

TONG LING YOU SE BAO

2025年11月1日 星期六 农历乙巳年九月十二 国内统一刊号: CN34—0047 邮发代号: 25—52 第5210期





铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

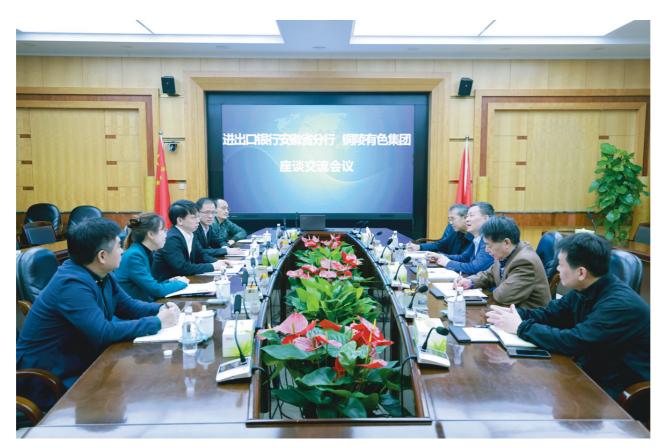
中国进出口银行安徽省分行党委书记、行长蔡俊锋到访集团公司

本报讯 10月30日上午,集团公 司党委书记、董事长、总经理丁士启在 公司主楼四楼多媒体会议室会见中国 进出口银行安徽省分行党委书记、行长 蔡俊锋一行(如图)。集团公司党委委 徽省分行党委委员、副行长余荣波,中

丁士启对蔡俊锋一行的到访表示 欢迎,感谢中国进出口银行安徽省分行 长期以来的业务支持,并介绍了集团公 司今年以来生产经营、项目建设等情 况。他表示,希望双方在海外资源开 发、进出口贸易、新项目建设等方面进

集团公司财务部负责人参加。

本报记者 王红平 文/图



集团公司多项成果获省级质量奖项

本报讯 目前,在2025年安徽省 质量创新技能大赛中,集团公司多项质 量成果脱颖而出,斩获佳绩。金冠铜业 分公司"奥炉技术先锋"QC 小组的"提 高奥炉喷枪使用寿命"课题、金隆铜业

量创新技能大赛一等奖;此外,另有2 项OC课题分别获得二等奖和三等奖; 质量检验中心的现场管理成果"新型

本次大赛中,集团公司各单位围绕 QC小组、质量信得过班组及现场管理 三大竞赛项目,系统展示了项目从 全过程路径。参赛项目主题突出 覆盖广泛,充分展现了集团公司立 足实际、精准改进的扎实能力,有力 彰显了广大员工精益求精、持续创 新的工匠精神。

铜冠矿建公司纪委创新机制助推高质量发展

本报讯 铜冠矿建公司纪委深入 贯彻全面从严治党要求,紧扣中央八项 规定精神,围绕公司年度目标任务,以 截至目前,今年一、二季度检查已全面 控成效持续显现。

轮值检查聚焦关键环节,该公司纪

委委员牵头,联合财务部、市场部、办公 室等职能部门负责人共同参与。检查 前周密制定方案,明确重点领域,涵盖 发环节。依托专业优势,检查人员不仅

"查问题"向"防风险"深化。 该公司纪委委员以高度负责的态

度,全面评估风险清单的准确性与防控 措施的有效性。截至目前,累计发现各 类问题44项。检查结束后,该公司纪 委第一时间向相关项目部反馈问题,明 确整改时限与责任人,实行"清单+闭 环"管理。同时,通过"回头看"机制跟 踪整改进展,结合项目部职责权限变化 位、制度完善到位。目前,所有问题均 年目标提供坚强纪律保障 已整改完毕,形成有效闭环。

轮值制检查不仅有效识别和防范 了生产经营中的廉政风险,也进一步规 范了项目部管理行为。该公司纪委将 持续优化检查机制,强化制度创新,推 动风险防控长效化、常态化。通过扩大 监督覆盖面、增强检查穿透力,加快构 建流程规范、风险明晰、措施有力、预警

