

巡察公告

根据集团公司党委关于巡察工作统一部署,集团公司党委第一巡察组于2025年10月27日至11月16日,对冬瓜山铜矿党委开展巡察。现将有关事项公告如下:

一、巡察对象

冬瓜山铜矿领导班子及其成员和下一级主要负责人。

二、巡察内容

(一)聚焦党的路线方针政策、党中央决策部署、省委及省国资党委、集团公司党委工作要求落实情况

1.学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想及习近平总书记考察安徽重要讲话精神,特别是习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设重要论述情况;

2.完整准确全面贯彻新发展理念,推动高质量发展情况;

3.深化国有企业改革发展情况;

4.防范化解重大风险情况。

(二)聚焦群众身边不正之风和腐败问题情况

1.党委履行主体责任情况;

2.纪检监察机构落实监督责任情况;

3.重点领域廉洁风险情况;

4.作风建设特别是执行中央八项规定精神情况。

(三)聚焦基层党组织和党员队伍建设情况

1.领导班子自身建设情况;

2.干部人才队伍建设情况;

3.基层党组织建设情况;

4.干部担当作为情况。

(四)聚焦巡视巡察、审计等监督发现问题整改和成果运用情况

1.整改主体责任落实情况;

2.整改监督责任落实情况;

3.整改实效和建立长效机制情况。

(五)根据巡察工作职责,巡察期间主要受理反映领导班子及其成员,以及下一级主要负责人有关问题的来信、来电、来访。对其他不属于巡察范围的信访问题反映,按规定转交有关部门处理。

三、反映问题的渠道

巡察期间,设立信访接待点、摆放意见箱、开通举报电话和互联网电子邮箱接受来电、来信、来访。

(一)信访接待点:金狮山庄205房间;

(二)信访接待时间:每周四上午8:30—11:30;

(三)巡察意见箱设置地点:原职工食堂门口;员工餐厅门口;综合楼一层洗衣房处。

(四)举报电话:0562—5862100;

(五)电子邮箱:dwxc—cb5@tllys.cn;

(六)通信地址:铜陵有色机关大院集团公司党委巡察办转第一巡察组收(邮244000)。

欢迎针对上述巡察内容反映问题、提供线索。

集团公司党委第一巡察组

2025年10月27日

巡察公告

根据集团公司党委关于巡察工作统一部署,集团公司党委第二巡察组于2025年10月27日至11月9日,对安徽铜冠(庐江)矿业有限公司党委开展巡察。现将有关事项公告如下:

一、巡察对象

安徽铜冠(庐江)矿业有限公司领导班子及其成员和下一级主要负责人。

二、巡察内容

(一)聚焦党的路线方针政策、党中央决策部署、省委及省国资党委、集团公司党委工作要求落实情况

1.学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想及习近平总书记考察安徽重要讲话精神,特别是习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设重要论述情况;

2.完整准确全面贯彻新发展理念,推动高质量发展情况;

3.深化国有企业改革发展情况;

4.防范化解重大风险情况。

(二)聚焦群众身边不正之风和腐败问题情况

1.党委履行主体责任情况;

2.纪检监察机构落实监督责任情况;

3.重点领域廉洁风险情况;

4.作风建设特别是执行中央八项规定精神情况。

(三)聚焦基层党组织和党员队伍建设情况

1.领导班子自身建设情况;

2.干部人才队伍建设情况;

3.基层党组织建设情况;

4.干部担当作为情况。

(四)聚焦巡视巡察、审计等监督发现问题整改和成果运用情况

1.整改主体责任落实情况;

2.整改监督责任落实情况;

3.整改实效和建立长效机制情况。

(五)根据巡察工作职责,巡察期间主要

受理反映领导班子及其成员,以及下一级主要负责人有关问题的来信、来电、来访。对其他不属于巡察范围的信访问题反映,按规定转交有关部门处理。

(一)信访接待点:位于庐江矿业办公楼一楼信访接待室102处;接待时间:10月29日上午8:00—11:30,11月5日上午8:00—11:30;

(二)巡察意见箱设置地点:庐江矿业职工活动中心东侧外墙处、采矿综合楼一楼入口处、选矿车间办公区域南人口一楼楼梯口处;

(三)举报电话:0551—87778280;

(四)电子邮箱:dwxcb6@tllys.cn;

