

从“只能”到“智能” 冬瓜山铜矿大团山工区节能治理从“人治”到“智治”



“常流水”“长明灯”向来是井下能耗难题里的“钉子户”，治理起来困难重重。然而，在今年节能技改工作中，冬瓜山铜矿大团山工区另辟蹊径，通过智能化改造打出节能“组合拳”，不仅啃下了能耗硬骨头，更收获了实打实的节能成果。

“以前每年的节能就是围绕检查风水管及设备的‘跑冒滴漏’开展排查治

理，哪里漏补哪里，缺乏新意。今年我们要在节能上搞创新！”日前，该区支部书记的话为节能技改工作提供了新思路。而该区电工提出的“借鉴厕所节水感应开关治理浪费问题”的想法，成为了新思路下的抓手。

井下运输铁轨转弯处的手动喷雾“常流水”问题，曾是长期压在该区心头的一块“巨石”。以往井下干燥时铁轨接触不良，电机车运输拉矿十分费劲，每天电车工接班时打开水闸阀给车轮润滑降温及增加摩擦力，下班才关闭，手动操作既耗人力时间，又造成大量水资源浪费。今年，该区采用不锈钢钢管

焊接水喷头，加装交流220伏电磁阀，搭配微波开关实现智能控制。新上岗后的智能化微波感应器成了节能“大明星”，它凭借高灵敏度、可调整检测时间等“绝技”，在5米外就能精准捕捉牵引电机车的移动信号，瞬间激活水管为车轮清洗、降温与润滑，车辆驶过即自动关停。这一举措的效果立竿见影，今年上半年就节约水量近万吨，让宝贵的水资源不再白白流失。

在井下照明节能改造上，大团山工区同样“脚足了劲”。维修班电工组在井下负730米团山副井井口叉点至废石矿仓的200米巷道内，试点“有你才

会亮”节能项目，再次利用微波开关及接触器治理“长明灯”。人员进入感应半径灯即亮，离开后自动熄灭，真正实现“人过灯明，人离灯灭”。目前，该区8个配电所、6个维修硐室、5个闲置巷道的300盏“长明灯”已全部完成智能化改造，仅上半年节约用电量约4万千瓦时。

从“被动堵漏”到“主动创新”，从“人工操作”到“智能感应”，大团山工区用一个个精准有效的技改实招，让节能降耗从口号变为现实，为矿山智慧化建设注入了强劲动力。

通讯员 刘志刚

图片新闻

检测防酸服

近日，金隆铜业公司硫酸课开展防酸服质量检测工作(如图)。该课以高压水模拟硫酸介质，对防酸服开展全面检测，排查破损、渗漏等隐患，确保防护装备质量、性能达标。

通讯员 田沁雨 王承乐 摄



安徽九华新材料公司余热发电量创历史新高

本报讯 截至9月份，安徽九华新材料公司余热发电量创历史新高，累计突破3450万千瓦时，同比增长5.87%。其中，2号余热发电机组表现尤为突出，累计发电量达2450万千瓦时，同比增长59.36%，提前完成年度发电目标，刷新该机组投运以来的最高纪录。

今年以来，该公司围绕两台余热发电机组开展运行效能深度挖潜，持续优化蒸汽利用效率。利用铅、锌系统月度

检修及机组停机间隙，该公司对设备进行了全面检查和维护，及时排除潜在隐患，为机组长期稳定运行打下基础。面对1号机组与锌系统湿法反应槽蒸汽用量已达平衡的状况，该公司专门成立技术攻关团队，对2号机组运行全流程展开系统性诊断分析。

技术团队对2号机组运行情况展开长期跟踪与数据分析，确定以“提升汽轮机进汽压力”为核心优化方向。通过反复调试运行参数，机组

蒸汽能量转换效率显著提升。自3月起，2号机组发电量持续攀升，当月首次单日发电量突破12万千瓦时。目前，该机组最高日发电量已突破17万千瓦时，并持续保持高效平稳运行。

余热发电的高效运转离不开稳定的蒸汽供应。作为2号发电机组的核心“原料”，蒸汽供应依赖于三连炉及渣处理各冶金炉的稳定运行。该公司建立定期工艺讨论与设备诊断机制，

及时处理冶金炉运行中的各类问题，确保蒸汽供应充足、持续。8月份，该公司成功完成渣处理熔炼炉单独试生产实验，进一步增强了蒸汽供应系统的稳定性，为机组高负荷运行提供了有力支撑。

目前，该公司两台余热发电机组已实现稳定高效运行，成为推动节能降耗、降低碳排放强度、实现绿色低碳发展的重要支撑力量。

通讯员 纪敏杰

一张“明白卡” 拧紧“安全阀”

近日，安徽九华新材料公司铅制酸工序的宣传栏内，一张《工贸企业有限空间作业安全明白卡》显得格外醒目。卡片不大，却将有限空间作业的风险、流程以及各方责任阐述得清晰透彻，成为员工们安全生产的“贴心指南”。

“有了这张明白卡，什么是有限空间、有哪些类型，存在哪些风险源，都被讲解得明明白白，就如同给大家配备了一个风险‘放大镜’。”该工序的老班长刘晓东一边手指着上面的内容，一边耐心地为大家介绍。

