

## 向下扎根 向上成长

2025年仲夏的微风带着暑气,是茉莉花开的季节。怀揣着一纸毕业证书与满腹理论知识,我走进了铜陵环保科技有限公司,开启了一段将理想照进现实的征程。作为铜冠投资子公司下属子公司,铜冠环科聚焦环保化工产品生产与水处理业务,肩负着“绿水青山”的使命与“变废为宝”的责任。我知道,在这里,我不仅是一名实习生,更是一名在循环经济浪潮中学习书写青春答卷的实践者。

记得报到的第一天,初入厂区,高耸的回转炉、密布的管道与轰鸣的机械构成了一幅极具冲击力的工业图景,既熟悉又陌生。兴奋之余,心中也不免生出几分忐忑。我的导师吴师傅,一位在生产一线奋战近二十年的老师傅,一眼看穿我的紧张与不安。他拍了拍我的肩膀,声音沉稳而有力:“小伙子,学校里学的是一回事,现场又是另一回事。别急,慢慢来,眼里有活,手里有劲,心里有数,慢慢就能站稳。”

老师傅他没有急于传授深奥理论,而是递来一套防护用品和一本记录册,他给我布置了第一个任务:“从今天起,你每天记录各工段的工艺参数,配料粒度、炉温曲线、出料状态,还有我的每一个调整操作和调整后的效果。”他说:“学问不在书上,在炉子里,在你手里,更在日复一日地琢磨中。”从那天起,我开始了“白天跑车间,晚上啃资料”的节奏。每一次参数波动,每一回设备异常,都成为我追问“为什么”的契机,也推动着我重新翻开《化工原理》《高温反应工程》等专业书籍,将现场现象与理论本质一一对照、融会贯通。

除了在硫化钠车间的跟岗学习,我还有机会参与循环电解水系统的日常运维。这对于习惯了实验室环境的我而言,是一次全新的挑战。清晨六点出发,背着工具包奔赴各个客户现场,已成为这两个月来的常态。印象最深的是有一次随老师傅前往一家化工厂安装系统。盛夏的车间闷热如蒸笼,我们要在不停产的情况下完成新旧系统切换。老师傅带着我逐一摸排原有管路,在设备轰鸣声中,用粉笔在地上勾勒出改造草图。汗水浸透工装,但当新系统顺利启动运行,那份成就感让我至今难忘。

清理作业更是对意志的考验。在一次前往锌铅厂清除水垢的任务中,我们明白防护眼镜钻进狭小的设备内部。面对坚硬如石的水垢,只能用特



图为丛振在硫化钠车间记录燃烧器压力表数据。

制工具一点点铲除。汗水不断流进眼睛,老师傅却在这时说:“辛苦吧,但只有你来了、亲手做了,才知道它是怎么运转的。今天的实践,就是明天的养料。”

这番话让我豁然开朗。我逐渐明白,跨越理论与现实之间的鸿沟没有捷径,唯有沉浸式地实践、持续反思与师傅们毫无保留地“传帮带”。从那以后,我更加主动地参与到各类现场操作中,即便是基础的清洁、紧固与记录工作,也力求做到“知其所以然”。慢慢地,我学会了用耳朵聆听设备的异响,用鼻子识别,用手感知设备的温度与振动。那些书本上的参数,开始在我脑海中与鲜活的现场画面对应起来,变得可触可感,有温度。

技能的提升令我十分欣喜,但真正的个人成长更在于对企业文化的理解与融入。铜陵有色所倡导的“求实、创新、合作、自强”精神,并非墙上的口号,而是体现在每一个细节中——老师傅对工艺指标一丝不苟的严谨,是“求实”;技术团队为攻克难题时的彻夜研讨,是“创新”;跨部门协作时的无缝衔接,是“合作”;面对市场风云始终坚守主业、不断超越,是“自强”。

身边的前辈与同事们用行动向我诠释了这些词汇的深刻内涵。他们或许不善言辞,却以对事业的忠诚、对标准的坚守、对后辈的关怀,深深感染着我。我逐渐从一名“新来的大学生”,转变为这个温暖奋进的大家庭中的一

员,开始更积极地参与集体活动,在班组会上勇敢发言,在团队活动中主动担责。我的成长,不仅关乎技能的精进,更在于有与企业发展同频共振的责任感与归属感。

两个多月的时光匆匆而过。如今,我已能独立负责部分项目,初步分析常见生产问题,甚至在技术分析会上结合自身掌握的数据与观察,提出改进建议。当我的观点得到师傅的认可,当建议被采纳试行,那种从“旁观者”到“参与者”,再到初步“贡献者”的转变所带来的喜悦,远非任何考试成绩可以比拟。

