"花儿"为什么这样红

安徽九华新材料公司创新人才培养机制



在安徽九华新材料公司,近年来, ·股蓬勃的青年力量正崭露头角。他 们为何能如此快速地扎根岗位、脱颖而 出?这背后,并非偶然的个体奇迹,而 是源于企业以"精确识别、精细培养、精 准激励"为核心的三维育才机制所精心 灌溉的沃土。

企业人才战略的起点在于"精确识 别"。通过充分结合岗位需求与新人职 大学生的专业特长和性格特点,该公司 为他们量身定制成长路径,确保"花骨 朵"栽进"好苗圃"。

铅电解工序的员工许哲远正是这 一机制的受益者。该公司根据其专业 背景,将他精准安排到技术攻坚需求迫 切的电解岗位。在三年的时间内,他完 成了从懵懂学徒到工序技术骨干的蜕 变。经过一线磨砺,许哲远牵头组建了 新质生产力QC小组,成功将铅锭铋元 素含量有效降低,不仅使"铜冠"牌铅锭 含铅量提前半年达到99.996%的新国 标,更年创效超30万元,极大提升了产 品市场竞争力。此举不仅为该公司带 来了显著效益,他带领的QC小组也荣 获集团公司一等奖及有色行业"全国优 秀质量管理小组"称号,实现了个人与 企业的双赢。

识别是基础,培养是关键。该公司

推行"精细培养"模式,尤为注重发挥 "导师带徒"的传帮带作用,帮助新人快 速提升综合能力。原辅料工序工艺专 职徐文亮的成长历程,生动诠释了"精 细培养"的成效。

"没有师傅陈国兵的指导,我不会 这么快熟悉生产运行情况。"徐文亮感 慨道。其师傅陈国兵根据他的工作情 况与性格特点,循序渐进地布置任务, 引导他快速成长。独当一面后,徐文亮 直面高温干燥窑双轴搅拌机主轴故障 率高的问题,提出将主轴材质由碳钢更 换为不锈钢。该项革新使主轴寿命延 长4倍,节约成本8万元,开车率提升近 3%,为后续工序的提产增效奠定了坚 实基础。他先后取得集团公司"优秀团 ""岗位能手"等称号。

人才培养的可持续性,离不开"精准 激励"的保障。该公司建立"成绩+能 力"双轮驱动考核机制,让每一位奋斗者 都能看到清晰的成长方向。锌分厂焙烧 工序综合班班长史国宇对此深有体会。

在该公司交流会上,他与新入职大 学生分享道:"生产一线虽然艰苦,但能 学到真知识,成长更快。"从基层做起, 史国宇凭借过硬的能力和优异的成绩 逐步成长为班长。在他的带领下,班组 屡次荣获公司"优秀班组"称号,他个人 也先后被评为该公司及集团公司"优秀 班组长"。这套机制如同阳光雨露,让 肯实干、有成绩的员工都能绚烂绽放。

通讯员 陈雯

公司"青年之家"正式建成并投 入使用,为该公司团员青年提 供了一处集交流、学习等功能 于一体的专属活动空间,成为 凝聚服务青年、激发创新活力 的新平台。

该公司金神耐磨衬板分厂 专注于新材料前沿领域,主要 生产半自磨衬板等高端产品。 将"青年之家"设在此处,旨在 让青年员工近距离接触科技创 新前沿,激发创新热情与奋斗 精神,促进青年成长与企业发

个核心区域。读书阅览区供青 年根据兴趣选读图书、交流心 得,在思想碰撞中拓宽视野;集 中学习区配备先进多媒体设 备,可实现无纸化学习,有效 提升学习效率;团员文化区以 "青春向党 不负韶华"为主题 设置文化墙,引导团员青年积 极向党组织靠拢,立足岗位、 奋发有为。

下一步,该公司将持续深化 "青年之家"建设,通过开展读书 分享会、主题闭日等各类活动 努力将其打造成为青年人才培 育的重要平台,为公司高质量发

> 本报见习记者 王慧玉 通讯员 王敬涛



严守一线质量关

9月12日,铜陵铜箔公司员工正专注检查铜箔表面状况(如图)。今年以来,该公司严格把控生产细节、强化全流程过程管 控,筑牢品质防线,以优质可靠的产品助力企业高质量发展。 通讯员 吴佳慧 摄