在该工序的日常工作中，清水池、各种液体储槽等有限空间的作业十分常见。“明白卡”以图文并茂的形式，详细列出了“地下半封闭、地上半封闭、密闭设备”等常见有限空间的类型，同时深入剖析了有害气体中毒等危害的成因。新员工叶军在仔细阅读后，不住地点头：“原来风险就潜藏在这些细节里！现在心里有了数了，作业时就能清楚该留意哪些‘风险点’。”

“主要负责人要管控风险、保障监护；监护人员在作业前需排查隐患，作

业过程中要密切盯守；我们作业人员必须学习安全知识、遵守操作规矩……”员工邹玮眼盯“明白卡”，将各方职责念得清晰流畅。“明白卡”将“作业申请、安全交底、气体检测、现场监护、异常处置”等步骤进行了细致拆解。他回忆起上次清理净化地坑的经历，满脸轻松地說道：“上次我们清理地坑时，严格按照卡片上的流程操作，谁负责气体检测、谁进行现场盯守、谁准备救援工作，分工明确，整个作业过程十分顺利！”

在应急救援方面，“明白卡”将“报信息、设警戒、备设备、救人员、清现场”等关键步骤阐述得一目了然。

如今，这张明白卡已然成为该工序员工们的“心头好”。新员工入职时，首先学习的就是这张明白卡；老员工在班前会上，也会围绕它展开讨论。大家闲暇时，总会凑到宣传栏前，对照着卡片“查漏补缺”。它把原本枯燥的安全规定转化为通俗易懂的图画和直白的语言，让“安全”不再只是一句口号，而是深深烙印在大家心中，成为的“紧箍咒”和指引安全生产的“指南针”。

通讯员 江刘泽

工程技术分公司金冠项目部密织检修“安全网”

本报讯 10月6日，工程技术分公司金冠项目部的检修现场，一派井然有序的繁忙景象。为确保节日期间各项检修工作安全受控，该项目部以“时时放心不下”的责任感，全力密织现场管理“安全网”。

“越是节假日，越要瞪大眼睛，安全意识一刻也不能放松！”该项目负责人在节前安全专题部署会上强调。针对节日期间检修作业特点，该项目部提前召开专题会议，周密部署节日期间值班值守、应急响应等各项工作，严格执行领导带班和24小时值班制度，确保责任落实到人、管理不留死角。

检修工作开展前，该项目部组织开展了受限空间应急救援实战演练。演练模拟检修人员在受限空间内作业时突发状况，现场监护人员第一时间启动应急响应，救援小组迅速到位。整个过程有效检验了应急预案的可行性和员工的应急处置能力，为检修安全增添了

重要保障。

与此同时，一场覆盖全部驻点基地的消防安全专项检查全面展开。该项目部检查小组深入驻地基地办公区、集装箱区域等，重点对消防设施器材、用电安全、疏散通道等进行拉网式排查，立查立改各类隐患，确保消防系统完好有效。

在检修现场，该项目部安全管理实现了“人防+技防”的有机结合。项目管理、安全管理人员不间断开展现场巡查，对各作业点进行全覆盖安全督查，及时发现并制止违章行为。每项作业开始前，严格履行“四方确认”程序，共同核查安全措施落实情况。现场视频监控则对作业现场的重点环节进行实时监控，形成了立体化的安全监督网络。

当天，该项目部值班领导还深入检修一线开展节日慰问，为坚守岗位的员工送去关怀与鼓励。

通讯员 胡文健

金隆铜业公司打造立体化安防新格局

本报讯 近年来，金隆铜业公司保卫课以智能化转型为抓手，推动安防模式从依靠人力值守向人机协同转变，通过完善制度与技术创新，打造全覆盖、快响应的立体化安防新格局，为企业稳定运行提供有力保障。

在该公司厂区出入口，智能门禁系统已全面启用，可自动识别并记录人员、车辆信息，有效防范无关人员随意进出，精准守住厂区第一道防线。安防管理平台集成高清摄像头，实现对主要道路、重要设施、仓库及出入口等关键区域的全天候监控，实时掌握厂区动态，确保异常情况及时处置。在技防基础上，人力巡逻同步优化，制定24小时不定时、不定点巡查计划，重点加强夜间及重点区域巡查，并与监控系统形成联动，构建“空中监控+地面巡逻”的快速反应机制。

消防安全是厂区防控的重点之

一。依托消控室智能报警系统，该公司保卫课对办公楼、库房、宿舍等场所的烟雾、温度指标进行实时监测，实现早期预警与位置精准定位，为火灾扑救争取宝贵时间。同时，每月组织志愿消防队开展理论学习和实战训练，内容涵盖器材使用、火情扑救与应急疏散等，通过常态化演练提升队伍的应急响应与协同处置能力。

针对厂区内外交通安全，该公司保卫课将酒精检测纳入日常管理，尤其在节假日等重点时段，于厂区出入口及内部道路对职工和运输司机进行抽查，坚决防范酒驾风险。对骑乘摩托车、电动车不戴头盔、超速等行为，持续开展宣传教育与现场检查，通过劝导与制度约束相结合，增强职工交通安全意识，规范厂区交通秩序。