(五)通信地址:铜陵有色机关大院集团公司党委巡察办转第二巡察组收(邮244000)。

欢迎针对上述巡察内容反映问题、提供线索。

集团公司党委第二巡察组

2025年10月27日

巡察公告

根据集团公司党委关于巡察工作统一部署,集团公司党委第三巡察组于2025年10月27日至11月16日,对机关党委开展巡察。现将有关事项公告如下:

一、巡察对象

机关党委领导班子及其成员和下一级主要负责人。

二、巡察内容

(一)聚焦党的路线方针政策、党中央决策部署、省委及省国资党委、集团公司党委工作要求落实情况

1.学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想及习近平总书记考察安徽重要讲话精神,特别是习近平总书记关于国有企业改革发展和党的建设重要论述情况;

2.完整准确全面贯彻新发展理念,推动高质量发展情况;

3.深化国有企业改革发展情况;

4.防范化解重大风险情况。

(二)聚焦群众身边不正之风和腐败问题情况

1.党委履行主体责任情况;

2.纪检监察机构落实监督责任情况;

3.重点领域廉洁风险情况;

4.作风建设特别是执行中央八项规定精神情况。

(三)聚焦基层党组织和党员队伍建设情况

1.领导班子自身建设情况;

2.干部人才队伍建设情况;

3.基层党组织建设情况;

4.干部担当作为情况。

(四)聚焦巡视巡察、审计等监督发现问题整改和成果运用情况

1.整改主体责任落实情况;

2.整改监督责任落实情况;

3.整改实效和建立长效机制情况。

(五)根据巡察工作职责,巡察期间主要

受理反映领导班子及其成员,以及下一级主要负责人有关问题的来信、来电、来访。对其他不属于巡察范围的信访问题反映,按规定转交有关部门处理。

三、反映问题的渠道

巡察期间,设立信访接待点、摆放意见箱、开通举报电话和互联网电子邮箱接受来电、来信、来访。

(一)信访接待点:位于中铁建铜冠投资有限公司办公楼(长江西路原铜冠建安公司综合楼)201室;信访接待时间:10月30日上午8:30—11:30、11月6日上午8:30—11:30、11月13日上午8:30—11:30;

(二)巡察意见箱设置地点:

1.集团公司主楼一楼楼梯口旁;

2.集团公司东侧楼一楼大厅处;

3.集团公司西侧楼一楼大厅处;

4.铜冠物资公司一楼大厅处;

5.财务公司一楼大厅处;

6.姚家岭矿业公司公示栏对面墙处;

7.中科铜都公司办公楼一楼侧门处;

8.铜冠智能公司一楼电梯旁;

9.鑫铜监理公司一楼门厅处;

10.铜冠能源公司办公楼一楼104室旁;

11.铜冠优创公司办公楼一楼文化墙处;

12.铜冠金源期货公司一楼大厅电梯旁;

13.铜冠投资(上海)公司党员活动室公告栏。

(三)举报电话:0562—2108082;

(四)电子邮箱:dwxcb7@tllys.cn;

(五)通信地址:铜陵有色机关大院集团公司党委巡察办转第三巡察组收(邮244000)。

欢迎针对上述巡察内容反映问题、提供线索。

集团公司党委第三巡察组

2025年10月27日

何以创新? 一份答卷跨越七十六年——

青铜不老展新姿



图为铜陵有色金新铜业分公司智控中心。

铜陵日报记者 潘伟摄

(上接第一版)

炉火的新篇,吃干榨净

矿石已出山,但真正的挑战,才刚刚开始。

金隆铜业的故事,要从一个承载荣光的名字说起——铜陵第一冶炼厂。作为新中国铜工业的“长子”,它曾用第一炉奔涌的铜水,点燃了民族铜工业的希望,纾解了国防建设的燃眉之急。数十年间,炉火不熄,“铜官山”牌阴极铜,如同一枚深刻的时代烙印,被送往大江南北。

光环之下,是日益沉重的环境代价。退休老工人王师傅至今还记得:“那时候下班,浑身上下都沾满了矿尘,连呼吸都带着那股特有的气味,久久不散。”而在国门之外,先进的闪速熔炼技术,却因高昂的引进成本和复杂工艺,可望而不可及。

是安于现状,还是主动突围?1992年,铜陵有色毅然选择后者,建设新工厂,还铜陵一片蔚蓝天空。

这段岁月,被一个人深刻地烙印在记忆里,他就是后来成为中国工程院院士的张文海。当年,他正是金隆铜业国家重点工程的总设计师。他和团队住在工棚里,守着上万张图纸过春节,家人送来年夜饭时,他正为“冷风”工艺的关键参数绞尽脑汁。“我们要走自己的路!”张院士回忆说,“不仅要国产化,更要超越!”

