

巡管班的“定海神针”

——记集团公司优秀共产党员李敬春



虽已入秋，暑热仍存。天马山矿业公司响水冲区域的山林笼罩在一片灼热的空气之中。

“这些杂草需要人工处理，忙好工作后我就来这里除草。干燥气候，容易引发火灾。”在除草机嗡鸣声中，该公司充填工区井下巡管班班长李敬春一身已被汗水湿透，他却仍低头忙着手中的活。对他而言，安全工作没有上下班之分，没有地表井下之别。守护，是他不变的使命。

充填工区的井下巡管工作堪称矿山充填的“生命线”。管道一旦堵塞必须立即处理，否则不但影响正常的充填工序，时间长了堵塞管道都将报废。“重新安装至少得半年，耗费人力物力，严重影响生产进度。”李敬春深知肩上责任重大，从黎明忙到深夜对他而言是家常便饭，遇上紧急任务，加班加点他义不容辞。

2022年。当时，使用了七八年的充填管道老化严重，每月甚至每周都有可能发生爆管。“那段时间，一听到电话响心就提到了嗓子眼，常常才吃两口就得冲去现场。”李敬春回忆道，“最棘手的一次，管道堵太长了，我们连续抢修16个小时才处理好，从井下上来已经是次日凌晨了。”李敬春知道，这样下去，不是个办法。于是，经该公司批准后，他跑厂家、做调研。在他的建议下，该公司2023年底完成所有老旧管道的换新工作。

面对充填任务重、人手紧缺、作业环境复杂的现实困境，李敬春总是冲在最前面。他率先下井摸查巡管路线，对每个弯头、每个接头的位置和状况都了然于胸，再据此精准分配班组成员的巡管任务。“哪里要注意，都要提前交代清楚。”井下巷道像迷宫一样，但李班长的脑中却有一幅清晰的地图，管道走向烂

熟于心，只要报出泄漏点，他立刻就能定位。

为缓解人员少的压力，他提出引入视频监控系统。今年3月，天山正5米至负25米段的监测探头已全部安装到位。“信息化巡管大大提高了巡管效率，降低了监控成本，也释放出3名人员补充到其他缺员岗位。”该区党支部书记介绍。可贵的是，李敬春并未完全依赖于技术，“视频只能辅助，细小漏砂未必能发现，我每周仍会不定点实地巡查两次。”正是这份一丝不苟，让他所带领的班组创下了安全巡管超2500天的卓越纪录。

作为班长，李敬春坚信安全生产不仅靠技术，更依赖思想上的警觉。他积极组织全员参加每周一的安全学习会议，坚持开展每日岗前安全宣誓，认真履行安全职责，切实做到“三不伤害”。此外，他还格外关注职工的身体状态，经常与员工交心谈心，耐心开导他们切勿带着负面情绪上岗，“注意力不集中，

极易引发事故。”这种以人为本的管理方式，营造出了和谐稳定的团队氛围。

在一次高强度的充填管道更换作业中，整个班组在井下连续奋战六个小时。每根管道重达三四百斤，需要多人合力才能抬运。作业结束时，即将退休的阮师傅已筋疲力尽。“我一心想着赶紧回去洗个热水澡，好好睡一觉，结果脚下一滑差点栽了下去，多亏李班长一把拽住了我。”提及当时的惊险一幕，阮师傅感念不已。李敬春时常提醒大家：“井下路难走，不仅是作业时要谨慎，上下班途中也绝不能分神。”这种时刻绷紧安全弦的意识，已深植于每位组员的心中。

“李敬春不仅工作认真，在公益事业也处处带头，积极参加爱心献血，主动为该公司困难职工捐款捐物。”充填工区党支部书记称赞道。他以坚守与奉献，在平凡的岗位上书写了不平凡的篇章，用实际行动诠释了一名共产党员的初心与使命。

天马山矿业公司民兵全力投入森林防火工作

本报讯 近日，天马山矿业公司组织民兵巡逻队开展森林防火巡查工作，筑牢森林“防火墙”，切实保障员工生命财产安全和森林安全。

该公司地处铜官山公园脚下，森林覆盖率高、消防难度较大。在响水冲、大学生公寓林区及主要进出口，巡逻队严格执行火源管控措施，采取“定点值守+流动巡逻”相结合的方式，确保防控全覆盖、无死角。巡逻过程中，民兵队员重点排查森林区域的火灾隐患，检查是否存在违规用火行为，及时清理道路两侧杂草，保障防火隔离带完好有效。同时，联系社区开展菜地集中清理，发现难以处理的问题立即上报。