金隆铜业公司稀贵课新进大学生员工破解工艺难题

课组织新人职大学生员工成功攻克一 项技术难题,通过优化前段沉铜工艺, 有效解决了滤液浑浊和铜离子超标问 题,显者提升了贵金属回收效率相产品 质量。

在复杂的铂钯回收工艺链条中,前 段的沉铜工序至关重要。其产生的滤 液澄清度与铜离子浓度,直接决定了 后续铁粉置换环节的反应效率与最终 贵金属产品的品质。长期以来,该课 沉铜滤液浑浊、铜离子含量波动超标

成为制约生产稳定和成本控制的"卡

面对这一棘手难题,稀贵课大胆决 策,将其作为锤炼新人职大学生员工实 践能力的实战课题。2024年新人职大 学生员工阳燕,扎根生产一线,全程跟 班作业,从源头开始追踪沉铜反应的全 流程,系统采集了不同工艺条件下的滤 液样本,运用所学理论知识,对反应pH 值、温度、加料速度、搅拌强度以及过滤 条件等关键参数进行了数据对比分析

经过近一个月的持续观测与反 复实验验证,以阳燕为主要成员的攻 关小组最终精准锁定了问题根源:原 有工艺条件下,铜沉淀物的晶体成长 环境不佳,易形成大量微细、非晶态 的胶体颗粒。这些颗粒物难以通过 常规过滤方式有效去除,是导致滤液 持续浑浊及铜离子溶解残留超标的 根本原因。

找准症结后,攻关小组理论联系实 际,提出了系统性解决方案:首先是精

控制区间,为铜沉淀创造更利于形成大 颗粒、易沉降晶体的环境,并及时更换 压滤机滤布,换成透气性更小的滤布, 阻截细小颗粒的逃窜,同时对过滤系统 的操作流程进行细化规范。

方案经生产实践验证,效果立竿见 沉铜滤液很快变得清澈透明,铜离 子浓度稳定下降。这一突破,使后续置 换反应更加彻底,减少了因返工和品质 降级带来的损失。

诵讯员 干志华

一根未点燃的香烟引发的讨论



9月13日,一张摄于铜冠矿建公 司刚果(金)卡莫亚项目部井下的照 片,在该项目部安全工作微信群中引 发争议:中刚双方管理人员就"是否 应对一名手持未点燃香烟的中方员 工进行处罚"展开激烈讨论,也折射 出跨文化安全管理中的理念碰撞与

当日清晨,中方员工张某在井下 维修时,下意识地从口袋掏出一根香 烟夹在手中,但未点燃。这一场景被刚 方安全员拍照并上传至安全工作微信 群,建议按规处理。根据项目部现行安 全管理制度,井下禁止抽烟,违者,刚方 员工处罚100美元,中方人员则罚 2000元人民币。而"携带香烟入井是

否构成违规"成为本次争议的焦点。

刚方安全管理团队强调,规定中 明确禁止携带任何火种人井,无论是 否点燃,香烟本身即为隐患,必须严 格处罚以儆效尤。部分中方管理人员 则认为,员工系下意识行为、无主观 故意,且未造成实质风险,应以批评 教育为主,高额罚款可能挫伤员工积

为妥善解决争议,项目部于当日

紧急召开中刚方管理人员联席会议。 安全总监与项目经理在听取双方意见 后最终裁定:坚持"携带香烟入井即 属违规"的原则,对中方员工张某予 以处罚。

处罚决定公布后,张某在班组安 全会上主动检讨,表示"以前总觉得没 点火就不算事,现在明白了规定就是 规定,不能含糊"。

通讯员 张亚锋 曾红林

52个小时的攻坚战

近日,铜冠建安安装公司收到冬 瓜山铜矿主井提升机轴承掉面抢修 指令,时间紧、任务重,一场连续52

个小时的攻坚战就此打响。 9月3日早上6:30,冬瓜山铜矿 主井现场,铜冠建安安装公司员工、 集团公司首席钳工技师倪晓宏正对 本次抢修工作进行布置。15分钟 后,电机护罩随即被拆除。随着手拉 葫芦的不断上升,厚重的防护盖板被

掀开。 这台冬瓜山铜矿重要的提矿设 备,承担着该矿全部的原矿运输任 务。倪晓宏蹲在设备旁,眉头紧锁。 靠近电动机侧的两个轴承端盖需要 将滚动轴承外圈压紧,以保证主轴装 置轴向定位。调面工序装配精度要 求高,只能靠手拉葫芦和液压千斤顶 手动微调。