通讯员 张柽柳

铜冠铜箔公司打响秋冬季安全"主动仗"

本报讯 近日,铜冠铜箔公司紧盯 秋冬季节转换特点,围绕安全生产责任 制落实、隐患排查治理、冬防保温等重 点环节精准发力,全面筑牢秋冬季安全 生产防线,为企业平稳运行提供有力保

该公司秉持"季节风险无遗漏、责 任落实无盲区"的理念,结合秋冬季低 温、干燥、多雾的气候特性,全面修订并完 善安全生产责任制。进一步明确各部门、 各岗位在设备防冻、防火防爆等关键环节 的具体职责,推动责任细化到岗、落实到 人,确保安全管理无"真空地带"。各车间 在每日班前安全宣誓环节,新增"秋冬季 安全注意事项"提醒内容,通过持续宣传, 强化员工防冻、防火及自我防护意识。

在隐患排查方面,该公司组织开展 了拉网式专项检查,重点排查低温环境 下的安全隐患。检查范围涵盖室外水 管、硫酸管道保温层的完好性,以及管 温下易结晶的特性,加强了对泵体压力 的监测,严防板式换热器堵塞。同时, 鉴于秋冬季干燥气候易引发火灾的风 险,该公司将重点防火区域的巡查频次 从每两小时一次变为每小时一次,加大 易燃杂物的清理力度。管理人员加强 现场监督,从源头上防范安全事故。

此外,该公司针对各工序的特点, 提前部署冬防保温工作,储备充足的防

道是否存在开裂风险;针对硫酸铜在低 滑垫等应急物资,优化相关工艺流程。 溶铜工段通过适当上调液温、采取少量 长时间供液方式,避免电解槽因温差开 裂;生箔工段对抛光水进行加热,防止 抛光刷硬化。设备维护方面,该公司将 润滑油更换为流动性更好的低黏度型 号,保障设备在寒冷天气下稳定运行; 对空调设备实施停机保养并排水吹干, 防止冬季积水结冰造成部件胀裂,有效 延长设备使用寿命。通讯员 杨雨婷

一场突如其来的"考验"

"矿调度室吗?净化站进水水质发 生突变,进水水质颜色由浅黄色变成绿 色,pH值下降,斜板浓密池絮凝物长时 间无法沉底,目前已关闭净化站废水总 排口闸阀,废水总排口在线监测设备 pH值、总砷、氨氮和化学需氧量实时监 测数据均达到《污水综合排放标准》一 类水质标准,未出现超标排放现象。"日 前,天马山矿业公司净化站班长李卫华 焦急地向调度室调度员进行汇报。

接到消息后,该公司调度室当班工

作人员依据《天马山矿业公司净化站在 线监测系统水质异常情况处置流程》, 于第一时间向当班班长、选矿车间负责 人、环保管理人员和该公司调度室汇报 情况并做好记录。

安全环保部迅速会同生产、技术部 门对生产过程进行全面排查,分析可能 导致超标原因,主要从生产事故、设备 故障、人为操作失误、所添加药剂失效、 治污设施效率不足等内部因素,以及进 水水质突变、极端天气影响等外部因素 两个方面进行分析。同时,委托第三方 委托检测单位对净化站进水水质取样 分析,经化验分析净化站进水水质中游 离铁出现异常,该公司立即调整药剂和 药剂添加量,通过减少处理量、增加曝 气量、加大氧化剂剂量,将可溶性的二 价铁离子氧化为不溶性的氢氧化铁沉 淀,再经过滤去除沉淀物。