我深知,走向独当一面的道路依然漫长,要学习的还有很多。但我无比庆幸能在铜陵有色这片沃土中扎根成长。是扎根车间的老师傅们的倾囊相授,助我跨越理论与现实的断层;是企业文化的深厚底蕴,滋养了我职业精神的萌芽;是每一次脚踏实地的操作与总结,积累了我走向成熟的底气。

这片热土,不仅产出优质的阴极铜,更锤炼着一代代铜陵有色人的品格与能力。我很荣幸成为这熔炉中的一员。未来,我将继续以初学者的谦逊和奋斗者的姿态,向下扎根,向上生长,努力从一名青涩学子,成长为能为企业发展贡献坚实力量的一员,在这片充满机遇与挑战的土地上,书写属于自己,也属于铜陵有色的成长篇章。

通讯员 丛振

## 从校园到车间:我的成长与蜕变

2025年的夏天,我怀着憧憬与忐忑走出校园,成为铜陵有色大家庭的一员。还记得初到铜陵时,这座滨江小城的宁静与企业的厚重形成鲜明对比,让我既感到新鲜,又深感责任重大。如今,三个多月过去了,我从一个对工业现场一无所知的“小白”,逐渐成长为能独立完成点检任务、处理简单故障的“准技术员”。这段时光,是我人生中弥足珍贵的成长之旅。

**师徒结对:理论与实践的桥梁**

我入职新铜业分公司,被分配到保全车间点检二班,导师竟是我的校友,这份缘分让我瞬间拉近了与班组的距离。但真正让我敬佩的,是他严谨的工作态度和丰富的实践经验。

记得第一次进入车间时,巨大的设备轰鸣声让我有些无所适从。导师并没有急着让我动手,而是从最基础的劳保穿戴教起:“安全帽系紧了吗?防砸鞋合脚吗?眼镜戴好了吗?”这些细节的反复叮嘱,让我意识到安全不是口号,而是刻在骨子里的习惯。

真正让我体会到理论与实践差距的,是一次处理胶带输送机制动器故障的经历。在课本上,我知道制动器的原理是“摩擦制动”,但现场发现制动瓦间隙偏差时,我却不知从何下手。导师一边演示一边讲解:“先松螺栓,再微调支架,最后试车验证。”我跟着他一步步操作,最终成功恢复标准间隙。那一刻,我明白了“纸上得来终觉浅,绝知此事要躬行”的真正含义。

**技能提升:在点滴中积累真知**

在导师的带领下,我每天坚持“三个一”:学习一个安全案例、点检一类设备、掌握一项技能。从使用测温枪、测振仪,到利用热成像仪测量齿面温度、频谱仪观测齿面啮合状况,我的动手能力逐渐提升。



图为项全胜对选矿53米浓密机渣浆泵进行日常点检。

印象最深的是参与静压站漏油处理。我的前辈姜师傅不仅教我如何清理油污,还带我分析泄漏原因:“可能是滤芯堵塞,也可能是压力异常。”他鼓励我查阅技术资料,对比历史数据,最终锁定问题根源。这种“既授人以鱼,更授人以渔”的方式,让我学会了如何系统地分析问题。

此外,我还学会了整理设备档案、申报备件、操作ERP系统。这些看似琐碎的工作,让我对企业管理的精细化有了更深理解。师傅们常说:“设备是死的,人是活的。只有把每台设备当成‘战友’,才能真正管好它。”

**文化融入:成就更好的自己**

铜陵有色的企业文化,不仅写在墙上,更体现在每一个细节中。集团公司培训时,那句“铜业的摇篮,有色的脊梁”让我心潮澎湃;大学生座谈会时,公司领导“高兴工作、快乐生活”的叮嘱让我倍感温暖;车间主任“做事先做人”的教诲更让我铭记于心。

