

青春在“微米”之间闪耀

——记铜冠电工公司班组长赵凯



在肉眼几乎难以辨别的0.018毫米尺度上,27岁的赵凯已经耕耘了整整四年。作为铜冠电工芜湖公司最年轻的班组长,他带领微细线班组攻克了航空航天用超微细漆包线的技术难题,让“铜冠制造”在高端超微漆包线领域逐渐崭露头角。

走进该公司微细线车间,机器低声轰鸣,一根根细如发丝的铜线在精密的设备间穿梭自如。这里生产的漆包线

直径最小可达0.015毫米,仅相当于头发丝直径的五分之一,广泛应用于航空航天等高精尖领域。“四年前我刚接触这些设备时,我连呼吸都格外小心,生怕影响生产,”赵凯轻抚操作台道,“现在每台设备的‘脾气’我都摸透了,光凭手感就能判断微细线工艺状态。”

2021年,刚从高校毕业的赵凯加入芜湖铜冠电工公司,恰逢该公司攻克0.025mm航空用漆包线的关键时期。这种规格的超微细线产品对工艺要求极高,任何微小偏差都会导致前功尽弃。“那段时间,赵工总是最早到,最晚离开。”同事小王回忆道,“夏天车间温度

高达40摄氏度,他常常守在设备前反复调整参数,工作服湿得能拧出水。”

今年8月,0.018 mm航天用耐高温微细漆包线项目进入最后的攻坚期。赵凯带领五人班组连续奋战14天,通过不断调试设备参数,创新工艺方法,终于实现了技术突破。“第一批合格产品下线时,我们激动得抱在一起大笑。”赵凯说,“这不仅是我个人的成功,更是整个班组辛勤付出的成果。”如今,赵凯带领班组参与研发的多款高端微细漆包线已达到国内外领先水平。

作为班组长,赵凯有他独特的管理方式。他创办“晨会微课堂”,每天开机

前利用15分钟,组织老师傅演示操作诀窍,将多年积累的技术经验传授给年轻职工。“我希望更多年轻人能热爱这个行业,在这个‘看不见的世界’里实现自己的价值。”赵凯说。

“赵凯既有扎实的专业理论基础,又能吃苦,更难得的是敢于创新、善于突破。”该公司负责人这样评价他。

夕阳余晖中,赵凯仔细记录完最后一批产品的生产数据,又开始核对第二天的生产计划。在这个以微米为单位的精密制造领域,这位青年工匠正用执着与智慧,为中国制造注入青春动能。

通讯员 汪成宇

金冠铜业分公司闪速冶炼技术及节能环保升级改造项目通过验收

本报讯 近日,金冠铜业分公司闪速冶炼技术及节能环保升级改造项目已成功通过验收。此次验收由集团公司牵头,专家组在工艺性能、安全环保、投资管控及工程质量等方面进行了全面评审。

该项目于2020年11月正式开工建设,历时16个月,于2022年3月初具备冷修对接条件。受疫情影响,该分公司“双闪厂区”冷修工作推迟至2022年5月实施。同年6月,升级改造项目与冷修工程同步完成,并顺利进入投料试生产阶段,圆满完成建设任务。

项目投运以来,主要生产技术指标均达到或超过原设计水平。在产能方面,2023年和2024年高纯阴极铜产量分别超设计值2.37万吨和2.35万吨,硫酸产量分别超设计值4.53万吨和2.20万吨。两年间,高纯阴极铜成品率分别较设计值提高0.0042%和0.0039%。在资源综合利用方面,2023年和2024年铜回收率分别高于设计值0.49%和0.16%,硫回收率分别提高0.01%和0.40%。扣除因项目优化未实施的子项后,经同口径对比,该项目实际节约投资1471万元。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 丁 青



攻关中传技艺

近日,质检中心冷铜检验班组开展废旧钻头修复与技术攻关活动。该中心青年员工在各自师傅指导下学习钻头修复技术(如图)。此次活动,强化了该中心冷铜检验团队的技术储备与协作能力。

通讯员 王延进 摄

铜冠建安公司四维发力织密综治安全网

本报讯今年以来,铜冠建安公司始终将综治维稳工作作为保障企业生产经营稳定的重要工作来抓,从责任落实、风险防控、隐患排查、反电信诈骗四个维度协同发力,实现了治安案件、刑事案件“零发生”的良好局面。