在加强巡查防控的同时，该公司高度重视森林防火宣传工作，提升员工防火意识。通过高点智能监控系统对林区烟雾、明火的智能识别与全天候监测，在部分值班室配备电脑，接入管理区域高点、低点、热成像监控，提升监测效率，确保问题早发现、早上报、早处置。利用智能监控语音循环播报等方式，向进出人员普及森林防火法律法规，详细讲解违规野外用火的危害和法律后果，并联合社区城管协助加大防火巡查力度，发现火情隐患及时拨打报警电话。

此外，为全面提升森林防火应急响应能力，该公司还组建了两级应急防火队伍，全面检修保养灭火装备，确保设施设备性能完好。通过定期开展森林火灾应急演练，确保灭火队员熟练掌握专业灭火装具，着力打造一支“召之即来、来之能战、战之必胜”的民兵队伍。

该公司将时刻保持高度警惕，通过人防、物防、技防相结合，实现人员、装备、预警“三到位”，确保火情第一时间发现、第一时间处置，全力做好秋季森林火灾防控工作，筑牢安全防线。

通讯员 杨志全

金隆铜业公司开展球磨机喷射润滑系统专项培训

本报讯 为强化渣选关键设备精细化操作与维护能力，确保球磨系统长期稳定运行，近日，金隆铜业公司渣选课与保全课联合开展了一场针对球磨机喷射润滑系统的现场深度培训。

培训围绕保障球磨机“心脏”——主轴承安全运行的核心设备“喷射润滑系统”展开。在球磨机旁，授课人员从工艺原理切入，深入讲解了该套喷射系统如何通过定时、定量的高压油膜降低巨型筒体转动带来的摩擦与温升，预防“烧瓦”事故的发生。“每次喷射的油量必须精确控制，油量过多会造成浪费和污染，过少则无法形成完整油膜保护大齿。喷射间隔是根据主机电流和轴温动态调整的，每个季度随着温度变化，喷射间隔及其它参数也随之变化……”

另一位授课人从设备结构与维护角度进行了深度剖析：“这套系统的‘大脑’是这台可编程控制器，其内部设置了严密的逻辑互锁。任何一环的延迟都意味着未来故障的发生。”

此次培训内容直指设备操作核心，将复杂原理转化为清晰的操作规程和判断标准，为渣选课生产设备的长期无故障运行奠定了坚实基础。

通讯员 田沁雨 梁敬东

铜冠投资公司举办新入职大学生座谈会

本报讯 近日，铜冠投资公司举办新入职大学生座谈会，近两年该公司新入职的13名大学生参加。座谈会通过员工代表分享、新入职员工交流等环节，促进新员工更快完成角色转换，融入企业团队。

“新进大学生要强化轮岗锻炼，在跨部门实习中积累经验，努力成长为复合型人才。”该公司两位“80后”大学生代表丁井豹、汪有才分别分享了自身职业成长中的感悟。

在随后的交流环节，13名新入职大学生依次发言，总结了实习期间的收获与思考，分享了从校园到职场的适应历程；结合岗位实际，围绕公司业务优势、人才培养等方面提出了相关建议。

该公司负责人向新入职大学生提出了殷切期望，希望大家“不恋过往”，及时完成从“学生”到“职场人”的身份转变，以全新心态拥抱工作挑战；鼓励新员工要“不惧当下”，多向身边优秀典型学习，脚踏实地做好本职工作；要“不负将来”，树立人生目标，培养持续学习的习惯，不断提升自身能力与素质。

据了解，该公司将通过定期举办座谈会、导师带徒等多种形式，助力职场新人快速成长，为青年员工搭建更广阔的发展平台，为企业发展注入新活力。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 王敬涛

质检中心检验科强化全员安全和廉洁意识

本报讯 近日，质检中心检验科召开廉洁警示教育会暨班组长培训会，进一步强化能力培训、廉洁警示教育。聚焦“经验共享、互学互鉴”。该中心金新站负责人就生产管理情况作专题交流。从人员排班优化、设备保全、检验流程规范、应急响应机制等方面，介绍了该站在提升检验效率、保障属地单位顺利试生产和日常生产连续性等方面的实践做法、应对检验任务峰值时的协同调度经验。

