

七小时的鏖战

“叮铃铃——”10月2日凌晨4时30分,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区的应急电话突然响起,打破了夜晚的宁静。

“负800米运输线上一列重载矿车出问题了!有一节底座轮对轴承断了,整辆车歪在轨道上,矿石撒了一地!”电话那头的声音带着急促的喘息,话筒里还能听见矿车金属部件的碰撞声。

“收到收到,即刻安排维修组10分钟内下井!”值班人员响应道。

10分钟后,该区副区长黄勇已经带着6名抢修队员赶到集合点。队员们麻利地背上工具包,安全帽上的矿灯在夜色中划出一道道光柱。“小陈,

把液压千斤顶和备用轴承带上,再多拿两副防滑手套!”黄勇一边清点物资,一边叮嘱,“现场可能有散落矿石,注意安全。”

4时40分,抢修队伍抵达现场。冷白色灯光照射下,那辆矿车的左侧底座轮对已经完全脱离轨道,断裂的轴承截面泛着金属冷光,数十块矿石卡在车轮与轨道之间。

“先清理矿石,再用千斤顶顶起车身!”黄勇蹲下身,手指触碰轴承断裂处,“这轴承是疲劳断裂,得先把旧部件拆下来,再精准对位安装新的。”重达数吨的矿车,每一次顶升、每一次调整钢轨,都需要多人同步操作,稍有不慎就可能造成二次伤害。

“拉不动!车头推一点试试!”机车司机陈应东在前方尝试牵引。

“不行!车轮卡死在道岔口了!这样只会把轨枕拖坏!”另一位经验丰富的老师傅陈迎欢马上制止。

“轴承断了,底座已经变形,用牵引会损伤钢轨。用我们的土办法顶起来,然后用撬棍配合人工转向。”

“一二三,起!”随着齐声发力,矿车缓缓抬起,断裂的轮对逐渐离开地面。“小心点,别碰着轨道接头!”负责拆卸的陈迎欢喊道。

当日早晨7点,旧轴承终于被成功卸下。“新轴承尺寸对吗?”黄勇接过队员递来的备用轴承,“没问题,型号完全匹配。”陈迎欢趴在轨道旁,视线与轮对

保持水平,一点点调整位置。“往左挪两毫米,再试一次!”黄勇指导着。他屏住呼吸,双手轻推轮对,直到听见“咔嗒”一声轻响——轴承精准卡入卡槽。

11时15分左右,随着最后一颗螺栓拧紧,陈迎欢站起身,用力拍了拍矿车车身:“启动试试!”

驾驶员缓缓松开手刹,矿车沿着轨道平稳前进,车轮与轨道的摩擦声均匀而顺畅。“成了!”队员们欢呼起来,袖子抹了抹汗,每个人的脸上都沾着灰尘,却难掩兴奋。

“从4时30分到11时30分,整整7个小时,总算没耽误白天的生产。”黄勇看着恢复运行的矿车欣慰地呢喃。

通讯员 胡婷婷 徐文强

“双节”检修保生产

国庆中秋“双节”期间,月山矿业公司选矿车间一片忙碌。为保障节后选矿设备高效运转,避免影响选矿生产进度,“双节”期间,该车间维修团队放弃长假休假,聚焦分级机设备检修任务,用坚守与担当诠释“节假日期间劳动快乐”的别样内涵。

早在节前该车间就制定详细检修方案,结合生产排班,明确“双节”期间检修时间节点与责任分工,车间党政负责人对每一个检修细节一一把关,确保检修方向不偏差、质量不打折。

10月4日一大早,维修班长梁章祥主动扛起“排头兵”职责,带领团队提前备齐了检修所需的大叶片、小叶片、螺栓,准备好拆卸工具、安装工具等物资,避免因物料短缺延误进度。4日上午9时许,检修现场,他时而俯身查看分级机内部衬板磨损情况,时而指导拆卸组负责旧部件拆解,清理组处理转筒连接面矿垢。安装组待