1997年,他们成功以“冷风”替代全球通用的“热风”,并率先在硫酸工艺中引入动力波技术,一举攻克了长期困扰国际同行的“下生料”与“炉瘤”两大顽疾。这套由中国人掌握的原创技术震惊

了世界冶金界,其核心成果荣膺国家科技进步奖一等奖。

几乎同一时间,其“兄弟”第二冶炼厂也面临另一项关键挑战。在铜冶炼过程中,矿石中常伴生着金银等贵金属元素。如何高效回收这些高价值金属?为攻克金银提取率低的难题,一支技术队伍远渡重洋,系统学习先进的冶炼技术。

但学习不等于照搬。归国后,他们结合本土实际大胆创新,试验国产材质,依靠老师傅的经验精准控温……终于,高纯度的银锭在他们手中诞生。这不仅是一次技术上的突破,更在铜陵有色的发展历程中,深深植入了“吃干榨尽”的循环经济理念。

然而,随着时代的发展,曾经的先进工艺也逐渐面临新的挑战。步入新世纪,过去引以为傲的冶炼装备开始显露出时代的局限,设备老化、能耗上升、环保压力日益加剧。是固守旧路,还是壮士断腕?

铜陵有色再次选择了一条上坡路。他们坚信,唯有创新,才能穿越周期;唯有技术自强,方能决胜未来。在这一轮产业升级中,市委、市政府前瞻布局,将绿色铜基新材料产业列为全市战略性新兴产业,通过设立产业引导基金、推动产学研合作等方式,为企业技术升级注入了强劲动能。

于是,“金隆”“双闪”“奥炉”等一系列标杆工程拔地而起,“创新驱动”与“绿色转型”成为企业前行的双翼。

走进今天的金隆铜业熔炼车间,热浪虽依旧,景象却已新。闪速炉高效“吞

咽”着矿石,火红的铜水经由自动化流程,化作规整的阳极板。“从前令人头疼的高硫低铜矿,如今我们却能‘粗粮细作’。”该公司党委书记、副经理谢剑才的话语中透着自豪。通过128项精湛的工艺调整,曾经的杂质被点化为资源。

智能废水调度系统使水循环利用率高达98%,新水单耗下降12%;硫酸低温余热发电项目年发电量突破2000万千瓦时;渣选工序经优化,尾渣含铜量持续降低。“每降低0.01个百分点,年增效便达数百万元。”谢剑才用数据诠释技术创新的经济价值。

五公里外,金冠铜业正在重新定义“绿色冶炼”的样貌。厂区绿意盎然,空气清新,近乎零烟尘、低噪声的运行环境,让人难以想象这里是全球规模最大的单体矿铜冶炼工厂。在智能车间内,机械臂自动运转,铜水如金色瀑布般精准流转,整个现场仅有寥寥数人,却秩序井然。

承载着几代人的智慧与梦想,金冠铜业从诞生之初就立志打造“世界样板工厂”。它不再满足于单点的技术突破,而是一场全流程、全系统的集成创新与顶层革命,采用“闪速冶炼+奥斯特特炉”顶级工艺,实现废渣全部资源化利用,多项技术指标跃居国际领先水平。

而在铜陵有色金新铜业分公司的智控大厅,传统“高温轰鸣”的景象已被超大屏幕上跳动的数据流所取代。4万多个监测点实时回传数据,构建起一座“透明工厂”。“一键智控”不仅使生产效率提升1.5倍,更让单吨铜材能耗下降超

10%。

“我们的排放指标远超行业最严标准。”金新铜业经理许中俊介绍说,这座现代化工厂,单位产品能效已达国际先进水平,正持续为新能源、电子信息等高端产业注入“铜”动力,成为行业绿色智能升级的典范,助推全省实现万亿级新材料产业目标。

