

# 一堂生动的现身说法课



10月22日,在安徽九华新材料公司原辅料乙班的周安全例会上,一场由两天前一场“虚惊”引发的检讨,让在场的每一位员工都严肃起来。

“今天我和大家一起回顾一下20号班组里发生的一件事。”班长胡宪池的声音不高地说。话音刚落,会议室里窃窃私语。

“20号下午,我们计划清理班组会议室窗户玻璃,安排陶红负责扶梯

和监护,我负责上梯清理,但是在陶红去取抹布时,我未等陶红回来就擅自上梯作业,在清理过程中,人字梯突然发生滑动……”胡宪池下意识地摸了摸手腕,“当时梯子一滑,我整个人都慌了,险些从梯子上摔下来,现在想起来后背还发凉。”会场顿时传来一阵低语声。

胡宪池环顾全场,诚恳地说:“请大家分析一下这起险肇事故的原因和责任。”

众人面面相觑,没有人起头。“既然大家都不敢开口,那我就先分析一下自己的原因吧!”胡宪池清了清嗓子

继续说道:“我安全意识不足,在无人监护、梯脚防滑不到位的情况下违规上梯,是导致险情的直接原因,应负主要责任。”“不对!”同为当事人的陶红满脸自责地接话道:“由于我没有严格落实安全联保互保制度,在作业过程中的监护不到位,应对此次事故负主要责任。”话音刚落,副班长张志刚举手反驳:“我不同意陶红的责任认定!作为班组的安环员,未能提前分辨出人字梯存在滑动的安全风险,我应对此次事故负管理责任。”现场的讨论越来越激烈……

“今天的安全学习,我希望大家以

我为戒,彻底摒弃冒险作业的念头,不断提升安全意识与自我约束力,将不敢违章、不想违章、不能违章作为常态!”胡宪池对这次安全学习做了总结性发言。现场传来热烈的掌声,班组成员纷纷表示这种没有扣罚,没有批评,但勇于“揭短式”的安全课,给每个人心中划下了一道更深的安全红线。

“以前总觉得‘没出事就是安全’,现在才明白,险肇事件就是最响的警钟,能帮我们提前堵住漏洞。”皮带岗位的员工老张在学习笔记上写下这句话,旁边还画了一个醒目的“警示叹号”。

通讯员 汪安平

## 一声断喝除隐患

10月14日上午,在铜冠建安安装公司施工的沙溪铜矿尾矿综合利用项目上,该公司副经理崔民富正带队巡查。

9时许,崔民富与该公司安环部长张德鹏巡查至过滤厂房时,二楼设备平台的焊接声引起了他的注意——该公司铆焊班组成员正在对皮带支架进行焊接作业,高温中,喷溅的火星焊花不断坠向一层。

虽然看惯了施工现场各种情景,但此时的崔民富还是觉得不对劲。“一层对应区域虽配备了灭火器,我们也安排了专人监护,但喷溅落下的焊花火星,与一层周边地面的设备木质包装箱距离过近,有被焊渣点燃的风险。”10月23日,事后的崔民富介绍。

“立即停活!暂时别干!”崔民富果断下令。同时让张德鹏联系铆焊班组长张安,自己则快步上二楼。

“高处焊接要预判火灾风险,你们连周边的易燃物都未及时清理,现场风险辨识是怎么开展的?”崔民富喝问。

张安解释,该区域仅剩几个焊点,作业时间不长,所以就没太在意。

“即使作业时间不长,该做的安全防护也必须到位!高处焊接需设置警戒区域、检查周边易燃物是否清理干净,这是我们巡查常提的基本要

求啊!”