清理完成后衔接新部件安装,同步设定检修时间节点,避免流程衔接卡顿。面对设备积矿清理难的问题,他带头手持铁锹清理残留矿渣,汗水浸透工装也浑然不觉。该车间员工、共产党员方益身兼钳工与焊工双重技能,始终坚守检修最关键的环节。在拆卸分级机大、小叶片,提升板拆除和焊接中,他一马当先,脏活累活争着做。

10月5日,经过2天的连续奋战,该车间维修班顺利完成分级机设备检修任务。通过试运行检测,设备运转平稳、运行参数正常,达到最佳工作状态。当夜晚的灯光洒在检修完成的分级机上,看着彼此脸上的汗水与笑容,大家纷纷表示,虽然在双节长假里没有陪伴家人,但能用劳动保障生产、为企业发展出一份力,这份“劳动的快乐”格外有意义。

通讯员 吴根华

假期里的“答卷”

“小王,振筛机弹簧的弹性检查完没有?”“快了快了……”这是10月2日8时20分,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间检修现场的一段对话。

检修现场,一台振筛机已被拆开核心部件,在狭窄的设备间隙中,维修班班长蒋其如侧身仰头,用手机仔细探查高处的大梁焊缝,用触摸弹簧的压缩状态感知其弹性。强光手电的光束在钢铁构件间移动,蒋其如的目光也紧紧跟随着,汗水悄然润湿了他的后背;不远处的几位电工正在排查电路系统,作业现场机器轰鸣作响,但是他们眼神专注,丝毫不受干扰……

“作为一名维修工,我已经记不清是第几次在岗位上过节了,但是在岗位上过节,感觉心里更踏实。设备正常运转,生产顺利推进,就值得所有的辛苦都值得。”蒋其如平平淡淡地说。

对于该车间的众多员工来说,在岗位上度过国庆假期早已不是新鲜事,就连入职没多久的大学生员工也深受影响。

去年入职的电气研究生翟继,刚在车间角落的长椅上坐下准备午休,手机就弹出了母亲发来的视频通话——家人正其乐融融地吃着午餐。通话结束后,他迅速收起手机,抓起放在一旁的工具包,转身快步走向还没检查完的配电柜——下午还有两组线路的绝缘测试等着他。

当夜幕降临,选矿车间依旧灯火通明。这个节日,他们虽然缺席了家庭团聚,却用坚守扛起责任。这是选矿车间员工的国庆,也是无数一线劳动者的日常,他们忙碌的身影与机器的轰鸣构成假期里最实在的“坚守答卷”。 通讯员 余美丽 胡婷婷

“节日上新”一举多效

国庆、中秋“双节”假日,当人们尽情游览新景点、观赏新风景、体验新感觉时,依然坚守岗位位的冬瓜山铜矿充填区尾矿回填班班长许慎,通过“节日上新”攻关活动,营造出别样节日氛围。

尾矿回填,地处数十里外的新桥,由于距离矿区偏远,需要自行担负厂区道路降尘。原先降尘洒水作业,数百米长洒水管,完全依靠人工搬运、牵拉、回收。从水管装接到实施洒水,至少需要三个人操作。随地拖迁的水管,还容易影响过往车辆的安全驾驶。同时,由于人工洒水不均匀、速度慢等弊端,给节支降耗也带来一定制约。要是赶上突击搬运充填制备材料,或是抽调人员参加设备点检时,就会给洒水降尘带来人手不足难题。

“电视里经常看到农田节水浇灌

和城市环保喷雾设施,咱们这里能否安装类似降尘喷雾呢?”干过钳工、当过管道工的尾矿回填班班长许慎一心想着要改造作业区域降尘洒水方式,并将此项任务列为“节日上新”攻坚计划。节日前,他带领员工友开动脑筋、集思广益,巧妙利用蓄水池水源和道路绿化带场地,动手设计安装降尘“喷雾器”。为了节约材料,所使用的管卡、接头等配件,都是他平常收集的修旧利废再利用材料配件。隐蔽安装在绿化带沿线的“喷雾器”,赶在国庆、中秋“双节”前夕投入使用。

“每当轻轻开启水管阀门,自动喷洒如同新增添的喷泉景致,既起到降尘环保和节约用水效果,也营造出别样节日氛围。”青工姚丛林说。

通讯员 汪为琳

国庆“守炉人”

