

武宇练“武”记



井下负700米,灯光零星。武宇俯身在LH410铲运机旁,手电光仔细扫过液压管,油污沾上了他年轻的面庞,安全帽下那双眼睛格外明亮。在这个距离地表700米的地下世界,从初出茅庐的大学生到独当一面的采矿工区副区长,武宇走过了九个春秋。

2016年7月,22岁的武宇从辽宁工程技术大学毕业,背着简单的行囊走进铜冠(庐江)矿业公司。那时,建设初期的采矿工区,面临投产任务紧迫、人手严重不足的难题。面对挑战,年轻的武宇主动请缨,扛起了设备安装的重担。

与时间赛跑的攻坚
“必须按时让井下设备转起来!”这是武宇当时唯一的念头。

每天清晨,武宇早早下井,手持图纸在巷道中摸索。深夜升井时,矿灯映照着 he 满是油污的工装。为了赶在2017年7月1日投产,他与十几名同事开始与时间赛跑。

电缆沟里,他们趴着身子,一米一

米地拽动沉重的电缆,手掌磨出血泡就缠上胶布继续;巷道深处,他们蹲在积水中清理碎石,裤脚湿透也浑然不觉;安装照明线路时,仰头举着灯管的胳膊酸到发抖,就换个姿势再干。那段日子,武宇每月休息不超过两天。“饭点最后一个来,扒几口饭又匆匆下井的年轻人。”食堂师傅施祖梅记忆犹新。

最棘手的问题不期而至——由于斜坡道未贯通,4台电动铲运机无法直达井下。这些“大家伙”是采矿工区的核心设备,到不了位,试生产就是空谈。

“让我试试!”武宇站了出来。他抱着设备手册钻研了三天三夜,反复与厂家技术人员沟通,最终提出了“解体运输+井下组装”的大胆方案。为了确保万无一失,他在井下连续坚守了五天,紧盯每个装配环节。当最后一台铲运机的轰鸣声在巷道中响起时,武宇靠在岩壁上,才发现双手已被工具磨得出血。

井巷里的课堂
随着投产期临近,一批年轻员工陆续加入,武宇的身上多了一份责任。“别慌,跟着我来。”每当新员工上岗,面对庞大的铲运机不知所措时,武宇总是这样说。只见他蹲在设备旁,指

着仪表盘耐心讲解。

每次上岗前,武宇会提前半小时下井,检查设备一遍又一遍——轮胎螺丝松没松、液压油够不够、刹车灵不灵……确认无误后,他才放心将设备交给徒弟操作。当新员工因操作时没注意铲斗角度,差点撞到巷道壁,武宇一把扶住操作杆,语气温和道:“你看,视线要盯着铲斗边缘和岩壁的距离,就像开车看后视镜一样,多练几次就熟了。”

“跟着师父,学的不仅是技术,更是那份责任心。”该公司出矿班年轻员工陈迎欢感言。在武宇的悉心指导下,采矿工区日出矿量从最初不足千吨稳步提升至8000多吨。这些年轻人如今都已成长为采矿工区的骨干力量。

小改小革见真章

在采矿工区,武宇有个响亮的称号——“设备华佗”。10台电铲、3台柴油铲车、15座配电所及众多辅助设备,如此庞大的设备群,初期精通维修的只有武宇一人。

“设备不能停,停一天就少一天产量。”这是武宇常挂在嘴边的话。他的手机24小时开机,无论深夜还是凌晨,只要接到故障电话,他就会第一时间赶到现场。

在降本增效上,武宇又是个“抠门人”。他发现LH410柴油铲运机的油水分离器频繁更换是因为柴油杂质过多,便自费买来丝袜,剪成小块套在进油口作过滤器。这个看似不起眼的“土办法”,让油水分离器更换周期延长了一倍,年节约成本2.1万元。

面对LH409E电动铲运机因设计缺陷频繁扯断电缆的问题,武宇拿着尺子在设备旁反复测量,绘制了几十张草图,最终通过改造摆动架旋转半径彻底解决了难题。这项改造每年减少电缆更换约1000米,节约成本近50万元。9年来,武宇用一个个这样的“小创新”解决了无数生产难题。

9年的工作经历,其间,武宇获得了诸多荣誉:2017年“省属企业优秀团员”、2018年“铜陵有色好员工”提名、2019年该公司“青年岗位能手”……如今,武宇依然每天穿梭在井下巷道,工作服上的党徽在矿灯照耀下灼灼如初,就像他初到矿山时那样明亮。“这里就是我的舞台,每一次设备正常运转,每一个技术难题被攻克,都是我最高兴的时刻。”武宇坚定地说。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 胡婷婷

