

投上您的一票 选好“铜陵有色好员工”

“铜陵有色好员工”评选活动公众投票启事

根据集团公司党委《“铜陵有色好员工”评选管理办法》精神,经逐层推荐、评选,确定2025年第三季度“铜陵有色好员工”候选人10名。现将10名候选人事迹简介予以公布,同时刊登选票和投票规则,接受公众投票评选。

集团公司党委宣传部
2025年10月30日

“铜陵有色好员工”评选公众投票规则

1.投票时间为10月30日—11月5日。
2.投票范围为公布的10位“铜陵有色好员工”候选人。
3.每位投票人一次投票须投满5位候选人,多投少投均为无效票。
4.投票方式。报纸与微信可同时投票。报纸选票不得复印,按虚线裁

下直接寄(送)到集团公司党委宣传部宣传科。填写选票时,请用钢笔、碳素笔或圆珠笔将候选人代码(01—10)后的“○”涂黑。

微信投票请关注铜陵有色微信公众号。微信公众号可搜索“铜陵有色”或“tlynews”点击关注参与投票;或运用微信扫一扫,扫描二维码

关注后参与投票。一个微信号只能投票一次。

5.本次评选活动坚持群众自愿投票原则,严禁任何形式的弄虚作假行为,包括但不限于刷票等使用技术手段或其他不正当方式增加票数的行为,一经发现,将严肃处理,取消候选人资格。



01 冬瓜山铜矿 曾林军



曾林军,冬瓜山铜矿选矿车间中控室班长,磨矿技师。2022年,他带队耗时2个月摸透近百台设备特性,“选矿工艺设备预警系统”试运行3个月,规避11次可能发生的故障,系统正常运行后,推动生产运转率提升3%。针对管路复杂、维修效率低的问题,他绘制《全流程工艺设备联系图》《生产用水类型示意图》,将管路维修时间从1小时压缩至10分钟。在SAB磨矿系统优化中,他推行“根据磨机运行功率动态调整钢球量”方案,年节约钢球280吨,为矿山创效数百万元。他先后荣获该矿“先进生产者”“十大功臣”,集团公司“优秀岗位能手”“优秀共产党员”等荣誉称号。

02 安庆铜矿 陈 宁



陈 宁,月山矿业安铜项目部井下水泵工。7年来,他坚守井下负900米水泵房,独创“三维巡检工作法”“望、摸、听”点检法,保障排水安全,全年减少设备维修费用2.5万元。通过优化水泵启停时间,每月为车间节约电费3000余元,实现节能降耗。他自制学习时刻表,提炼“三结合学习法”,带动工友学习,将理论融入实践,降低设备故障率,避免重大事故。生活中,他悉心照料患病母亲,热心帮助同事,用行动诠释了新时代产业工人的职业操守,展现了共产党员扎根基层、担当奉献的精神风貌。多次获得该公司“优秀共产党员”等荣誉称号。

03 庐江矿业 马齐强



马齐强,庐江矿业动力运转中心维修班班长。他坚持推进设备预维修制度,每天必到现场进行动态检查,有针对性地开展检修维护计划,2024年,动力运转中心实现了全年无抢修事件。他改造的电振激振子,5年未出现故障;制作的无轨设备阻车器,在全公司得到推广;皮带清扫器的改造,让其使用周期延长了6个月;使用耐磨材料对钢罐道修复,让钢罐道再无破损更换之忧;用心“呵护”稳绳,让首套稳绳使用达8年之久。他精心地维护,促成了该公司连续两年实现矿废石提升总量突破400万吨的目标。曾多次获得该公司“岗位之星”“先进工作者”“优秀共产党员”等荣誉称号。

04 铜山铜矿 阮宏伟



阮宏伟,铜山铜矿生产机动部技术主办。他扎根生产一线,刻苦钻研,从一名管道维修工成长为机械工程师。他深入现场,以“望闻听切”之法精准诊断设备隐患,其负责的球磨机等大型设备始终保持高效运转。他深知大型设备“牵一发而动全身”,对关键部件检查始终亲力亲为,通过独创的“编号管理”法等精细监控,成功规避了可能导致停产数月的重大风险。他勇于技术革新,如优化浓密机检修方案,在确保安全的同时节约了成本;改进半自磨齿轮罩,提升了点检与检修效率。曾多次获得该分公司“优秀共产党员”“优秀科技工作者”“优秀员工”等荣誉称号。

