铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2025年9月6日 星期六 农历乙巳年七月十五 第5188期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5505期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

中国有色集团党委书记、董事长文岗一行到访集团公司

9月4日上午,中国有色集团党委书记、董事长文岗,党委副书记、总经理张晋军到访集团公司。集团公司党委书记、董事长龚华东和党委副书记、总经理丁士启热情接待并进行了座谈交流(如图)。

座谈中,双方介绍了改革发展、生产经营、产业布局等情况,并充分肯定了长期以来的良好合作关系,表示双方合作历史悠久、合作基础深厚、业务关联性强。希望结合自身实际发展需求,充分发挥各自优势,更好推动优势互补,深化务实合作,持续巩固合作成果,实现互利共赢。还就下一步深入合作与携手发展进行了交流,指出要不断创新合作方式,努力实现向更高水平更高质量方向发展。

座谈前,文岗一行参观了集团公司展示馆。

集团公司总经理助理陈帮国,国际合作部、铜冠矿建公司负责人参加。

本报记者 王红平 摄

安徽九华新材料公司一项目获国家资金支持

本报讯 近日,国家发展改革委正式批复2025年第一批超长期特别国债资金支持设备更新项目名单,安徽九华新材料公司申报的"设备更新和数字化改造"项目成功入选,获得国家资金支持。

作为国家宏观调控的重要工具,超长期特别国债重点支持"重大战略实施和重点领域安全能力建设"政策,其中推动大规模设备更新是加快构建新发展格局、推动高质量发展的重要举措。该公司申报的"设备更新和数字化改造"项目成功获批,解决了短期内设备大规模技术改造升级带来的资金短缺问题,进一步推进企业数字化转型、网络化协同与智能化变革。

该项目紧密契合国家"十四五"规划中"推进智能制造"的战略方向,体现出该公司在区域范围内显著的科研创新能力。项目计划对34项设备实施改造与技术升级,引入自动化、人工智能和物联网等先进技术,实现生产过程的自动化与智能化,从而提升生产效率,减少人工干预,降低运营成本,并推动企业在新材料领域持续创新,增强核心竞争力。项目建成后,预计生产效率将提高15%,智能化率提升12%。

目前,该公司已启动倒排工期计划,预计2026年8月完成建设。未来,该公司将以该项目为支点,持续深化与中南大学等9所院校的产学研合作,构筑"技术研发、成果转化、产业升级"的发展新格局,全面推动企业高质量发展。

通讯员 吕福喜

金冠铜业分公司回收氮气余冷"吃干榨尽"降本增效

本报讯 近日,金冠铜业分公司动力车间完成的"制氧站氮气余冷回收循环水系统优化"专项项目已投入调试。运行数据显示,3.5万制氧空压机电流下降13.8安培,在实现预期目标的同时,为降本增效工作注入了强劲动力。

在高温环境下,该车间制氧站循环水温度升高,会直接导致3.5万制氧原料空压机排气量下降,设备能耗显著增加。为解决此问题,该车间技术团队主动攻关,实施了制氧站放空氮气余冷回收技术改造。该方案依托现有水冷塔和冷冻水泵的富余能力进行冷量回收,并通过管路改造,将回收冷量后产生的冷冻水输送至3.5万制氧空压机的3级中间冷却器,与原有的冷却水混合。此举从根本上优化了空压机的冷却条件。

项目调试投用期间,技术人员通过24小时不间断的数据采集与对比分析,证实各项指标均达到预期效果:在高温天气下,3.5万制氧空压机综合能耗下降1.7%,排气量也同步提升,为制氧机组在高温季节的稳定生产提供了坚实保障。

此次项目的成功投用,实现了资源高效利用与技术创新的双重目标。下一步,该车间将持续深耕技术改造,推动生产运营向更高效、更节能、更环保的方向稳步迈进。

本报记者 陈幸欣 通讯员 杨 韧

月山矿业公司5S定置管理促进安全生产提质增效

本报讯 近日,月山矿业公司全面深化5S定置管理,通过科学规划作业区域、精准定位工具物料、优化设备布局等一系列措施,进一步提升了现场管理水平,推进安全生产流程精细化、标准化,有效提高了生产效率,降低了安全风险。

实行科学定置,实现物资管理规范化。该公司结合矿山生产实际,对井下作业区、设备存放区、材料仓库等重点区域进行系统规划,严格执行"定点、定容、定量"三定原则,做到各类物资有序摆放、精准管理。高频工具就近悬挂,减少取用时间;危险品实行专区存放、明确标识、专人管理;废弃物料设置临时回收点,定期清理,杜绝混放带来的安全隐患。"现在所有工具设备都有固定位置,一目了然,工作效率至少提高30%。"该公司采掘工区维修班班长黄毅介绍。