天马山矿业公司完成50吨蓄水罐自动化改造

本报讯 日前,在天马山矿业公司选矿车间磨浮大班50吨蓄水罐旁,技术人员正在对电动蝶阀的启停控制进行调试。阀门同时开启或关闭,代表着蓄水罐自动化项目圆满完成。

此前,该公司选矿车间磨浮大班50吨蓄水罐管道的开关阀为手动阀,由工作人员实时监视水位。水位降低时打开阀门进行蓄水,蓄满水之后关闭阀门。由于磨浮班组人员较少,工作任务多,人工查看水罐容易出现蓄水罐水满溢出或罐内缺水的情况,影响强磁机供水。

为响应集团公司“机械化换人、自动化减人”专项行动部署,该公司制定了相应的专项行动核定表,投资5万元,决定对其进行自动化改造,保证强磁机的生产用水。

技术人员在远离人水口位置焊接支架并安装高频雷达液位计,防止注水时水位波动对液位探测的信号干扰。使用电动蝶阀替换安装原来的手动阀,并与电动蝶阀生产厂家进行技术交流与学习,将液位计实时探测的水位信号点动传输至电动阀内,实现对电动阀的开关控制。经过不断调试,证实液位计已实现对电动蝶阀的全面控制。

通讯员 石兆岩



日前,冬瓜山铜矿充填区党支部组织“党员安环先锋队”成员对照现场设备安装、维护点检等作业中制定的安全确认单、危害分析表、逐项检查防范事项是否落实到位、安全措施是否执行到位(如图),为年度生产大干发挥“智囊团”“先锋队”“监督岗”作用。

通讯员 汪为琳 摄

为后续生产筑牢坚实基础——

冬瓜山铜矿检修高质高效“多箭齐发”顺利完成

本报讯 为进一步保障生产设备稳定运行,提升生产效率与安全系数,圆满完成矿山今年的生产计划,冬瓜山铜矿10月15日中班正式启动停车检修工作。迄今为止,该矿检修工作高质高效“多箭齐发”,顺利完成。

此次检修覆盖该矿选矿车间、提升一区、运输区、充填区、动力车间等多个关键生产区域,涉及多项重点检修任务,通过全面排查与维护,为后续生产工作筑牢坚实基础。

该矿选矿车间此次检修聚焦半自磨磨体衬板及进料端角衬板将进行更

换,1号球磨机进出料端衬板也整套更新,更换后的设备将有效减少设备运行过程中的磨损,提升研磨效率。同时,开展半自磨主电机维保工作,确保电机持续稳定输出动力,130浮选机槽体内部分加固以及分离第二槽假底更换,为提高选矿质量提供有力支撑。

该矿提升一区箕斗使用年限已到,此次箕斗更换工作将解决箕斗在长期使用中可能出现的安全问题,保障物料提升的稳定性与安全性。同时,更换400米长皮带,改善皮带运输过程中的磨损、跑偏等问题,提升运输效率。为

避免因基础问题影响破碎作业的正常开展,对井下负1037米2号破碎机基础进行修复,为破碎机的稳定运行提供坚实基础。

该矿运输区井下负1000米64—2号溜槽底维修,解决溜槽可能存在的漏料、堵塞等问题。负1000米64线—2漏斗3号爪更换,以确保漏斗正常下料,避免物料堆积。同时,负875米卸矿站衬板、保险道、支座加固以及曲轨加焊等工作,将全面提升卸矿站的设备强度与安全性能,保障卸矿作业高效、安全进行。

为确保深锥设备稳定运行,提升充

填质量,该矿充填区开展深锥检查、液压和润滑油更换以及支承座更换工作。动力车间对部分精砂管道拆除及安装,优化精砂输送线路,保障精砂输送的顺畅性。此外,针对110千伏朱山458线路停电树障清除、线路绝缘子更换、110千伏变电所高压柜电气试验等检修项目,全面排查高压柜运行状况,及时发现并解决潜在隐患问题,为矿山整体电力供应安全保驾护航。10月21日早班,该矿选矿车间双系统正常开车,检修工作安全、高效完成。

通讯员 甘芳芳

铜冠投资经贸分公司筑牢“九小场所”消防安全防线

本报讯 近日,铜冠投资经贸分公司党支部所辖遗留事务部,对其管理的“九小场所”开展了全面细致的消防安全专项检查,切实排查整治风险隐患,筑牢消防安全防线。

“九小场所”主要包括小商场、小餐饮场所、小旅馆、小网吧、小生产加工企业等小型人员密集场所。这类场所普遍存在易燃可燃物多、用火用电用气频繁、建筑耐火等级偏低等问题,加之部分从