该公司维修小组技术人员攥着 手拉葫芦的链条,每拽动一扣,都要 等副班长张黎明报完数据再动。另 一名工人拿着塞尺,反复测量主轴承 底座顶起间隙。聚焦毫厘的反复校 正中,清晨7时,几个技术人员的工 装便被汗水浸湿,后背、腋下洇出一 大片深于底色的汗渍,深蓝色的布料 紧紧贴在脊背上,泛着一层亮晶晶的 水光。

当晚8点,该矿主井房内灯火通 明,8名夜班作业人员挑灯夜战。他 们以合力将刚拆下的轴承端盖抬下, 必须将两个浑身裹黑褐油污的铸铁 件清洗干净。

轴承里的陈旧润滑脂被一点一 点清理出来,高压喷枪下,轴承内

部残余的油垢被一一冲刷掉,端盖 即展开。"箕斗到位,请求起吊!"随着 的密封面、螺栓孔被逐一擦净。这 个夜晚,该公司8名技术人员彻夜

9月5日10时,经过两天两夜 的紧凑施工,调面工序顺利完成, 轴承端盖全部安装完毕,新的润滑 脂均匀加注进轴承滚道,通风系 统、编码器等辅助设备逐一复位, 空载试车在众多期待的眼神中即将

"暂停!"突然, 倪晓宏一声断 喝。一连串异响声,随即被众人捕

复位后的外侧护罩再次被撤,侧 向调整再次进行。二次试车,转动的 声音变得平顺柔和,没有丝毫杂音。

空载试车正常,小量载重试车随

主轴的运转,箕斗缓缓离开井底,沿 着井筒平稳上升,载着少量原矿的箕 斗稳稳停靠在井口。

当日12时,最后一次小量载重 试车顺利完成。冬瓜山铜矿主井提 升机轴承调面项目正式收官。

值得一提的是,该主井提升机自 2003年由铜冠建安安装公司承建, 至今已运行22年。期间,该公司定 期与业主单位进行交流沟通,并对 这台主井提升机保持数据检测和状 态判断。当出现紧急检维修需求 时,该公司维修人员均在第一时间 赶赴现场,以高标准的速度、精度、 效率提供全面的服务,为该矿平稳 生产保驾护航。

通讯员 庆文强

金隆铜业公司召开业务合作单位廉洁座谈会

委组织原料供应、设备维保、项目建 设、劳务用工、厂区绿化、办公用品等 12家业务合作单位代表,召开"廉洁共 建、亲清双赢"廉洁共建座谈会。旨在 深入推进党风廉政建设和反腐败工 作, 进一步构建"亲清"合作关系,共 同营造风清气正的合作环境。双方畅 叙合作、强调纪律、共谋发展,共建清

合肥海关技术中心质量负责人 李芳感慨道:"铜陵有色公开招标程 序很规范,都是通过你们招标平台 线上投标,成功中标后电话联系标 的所在单位联络人即可,面对面接 触非常少。"

座谈会上,该公司纪委相关负

责人与业务合作单位代表面对面沟 通,深入了解合作单位业务范围和 开展情况,以及包括但不限于廉洁 等方面的意见建议。同时强调在全 面从严治党的新形势下,双方要从 企业长远发展的战略高度出发,严 格落实中央八项规定及其实施细则 精神,严肃交往规则,严守国家法律 法规和行业规范"红线",始终把纪

参会单位代表纷纷表示,在金隆 铜业公司廉洁文化的熏陶下,双方严 格规范履行合同义务,做到交往有道。 公私分明,共同营造风清气正、公平公 正的良好合作氛围。

通讯员 陈书文

铜冠(庐江)矿业公司一发明专利获授权

公司自主研发的《一种用于地下矿山 位移监测锚固剂塑形装置及位移监测 方法》,成功破解地下矿山安全监测领

传统岩层位移监测方法中,现有 锚固剂流动性过强,在垂直向上或倾 斜钻孔中易流淌,导致锚固不牢、仪器 松动,影响监测效果甚至造成数据失 真。面对这一行业共性难题,该公司

技术团队组建专项攻关小组,历经无 数次研讨、设计与试验,研发出新型链 固剂塑形装置。

该发明专利效益显著,提高了锚 固剂塑形效率和与孔壁贴合程度,确 施工便捷性,从根本上解决了锚固剂尺 寸匹配、密实程度不足等工程难题,节 省费用、缩短施工时间,提升了矿山地

