

三代匠心守一线 共绘节日美画卷

10月1日,铜冠电工公司漆包线分厂未因假期而沉寂,反而更加忙碌。清晨的阳光透过厂房窗户,照亮了整齐排列的漆包线、拉丝机、漆包机、烘炉有序运转,员工们穿梭其间,构成了一幅节日里最美的劳动画卷。

“60后”的坚守:岗位上的特殊生日
当日,在漆包线拉丝车间,一位身着深蓝色工装、神情专注的师傅格外引人注目。他就是1969年10月1日出生的拉丝机机长王勇胜。从1997年进入铜冠电工公司,他便与这个岗位结下了不解之缘,至今已默默耕耘了28个春秋。
这个国庆节,王师傅依然像往常一样提前半小时到岗,仔细做好设备点检准备工作,为一天的生产做好充分准备。对他而言,今天不仅是一个普通的工作日,更是他在岗位上度过的又一个生日。在同事们眼中,他是分厂当之无愧的“老黄牛”,在岗位上勤勤恳恳,任

千里之外的节日奉献

国庆中秋“双节”期间,铜冠建安安装公司施工人员坚守在千里之外的赤峰金通铜业项目施工一线,用汗水与奉献书写别样的节日祝福。
10月1日清晨7时,赤峰金通铜业项目安全员朱思远手中的小喇叭准时响起:“动火作业前要检查消防设施是否到位……”24名施工人员整齐列队,认真聆听这天的安全交底。
在二期酸库区域,6台储罐整齐排列,防腐工作已全部完成。与此同时,管道预制区内,工人们正在进行精准下料和组对焊接。
“硅整流变压器是净液车间的关键设备,我们刚刚换好。”当日上午,该项目部技术员常帅在设备之间来回走动,弯腰检查每根管线的连接情况,用工具敲敲管道,听声音判断连接牢不牢固。
11时,闲下来的项目经理许健感慨:“这两个节日本来该和家人团聚,但项目进度实在不能耽搁……”节前,该项目部提前做好计划。
国庆节的傍晚,赤峰的秋已有寒意。该项目部为坚守岗位的员工们准备了月饼和水果。这个假期,远离家乡、坚守在赤峰项目一线的该公司机电安装人用实干和奉献书写着奋斗篇章。

通讯员 谢伟康

国庆检修忙

10月1日,月山矿业公司井下一片忙碌。
当日8时,该公司机动车间排班室内检修技术交底会正在进行,为即将展开的井下配电房检修和线路改造明确每一个安全细节。与此同时,井下负605米压风房配电房,检修人员队员进行电气设备检测检查。他们手持检测工具,小心翼翼地检查配电柜内电气状况,对接触器触点等关键部位,用锉刀仔细清理后涂抹导电膏。“每一处缝隙都不能放过。”技术主办方刚说道。
在井下负635米区域的线路整改现场,采掘工区电工队长黄毅和队员先对原有线路进行“拉网式”排查,精准标记隐患点。按照“火线、零线、

地线”规范排序布线,接头缠牢,扎带固定。
在该公司井下负270米中段,负责人廖先奎带领几位同事挑战更换5号高压配电柜内电流互感器。在极其狭小的操作空间里,安装团队默契协作:三人平稳搬运,两人在柜侧稳稳托住设备,借助工具微调角度。廖先奎半蹲在前,精准引导互感器避开障碍,对准接口。最终,凭借娴熟技艺与紧密配合,难题被成功攻克。
经过连续奋战,10月4日,该公司机动车间负责的龙门山主井4×1.6米提升机4根首绳更换作业圆满完成,确保了这条矿山“咽喉要道”的安全畅通。

通讯员 王卫华 王学海

冷铜检验班全体人员准时到岗,有序开展原料检验工作。钻样间内,10月1日上午9时,该站员工施亚佩戴着防尘口罩,脸庞沾满灰尘,正认真工作。集装箱、船运铜精矿及各类辅料的检验工作有条不紊地进行着。员工朱寿舟节前原本计划陪伴家人出游,但当听说检验任务需要他留下时,他毫不犹豫地选择了坚守岗位。
在金陵站计量班和电铜检验班,当日,女员工们认真对磅秤进行点检校验,仔细检查各项仪器运行状态,为生产提供了可靠的数据支撑。

通讯员 潘国舜 王延进

班室里,该车间主任胡银兵在安排好当天的生产任务后强调,“越是在节日里,我们越要绷紧安全这根弦。”随后他与工友们一起来到新副井乘罐大厅。大厅内,近20名等候罐笼的员工正排队进行着下井前的安全知识答题,胡银兵也不例外地加入了答题队伍中。
上午9时许,铜山铜矿分公司新主井提升系统作业现场,焊花四溅,低沉的敲打声不断回荡。该公司运转车间

诚俊介绍,漆包线涂漆需要经过多次涂覆和烘焙,每个环节的温度、速度参数都要精确控制。
上午10点,视频监控系统突然显示7号漆包机漆膜厚度略有偏差。储诚俊立即放下手中的工作,迅速前往现场进行调试。他重新校准涂漆模具,调整涂料粘度,两小时后指标恢复正常。
“我们生产的漆包线用于新能源汽车电机,对质量的要求极高,容不得半点马虎。”储诚俊表示,国庆期间虽然生产任务重,但质量把关丝毫不能放松,这是他们的职责所在,也是对客户的承诺。
“00后”的热忱:新生代的快速成长
2024年入职的小夏,是漆包线分厂维修班最年轻的员工。这个国庆节,他主动申请加班,承担起分厂的能耗统计分析工作。
“刚到能源管理岗位上时,我连