在这里,我感受到了团队协作的力量——每次故障处理,大家都是拧成一股绳,不分你我。这种“传承、创新、担当、奉献”的氛围,让我迅速融入其中,并以此为荣。

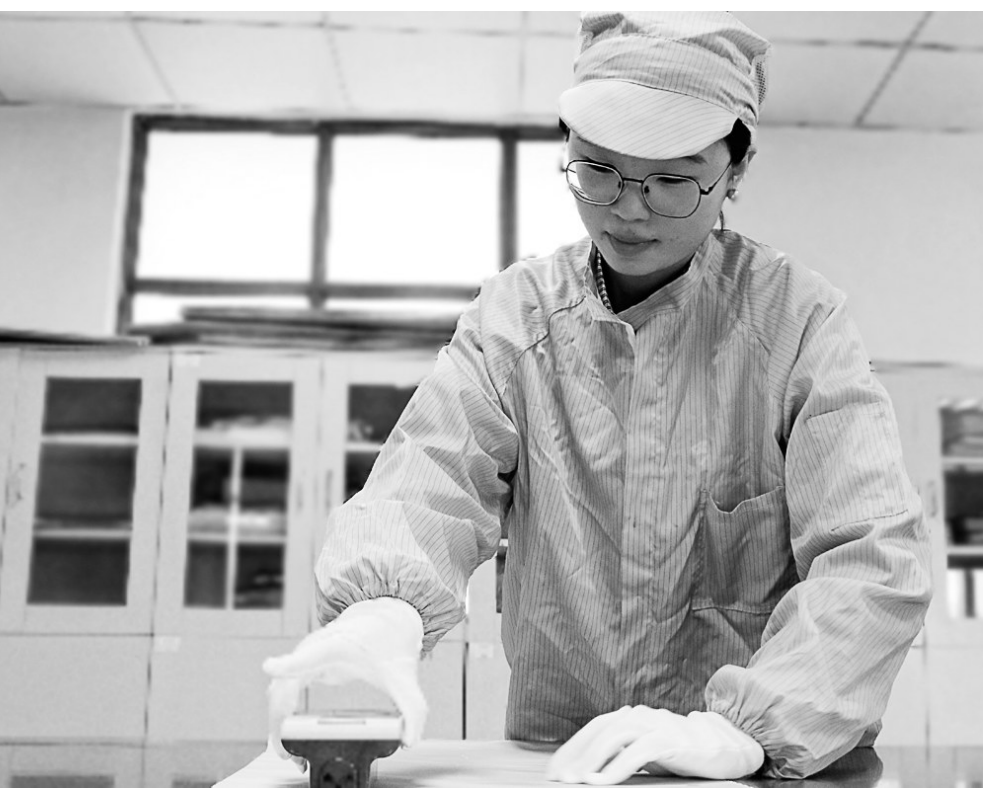
**未来展望:在实干中书写青春**

三个多月的实践,让我褪去了书生气,多了几分沉稳与自信。我深知,自己只是刚刚起步,未来还有很长的路要走。下一步,我计划系统研究球磨机润滑系统,结合前期点检中遇到的故障现象,深入分析油温异常、油量输出不稳定等问题的根源,从原理上吃透设备运行逻辑。希望通过持续学习和实践,逐步掌握复杂故障的判断与处理能力,争取早日独当一面。

感谢铜陵有色给了我成长的平台,感谢师傅们的倾囊相授。在这里,我不仅学会了技能,更学会了责任与担当。我相信,只要脚踏实地、锐意进取,一定能在这片热土上实现个人与企业共同成长。

通讯员 项全胜

## 从“象牙塔”到“实践场”



图为华睿清正在检测铜箔试验样品的表面粗糙度。

时光荏苒,岁月鎏金。转眼间,作为武汉理工大学化学专业2024届毕业生,我加入铜冠铜箔已满一年。回首这段时光,仿佛是一场从理论到实践的化学实验,而我,既是观察者,也是“反应物”,在“温度”与“压力”的双重作用下,逐渐析出“结晶”,沉淀成长。

初入铜陵有色,人文之风温润如春。集团公司与铜箔公司为我们量身打造了系统培训、定期座谈会和“导师带徒”机制,使我顺利完成从学生到职场新人的身份转换。在参观铜陵有色展示馆时,“9500吨大米”的创业传奇、“萝筐精神”与“火海夺铜”如一道道闪电,照亮了我作为职场新人的前路。那一刻我明白,所谓传承,不仅是一段历史,更是一种可被触摸的温度和可被续写的精神。

随后的基层锻炼,将我真正推向生产一线。从锂电箔的生箔工段到溶铜工段,我开始直面最真实的

生产图景:这里没有学校实验室里烧杯量筒间的交响乐,而是如巨舰般的生箔机在日夜轰鸣;这里不崇尚理论的完美推演,更讲求产量、良率、成本的协同博弈。我逐渐意识到,学生时代的“公式思维”必须转向“系统思维”——工艺、设备、工序以及一些生产细节,任何一环皆可定成败。

锂电箔工艺及物理性能的管控,是我接手的首项重要任务。起初,我囿于生箔工序的局部视野,未能通览全局,导致分切末端屡现问题。幸得领导点拨,我开始建立系统思维,以终为始,强化工序协同,持续总结系统规律。并学会从生产电流变化、生产规格的转变、液位的升降、添加剂不同配比的微妙变化、烘箱曲前后物性波动情况等,一点一点地积累工艺调整经验。