锚定责任落实,筑牢综治根基。该公司严格落实集团公司平安建设(综治工作)目标管理责任制,不断强化组织建设,明确党政主要领导为第一责任人,并根据人员变动情况及时更新平安建设组织机构。今年年初,该公司进一步健全了基层综治工作网络。建立并完善了考核机制,将平安建设纳入党建年度计划,实行半年、年终双重检查考核,严格执行“一票否决”制度。凭借

在综治维稳工作中的优异表现,该公司于今年5月荣获铜陵市公安局授予的“2024年度内部治安保卫先进集体”称号,这是该公司连续三年获此殊荣,2023年该公司还获评集团公司综合治理先进单位。

聚焦风险防控,构建安全体系。围绕企业生产经营中的各类安全风险点,该公司从国家安全、反恐防暴、季节性隐患等多个领域着手,构建精准化、立体化的风险防控体系。4月份,该公司以“国家安全日”为契机,通过在基层单位与各项目部张贴主题海报、分发宣传画册、组织职工学习有关法律法规、利用大屏滚动播放国家安全相关视频,多形式、全方位开展主题宣传活动。该公

司认真落实反恐防暴、反邪教工作,持续摸排“法轮功”等邪教教线,确保职工与劳务人员“零参与”。此外该公司还建立10个义务消防组织,加大对重点防火、防盗部位的检查和巡查力度。

紧抓隐患排查,健全防控机制。该公司武保室建立了动态信息台账,针对重点人员与群体定期开展谈心沟通工作,提前联动上级部门、地方政府与公安机关,形成多方协作的处置合力。完成重点防火部位年度审定工作,严格执行门卫物资放行核查制度,升级厂区周界与重点部位技防设施,实现视频监控“无死角”覆盖;积极响应防洪防汛要求,编制应急预案与工作方案,组建22人应急小分队,提前储备抢险物资,保障汛期安

全。在危化品管理上,该公司依据相关法律法规制定全流程管理制度,升级危化品储存设施并与监控主机联网,配备专业的气体探测报警装置与应急器材。

聚焦反诈宣传,守护职工安全。该公司以反电信诈骗为重要突破点,开展全方位、多层次的宣传活动。将“无诈企业”创建纳入车间、部室的考核体系,并与安全生产、绩效奖励挂钩。利用该公司网站、微信公众号、电子屏等渠道推送案例与提醒,组织“下载一个反诈APP、举办一场培训课”等“六个一”活动。在反电信诈骗月期间,该公司还邀请了铜陵市反诈中心专家开展专题培训,覆盖职工140余人,发放宣传手册1000余份。

通讯员 赵 畅

月山矿业公司连续7年获评A级纳税信用企业

本报讯 近日,国家税务总局2024年度纳税信用等级评定结果公布,月山矿业公司再次荣获A级纳税信用等级认证,这是该公司自2018年以来,连续七年获此荣誉。

多年来,该公司在集团公司主

管部门指导下,强化生产经营管控,优化税务管理,加强办税人员专业知识培训,保障各项税务工作高效完成。同时,积极与税收征管机关沟通联系,构建良好、和谐的税企关系,确保税务管理保持合规

运营。

连续七年获得纳税信用A级评级,是税务主管机关对该公司依法纳税、诚信经营方面各项工作的高度认可。下一步,该公司将继续推动财税合规与企业发展深度融合,为行业树

立守法经营榜样,并做好员工税务知识及税收政策的宣传普及工作,进一步提高公司整体税务管理水平,切实履行各项纳税义务。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 李小燕

从订单“荒原”凿出海外“粮仓”

——记集团公司优秀市场营销工作者姚玲



铜冠矿建公司走向市场三十余年来,其业务从安徽省内逐步扩展至国内多个区域,更走进非洲、美洲以及中亚等国家。这背后,是一批又一批默默奉献的市场开拓者。姚玲,正是其中一位杰出代表。

2019年,姚玲成为该公司市场部的负责人。此时,他面对的是一片亟待深耕的订单“荒原”。他潜心钻研,从分析该公司优势、挖掘潜在客户、细分市场目标市场、洞察客户需求,到制定报价策略,为该公司的市场拓展奠定了坚实基础。