特设“班组长管理能力提升培训”环节。该中心金隆站冷铜班组长分享了参加集团公司班组长培训班心得，围绕“七大浪费”识别与改善等内容进行了重点讲解。

设置廉洁警示教育环节。该中心要求科室管理骨干带头落实廉洁要求，严禁违规收送礼品礼金，违规接受宴请、公车私用等行为，同时加强对班组员工的廉洁提醒，营造风清气正的氛围。

该中心参会员工表示，要将培训所学、经验所得转化为实际行动，切实提升班组管理与检验工作质效；牢记廉洁纪律要求，以身作则，率先垂范，带动班组形成廉洁从业的良好风气，为检验工作高质量推进奠定基础。

通讯员 吴朗天

金冠铜业分公司技术改造降低设备运维成本

本报讯 近日，金冠铜业分公司完成硫酸预转化酸液计两线制系统技术改造工作，在进一步提升设备抗干扰能力的同时，有效统一了设备型号标准，减少了设备故障检修时间，降低了运维成本。

针对原长期运行的两线制酸液计测量精度低、抗干扰能力差及信号传输稳定性不足、设备型号不统一等问题，该分公司保全车间技术人员充分比选市场上成熟方案，参考其他系统运行情况，在原有酸液计基础上，采用四线制酸液计方案进行替代改造。

据了解，四线制酸液计在电源、信号与接地结构处理上，具有更好的隔离抗干扰能力、具备信号准确稳定的良好性能。改造后，可最大程度减少工艺波动，同时也实现了设备型号的配套统一。后续，该分公司保全车间将持续监测改造点位运行情况，积极探索更多智能化改造方案，以技术创新为安全稳定生产提供更强保障。

通讯员 王承志



勤检设备护生产

铜山铜矿分公司以设备“零故障”管理为目标，注重设备点巡检，及时排除设备故障，确保设备在“决战四季度”的生产中实现稳定、高效、安全运转。图为近日该分公司运转车间维修人员在检查卷扬机炭刷使用情况。

通讯员 张霞 摄

图片新闻

青年环保志愿行

近日，铜冠电工公司团委组织青年志愿者开展环保宣传主题团日活动（如图），通过“宣传+互动”的形式向市民传递低碳出行、节约资源的绿色环保生活理念。

通讯员 方星宇 摄



“角色换位”叩问管理本质

近日，一条普通的夜间值班记录，记载着安徽九华新材料公司动力保全中心一名主控当班期间刷视频的违纪行为。然而，他们并未就此开出罚单，而是将这条记录转化为一场别开生面的“角色换位”警示教育大会。

活动首先从员工与班长角色对调开始。当员工站在班长角度思考问题时，他们认识到，“老好人”思想是导致管理失效的原因之一。有员工表示，作为班长，可能会因日常相处、顾及情

面，而不愿严格执行纪律，这实际上削弱了制度约束力。

2号余热发电班组长周峰在角色转换中意识到，自己过去常常只是上传下达，缺乏对制度执行情况的跟踪与监督，导致管理效果受到影响。据此，会议决定扣除该班组长本月绩效系数。

在工序管理与部门主任的职责层面，工序管理赵永志从部门全局出发，指出制度在落地环节缺乏有效的方法和评价体系，影响了管理质量的评价。

会议因此对该工序管理提出管理性违章处罚意见。

动力保全中心支部书记陶有洪以违纪员工身份发言时表示：“‘我’对岗位责任制认识不清、职业道德缺失，对纪律缺乏敬畏。”他随后向管理人员提出：“公司制度是完善的，部门监管设施也到位，但为什么‘我’仍会发生违纪？制度落实到‘最后一公里’时，有没有真正做到有效跟踪？大家强调纪律，但没有通过视频回看等方式及时制止

违纪？监管的缺位，导致习惯性违章的形成。”

这番话引起在场管理人员的深思。行动，在反思后全面铺开。该中心开始系统梳理管理制度，着力为班组长等一线管理人员提供可操作的方法和工具，以打通制度落地的“最后一公里”。同时，明确“管理失职与员工违纪同责”，加强过程跟踪与视频回看等监管措施，切实破除“老好人”思想。

