支部建成3处“廉洁书吧”,添置100余本廉洁书籍,结合标准化班组活动室改造设置6处“廉语角”;定制廉洁笔筒、签字笔等文创产品。此外,该矿每年积极征集廉洁文化作品,截至目前,今年共收到作品20幅,涵盖剪纸、书法等多个类型,不断激活廉洁文化基因。

“四抓四强”系列活动的开展使干部职工的廉洁意识持续增强,逐步实现了从价值认同到行为规范的深刻转变,为推进矿山健康有序发展凝聚内核动力。

通讯员 程 前



为职工办实事

今年以来,铜冠冶化分公司把职工“心上事”当作“上心事”,细化“我为职工办实事”清单,提档升级打好“四大类别”“十大项目”为主线的“10+N”实事组合拳,让职工的“幸福底色”更足。图为日前该分公司行政事务部工作人员在查看员工更衣室更新改造情况。

通讯员 胡永斌 摄

铜陵铜箔公司一小改造实现节能降耗

本报讯 近日,铜陵铜箔公司通过对通风生箔空调冷凝水回收利用系统的优化升级,实现年节电约80000千瓦时,节水8000吨。

据了解,该公司铜箔十二工场此前通风生箔空调产生的冷凝水,一直采用直接排入雨水沟的处理方式,不仅造成优质低温水资源的浪费,也未发挥其潜在的降温价值。为实现降本增效,该公司技术团队经过多次调研与方案论证,启动了冷凝水回收利用改造项目。

改造后,冷凝水直接通过专用管道接入外循环冷却塔系统。一方面,低温冷凝水直接为冷却塔内的循环水降温,大幅降低了冷却塔风机的运行负荷,有效减少了冷却塔的用电量;另一方面,回收的冷凝水直接为冷却塔补充水源,替代了原本额外使用的补充水。此举在缓解用水压力的同时,进一步降低了水资源成本,成功实现一水两用。

下一步,该公司将继续围绕生产全流程挖掘节能潜力,推动更多节能小技改项目落地,为实现高质量绿色发展注入新动能。

通讯员 刘 洋 左 欣



青年先锋护航动力安全

为强化安全环保工作,动力厂锅炉青安岗深入生产一线,运用“望闻问切”巡检法,做到设备故障早发现、隐患早处理,有效保障生产平稳运行。图为近日该厂“青安岗”岗上用听针判断阀门异响故障原因。

本报见习记者 王慧玉 通讯员 盛仙景 摄

褪了旧貌换新颜

今年以来,该公司推行“制度牵引、过程管理、现场改善”三位一体机制,将文明生产与安全管理深度融合,推动井下作业环境持续改善。

“文明生产月度检查结果,直接挂钩季度安全绩效。”该公司采矿工区党支部书记陈资南说,“以前检查是‘看一看’,现在真挂钩,大家都上心了。”制度带动下,该公司各工区主动加强日常整改,现场面貌焕然一新。

在井下负465米T-109采场凿岩

硐室掘进处——这个以往文明生产的“难点区域”,变化尤为明显。过去,这里人员流动大、积水遍地、管线凌乱、照明不足是常态。如今,该公司选派员工钱能文担任此处安全副经理驻点督导,严格整改。

夜班时分,钱能文打着手电,指向迎头积水区,“这里必须挖临时水沟,加设水泵。”几名工人头灯光束交错,铁锹飞舞,沿岩壁开出一条浅沟,积水顺沟流入集水点,水泵随即运转起来。

“现在迎头干净多了!”维保工赵玉石抹了把汗道。另一侧,工人正将交错的风水管拉直、固定,用卡具牢牢锁在帮壁上。照明灯重新调整后,光线均匀洒满作业面。

从出矿点到掘进头,如今,该公司井下作业点基本实现“无积水,路面平、管线齐、照明足”。一名外协工人也感叹:“环境好了,干活舒服,安全更有底。”

本报见习记者 王慧玉

通讯员 张厚缘 徐文强

7000吨银精矿“颗粒归仓”

标准,宁可慢一点,也不能洒一粒。”该公司负责人这样强调。会议对从卸船到运输的全流程进行了周密分工,确保责任到人、无缝衔接。针对运输环节,所有承运货车都被要求严格密封车厢,并接受全程行驶时间监控。子公司磅房与安徽九华新材料公司商务部实时联动,车辆从出港过磅起便进入监控系统,一旦出现时间异常即刻追溯,牢牢守护在途货物安全。

