

TONG LING YOU SE BA()

2025年10月23日 星期四 农历乙巳年九月初三 国内统一刊号: CN34—0047 邮发代号: 25—52

第5206期





企业 愿景

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

一座因矿而兴的城市,一座身处城中的老矿,天马山矿业公司积极践行生态环 保责任,守护长江之畔的绿水青山——

打造与城市共生共融的绿色样本

答好"创新之问

麓。天马山矿业公司净化站内,一泓清 水沿管道奔涌而出。这些土色的井下 水蜕变为达标排放的净化水,经历了沉 淀、反应等工艺的全流程净化。水渠边 青苔苍翠、水草摇曳,这些鲜活的"生态 哨兵",默默见证着水质从浑浊到清澈 的蜕变,最终汇入长江,成为矿山与城 市和谐共生的生动画卷。

"先有铜官山铜矿(天马山矿业公 司前身),后有铜陵市"。这座有着70 余年历史的老矿山,不仅见证了铜陵市 从无到有、由弱到强的发展历程,更在 身处城市腹地的特殊区位中,始终以 "与城共生"为使命,在安全筑基、环保 守绿、精细管理中焕发新生

破局老旧难题,老矿山闯出新路

"安全是矿山'生命线',一刻都不 能松。"该公司党委副书记、经理孟稳权 说道。作为传承铜官山铜矿设备遗产 的老矿山,面对设备老旧与安全监控标 准提升的双重压力,该公司变"被动整 收"为"主动破局"——2024年10月至 2025年4月,投入600余万元对井下配 电、机械等老旧和淘汰设备全面更新改 造,既充分满足安全监管的"硬"要求, 又大幅提升了设备本质安全水平。 2025年7月,该公司重大灾害风险防控 建设项目通过验收,成为市应急管理局

> 本报讯 为进一步凝聚 青年力量,激发奋斗热情,10 月17日,集团公司团委组织召 开三季度共青闭工作交流会, 并同步开展"光影忆史·砥砺 前行"红色观影主题团日活 动。各直属团组织负责人齐 聚一堂,共话青年工作,共受 思想洗礼。

才

公

团

团

工

作

交

流

会暨

主

题

团

日

活

活动伊始,与会人员进 行了专题学习。大家重温 了习近亚总书记今年以来关 于共青团和青年工作的重要 回信和贺信精神,并学习了 《中共中央办公厅关于加强党 建带团建工作的意见》精神。 通过学习,大家深刻认识到党 中央对青年一代的殷切期望 和对共青团工作的高度重视, 进一步坚定了为党育人、为国 育才的初心使命,增强了做好 新时代青年工作的责任感和 使命感。

在总结部署环节,会议系 统梳理了集团公司共青团前 一阶段的重点工作与成效,并 客观分析了当前存在的不足 与挑战。围绕集团公司发展

动 大局和青年成长成才需求,会议明确了 下一阶段工作的主攻方向与重点任 务。与会各直属团组织负责人结合自 身实际,开展了深入的对标交流,分享 经验做法,探讨思路举措。现场气氛热 烈,达到了相互借鉴、共同提高的目的。

交流环节结束后,全体人员共同参 加了"光影忆史·砥砺前行"红色观影 主题团日活动。通过观看精心选取的 红色题材影片,青年团干部们重温了峥 嵘岁月,领略了先辈们坚定的理想信念 和英勇无畏的革命精神。影片中展现 的艰苦奋斗、无私奉献的崇高品格,深 深感染了在场的每一位青年,激励大家 从历史中汲取智慧和力量,在新的征程 上砥砺前行。

活动特别设置了一个温馨而庄重 的环节——团干部集中转岗仪式。仪 式上,集团公司团委对因工作变动离开 团岗位的团干部们过往的辛勤付出与 无私奉献表达了诚挚的感谢和衷心的 敬意。

此次活动有效提升了集团公司共 青团工作的组织力、引领力、服务力,进 一步激发了广大团干部和青年员工的 奋斗热情。大家纷纷表示,将以更加饱 满的精神状态和更加扎实的工作作风, 投身到企业改革发展的各项事业中,为 集团公司高质量发展贡献青春力量。

本报记者 陈幸欣 通讯员 徐文斐

首家检查且一次性通过验收的企业,为 老矿山安全升级树起标杆。

2025年5月,该公司成立找矿工作 小组,多次深入井下正5米、负55米中 段开展实地勘查。团队综合运用资料 收集、人员问询、现场踏勘等手段,成功 找到三处历史存窿采场,其中负55米 中段IV-1采场已顺利实现供矿,既充 分回收利用了宝贵资源,又有效缓解了 生产接替压力。该公司在推进资源挖 潜的同时,恢复了正5米等中段的人员 定位系统,并对各采场开展作业条件评 估,确保安全、合规生产