10月1日,祖国华诞,举国同庆。当千家万户沉浸在团圆欢聚的节日氛围中时,金冠铜业分公司稀贵车间的卡尔多炉旁,一群身影始终坚守在生产一线。

当日7时45分,卡炉岗位的接班班开启。夜班班长周刚勇将夜班生产情况向白班班长郑路细致介绍:“昨晚卡炉投料稳定,熔炼渣样合格,各项指标正常……”

郑路一边快速标注关键信息,一边精准追问:“布袋收尘振打DCS无显示,现场查看过了吗?”“已排查,是信号问题,设备运行正常,白天联系仪电处理。”

8时30分,隐患排查工作全面展开。卡炉副操陈俊手持测温仪,顺着

炉壁依次检测每一个点位,笔尖在记录表上不停游走,生怕错过任何异常波动。

另一边,烟气处理岗位的陆海生拿着手电筒,对着每一个接口仔细照射,手指不时轻抚密封处。干燥机旁,常海正逐个打开仓室门,探头查看磁控管的冷却水情况,并随时观察电流表的数值变化。截至当日12时,排查出的3项隐患全部整改完毕。

夜幕下,该分公司稀贵车间的灯火愈发明亮。卡尔多炉晚班员工已换班上岗。这个节日,他们没有惊天动地的壮举,却以“时时放心不下”的责任感,在方寸岗位上书写着坚守。他们是国庆期间最美的“守炉人”。

通讯员 陈 斌

铜冠建安安装公司假期筹备金隆大修工作

本报讯 国庆节期间,铜冠建安安装公司组织精干力量,对金隆铜业公司2025年大修项目策划集思广益。

金隆铜业公司此次大修时间自10月中旬开始,施工周期约25天。承担此任务后,铜冠建安安装公司高度重视,积极推进前期筹备工作。项目立项之初,逐步开展合同拟定、劳务招标、工程量剖析、施工方案编制、材料工具具计划、人员配备及施工人员进行入场教育等工作,相关的工作进度在每周的生产例会上通报。

截至10月2日,这一大修筹备前

期工作取得了阶段性的成果。在工程量梳理方面,大修指令书累计12项核心任务,其中2项已提前开始制作,同时在正式施工时重点推进5台A类设备检修。在人员配备方面,该公司拟投入90名施工作业人员,涵盖多个工种。现场配备6名管理人员,安全员3名,全力配合金隆铜业公司做好大修现场安全监护。材料、工具具均已配备齐全。

后续,该公司将持续推进和完善工作部署,确保本次大修能够安全、优质、高效地完成。

通讯员 庆文强

图片新闻

提质降耗控成本

近日,金冠铜业分公司奥炉电解车间大力推进电积铜生产关键环节的攻坚行动(如图)。通过技术优化、流程管控和全员参与,持续提升净液工序一次电积铜产品质量,减少了回炉处理的能耗损失,降低了成本。

通讯员 邵浩东 摄



上了发条的“双节”

10月3日8时,当大多数人还沉浸在国庆假期的悠闲中,铜冠铜箔公司铜箔五六工场内已然是一片忙碌。HVLP系列铜箔订单量的增加,让各个工段在国庆期间保持着“攻坚节奏”。

在该工场表面处理车间内,七条处理线整齐相对排列,六条在“呼呼”地满负荷运转,只有最边上的13号处理线静悄悄。笔者凑近了看,四五名工人正围在设备旁,神情专注程度不亚于正在进行一场精密手术。

“褶皱是从这根辊开始的,得立

刻测水平,绝不能拖慢转产。”

表面处理班长谢杨骏半蹲在处理槽前,目光落在起伏的铜箔表面。“11号线刚转产成功,现在全组都盯着13号线。”谢杨骏的目光始终没有离开过那台静悄悄的设备。他深知,每一分钟的延误都可能影响整个订单的交付进度。“我们多抢出一小时,订单就多一分保障。”