装卸环节是控制货损的关键。现场

作业班组将“珍惜每一粒”的理念贯彻到每个动作中,严格执行“低拿轻放、全程闭斗”的操作标准。门机抓斗在船舱取料后完全闭合,移至料斗正上方时尽量降低高度,待抓斗在斗底完全张开、物料卸净后才闭合返回。虽然操作节奏有所放缓,但大幅减少了因落差造成的泼洒。现场带班的班长韩涛说:“想到抓斗里装的是‘真金白银’,大家手上自然就多了份谨慎。”此外,团队在料斗顶部加装“7”字形挡板,也有效阻挡了物料外溅。

金隆铜业公司提前完成年度设备大修

本报讯 11月5日上午,金隆铜业公司闪速炉投料成功,标志着该公司2025年度设备安全高效完成。

本次年度设备大修自10月11日开始,历时25天,比原定计划提前3天。大修总项目633项,其中包括多项重大设备技术改造项目。如闪速炉体改造与锅炉优化、冶炼主厂房环保升级、硫酸Ⅱ系统转化能力提升等技术复杂度高、工作量繁重的重要工程。

为确保本年度大修顺利进行,该公司精心谋划,统筹安排,提前制定大修计划,采购物资备件,做到未雨绸

缪。大修期间,该公司大修指挥部每天召开由各维修单位参加的联席会议,每日复盘当天大修进度完成情况,总结经验得失,安排下一步工作,确保各项任务按计划推进,安全万无一失。全体参与大修的干部职工面对时间紧、任务重、项目多等不利因素,精诚团结,紧密协作,连续奋战,以全面完成大修任务为己任,最终按照“四保”要求,圆满完成了所有设备检修改造任务,为未来两年的生产行稳致远和高质量发展提供了强有力的设备支撑。

通讯员 章 庆 田沁雨

铜冠铜箔公司扎实开展消防宣传活动

本报讯 11月是全国消防宣传月,铜冠铜箔公司组织开展了多样消防宣传活动,筑牢企业安全生产“防火墙”。

活动期间,该公司特邀消防宣传中心教员现场指导演练。在预设“火点”区域,员工们依据教员讲授的消防器材使用技能,依次开展扑救实操,全方位锤炼应急处置能力。

专题培训中,教员复盘典型火灾案例,讲解安全用火用电、消防器材使用等核心知识。同时,该公司借助厂区宣传栏、电子屏、工作群等渠道,推送消防常识与应急处置流程,营造“人人学消防、懂消防、守消防”的浓

厚氛围。

结合生产实际,该公司主管部门联合各工场开展消防安全专项检查,重点排查各工场、仓库、配电室、电动自行车停车场等关键区域,查看消防设施配备、电气线路敷设、危险化学品存放等情况。对发现的问题建立隐患台账,明确整改责任与期限,实行闭环管理,从源头防范火灾风险。

此外,该公司各工场还组织员工观看消防安全警示教育宣传片,通过真实火灾场景和事故后果,强化员工消防安全意识。

通讯员 莫助国

铜冠(庐江)矿业公司采矿工区修旧利废工作成效显著

本报讯 近日,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区开展设备修旧利废专项行动,通过旧件修复、国产替代、材料循环利用等一系列措施,累计节约生产成本逾160万元,有效提升了设备利用率和生产效率。

该工区组织维修力量,对井下频繁使用的运输及出矿设备进行集中修复和循环利用。截至目前,已

修复电动铲运机铲斗7个、各类液压缸缸芯13件、机器人驱动轮1个,以及托盘架、制动踏板等多种零部件,节约成本110余万元。

针对进口配件成本高、维修周期长的问题,该工区积极推进国产化改造。技术人员将电铲摆动架的进口钢制导向轮改为尼龙导向轮,不仅耐磨性能提升,更换时间也大

幅缩短,此项改造年均可节约成本50多万元。

该工区组织运输班对车皮转向架、轮对、碰头连杆等关键部件实施“再生改造工程”,完成轮对调边修复16组、车箱体治漏10挂、电机车轮对返厂修复9组,并利用废旧衬板制作挡矿板,实现了材料的循环利用。