在"机械化换人、自动化减人"的行 业趋势下,该公司结合老企业实际,以 "设备效能最大化"为目标,完成地表南 北沿风机无人值守、负575米泵房自动 化等项目,累计投资200万元,减员13 人,既提升了生产效率,更从源头上筑 牢安全防线。针对3个基层单位及1家 外协单位的安全管理,该公司正在研究 优化考核机制,打破"大锅饭"现状,激 发每位员工"守好安全关"的内生动力。

践行生态责任,与城市共护青山

如果说井下安全是矿山的"内功", 那么井上环保则是企业担当社会责任 的"外显"。该公司始终将环保工作与 城市生态保护紧密结合,用实际行动守 护绿水青山。

在水资源管理上,通过提高充填浓 度、加大净化站达标外排水量、完善矿 区雨污分流系统建设等举措,2025年 1-8月排水量同比减少61.94万立方 米,节约成本254万元。走进净化站, 每一滴矿井水都要经过严格处理,从 "工业废水"蜕变为"生态清流",最终实 现安全排放,让长江之畔的水质保护多 了一份矿山力量

森林防火亦是城市生态安全的重 要一环。地处铜官山脚下,开放式山体 让防火压力陡增。该公司与中国铁塔 合作建立森林消防智能监控系统,热 成像探头一旦探测到烟雾就会自动 报警。"你看,手机APP实时接收监 测信息。"孟稳权展示着工作群动态, "一旦报警,值守人员可根据定位迅 速核实、处置。"山腰处,消防水桶有 序放置,隔离带清晰划定。技防、人 防、管理防相结合的安全网络,让传 统防火难题迎刃而解,共同守护着这

站在天马山老区,昔日的废石堆放 处已是绿草如茵。通过在负55米、负 255米、负335米、负395米等中段科学 设置卸载站,形成高效的废石运输网 络,成功实现老区"废石不出坑"。利用 废石充填井下采空区,每年可节约充填 成本190万元、电费33.6万元,总计 223.6万元,同时消除了大铜官公园附 近的环保隐患。

锚定绿色发展,谱写共生新篇

在绿色发展的道路上,该公司以精 细管理为抓手,从节能降耗到采空区治 理,每一项举措都紧扣"与城市共生"的 目标,让老矿山持续释放绿色动能。

山谷间,成片光伏板整齐排列,正

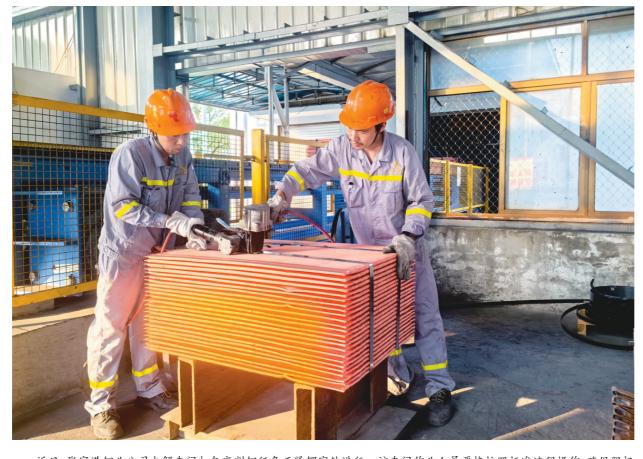
将阳光转化为绿色动能。这是铜冠能 源公司建设的5.8兆瓦光伏项目,使用 其光伏发电,电费比供电公司的电费低 10%。响水冲光伏电站二期工程于 2025年5月29日并网运行,预计年发 电量700万千瓦时,该公司消纳80%后 可年减电费40万元。

细节处见功夫。该公司推出选矿 系统大夜班优化开机、提升皮带机能耗 等级、井下分区分层安装智能感应灯等 举措,并制定《2025年节能管理实施方 案》,明确15项具体措施。截至2025 年8月,在全年2100万元电费预算中, 公司已节约电费219万元,而产能同比 增加2万吨,实现了"节能"与"增产"的

针对负95米中段以上97个遗留采 空区(其中35个为中高风险)的治理难 题,该公司与马鞍山矿山研究院等专业 机构合作,创新提出"由下至上、由大至 小"的充填治理方案,为后续边难残小 矿体回采创造条件。通过优化改造充 填系统,不仅提高了充填浓度,还降低 了胶凝材料成本、减少了能源浪费,为 老矿山地质安全与生态保护提供了科

雨后的矿区,空气清新如洗,净化 站出水口的水流声与远处城市的喧嚣 交融。这座有着70余年历史的老矿 山,持续打造着与城市共生共融的绿色 样本。

> 本报见习记者 王慧玉 通讯员 叶玉芳



近日,张家港铜业公司电解车间打包交割铜任务正紧锣密鼓进行。该车间作业人员严格按照标准流程操作,确保阴极 铜包装规范、质量达标,冲刺全年方针目标,打好"十四五"收官战。