该公司技术部门人员立即对净化 站进水水路开展现场排查,发现浅部老 区某废弃巷道局部排水沟拥堵,井下涌

水改道经老巷道空区流淌至下中段直 至净化站进水管路。井下老空区底部 含有一定的老隆水,含大量的亚铁离子, 从而导致净化站进水水质发生突变。该 公司立即组织人员清除该处巷道水沟淤 堵,井下涌水逐步恢复正常,通过48小 时不间断对净化站进水水质和总排口在 线监测设备实施监测,净化站进水水质 逐步恢复正常色度,pH值恢复正常,总 排口水质达标稳定排放。

通讯员 钱玲玲

铜冠建安钢构公司加快重点项目安装进度

本报讯 10月份以来,铜冠建安钢 构公司承建的铜基新材料铜加工项目 一线工人坚守岗位,全力以赴推进施工 进度,圆满完成多项劳动竞赛关键节点 任务。日前,笔者走进铜基新材料铜加 工竖炉区域安装现场,1台50吨吊机伸 展着钢铁臂膀,将一根根箱型构件平稳 吊起、精准就位,工人们在有序的指挥 下于高空紧固螺栓。

本次完成的竖炉区,是整个铜杆加 工工艺的核心枢纽。该区域由7层钢 结构平台组成,总高度达29.1米,其主 框架采用箱型钢柱对接形式,具有承载 力强、稳定性好的特点。施工中,面对 竖炉位居整体厂房中间、吊装场地受限 的问题,为确保每一次吊装作业的安全 与高效,项目团队通过多次研讨与风险 评估,对吊耳位置及整体吊装方案进行 了优化,制定了周密的吊装方案,每次 吊装作业前,项目部均组织进行技术与 安全交底,对作业现场的场地条件、环 境因素、作业许可等关键要素进行逐项

核查,确认满足施工要求,方准许开展 吊装,为吊装工作的顺利推进提供了坚 实的技术、安全和管理保障。构件生产 前,清单技术员对图纸进行深度优化, 对所有钢构件进行精确放样和车间预 拼、标识,确保构件运抵现场即可"对号 人座",实现高效精准吊装。随着设备 进场,项目部与业主、监理单位保持高 效沟通,建立联动应急机制,确保任何 一个作业面具备条件时,施工力量能第 一时间到位,将设备滞后的"空窗期"转

化为结构施工的"黄金期"。

项目通过劳动竞赛,严控每个节点 施工期,不仅成功扭转了因外部因素造 成的被动局面,更极大地鼓舞了全体安 装员工的士气,彰显了该公司在钢结构 施工领域卓越的组织协调能力和顽强 的拼搏精神。

截至目前,该项目均超节点目标推 进,竖炉主体结构基本安装完成。下一 步进行钢平台铺设、焊接,同步配合设 备安装。 通讯员 姚胜红

匠心铸就卓越 创新引领未来

记集团公司劳动模范、金冠铜业分公司王翔



2005年7月,怀揣着青春与理想, 王翔从西南师范大学毕业,毅然投身铜 陵有色这片热土,开启了在冶金化工领 域的漫漫征途。十九载春秋,他始终坚 守基层一线,以开拓创新的精神和脚踏 实地的作风,在平凡的岗位上挥洒汗水, 书写下不平凡的青春华章。

从青涩学子到技术与管理骨干,再 到如今的集团公司劳动模范,王翔用扎 实的专业知识和不懈的奋斗,为金冠铜 业分公司的安全环保、设备管理、工艺优 来,他个人多次荣获该分公司"优秀管理 者""十大标兵"称号,他所带领的车间和 党支部也连续两年荣获该分公司"先进 集体"和"先进党支部"殊荣。

筑牢防线:安全环保的坚定守护者

严格执行该分公司各项规章制度。通过 每日晨会、车间宣传栏、专项培训等多种 形式,持续强化全员安全意识,让安全理 念内化于心、外化于行。他深入班组参 与安全学习,及时掌握员工思想动态与 安全状况,精准施策,提供有效指导。通 过每日专人巡检、每周全面排查,他建立 起严密的安全监督网,对发现的隐患立 行立改,确保彻底消除。秉持红线意识 与底线思维,王翔系统梳理责任区域环 保问题,建立隐患清单,从意识、技术、管 理、操作多维度全力整改销案。多年来,