6分钟后,崔民富现场拿出整改建议:监护人王春好即刻在一层用警示带设置警戒区、放警示标识、清理周边易燃物;张德鹏对作业人员王力进行交底;作业完成后,务必检查现场是否遗留火源。

20分钟后,现场的监督下,整改快速完成,隐患彻底消除。

通讯员 李欣

## 精准排障 护航生产

10月21日,安徽九华新材料公司锌合金生产线机器人突发故障。维修团队快速定位症结为机器人泄流电阻短路,并迅速成功排除故障,短时间内恢复生产,有效保障了订单的准时交付。图为维修团队正在调试机器人。

通讯员 丁月红 摄



## 夏场长的三次“体检”

10月14日下午3点,铜冠铜箔公司五六工场内,机器低鸣,生产线节奏平稳。几名钳工正围在9号表面处理机旁,准备更换导电辊。

“等等!”副场长夏刚快步上前,叫停了钳工们的作业流程。

“这批辊子厂家赶工急,说是精度没问题。”有人低声解释。

夏刚没有回应,只是缓缓俯身,指尖轻捻保护膜边缘,像拆开一件艺术品般谨慎。

“导电辊直接关系着HVL P铜箔质

量,必须仔细检查。”他的语气平静,却带着不容置疑的分量。

话音未落,处理工何得忠已递上酒精喷壶。夏刚熟练地将酒精均匀喷洒在无尘布手套上,随后戴上手套,开始细致擦拭辊面。他的手指贴合金属表面缓缓移动,通过触感捕捉每一丝起伏。每遇存疑之处,他便反复擦拭、触摸,那份专注仿佛凝固了时间。

“十几年来,不管换多少根辊,他都是这个流程,从没过一步。”何得忠轻

声告诉笔者,目光追随着夏刚每一个娴熟的动作。

触检完毕,夏刚又将粗糙度仪平稳置于辊面,屏幕亮起,数值跳动。随着仪器缓慢移动,何得忠默契配合转动辊轴。整个辊面的粗糙度数据被逐一采集,不容半点偏差。

辊面粗糙度检查完,夏刚又从口袋掏出强光手电,半躬身子。光束在辊面上徐徐游走,他时而侧首调整角度,时而凝神细察,在明亮的灯光下,任何细微瑕疵都无所遁形。

当最后一处辊面检查完毕,夏刚直起身,轻舒一口气:“可以换了。”

近年来,铜冠铜箔公司在RTF系列、HVL P系列等高端铜箔产品上持续发力,HVL P系列产品产销量较去年实现翻倍,成为该公司高质量发展的有力支撑。这一切的背后,正是源于一个个像夏刚这样的坚守者——他们用日复一日的严谨、一遍又一遍的“体检”,在平凡的岗位上,铸就了不平凡的质量丰碑。

通讯员 杨雨婷

## 蒸汽盘管紧急采购记

时间——无法满足此次大修时间要求。如何快速找到符合技术标准的生产厂家,以最快速度将备件送达现场,成为保障年度大修顺利推进的关键任务。

面对紧急情况,该公司资材备件课第一时间启动应急响应预案,迅速与集团公司的物资公司联系,详细说明现场情况、备件技术参数及紧急供货需求。接到需求后,集团物资公司将其列为优先处理事项,立即组织专业采购团队与技术人员开展协同工作。

为最大限度压缩采购周期,双方经

过快速商议,决定打破常规采购流程,采用“紧急竞价采购”的模式推进工作。集团物资公司凭借其丰富的供应商资源库与成熟的应急采购体系,在短时间内筛选出多家具备相应生产资质、技术能力强且供货周期有保障的制造厂家,并迅速发出竞价邀请与技术要求。同时,该公司资材备件课安排专人

与集团采购团队保持实时沟通,及时反馈现场对备件的细节要求,确保供应商能够精准理解生产需求,避免因信息偏差导致供货延误。

在跨部门的紧密协同与高效推进下,各参与厂家在接到邀请后,也积极配合此次紧急任务。经过对厂家资质、报价合理性、技术方案可行性及供货周期的综合评估,采购团队在短时间内确定了最终合作厂家,并立即签订采购合同,督促厂家启动加急生产流程。

从需求提报到厂家选定,再到组织生产,保压测试,500多公里的运输交付,整个过程仅用了8天时间。

通讯员 寇凌 姬燕华

## 一次不寻常的现场教学

近日,在铜冠矿建公司四川安宁铁钛项目部施工区,一场围绕安全带的现场教学,在混合井与进风井的作业面上悄然展开。

当区长文张从混合井转至进风井时,一幕场景引起了他的警觉:作业人员赵虎堂正准备进行井口材料下放作业,但身上并未按规定佩戴安全带。文张立即上前制止,并严肃指出:“井口临

边作业,必须规范佩戴安全带!”