今年四月,系统大修后的重启如同一场突如其来的“实战演习”。整整两天一夜,我全程参与

工艺调试,从安排加入各个系列的添加剂基本量,到现场跟踪箔面和物理性能数据,在添加剂大幅度调整中直面多种异常:撕边、箔面发白/花、抗拉数据异常等。经历一晚奋战,终于有两个系列的生箔机恢复正常运行。

然而就在此时,老天似乎跟我开了个玩笑,机器轰鸣声骤停,车间一下陷入了黑暗。面对突如其来的停电,我无措到眼泪都快掉下来,这意味着所有努力归零,一切必须重来。所幸第一次积累的经验成了此刻最大的依靠,现学现用、步步为营,第二次工艺调整反而更加顺畅。最终,在规定时间内顺利完成了四个系列的稳定运行。那次高强度的、高压力的经历,让我真正将碎片化认知串联成完整的工艺体系。自此,物理性能质量问题逐月递减,而我也在汗水中完成了一次关键的职业淬炼。

八月,我被调至研发中心。回望在工场的日夜,恍如昨日,却已然为我的研发之路奠定了深厚地基。我深知,作为一名年轻的技术人员,既要低头深耕,也要抬头看路;既要扎根现实,也要眺望未来。无论是应对固态电池带来的行业变革,还是参与高频高速铜箔迭代升级、IC封装载体铜箔等新产品的开发,都需要持续地学习与主动的创新意识。只有洞察客户的需求、把握技术的脉搏,才能让研发真正赋能生产、引领未来。

这一年,我从一名大学生转变为铜箔人,从纸上谈兵到脚踏实地。未来道阻且长,我愿继续保持化学人那份敏锐与耐心,在“铜冠”品牌创新与传承之间,写下我们这一代人的“铜箔故事”。

通讯员 华睿清

## 我的职场第一年



图为黄鹤鸣在山东朱郭李家工程项目上进行电控设备检查。

2025年7月,我以一名电子信息专业研究生的身份,走出实验室,迈入铜陵有色铜冠矿建公司机电安装分公司。那一刻,内心是澎湃的——终于能将所学付诸实践;但更多的是忐忑——真实的矿山机电现场,我能胜任吗?

入职第一天,技术员何永生将一摞厚厚的资料递到我手中:凿井工程图、安装作业标准、电气设备手册、安全操作规程……他语气郑重:“别急着跑现场,先啃透这些。干我们这行,安全是底线,技术是底气。每一个参数、每一项标准,都马虎不得。”

那一刻我明白,我的“工地”首先在纸页之间。接下来的一个月,我埋首办公室,图纸铺满桌,手翻阅到卷边。我把关键参数一条条抄录下来,反复记忆;遇到晦涩的术语,就查资料、做笔记,趁师傅有空时追着问。在他的耐心点拨下,我渐渐把自动化控制理论与井下实战串联起来——原来那些抽象的代码和逻辑,真能指挥钢铁巨

往山东朱郭李家项目部,跟随技术专家姜波师傅学习。

听说姜师傅是公司里的高手,我既兴奋又紧张。没想到出发前夜,他就发来了几个G的学习资料——施工图、技术文档、现场影像。“把这些消化掉。”他说,“然后跟我一步一步来。”

仅仅是这一句话,让我心里的石头落下大半。原来他早已为我想好了该怎么走。

来到项目部第一天,姜师傅没让我直接动手,而是带着我走遍现场。他指着轰鸣的设备一一讲解:“高压开关柜要先测绝缘再验保护,提升机参数设定关系整个系统,机电安装不是闭门造车,你得懂设备、懂人、懂现场。”

这些天,我成了他身后的“影子”。从井筒装备安装,到用电安全检查,他一边操作,我一边记录。每一个环节、每一次调试,我都详细写在笔记本上——他说:“好记性不如烂笔头,干技术,靠的是细心和积累。”

他不只教我技术,更教我何为责任。每一次检查必须彻底,每一张记录必须清晰,安全上的细节,从不放过。他蹲在设备前专注的背影,让我明白了什么叫“工匠精神”。

如今,我依然每天跟着姜师傅穿梭在现场,虽能独当一面,但我不再迷茫。三个多月,我从只会编程的学生,成长为能看懂图纸、排查故障、参与调试的技术员。那些曾经觉得枯燥的设备,如今常翻常新;那些曾经陌生的设备,渐渐倍感亲切。

我也终于理解了公司“求实、创新、合作、自强”的精神——它不在标语里,而在每一次螺栓的紧固时,在每一次数据的核对里,在师傅们滴落的汗水中。

这条路,我才刚刚起步。未来还有太多的知识要学,太多的困难要面对。但我愿意扎根于此,继续成长——成为一名真正的、合格的矿山机电人,用我所学,尽我所能,守护每一处井下的光亮。

通讯员 黄鹤鸣