05 金新铜业 管 睿



管 睿,金新铜业动力车间三班组长。他主动参与造血干细胞捐献留样,成功捐献造血干细胞,成为安徽省第788例、铜陵市第12例造血干细胞捐献者,用大爱之举帮助一名儿童血液病患者重新燃起生命的希望,用爱心善举弘扬社会道德新风尚,用责任和坚守展现新时代新企业新风貌。对待工作,管睿始终以“认真负责、精益求精”的态度,在金新铜业铜基新材料项目建设、安装调试和试生产过程中作出了积极贡献,获得该公司铜基新材料项目建设和试生产“三等功臣”荣誉称号。

06 铜冠冶化 汪正江



汪正江,铜冠冶化大师工作室带头人。他独创“微沸腾升温法”,缩短焙烧炉升温20%时间。升级干燥塔套管材质延长2倍使用寿命,年降成本10万元。5分钟处置炉底风机油温异常避免百万元损失,精准预判余热锅炉泄漏隐患化解停产风险。他一举解决转化预热炉炉膛聚热变形、积炭堵塞等5项难题,年节省柴油超50吨。以大师工作室为平台,锚定“作业率”开展攻坚,硫酸两期作业率创历史同期新高,推动团队技能跃升。他是合理化建议“高产户”,提出的30余项创新建议得到应用,13项获省、集团重大合理化建议项目奖。曾获得该分公司“优秀共产党员”和集团公司“标兵”荣誉称号。

07 九华新材 吴 军



吴 军,九华新材池州铜冠物流有限公司门机长。作为门机的“全职保姆”,他勤奋钻研操作技术,虚心请教,自制简易工具反复模拟练习,努力提升操作的稳、快、准。他精心维护设备,善于通过“听”和“闻”发现隐患。在他的努力下,物流公司门机产能显著提升,一台门机量在池州市所有码头中首屈一指。2021年物流公司门机产量为57.8万吨,2022年至2024年年均维持在90万吨以上,今年上半年门机产量43.76万吨,完成目标任务。凭借这股钻劲,吴军多次在该公司门机技术比武中夺冠,多次荣获该公司“服务之星”“岗位能手”荣誉称号。

08 技术中心 于 磊



于 磊,新材料研究院粉体材料研究所助理工程师。作为项目骨干,他深度参与银包铜粉研发,累计完成近千组工艺试验,提出的“分段包覆”方案使产品包覆均匀性提升,耐酸性能由小于1min提升至15min以上。在产业化攻关期间,他连续驻守现场近一个月,完成10多轮扩大化试验,显著提升了工艺稳定性,产品含水率稳定在0.3%以下,比表面积波动在3%以下,优于行业标准。2024年7月入职以来,已参与申请专利3项,推动完成多批次共计数十公斤样品制备,产品良率保持在95%以上,为项目产业化提供了可靠保障。2024年获得该中心“优秀共青团员”荣誉称号。

09 铜冠建安 陈国平



陈国平,铜冠建安钢构公司工程部项目经理。任项目经理以来,他先后负责内蒙赤峰金通铜业一期、马鞍山天能、安徽龙桥技改等重点工程。2023年任马鞍山天能项目经理时,他克服梅雨季、高温等难题,创新分组流水作业模式,推动项目提前15天完工,助力业主按期投产,不仅获天能集团感谢信,该项目还获评2024年度华东优质安装工程。他重视创新,联合技术人员解决钢结构冬季冷桥结露难题,优化“气楼整体安装方式”使工效提升300%,多项技术获国家专利。曾带领班组先后获得集团公司安全先进班组、有色行业质量信得过班组等荣誉。个人获得该公司“优秀班组长”“优秀项目经理”等荣誉称号。

10 铜冠投资 周吕林



周吕林,铜冠装备公司制造工段电焊工。他三十七年如一日扎根岗位,甘于奉献。面对配置高、工期紧的生产任务,他主动请缨,凭借精湛焊接技术和一专多能的特长,加班加点保障了陶瓷过滤器等设备订单的顺利完成,并高效完成多项大修工作。他刻苦钻研,从外行成长为专家,不仅熟练掌握核心产品工艺,还积极提出优化建议提高效率。他主动学习新技能,带领班组完成各类非标件生产和安装任务,均一次合格,充分体现了新时代的“工匠精神”。作为党小组长,他热心服务群众,发挥桥梁纽带作用,曾多次获得原铜冠机械公司“优秀共产党员”荣誉称号。

“铜陵有色好员工” 选 票

01	○	02	○	03	○	04	○	05	○
06	○	07	○	08	○	09	○	10	○