面对提醒,小赵起初不以为意,辩解道:“我离井口有五十公分远,不会有危险。”文张当即予以纠正:“五十公分不过一步之遥,脚下打滑或材料失衡都可能造成坠井风险,后果不堪设想。”在指出现场隐患后,小赵又提出“无处挂安全带”的实际困难。文区长没有停留在批评层面,而是现场示范,指导其利用井架设置牢固挂点,遵循“高挂低用”原则,妥善固定安全带。

然而,当小赵重新佩戴好安全带后,文区长发现其肩带松垮、穿戴随意,并未真正达到防护效果。他一边亲

手帮助调整,一边深入讲解:“安全带不是形式,而是‘生命带’。每根肩带、腿带都必须紧贴身体,每个锁扣都必须牢固可靠。我们采取的安全措施,既是为了防范风

险,也是为了减轻后果——只有把预防做到实处,才能真正守住安全红线。”这堂发生在井口边的“安全课”,最终以小赵的郑重承诺收尾:“今后我一定严格遵守安全规程,牢牢守住安全这条不可逾越的红线!”一次及时地纠正,一番细致的讲解,不仅化解了现场隐患,更在作业人员心中刻下了深深的安全印记。

通讯员 杨立新

## 产业研究院双碳研究所 两项发明专利获国家知识产权局授权

**本报讯** 近日,集团公司产业研究院双碳研究所申请的两项发明专利《一种熔渣余热回收工艺及回收装置》《余热锅炉结渣防大块闭路处理装置》获国家知识产权局授权。

现有铜冶炼铜熔渣冷却工艺多采用直接水淬强冷或热渣空气缓冷再水喷淋强冷两种,高温熔渣余热资源被浪费。同时,在铜冶炼生产过程中,灰斗收集结渣需定期停炉后由人工进入作业,不仅直接影响主工艺作业率,更存在大块结渣坠落的安全隐患,且灰斗清灰门设计通常较大,密封效果不佳,导致余热锅炉及后序设备运行负荷增加,能耗显著上升。

针对上述难题,双碳研究所组织开展实验验证,提出《一种熔渣余热回收工艺及回收装置》,对铜熔渣进行前

慢后快式冷却。经验证,该技术能保证渣包的周转率和铜粒结晶的需求,同时还能回收大部分高温熔渣的余热资源。《余热锅炉结渣防大块闭路处理装置》则采用新型直通式、非对称结构的钢制灰斗,通过优化灰斗内部两侧倾斜角度,从源头避免结渣持续搭桥形成大块,确保炉渣快速顺畅排出;同时,装置内部创新性设置旋截装置,可定期对格栅表面留存的大块结渣进行清理,有效抑制新渣块持续增大与堆积,加速后续结渣的破碎排出。

为将技术转化为成果,双碳所计划进一步配套完善渣包的结构改进、深入探索提升余热锅炉自动化作业水平,为技术成果的工程化和实用化奠定基础。

通讯员 程谦旺

## 铜冠冶化分公司三标管理体系顺利通过年度监督审核

**本报讯** 日前,铜冠冶化分公司接受方圆标志认证集团安徽有限公司监督审核组的全面检验,顺利通过“质量、环境、职业健康安全”三标管理体系年度监督审核。

审核组专家采用“文件审查+现场检查+人员访谈”相结合的立体化审核模式,对该分公司三标管理体系运行维护的整体性、系统性、规范性进行监督审核,对管理体系文件的适宜性、充分性和有效性进行指导评价,覆盖生产运营、流程管控、风险防范等全环节。通过现场审核,审核组专家认为该分公司三标管理体系符合标准要

求,体系运行有效,对三标体系管理的持续提升给予充分肯定,同意保持该分公司三标管理体系认证资格。

同时,审核组专家对相关文件修订、工艺标准优化、设备及安全环保管理等提出了兼具针对性和前瞻性的建设性意见。该分公司将以此次审核为契机,根据审核组专家意见制定相关提升措施,坚定不移推进精细化管理,严格落实三标管理体系标准要求,持续推动三标体系运行与生产经营管理一体化,为企业高质量发展提供有力管理支撑。