精益求精:设备优化的有力推动者 在设备管理上,王翔注重预防为

。通过强化工艺指标控制、优化外部 巡检流程,他着力推进设备的预防性保 全。创新生产组织方式,巧妙利用炉内 点检和月度检修窗口处理设备故障,使 关键设备故障率显著降低。在负责该分 公司工场精制区域生产协调期间,面对 保障电解铜质量的前提下,全力提升设 备作业率,顺利完成双闪、奥炉厂区电解 2024年精制区域生产稳定,所有产品产 量均超额完成计划。在同年的双闪系统 年度大修中,作为硫酸转化系统大修项 目组组长,王翔带领团队对检修方案制 定、现场实施到竣工验收进行全流程严 格管控,所有项目均按节点高效推进,系 统提前两天顺利接气生产,充分展现了 卓越的团队协作与项目管理能力。

攻坚克难:工艺创新的执着探索者

面对生产中的技术瓶颈,王翔始终 坚持问题导向,发挥专业优势,持续开展 科技创新。通过对转化热管锅炉的创新 改造,他成功解决了长期困扰生产的漏 烟漏水难题,大幅提升了制酸系统作业 率;通过大量实验,他将硫酸酸雾稳定控 制在达标范围内,并制定了长效解决方 案;通过多方论证,准确诊断出阳极保护

酸冷器酸侧结垢主因,并提出针对性措 施。为解决进口石膏离心机存在的价格 高昂、结构复杂、故障难断、备件周期长 史最低纪录,关键指标在国内乃至全球 同行业中均处于领先水平。

锐意进取:技术高峰的勇敢攀登者

王翔以敏锐的洞察力,率先提出并 11月和2021年5月成功完成对接并 次性开车成功,有力保障了该分公司环 保达标与产能释放。

生产过程的"碳中和",为国家"双碳"目 标贡献了力量。投运后,该分公司制酸 系统实现了能量净输出,单位产品综合 能耗比行业先进指标再降181.5%,技术 水准与运行成本达到国际先进水平,为 国内同行业提供了可复制、可推广的升

王翔迎难而上,从2014年实验室小试起 步,历经中试攻关,最终于2024年7月 成功建成投产。目前该项目运行稳定,

了技术要求高、审批极为严格的12万吨 年7月顺利建成投用,为稳定冶炼生产。 平衡硫酸市场提供了关键支撑

硕果盈枝:辛勤耕耘的实践收获者

长期的实践与创新,结出了丰硕的 成果。2019年,王翔作为第一完成人的 浓度二氧化硫转化制酸项目》获评硫酸 行业优质工程;2020年,作为主要参与 衡态短流程转化工艺开发与应用》荣获 安徽省科学技术奖二等奖;他参与的另一 项目《分离机高效节能新技术及资源提取 回收工程应用》获得第十届绿色制造科学 技术进步奖技术创新二等奖。截至2024 年底,王翔参与完成的3项合理化建议获 集团公司一等奖;在《硫酸工业》等专业期 刊发表论文6篇;获得发明专利授权3项, 实用新型专利8项。其参与研发的专利技 术在国内同行业推广后,每年为集团公司

王翔用十九年的坚守与创新,诠释 了"匠心铸就卓越,创新引领未来"的深 刻内涵,在铜冶炼的广阔天地中,不断攀 登着人生与事业的新高峰。

带来数百万元的专利收益。

本报记者 陈幸欣 通讯员 吴家富 夏兆泉



点检巡护不放松

日前,冬瓜山铜矿充填区电气技术人员夜间排查尾矿制备动力电源模块故障。 进入秋冬季节,该工区加强充填泵、电动阀、中控屏等尾矿充填供用电设施安全排查 工作,尤其是夜间点检巡护不放松,确保随时排查整改潜在隐患故障,为秋冬季安全 生产提供有力保障 通讯员 汪为琳 摄