中铁建铜冠投资公司国内总部顺利完成搬迁

铜冠投资公司国内总部于10月20日 正式入驻新址,各项工作已有序展 开。新办公大楼的启用,不仅是该公 司实力提档升级的鲜明注脚,更是其 国际化战略全面深入推进的坚实一 步。一个崭新的总部形象,正向所有 关注者宣示着该公司未来的发展雄心 与广阔愿景。

本报讯 经过周密筹备,中铁建 路2571号的新总部,总建筑面积约 1412平方米。新办公大楼在硬件上 全面升级,空间布局更合理,功能设 施更完善,为员工提供了优越的办公 环境;在区位上,与集团公司的距离 显著缩短,为国内团队带来了迅捷的 协作便利。

该公司新办公大楼采用现代化设 计理念,以简约风格为主基调,内设展 位于安徽省铜陵市铜官区长江西 厅、16间办公区、两个多功能会议室、 两个档案库房、机房及文印室等多个 功能区域,共同营造出一个舒适高效 的工作环境。

"我们今天站在新办公大楼,俯瞰 车水马龙的长江路,不只是欣赏风景, 更是在见证梦想成真的时刻。过去的 每一次迁址,都是一次实力的飞跃;而 今的搬迁,更是信念与使命的再次出

发。"该公司国内负责人表示。 本报记者 陈幸欣 通讯员 王园园

铜冠矿建刚果(金)卡莫亚项目部小型制砖机投产

本报讯 近日,一台全新的小型 减少挡墙施工过程中内模的浪费,该 莫亚项目部完成安装调试,正式投入 生产。该设备的启用,标志着项目在 推进降本增效、实现部分建材自给自 足方面迈出了坚实一步,也为项目后

续建设的顺利推进提供了有力支撑。 随着项目建设的深入推进,井下 充填挡墙的浇筑工作量持续增加。为 决这一难题,项目管理层经过全面

自动化制砖机在铜冠矿建刚果(金)卡 项目部经过安全、成本及施工效率的 综合分析,决定采用砖墙作为内 模。以往,项目所需砖块均依赖外 购,不仅采购成本高、运输周期长, 还需投入较高的卸砖人力成本,且 砖块质量参差不齐,在一定程度上 影响了施工效率和成本控制。为解

的市场调研和效益分析,最终决定 购置这台小型自动化制砖机。

初步估算,该设备不仅能完全满足 项目自身的用砖需求,预计还将节约可 观的建材成本。更重要的是,它增强了 项目在资源调配上的自主性与灵活性, 是对现有供应链体系的有力补充。

目前,该制砖机已满负荷运转,进 人常态化生产阶段。通讯员 陈 宇

集团公司命名表彰"铜陵有色好员工"程志高

本报讯 10月20日下午,集团公 司2025年第二季度"铜陵有色好员工" 命名表彰会在安徽九华新材料公司举 行,对该公司员工程志高进行表彰。

程志高是安徽九华新材料合金子公 司技术助理。他用匠心守护产品质量, 以创新驱动节能降耗,更将"志高致远" 的精神融入企业发展之中。他刻苦钻 研,通过调整元素配比、优化熔炼工艺及 实施晶粒细化等方式,不断满足客户对 锌合金材料性能的个性化需求。他通过 现场观测、数据分析和对比验证,调整锌 合金配料熔炼工艺,创新地改配料后"干 烧"为"存液+搅拌"方式,有效提高了炉 内配料熔化速度和生产效率,使天然气 单耗每吨降低1.37 立方米, 年节约成本 10万元。今年已助力该公司研发出3 款定制合金产品,将"铜冠"品牌产品质 量打造成企业最坚实的生命线。他积极 协同营销人员参与市场调研和客户走 访,针对客户反馈的合金锭垛高度不方 便叉运的问题,带头优化垛型设计,上半 年已完成1号和3号合金线码垛方式优 化调整,使客户叉运效率提升30%,赢 得市场广泛赞誉。程志高曾获集团公司 "优秀岗位能手"、九华新材公司"优秀共

产党员"等多项荣誉。

表彰会上,集团公司党委宣传部相 关负责人宣读了表彰决定,集团公司武 保部、九华新材负责人为程志高分别颁 发了"铜陵有色好员工"和"九华新材精 神文明建设先进个人"证书和奖金。