通讯员 刘群策

铜冠建安公司电控设备厂完成首例光伏并网柜铜排搭接作业

本报讯 近日，铜冠建安公司电控设备厂承接的安徽九华新材料公司光伏并网柜铜排搭接作业顺利完成，这是该厂首次承接的光伏并网柜铜排搭接项目。

作为集团公司内唯一一家专门从事配电柜组装生产的单位，铜冠建安公司电控设备厂长期承担着为集团公司内部提供电控设备以及技术支持的重任。近些年来，随着新能源的推广和使用，市场对电力设备持续改进有了更高的技术要求，此次承接的光伏并网柜铜排搭接项目，不仅是对技术

团队实战能力的考验，更是该厂在新能源技术领域的一次突破性实践。为了最大限度压缩断电时间，降低生产影响，该厂迅速作出响应，利用周日生产间隙，组织技术团队携带专用设备和工具赶赴现场开展作业。

尽管现场作业环境复杂，该厂技术团队仍严格按照规范化电力作业标准，有序推进各项工作。针对光伏并网柜与原有低压配电柜之间存在的高度差这一难题，经过现场调查和研究，技术骨干李徐捷凭借丰富的经验和精湛的技艺，带

领团队对各个配电柜的运行参数和内部结构进行了全面复核，并借助光学测距仪进行无接触测量，精准定位各部件的安装位置与搭接端口，实现了在不断电状态下的精准勘测。

在现场临时作业区内，团队成员分工协作，根据测量数据，就地操作携带式铜排加工机，依次进行剪裁、冲孔、折弯、压花以及钝角处理等一系列铜排加工作业，严格把控切割角度与长度，避免因尺寸偏差引发安全隐患。在5小时的断电时间中，团队高效运用

专业工具完成铜排搭接作业，并对每一个接口、每一个环节进行反复检查，确保每一处连接均符合工艺及安全标准，最终实现一次送电成功，有效保障了九华新材料公司的连续生产。

凭借高度的责任感与专业技术能力，该厂技术团队圆满完成了此次任务，这也标志着铜冠建安电控设备厂在新能源技术领域实现了新的突破，为后续推动绿色新能源应用和保障生产运行提供了坚实的支撑。

通讯员 孙安琪

90分钟抢修保产记

10月11日清晨7点左右，铜冠铜箔公司铜箔三四工场场长方向东刚进入车间巡查时，就接到了紧急报修电话：“一期溶铜硅藻土罐区的吊葫芦突发故障！”

方向东立即中止巡查，快步赶往现场，一边紧急协调维修钳工与电工负责人。他深知问题的严重性：当天原定硅藻土罐挂土作业，这个月用不到一两次吊葫芦偏偏在这个节骨眼上“罢工”，若不及时修复，将导致整个机列数台生箔机停机，直接影响产能和产品发货。

7时20分，该公司制造部传来令人焦虑的消息：周末，吊葫芦不在合同约定的特种设备维保范围内，外协维保单位拒绝到场。

“等不起，也等不得！”7时30分，一场现场抢修协调会在故障设备旁紧急召开。大家争相发言：“我们有钳工、有电工，都是经验丰富的老师傅！”“不就是没修过吗？吊葫芦结构并不复杂，我们一定能拿下！”“对，求人不如求己！”短短几分钟，共识迅速达成。电工负责人王强与钳工负责人刘凌

杰当即拍板，各带一名老师傅组成抢修小组，分头出击——电工负责电机部分，钳工主攻吊索、滑轮等机械结构。

8时整，对讲机里传来好消息：钳工组率先汇报机械部分运转正常。与此同时，电工组也锁定了故障元凶——电机缺相（两相供电）。“这种情况非常危险，极易导致电机烧毁。”王强解释道。

时间一分一秒流逝，每一分钟都关乎着生产效益。方向东现场部署：钳工

组趁此间隙对滑轮、传动装置进行维护保养，协助清理滑轮轨道；电工组则全力排查并更换损坏的电气元件。现场顿时忙碌起来，工具碰撞声、调试指令声此起彼伏。

8时30分许，随着最后一个电控开关更换完成，一阵均匀、低沉的嗡嗡声响起——故障吊葫芦恢复运转！“故障解除，继续挂土！”方向东一声令下，现场所有人紧绷的脸上终于露出了欣慰的笑容。

通讯员 方知炜