能耗统计的电表数据都只会机械抄录,更别提分析了。”小夏不好意思地笑了笑,“但现在,我可以独立完成能耗分析、采购计划,还能在维修现场搭把手,帮师傅们分担一些工作。”
今年4月,小夏在统计设备能耗时发现T15漆包机电耗比其他机台高了15%。意识到不对劲,他立即调取MES系统里的历史记录,仔细对比数据,终于发现是烘炉加热比出现异常。他判断可能是加热管损坏,于是迅速联系维修人员进行更换。更换加热管后,T15漆包机的吨电耗果真降了下来,为分厂节约了成本。
这个国庆节,铜冠电工公司漆包线分厂的三代工人们在各自岗位上忙碌着,他们中有人已坚守数十年,有人刚刚开启职业生涯。正是这样一代代人的接力传承,护航了企业持续发展,也守护了产品质量的生命线。

通讯员 方星宇



筑牢节日安全防线

为强化国庆中秋假期安全生产纪律,严守安全底线,10月1日,铜冠冶化分公司开展假期酒精神检测专项检查行动(如图)。

通讯员 胡永斌 张惠敏 摄

中秋月圆映初心

10月6日中秋节。金冠铜业分公司双闪冶炼车间的两台闪速炉正开足马力,高效运转,展现着别样的中秋景象。
“大家先明确今天的重点任务,闪速熔炼炉温度需稳定在1290摄氏度±10摄氏度,闪速吹炼炉渣需要每小时取样检测,所有仪表数据必须实时记录,8时30分前完成交接班巡检!”当日7时50分,该车间闪速炉二班班长徐勇在班前会上要求:“高处作业必须双钩挂牢安全带,临时用电线缆要架空或穿管保护,动火作业前必须检测可燃气体浓度。”
熔炼炉前,通红的炉火照亮了员工们的脸庞。党员突击队成员江寻正手持测温仪,弯腰贴近炉体检测温度,

汗水顺着安全帽带滑落,他却丝毫不敢分心。仪表柜前,青年员工杨润正逐行核对数据,他手里的笔记本上密密麻麻记着参数范围,遇到波动较大的数值,立刻掏出对讲机联系中控室。
中午12时,该车间安环员李善俊带着月饼来到岗位。他一边分发慰问品,一边抽查班组安全台账:“最近节假日车流量大,大家骑电动车要戴好头盔,开车别超速、别疲劳驾驶,平平安安才是过节!”
夜幕渐深,中秋的月亮升至中天。该车间的灯光与炉火交相辉映。这个中秋,该车间员工们没有与家人团聚,没有节日休假的轻松,却有保障生产的自豪。

本报记者 陈幸欣 通讯员 吕俊

他们在工地为祖国庆生

10月1日8时,铜冠建安安装公司承接的铜冠(庐江)矿业公司尾矿细砂过滤项目安装工程现场,施工人员正在忙碌。
铜冠(庐江)矿业公司项目现场,该项目经理陆志锋正在与电工班员工搬运桥架支架。“一、二、三,起!”几人齐声喊着号子,稳稳地把支架扛上肩头。车间内部,几名电工有序配合着铺设电缆。
9点30分,作业人员正在给15米×3.5米的压滤机卸料漏斗“量体裁衣”;三楼的位置是精度要求最高的压滤机安装现场。这类大型A类设备的安装任务,是由集团公司首席钳工

技师倪晓宏和他负责的钳工班组承担。自今年8月25日起,该班组就开始安装这台设备,从基础底板到中梁、端梁,再到侧梁,一步步推进,如今设备已初步成型。预计几日内便能完成具体功能部件的安装。
“截至10月1日,我们已完成压滤机主体安装、综合管网尼龙管道安装、高低压柜安装及室外电缆桥架支架安装等关键节点,为后续设备联动调试打下坚实基础。当前,1#皮带安装、室内钢衬尼龙管安装等作业正按计划稳步推进”陆志锋介绍。
当日11时,施工现场,紧张有序的作业还在继续。

通讯员 张霞



节日在岗“传帮带”

10月1日,冬瓜山铜矿操作机房内,集团公司优秀岗位能手、该矿技师曾林军(中)利用假期“传帮带”,对新进大学生员工传授技能,使其快速掌握实操技巧及岗位适应能力,让新进大学生员工们节日过得更充实。

通讯员 汤菁 叶玉敏 摄



假期点检我在岗

国庆中秋假期,铜冠冶化分公司动力保全中心设备点检员加强重点设备的点检监测(如图),及时发现和消除设备隐患,全力保障生产系统稳定高效运行。

通讯员 胡永斌 张惠敏 摄



坚守岗位保生产

中秋月满,国庆旗红。小长假期间,冬瓜山铜矿依旧一派忙碌景象。该矿职工以敬业坚守之姿为生产的高效稳定保驾护航。图为10月3日,该矿选矿车间实验班职工正在进行选矿试验工作。

通讯员 甘芳芳 朱利明 摄



用实干实绩为祖国庆生

10月1日上午,金新铜业分公司电铜发货现场,等待装货的车辆整齐排列(如图)。现场一派繁忙景象。为保障国庆期间的生产销售,该分公司员工主动坚守岗位,用实干实绩为祖国庆生。

通讯员 李红梅 摄



坚守岗位庆国庆

10月1日,金威铜业分公司员工正在进行铜板带生产作业。国庆假期,该公司抓住铜板带市场“金九银十”的销售旺季,全力以赴保障订单及时交付。

通讯员 刘国祥 摄