就在他说话间,一旁的处理工唐礼明已拿来水平仪,俯身贴近设备间隙开始测量。有人递工具,有人记录数据,动作紧凑而有序——

这是他们假期里每天都在重复的“攻坚节奏”。

顺着处理线收卷端来到分切车间,电钻“呜呜呜呜”的声音与机器运转声交织,比处理车间更添了几分忙乱。维修工王维、柯嘉等人组成的安装小组,从10月1日起就“扎”在此处。只见王维戴着防尘口罩,蹲在刚拆封的新分切机旁,左手死死扶着电钻,右手对准地上画好的记号往下接。刚打完一个孔,他立马直起身,接住柯嘉递来的膨胀螺栓,弯腰塞进去,双手攥着扳手

“咔咔”拧紧。

“这台分切机是提升HVLP铜箔产量的关键,必须在3号前调试到位。”安装小组组长何磊擦了擦手上的机油,指着设备控制面板介绍,前两日他们已完成机身吊装与电路连接,当天正抓紧进行定位固定与精度校准。

假期不停产,攻坚不松懈,铜冠铜箔工人们以专注高效的实干姿态,在车间一线推进订单进度,用坚守诠释着“双节”期间的生产担当。

通讯员 杨雨婷

节日我在岗

10月1日,张家港铜业公司生产现场一派热火朝天的忙碌景象:叉车有序运输阳极板,精炼车间内20余名当班员工精神饱满坚守岗位。一块块热气腾腾的阳极板整齐排列,由叉车运往电解车间……

上午9时许,该公司精炼车间操作间内,支部书记张友华正翻阅班组前一日交接记录与生产数据,汗水浸透工装。作为该公司阴极铜产品的“前端引擎”,精炼工序直接影响电解阴极铜的生产效率与产品质量。该车间值班长张学兵补充道,精炼车间通过有效调整生产策略,高效组织阳极铜生产,为“双

节”期间电解车间生产稳定提供了坚实保障。

在该公司电解车间,当日上午,工段长杨邦本正在值班室翻看近期阴极铜的各项数据统计,掏出随身小本认真记录。走出值班室,杨邦本径直走向一排电解槽,俯身仔细观察阴极铜的长势和电解液的颜色。

从精炼到电解,在生产一线的每一个角落,该公司职工以“节日我在岗”的坚守诠释责任担当,以严密安全部署筑牢生产防线,在双节长假中奏响了一曲“保生产、促发展、稳安全”的奋进交响曲。

通讯员 许 乾

别样的坚守

完成。阳光透过纤尘不染的玻璃,在周磊汗湿的额头上折射出细碎的光。窗外是假日的宁静,窗内是他用匠心守护的生产现场。

在物理检测实验室里,工段长白露露正在全神贯注地进行铜箔剥离强度测试,动作娴熟流畅。这个假期,她的身份从一名管理者切换为一名普通检测员。

“国庆逢中秋,得让外地同事安心回家团圆。”白露露道出了她坚守的理由,“顶岗不仅是为了保证工作运转,更是让自己始终不离开一线,

不忘却初心。”她的身影,成了实验室里最稳定的“压舱石”。

与周磊、白露露的“动态”坚守相呼应,工场主生产线正奏响一首稳定运行的“无声乐章”。透过参观窗,只见生箔机、表面处理机全速运转,闪着金属光泽的铜箔如丝绸般缓缓成卷。铜箔一二工场场长赵英超介绍,节日期间生产线满负荷运行,关键岗位全员值守,日均产量稳定在高位。

“我们制定了周密的保障方案,节前已完成所有检维修工作。”赵英

通讯员 张 通

“可别小看这些缝隙,它们直接关系到车间的洁净等级,是产品品质的第一道防线。”10月1日一早,合肥铜箔公司的5S管理员周磊早已抱着起泡胶、塑料薄膜和胶带,对铜箔一二工场走廊窗户的缝隙开始了新一轮的“堵漏战”。

原来,在节前一次例行检查中,周磊他们在原有的封堵层里发现了蚊虫尸体——这对追求“零瑕疵”的高端铜箔生产而言,无异于一声警钟。

4个小时后,最后一扇窗户封堵