从第一冶炼厂的筚路蓝缕,到第二冶炼厂的学习国际先进,再到今天金冠铜业的全球领先、金新铜业的智慧赋能,不仅是传承,更是开拓与超越。

更令人感慨的是,当年曾远赴国外学习的铜陵有色,其创新的“铜冠”牌高纯阴极铜,已成为伦敦金属交易所(LME)的注册品牌,吸引了国际同行的学习与合作。

面对老国企的发展瓶颈,铜陵有色的创新之路找到了新的答案——向创新要未来。

古铜的新生,薄韧未来

创新,不仅是为了活下去,更是为了挺直脊梁;不仅是为了掌握产业发展的话语权,更是为了定义未来的方向。

在铜陵有色,从“有没有”到“好不好”,从基础冶炼到尖端材料,创新,是唯一的通行证。

走进金冠铜业分公司,一种看似不起眼的黑色颗粒,正悄然连接着矿井的深邃与天空的辽阔。它就是铍,地壳中最稀散的金属之一,被誉为“航空发动机的革命金属”。

几年前,在调研冶炼环节时,中国工程院院士曹建国敏锐地捕捉到一个关键可能:从铜冶炼的烟气污酸中,提取这种

战略级稀有金属。那时,“铍”对大多数传统冶炼企业而言,还是一个陌生的名词。但它,却是航空发动机单晶叶片的核心材料,长期受制于人。

“我们能不能自己提取出来?”这个问号,成了创新的起点。

去年,金冠铜业建成铜冶炼烟气污酸提铍工业化项目,成功提取出纯白色的铍酸铵,并实现规模化生产。“项目可年产铍酸铵3000余公斤,是我们在有色金属综合回收上迈出的关键一步。”该公司双闪硫酸车间主任王迪说道。

从烟气中“炼”出珍宝,从废液中“淘”出战略资源,这不仅技术的突破,更是发展理念的深刻转变。

除了铍,铜陵有色的创新版图还在不断扩展。金属耐磨材料、光伏组件、汽车电池……一次次落子,推动企业坚定地走向价值链中高端。

“要以科技创新引领新质生产力,只有突破关键核心技术,才能在全球竞争中掌握主动。”铜陵有色集团党委书记、董事长丁士启说,他们紧扣一个“新”字,超前布局新材料,拓展储能、节能与环保产业,全力奔向未来的赛道。

“千万别小看这薄如蝉翼的铜箔,它曾是5G通信领域我们被‘卡脖子’的环节。”安徽铜冠铜箔集团股份有限公司生箔机前,软辊徐徐转动,铜箔如金缕般轻盈卷曲。另一边的实验室内,高级技术主管李大双正借助显微镜,审视铜箔表面肉眼难以捕捉的微观结构。

这款铜箔薄至数微米,仅为发丝直径的二十分之一,刷新了行业锂电铜箔的“最薄”纪录。它与七十年前炼出的

第一炉铜水血脉同源,使命却已截然不同。

昔日,高端HVLP铜箔技术长期被国外垄断,是我国电子信息产业必须攻克的要塞;如今,通过不懈攻坚,铜陵有色不仅实现了一至三代铜箔的规模化量产,更率先布局第五代研发。

“我们的产品已全面匹配5G、6G及未来AI服务器需求,多项技术填补国内空白。”言语之中,是打破垄断后的自信,更是以创新重塑竞争力的底气。

一项项突破,源自“何以创新”的坚定回答。这背后,熔铸了以常印佛、张文海、曹建国等7位院士为代表的无数专业人士的智慧,更凝结着几代铜陵有色人的匠心传承与集体求索。“十四五”以来,企业累计实施科研项目超700项,获省部级以上科技奖25项,建成了国内最完整的铜产业链。

炉火,亘古不息;创新,永无止境。展望未来,丁士启表示,他们将持续强化创新驱动、深化智能制造、提升价值链地位,紧盯“卡脖子”难题攻坚克难,聚力打造世界一流企业。同时大力发展锌基新材料、镍基新材料、银粉等战略性新兴产业,做优主导产业、布局新兴领域。

市企同心,其利断金。在市委、市政府的支持下,铜陵有色正朝着打造世界级铜产业集群的目标稳步迈进,以创新之举回答时代之问,携手再创古铜都新辉煌。

今日的铜官山上,铜草花依然年年绽放;而山下的智能工厂里,创新故事还在不断续写。

铜陵日报记者 朱敏



图为无人铲运机和无人矿卡在铜陵有色冬瓜山铜矿井下负800米中段试验区域41线作业区进行铲运协同作业。

铜陵日报记者 储著传 摄