业人员消防安全意识不强,易引发火灾事故,必须严格落实消防安全管理措施。

此次专项检查紧盯“九小场所”消防安全薄弱环节,检查组深入一线,重点检查消防设施器材是否完好有效、用火用电用气是否规范、疏散通道和出口是否畅通、是否违规存放易燃易爆物品、员工消防安全能力是否掌握等内容,实施“过筛式”排查。

针对检查中发现的灭火器压力不

足、应急照明损坏、电气线路敷设不规范、疏散通道堆放杂物等突出问题,检查组现场予以指正,并下达整改通知书,明确整改时限与要求,责令相关单位立即或限期整改。

为巩固检查成效,建立长效机制,该事务部采取了一系列针对性举措:强化跟踪督办,实施隐患整改“回头看”,确保形成闭环管理;加强宣传教育,通过组织培训、发放资料等形式,提升从

技术中心开展廉洁教育主题活动

本报讯 为深入贯彻落实全面从严治党战略部署,扎实推进党风廉政建设和反腐败斗争,近日,技术中心检测研究党支部全体党员和技术骨干开展以“严明纪律守初心,匠心检测守廉洁”为主题的廉洁教育活动。通过沉浸式体验、微党课学习、知识竞赛等多种形式,推动纪律教育入脑入心。

本次活动创新采用“云端研学”模式,组织全体党员借助云端VR技术线

上参观延安革命纪念馆数字展馆。在虚拟场景中,党员们“身临其境”回顾党的纪律建设历程,珍贵的史料文献、生动的历史场景,深刻诠释了坚持党要管党、全面从严治党从坚定决心,让党员干部在沉浸式体验中接受红色教育、强化纪律自觉。

微党课环节,该支部组织党员集中观看《“不拿群众一个红薯”——“三大纪律八项注意”在这里起源》等教育影像。通过历史与现实的对照,带领党员

干部深入学习党的纪律建设的演进脉络与核心要义,进一步提升政治定力、纪律定力、道德定力、抵腐定力。

为强化教育实效,活动特别设置党纪知识竞赛环节,依托微信小程序开展线上初赛和现场决赛。35名参赛选手围绕中央八项规定精神、党史知识、党的二十大精神、国家安全相关法规等内容展开激烈角逐。比赛现场气氛热烈,达到“以赛促学、以学促廉”的效果。

参与活动的党员干部纷纷表示,此次廉洁教育主题活动内容丰富、形式新颖,既有思想上的深刻洗礼,也有行动上的明确指引。未来将以此次活动为契机,把纪律规矩融入检测研究工作各环节,切实做到心有所畏、言有所戒、行有所止,让“严明纪律、匠心检测”成为行动自觉,以坚强党性涵养优良作风,保障检测过程公平公正、守护检测数据真实可靠。

通讯员 潘 颖

金冠铜业分公司奥炉硫酸车间月度检修任务高效完成

本报讯 日前,金冠铜业分公司奥炉硫酸车间经过7.5小时的集中奋战,圆满完成月度检修工作,成功消除多项设备隐患,为后续生产系统安全平稳运行奠定了坚实基础。

为确保工作顺利开展,该车间提前召开专项讨论会,围绕检修项目、时间节点与人员调配进行周密安排,做到项目责任到人、资材提前备齐。面对项目多、任务重、人员紧的情况,该车间协调休息班组支援,确保每个项目专人监护;同时,提前联系并协助需入厂的设备

厂家办理手续,为月修高效推进扫清障碍。

本次月修的重点是更换脱吸塔填料。该作业需先彻底清理堵塞的旧填料,再重新填装新填料,工作量大、环境复杂。自系统停车起,检修人员分工协作、连续奋战,于当日15时顺利完成该项目,总计更换填料6立方米。与此同时,净化、干吸、循环水等区域的9项检修任务也均按计划圆满完成。最终,全系统较原定计划提前1.5小时恢复开车。

本报记者 陈幸欣 通讯员 吴 丽

矿产资源中心开展主题团日活动

本报讯 日前,矿产资源中心团总支组织团员青年赴铜官山1978文创园开展“巍巍铜官山,拳拳地质情”主题团日活动,在怀旧场景中寻根地质记忆。

团员青年们在1978园区的“工业记忆馆”逐一了解铜官山矿区的发展历程,从矿产勘探到铜山开发,从地质队员的野外生活到行业技术的迭代升级,深刻感受到前辈们“以献身地质事业为荣、以艰苦奋斗为荣、以找矿立功为荣”的精神内核。