在该公司“国内国外两个市场同步发展”战略指引下,姚玲带领团队

时刻捕捉全球矿业市场的动态。他依托行业峰会、客户拜访、竞品分析,甚至从一线矿工的交谈中捕捉线索,构建起高效的信息反应机制。

在一次关键投标前夜,团队察觉竞争对手突然调整报价,企图低价搅局。在该公司的决策下,姚玲立即组织团队重新测算成本、优化施工组织设计。他们连夜模拟谈判节奏、排查风险点,细致到设备运输路径、中方人员签证周期,最终不仅以合理报价胜出,更以超预期的风险预案赢得客户高度信任。

随着发展,该公司迫切需要更多工期长、规模大、风险可控的优质项目,以支撑可持续发展。姚玲带领团队飞越重洋,深入赞比亚、刚果(金)、蒙古、厄瓜多尔等地。在他们的努力下,谦比希东南矿体、卡莫亚、米拉

多、乌兰、敖包锌矿等一系列重大项目接连中标,签下总额可观的长周期合约,牢牢托起了该公司高质量发展的海外“粮仓”。

更早之前,在国家西部大开发战略推进时,该公司意图在新疆建立项目基地、扩大西北项目群。姚玲作为市场团队成员深入戈壁,奔波月余,最终成功与新疆有色签订超一亿元的矿建合同,实现了重返新疆市场的夙愿。此后,他又以在建项目为依托,持续推介该公司优势,再度与西部黄金合作,在新疆建成三条千米竖井,显著提升了该公司在西北高端市场的声誉和地位。

2015年,姚玲被派驻赞比亚从事项目管理工作。在得知中色非洲矿业需井下生产系统维护保养时,他迅速组织调研分析,积极洽谈,最

终拿下维修保养合同,为该公司拓展出新的业务领域。在赞工作的四年间,他先后牵头中标多项工程,进一步扩大了该公司在非洲市场的占有率,实现了扎根海外、滚动发展的良好局面。

2020年,在全球疫情冲击、矿建市场普遍低迷的背景下,姚玲团队通过该公司的技术积累和全球声誉,逆势中标六项工程,为该公司的持续发展和IPO推进奠定坚实基础。山东黄金朱郭李家矿副井项目的“双超”工程,引来国内一流矿建企业的激烈竞标。姚玲率领团队以科学的施工组织设计、精准的成本测算和合理的报价,最终赢得这一标志性项目,为该公司在山东建立项目基地打下基础。

通讯员 章 童 曾红林

金冠铜业分公司提升职工监护能力与应急处置水平

本报讯 近日,金冠铜业分公司举办2025年度特殊作业安全监护能力提升专题培训班,进一步提升特殊作业安全监护人的风险辨识、管控与应急处置水平,为企业安全生产夯实基础。

本次培训分6期连续进行,对岗位工作2年以上、熟悉作业风险且具备应急处置能力的人员进行轮训。培训后将组织集中考试,以考促学,巩固学习成果,检验培训实效。

专题培训内容涵盖特殊作业相关

法律法规、标准规范解读,以及各类特殊作业的危险有害因素分析与风险评估、特殊作业安全防护设施与个人防护用品的正确使用、安全操作规程和现场监护要点、应急救援预案制定与演练及典型事故案例分析等多个方面。同时,培训重点讲解了空气呼吸器、气体检测仪及灭火器等应急器材的使用维护,并组织开展了心肺复苏、人工呼吸等救护技能实操训练。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 赵先阳

铜山铜矿分公司护航员工健康

本报讯 9月9日,铜山铜矿分公司组织100多名涉及职业危害因素的员工,在铜陵市立医院铜山医院进行为期2天的职业健康免费体检,切实做好职业病防治工作,护航员工健康。

长期以来,铜山铜矿分公司始终把关员工身体健康、维护员工健康权益作为基础管理工作的一项重要内容,注重加强职业病防治管理,做到从源头到过程的层层防范监管,切实维护职工身心健康,确保将职业病防治工作落到实处。