本报见记者 王慧玉

通讯员 樊建平

冬瓜山铜矿选矿车间浮选机防漫溢改造顺利完成

本报讯 近日，冬瓜山铜矿选矿车间130浮选机防漫溢溜槽改造项目全面竣工并投入运行，成功解决了设备长期存在的精矿泡沫漫溢问题，有效避免金属流失，为车间生产提质增效奠定坚实基础。

据了解，该车间现有18台130浮选机，单桶容积达130立方米。因矿石中含有滑石蛇纹石等易泥化成分，导致浮选泡沫常从桶口漫溢，既造成大量资源浪费，又使矿浆污染筒壁及作业现场，给设备维护和5S管理带来极大压力，成为生产中的突出难题。

为此，该车间成立了攻关技术小组，经多次实地勘察与方案优化，确定了“加装溜槽+优化管道”的改造方

案。施工中，技术人员在每台浮选桶顶部安装环形玻璃钢漫溢溜槽，通过螺栓与三角支架固定，兼顾适配性与维护便捷性；同时利用设备高差，在最低点设置收集管口，将漫溢泡沫经管道自流导入精矿泡沫搅拌桶，实现资源回收再利用。改造过程中，团队严格保持原有设备部件，有效控制成本，高效完成全部设备改造。

经过连日来的运行观察，浮选机的漫溢现象彻底消失，精矿回收率显著提升，现场环境的整洁度也有了较大幅度的改善。此次改造以低成本实现了降本增效、环保达标以及消除设备隐患的多重目标。

通讯员 叶玉敏

三个小时的抢修战

近日，安徽九华新材料公司铅分厂制酸脱硫工段利用停炉间隙，对一吸塔内喷头进行清洗与检修。

检修任务源于吸收塔喷淋管堵塞。面对作业空间受限、时间紧迫、清理难度大等问题，该分厂迅速组建现场作业团队，制定了细致的清洗检修方案。

在完成受限空间条件确认和安全交底后，班长杨志迅速进入塔内。塔内空间狭小，杨志小心翼翼地摸索着喷头的位置，每一个动作都精准而熟练。他的搭档柯由贵则在一旁，手持

针头工具，专注地对塔内主管道进行疏通。主管道内的次氧化锌结石紧紧堵塞着通道，给疏通工作带来了极大的困难。柯由贵不断调整着工具的角度和力度，豆大的汗珠从额头滚落，浸湿衣衫。拆下的喷头被迅速传递过来，组员们运用凿子、锤子等工具仔细清洗，通过生产水管加压，测试清洗情况。当清澈的水流顺利通过喷头，现场一片欢呼。

经过三小时的紧张攻坚，这场检修攻坚战取得了圆满成功。

通讯员 江礼佩

铜冠冶化分公司开展防雷定期检测工作

本报讯 日前，铜冠冶化分公司组织专业防雷检测机构，对全厂范围内所有建筑物、构筑物及关键设备共115个点的防雷设施进行全面“体检”，确保防雷装置安全可靠运行。

此次检测严格按照《建筑物防雷设计规范》《防雷装置检测技术规范》等相关标准，涵盖厂区第二、三类防雷建筑物各检测点，包括生产装置、储罐区、输送管道、变配电设施、信息系统等重点部位。检测人员使用专业设备，对防雷

接地电阻、接闪器、引下线等电位连接等关键指标进行测试检验。针对检测中发现的问题，建立隐患整改台账，实施销号管理，确保不留死角。

该分公司严格执行防雷设施定期检测制度，加强防雷设施的日常维护和定期检测，建立健全防雷安全档案，确保防雷装置始终处于“战斗状态”。同时，开展员工防雷安全知识培训，增强全员防雷意识和应急处置能力，筑牢安全生产防线。

通讯员 胡永斌 丁子旺

工程技术分公司开展廉洁教育活动

本报讯 连日来，工程技术分公司开展系列廉洁教育活动，着力营造风清气正的氛围。

强化廉政警示教育，筑牢廉洁自律防线。该公司利用党委理论学习中心组学习、党支部“三会一课”学习时机，组织全体党员开展节前廉洁教育。通过剖析典型案例，以真实案例为镜，引导干部职工汲取教训，自觉抵制各种诱惑。

为进一步强化责任担当，该公司利用生产调度会时机开展廉洁提醒。要求严守纪律规矩，严禁假日期间擅自离岗，严格遵守值班值守制度，严禁收受礼金、礼品，严格遵守“八小时之外”言行，严禁酒驾醉驾等违规定纪违法行为。同时，在“两节”前夕发送廉洁短信提醒党员干部增强廉洁过节意识。

通讯员 杨 姗



强化监测护健康

近日，铜山铜矿分公司委托专业检测机构对工作场所职业病危害因素进行检测(如图)。此次检测涉及80个检测点，主要检测总粉尘、噪音、铜及其化合物等含量，以便更好地掌握该公司职业病危害因素分布状况和及时发现职业病危害隐患情况。

通讯员 张 霞 摄