通讯员 胡永斌 王彬

## 月山矿业公司物资管理显成效

**本报讯** 在今年的年终检修中,月山矿业公司通过优化物资管理机制,实现材料精准供应和全程管控,为检修任务高效完成提供了有力保障。

检修启动前三个月,该公司成立由生产运营部牵头,采购、仓储等多部门协同的材料管理小组。小组系统分析设备运行数据,精准预判所需材料类别与数量。技术人员逐一核对设备图纸,与供应商确认技术参数,确保材料准确匹配。

该公司采取“集团集采+应急储备”模式,对采购周期长的常规材料通过招标保障供应,同时储备应急材料存放现场仓库,确保“随用随取”。在材料仓储管理环节,该公司优化库存

布局,实施动态监控,仓储人员每日盘点物资,及时补货,确保供应不断档。检修期间日均领料40余次,未发生一起错发漏发现象。

为实现材料使用的全程可控,该公司建立“领用—消耗—回收”闭环机制。材料领用均通过工作票关联使用信息,管理人员现场巡查使用情况,更换下的旧件统一回收,可修复部件经整修后转入备件库,实现资源再利用。

通过精细化合物资管理,该公司在年终检修中显著节约了成本,所有项目均顺利完成,为企业安全生产奠定了坚实基础。

本报见习记者 王慧玉  
通讯员 朱晓旭

## 铜冠(庐江)矿业公司开展职业病危害因素检测

**本报讯** 近日,铜冠(庐江)矿业公司开展2025年度职业病危害因素现场检测工作,对该公司地表及井下各生产岗位存在的危害因素进行系统性监测,为职业健康风险防控提供科学依据。

本次检测严格依照国家职业卫生标准执行,覆盖化学性与物理性两大危害因素类型,包括铜尘、铅尘、氧化锌等化学毒物,以及噪声与粉尘等物理因素。检测范围涵盖破碎、球磨、磨浮、过滤、充填等地面关键岗位,以及支护凿岩、掘进凿岩、井下破碎、皮带运输等井下重点作业区域,特别是对

接触强度高、风险大的井下岗位实施重点监测。

专业检测人员使用先进设备,在各作业点进行实地采样与数据记录,确保结果真实可靠。检测数据将作为评估岗位风险、改进防护措施的重要依据。

下一步,该公司将依据检测结果,对超标岗位采取工程治理、个体防护强化及健康培训等针对性措施,持续完善职业健康管理体系,切实保障职工健康权益。

本报见习记者 王慧玉  
通讯员 杨根 常雅慧

## 简 讯

### 质检中心开展“红色观影”活动

**本报讯** 10月25日,质检中心开展了“红色观影”活动,组织职工集体观看电影《志愿军:浴血和平》。

观影结束后,大家纷纷表示,志愿军精神不是陈列在博物馆的展品,而是融入民族血脉的基因。唯有铭记这份精神,以忠诚守护祖国,以坚韧克服困难,以奉献担当使命,才能在新时代的征

程上,续写我们这一代人的“和平篇章”。

此次主题观影通过重温历史记忆,全体职工进一步凝聚了思想共识,增强了团队凝聚力。未来,该中心将持续深化活动成效,引导全体职工自觉传承红色基因,勇担历史使命,推动质检中心在高质量发展道路上勇毅前行。

通讯员 周楠

### 动力厂举办职工技术比武

**本报讯** 近日,动力厂举办了2025年度职工技术比武,进一步激发广大职工“学技术、练硬功、钻业务”的热情,全面提升职工队伍的专业技能与综合素养。

本次比武涵盖锅炉运行、汽机运行、制水工等核心专业,围绕安全环保和生产运行,设置了理论知识笔试和技能操作答辩两大环节,全面考察职工的综合能力。比赛

现场,锅炉专业参赛职工围绕锅炉结构原理等知识,认真思考,沉着作答。

此次技术比武通过理论与实践操作考验,为广大职工搭建了一个展示才华、交流技艺的精彩舞台,为打造一支知识型、技能型、创新型的高素质职工队伍奠定了坚实基础。

通讯员 丁颖 盛仙景