"程志高最厉害的不是能吃苦,而是 能巧干。他能把复杂的工艺优化,变成 每个班组成员都能执行的标准动作,这 才是真正的高效。"该公司生产部部长张

"当前,集团正处在高质量发展的关 键时期。这对我们一线技术人员提出了 更高要求。这份荣誉是激励,更是鞭 策。我将以此为新起点,不断学习新知 识、掌握新技能,立足本职岗位,持续追 求卓越,努力将个人的专业能力融入集 团公司世界一流企业建设新局面的宏伟 征程中,为集团公司更加辉煌的明天贡 献自己的全部力量。"程志高在接受表彰 时激动地表示。

与此同时,九华新材道德讲堂开讲 与会人员现场观看了《培育和践行社会 主义核心价值观》微视频和程志高先进 事迹视频短片

本报记者 王红平 通讯员 陈伟杰

金隆铜业公司年度设备大修有序推进

本报讯 10月20日上午,金隆铜 业公司年度设备大修现场一派火热繁忙 的景象:在熔炼区域,多名职工正在已拆 除的闪速炉内部一丝不苟地进行炉体维 修。他们有的在用电钻破拆坚硬的炉 砖,有的在对老化损坏的电器设备进行 检查更换;精炼区域、双圆盘、流槽以及 转炉检修现场,到处闪动着紧张忙碌的 身影,机器捶打声、车辆轰鸣声、安全提 示声等各种声响交织在一起,展现出一 幅生动的工业检修画卷

该公司2025年度设备大修开始于 10月11日,作为该公司两年一度的大 型检修项目, 本次大修共规划固定资产 投资项目22项,涉及冶炼主厂房环保升 级、硫酸 Ⅱ 系统转化能力提升、总降GIS 改造等重点内容;同时安排常规大修项 目320项,涵盖闪速炉体改造与锅炉优 化等关键任务,计划工期28天。 为确保大修工作顺利推进,该公司

自去年8月便启动前期筹备,系统梳理 检修重点,并成立大修项目专办组,统筹

推进方案论证与资源协调。专办组围绕 项目可行性、经济效益及公司战略发展 需求,结合环保提升、智能化转型与低碳 运营等目标,科学制定大修方案。通过 每月召开大修准备例会,持续跟踪项目 进展,及时协调解决问题。

本次大修是该公司进一步提升生产 装备水平、增强企业核心竞争力的重要 举措,关乎未来两年生产经营的稳定和 发展。该公司围绕环保治理、生产效率、 能耗控制与智能化建设等重点方向,以 "严、细、实"的工作作风,严守安全底线, 严控质量关口,全力打造安全、高效、优质 的检修工程,确保大修任务圆满完成。目 前,大修各项工作进展顺利。闪速炉炉体 除主体大块爆破外,上升烟道拆除,人形 烟道已施工完成,反应塔筒体和铜渣口水 套正在进行拆除安装作业,主厂房烟尘区 域、电收尘区域管阀换新及内部清理已完 成三成工作量。硫酸系统的干吸、除雾、 净化等工艺优化工程也在同步推进。

铜冠冶化分公司球团生产线节能环保改造项目通过竣工验收

本报讯 日前,经评审专家组现场 严格审查论证,铜冠冶化分公司球团生 产线节能环保改造项目通过竣工验收。

该项目在原有球团生产系统基础 上,对主机系统及脱硫系统进行升级改 造。其中,主机系统包括内胶带机、高压 辊磨机、链篦机、环冷机、风机、电除尘 器、造球机等设备改造,脱硫系统改造为 新建一套石灰——石膏脱硫装置替代原 有的有机胺法脱硫装置。经集团公司批 准立项并完成政府备案后,项目于2023 年3月开工,10月项目完成投入运行。 整个建设过程由建设、设计、监理、施工 多家单位严把质量关,最后由有色金属 工业建设工程质量监督总站铜陵监督站 进行验收并一次合格,实现保安全、保质

量、保工期、降投资目标。

自项目建成投产运行以来,球团系 统综合能耗较设计预期能耗指标下降 11.72%,吨球加工成本实现跨越式下 降,并屡创新低;尾气二氧化硫、颗粒物、 氮氧化物等排放浓度均低于特别排放限 值,实现超低排放,达到环保预期目标。

该分公司持续开展技术消化、市场 开拓和产品开发等工作,下一步将着 手开展高碱度钙质球团、镁质球团等 产品技术攻关,探讨主工艺设备的智 能化升级改造,深化"机械化换人、自 动化减人"专项行动,优化工艺参数, 深挖潜能降耗,确保稳产稳销,发挥投

通讯员 胡永斌 姚方兴



10月21日,合肥铜箔公司换位线工场技术人员正在为换位机主电机轴承加注 润滑脂。面对订单增长的良好态势,该工场强化设备保养力度,抢抓停机间隙,全力 开展设备保养工作,确保生产设备在满负荷运转下保持稳定运行。

通讯员 方想想 摄