铜冠(庐江)矿业公司采矿工区推进无轨设备精细化管理

本报讯 近日,铜冠(庐江)矿业 公司采矿工区围绕无轨设备管理,从 预检修、日常维保、规范操作和路面整 治等多方面入手,强化全过程管控,推 动设备管理向标准化、精细化、协同化

在预检修方面,该工区严格执行 设备启用前性能检测与技术状态确 认,确保设备处于良好状态。通过 制定详尽的维保计划,将检查项目 细化至每周、每日,明确保养内容、 责任人及反馈机制,实现维修与运 行管理有效衔接。同时,进一步强 化现场协同机制,在重点路段或出 矿高峰时段,维保人员与作业人员 共同进驻现场,实施设备巡检、操作 纠偏和运行记录,形成"边运边检、 边用边管"的闭环管理,提升问题响

为改善无轨运输诵道的作业环 境,该工区将井下道路维护纳入日常 管理重点。今年三季度以来,该工区 新购置小型挖掘机用于清理井下排水 沟,消除积水隐患。并配备压路机定 期平整道路,有效降低了井下道路颠 簸对运输设备的损耗,提升运输效率 与安全。现场统一设置限速标识、转 弯提醒标志,规范运输秩序,优化车辆 通行环境。

此外,该工区定期组织技术交流 与经验分享会,通过事故案例剖析、难 点问题研讨和优质操作法推广,持续 优化操作行为与管理思维,促进整体 技术水平提升

本报见习记者 王慧玉 通讯员 徐文强

铜冠建安钢构公司念好廉洁"五字诀"

本报讯 今年以来,铜冠建安钢 构公司党支部将廉洁文化建设作为党 建工作的重要内容,突出念好"学、警、 规、严、宣"五字诀,构建了风清气正的 干事创业环境。

该公司党支部充分利用集中学 主动学、网上学等多种形式组织党员 干部学习,强化政治理论和党纪党规 学习。定期开展廉政教育活动,传达 学习相关违纪通报 组织观看警示由 教片,实地参观廉洁教育基地,突出以 案示警,以人示警,以身边的人、身边 的事教育身边人。从建章立制入手, 对各项规章制度进行补充和完善,严 格落实公车使用、报销审批、"三重一 大"、日常绩效考核等制度,不断提高 干部职工作风建设、廉洁从业监督管 理的制度化、规范化、科学化水平。

同时,该公司党支部强化"一岗双

责"落实,党支部书记对公司党建、党 风廉政建设、意识形态建设等工作进 行总体协调、严格把关,按时分析总 结。强化"三重一大"制度落实,锲而 不舍落实中央八项规定精神,纠正"匹 风"问题,及时纠正干部队伍作风问 题,形成有力震慑。

该公司党支部在办公区、项目部 等场所设置廉洁文化宣传栏,张贴廉 洁标语 海报 展示廉洁文化建设成 果;在会议室、办公室等区域摆放廉洁 警示牌,时刻提醒干部职工廉洁自律, 还定期组织党员参观廉洁教育基地。 加强与外部单位的交流合作,共同开 展廉洁文化共建活动,学习借鉴先进 经验和做法,不断提升廉洁文化建设 水平,打造具有铜冠建安钢构特色的 廉洁新阵地。

通讯员 张帅

张家港铜业公司开展主题祭扫活动

本报讯 9月18日,张家港铜业 公司党委组织党员和团员青年赴张家 港市香山烈士陵园,开展"铭记烈士功 勋 砥砺前行之路"主题祭扫活动。

在庄重的仪式中,全体人员肃立 默哀、敬献花篮,瞻仰烈士墓碑,重温 革命事迹,深切缅怀为民族解放事业

牺牲的英雄。随后,大家参观革命烈 士纪念馆,通过历史实物和影像资料 学习香山地区革命斗争历程,并结合 岗位实际交流体会,表达继承遗志、履 职尽责的决心。

> 本报见习记者 王慧玉 通讯员 许 乾



节能降耗

近日,冬瓜山铜矿选矿车间维修班组员工正对新更换的节能电机进行调 试(如图)。新电机有效降低了损耗,提升了设备效率,延长了设备寿命,保障 好生产。 通讯员 叶玉敏 摄