在原铜矿矿井内,大家集中参观了废弃钻探设备展区、矿道地质剖面

模型,了解1978年前后铜官山铜矿的开采技术、地质钻探流程以及铜矿脉的分布特征,观看老地质工作者当年勘探铜官山的影像资料。

非遗文化体验中,大家在铜手艺人的指导下,亲手打造专属铜勺,在敲敲打打中解锁非遗新体验。大家纷纷表示,将以此次活动为契机,传承地质前辈的奋斗精神,扎根岗位、勇担使命,在平凡的工作中书写地质青年的新时代答卷。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 王 蓉

金冠铜业分公司分析化验中心团支部开展团课交流分享活动

本报讯 日前,金冠铜业分公司分析化验中心团支部特邀该分公司机关团支部书记为团员青年讲授团课。内容以纪念中国人民抗日战争暨世界反法西斯战争胜利80周年为主线,旨在通过历史回顾与阅兵意义解读,凝聚青年力量,坚定理想信念,感悟时代伟力,勇担使命责任。

团课紧扣“何以铭记、制胜、铸魂、担当”四大核心命题层层深入,

引发热烈反响。与会团员青年表示,此次活动,不仅是一次触及灵魂的爱国主义教育,更是一次砥砺初心的精神淬炼。大家决心将学习成果转化强大的工作动力,以青春激情和实干担当,全力投身该分公司发展与国家建设的宏伟征程,用奋斗与汗水为新时代的“强国篇章”写下生动注脚。

本报记者 陈幸欣 通讯员 谈 琦

周二学习会 安全“答”不停

“什么是安全电压?一般低于多少伏?”“安全电压是指不戴任何防护设备,接触时对人体各部位不造成任何损害的电压。一般低于36伏……”日前,铜冠冶化分公司动力保全中心安全教育室内气氛热烈,一场安全知识竞答活动火热开赛,现场掌声与欢呼声此起彼伏。

“电器起火主要原因有哪几种?”“短路、超负荷……等。”“回答正确。”电仪点检班班长高新发抢答成功,拔得头筹。区别于传统的笔试,活动以“安全知识快问快答”方式,利用安全学习教育碎片化时间,在轻松愉快的氛围中激发员工学习积极性,普及各类安全生产知识。

“变压器室应具备哪些安全措施?”“应具备防火、防雨水……”年轻

员工丁子旺、朱业成纷纷抢答正确,实力不遑多让于师傅们。

此次答题活动内容涵盖安全生产规章制度、危险识别与防范、生产工艺关键流程、设备操作规范等方面,题目设计既灵活又实用。通过有奖竞答,让员工既学到了知识,又得到了奖品,在寓教于乐中,增强员工安全生产意识,筑牢安全生产底线。

“安全生产无小事。我们结合周二安全学习会,开展员工喜闻乐见、形式多样的安全知识竞答活动,帮助员工加深对安全生产专业知识理解与掌握,提升安全生产水平和应急处理能力,为安全生产注入新活力。”该保全中心安全员许琦麟介绍。

通讯员 胡永斌 孙秀磊

金隆铜业公司硫酸课践行“以废治废”理念

本报讯 作为全厂水处理系统的“中枢神经”,今年以来,金隆铜业公司硫酸课率先践行“以废治废”理念,通过多项技术创新实现废水资源的高效回用,取得一定成效。

“废水”向“补液”的蜕变,实现初级循环。该课系统收集设备冷却水、清洁废水及初期雨水等多种来源的废水,日均收集量超500吨,经管网统筹汇集后,被巧妙用于循环水补水 and 环集脱硫塔的补水。此举年节约新鲜水量万吨,从源头降低了生产过程中的水资源消耗。

“污水”向“溶剂”的升华,推动资

源深化利用。硫酸课将经过精细化处理的污水回用于辅助材料的溶解配置环节,成功替代原有工艺中需消耗工业新水的传统模式,实现“物尽其用”。

“以废治废”,破解管道结垢难题。面对高含盐废水输送中易结垢制约生产效率 and 增加维护成本的痛点,硫酸课创新采用低浓度待处理污水作为输送介质,使管道壁上的垢层在输送过程中在线溶解,使管道清洗频率由每半年一次降至每年一次,降低了维护成本,保障了生产的连续稳定运行。

通讯员 张 伟



高效完成胶带更换任务

近日,金新铜业分公司渣选车间4号胶带输送机胶带磨损严重,需要更换。工程技术分公司专业项目部立即组织专业技术人员开展胶带更换作业。图为作业现场。

通讯员 周 健 摄