本次体检针对接触到粉尘、有害物理和化学因素、特殊作业环境的在岗员工。体检项目主要包括听力检

测、心电图、胸部摄片、血液检测以及内、外科健康检查等。为确保此项工作扎实有效开展,该分公司对体检时间、地点、项目和流程以及需要注意事项都做了精心安排和周密部署,根据不同岗位,详细制定和安排了具体体检时间,并告知体检注意事项,确保每一位员工都能参加体检,保障生产、体检两不误。

该分公司将对所有参加体检的员工检查结果进行汇总分析,并统一建立员工职业健康档案,及时反馈体检信息,使员工做到“无病早预防,有病早发现”。

通讯员 张 霞

铜冠(庐江)矿业公司采矿工区高效完成检修任务

本报讯 近日,铜冠(庐江)矿业公司采矿工区充分利用计划性停产检修窗口,周密组织、多班联动,顺利完成井下设备集中检修工作。

爆破服务班提前部署,组织人员深入采场及采空区开展全面巡查,集中清理采场杂物,清淤巷道水沟,确保排水系统畅通。出矿班重点开展出矿进路综合整治,平整压实关键运输路径路面,消除颠簸隐患。电动铲运机在停工期间进行了彻底清洗,驱舱、油

路、铲斗部位全部清洁到位,确保设备状态“焕然一新”。维修班对各中段配电所逐台检查并除尘吹灰,及时排除电气安全隐患等。运输班紧盯轨道系统、矿仓曲轨、车辆工况等重点部位开展系统性检修。同时,组织清理放矿漏斗下方的碎石堆积,恢复物料通畅。弓线组人员对井下弓线逐段复紧,确保供电系统运行稳定。

本报记者 陈幸欣
通讯员 刘 祥 徐文强

小巧改让“旧物料”成“新帮手”

本报讯 近日,在铜冠铜箔公司四十五工场,一线员工针对生产中的卷边难题与结晶困扰,推出两项实用改造,不仅提质增效,更让“旧物料”变身生产“新帮手”。

以往,生箔工序收卷环节常遇“卷边翘曲”问题。半成品铜箔收卷时两侧易向内卷,增加边角撕边风险。此前需两人配合调角度、压边角,既耗人力,还可能出现撕边隐患。针对这一情况,生箔车间员工将车间闲置的车速轮改装后,装在收卷辊前端,借车速轮滚动贴合特性,收卷时同步抚平铜箔边角。改造后,卷边现象基本消除,撕边风险降低,收卷稳定性显著提升。

在该车间,生箔机钛辊“结晶清洗”也曾是高频难题。钛辊电解时侧

边易附硫酸铜结晶,掉落会划伤铜箔引发撕边。此前员工需持水管冲洗,既耗时耗水,还可能导致电解槽液位波动。为此,工段联合钳工,利用闲置PVC板材在电解槽溢流口加装液位增高装置,通过抬高溶液让钛辊侧边浸没,减少空气接触以降低结晶率。改造后,钛辊侧边结晶附着率降低约80%,员工劳动强度减轻,电解槽液位稳定,铜箔撕边等品质问题大幅下降。

“这两项改造,都是从生产痛点里‘抠’出来的好办法!”该工场生箔工段段长周新表示,一线员工最熟生产流程,他们的“金点子”接地气、易落地,既盘活闲置资源,又切实解决生产难题,为公司降本提质注入了“员工智慧”。

通讯员 莫助国

铜冠矿建公司举办安全管理技术比武

本报讯 8月30日,铜冠矿建公司举办了2025年安全管理技术业务比武。来自该公司20个生产经营单位的生产副经理、安全总监、专职安全员42人参加。

比武采取闭卷考试形式,内容覆盖安全生产法律法规、管理体系、应急

处理等多个方面。针对参赛人员地域分布广,尤其涉及省外及海外项目的情况,比武采用“线上+线下”相结合的方式。经评委组公正严谨评审,最终分别评选出项目经营班子成员组和一般安全管理人员组两个组别的奖项。

通讯员 张顺国



保障硫酸出口稳定

今年以来,金冠铜业分公司双闪硫酸车间通过阶梯式调整酸库输送方案,逐步缩减1号酸库输入量、同步提升2号酸库入库量,有效实现出口酸资源的稳定储备。图为近日该车间工艺专职人员正带领班组进行现场取样化验,严格把控出口酸品质。

本报记者 陈幸欣 通讯员 李 媛 摄