为提升安全与工作效率,该公司推行目视管理,引入颜色标识、看板管理、地面划线等目视化手段,让管理状态一目了然。绿色通道标识人员安全行走路线,红色警示区突出危险区域,设备状态牌实时显示运行、检修、停用情况,有效减少误操作风险。通过定期检查评比,确保定置管理标准长期坚持,防止"回潮"现象。

该公司将定置管理纳入日常考核,建立班组每日自查、车间每周检查、公司月度核查及季度综合考评的四级考核机制,并组织开展"5S亮点区域"评选活动,调动全体员工参与积极性。依托宣传栏、专题会议、培训及竞赛等多种形式,持续加深员工对定置管理的认识和执行力,推动管理要求从"形式化"向"习惯化"转变。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 李 军

铜冠矿建公司破解海外签证难题保障项目推进

本报讯 面对厄瓜多尔因政府部门调整带来的签证审批延迟问题,铜冠矿建公司通过国内外高效联动,成功为一批技术人员办妥工作签证,有效保障海外项目稳步推进。

今年以来,厄瓜多尔国内政策环境发生变化,签证审批流程大幅延长,为海外企业人员派遣带来诸多不确定因素。该公司厄瓜多尔米拉多项目部原计划增补的人员因签证迟迟未能获批,导致一线岗位人力紧张、新员工无法按时到位,严重制约现场施工及设备调试进度。

面对这样紧急情况,该公司迅速启动应急机制,国内外团队协同配合。国际工程事务部牵头,联合国内相关部门积极对接厄瓜多尔驻上海使领馆,反复沟通项目紧迫性与重要性,争取支持,完善材料,并安排专人全程跟踪办理流程。境外项目部则紧密关注当地移民政策动向,及时提供雇主证明、项目合同等支持文件,全力协助国内完成远端申报。

经过多方努力,近日,数名技术人员的工作签证顺利获批并完成送签。与此同时,该公司统筹协调海运、陆运资源,确保首批关键设备与物资及时运抵项目现场,为后续施工提供了坚实保障。

此次国内外高效联动的成功实践,不仅及时破解签证难题,保障人员与物资顺利输出,也为该公司后续海外项目风险应对积累了宝贵经验。目前,获签人员正陆续前往厄瓜多尔项目现场,将进一步推动项目整体进展。

通讯员 添静怡 曾红林

荒坡生绿意

——铜冠池州资源公司废石场边坡治理结硕果

"看这红叶石兰,短短几个月时间就长了一尺多高。"9月2日清晨,在铜冠池州资源公司原废石堆场的边坡上,绿化养护员小程趁着太阳还没有爬上山坡前,精心地给今年4月才栽种的小树苗浇水。

他的脚下,曾经堆积如山的废石已消失无踪,取而代之的是依山就势铺展的层层绿阶,新栽的小树苗在风中舒展嫩叶,仿佛在亲吻这片重获新生的土地。在他的悉心养护下,新植苗木成活率达92%,曾经寸草不生的陡峭边坡,如今正被星星点点的绿意温柔覆盖,化身生机勃勃的绿色屏障。

20余万吨废石,经年累月堆积成一座寸草不生的"人造荒山",成了该公司难以愈合的"生态伤疤"。转机始于3年前,新型建材市场需求爆发,该公司抓住机遇,将沉睡数十年的废石变"废"为宝,大批量外销。随着最后一车废石运离,真正的硬仗来临。矿山生产新产生的废石如何存放处置?原废石堆场压覆的两面石质山坡如今光秃秃地呈现眼前,如何复绿,重新焕发生机?

该公司果断决策,挤出资金投资建设了全密封的钢制大棚,生产产出的废石全部在大棚内临时堆存,并及时外销创收。

面对光秃秃陡峭的山坡,许多员工皱起了眉头。"这里坡度超45度,表面全是风化石,土层比纸还薄。"小程指着脚下的陡坡介绍,"今年3月份,公司组织的复绿首战就在这里折戟,一场大雨把先前播种的草籽和树苗,连根带籽冲刷殆尽,消失得无影无踪。"

挫折逼出新招,最终"深挖坑+营养土+草坪"的组合拳成为破局关键。4月份,该公司组织人员力量,先在陡坡上凿好深坑,再掺入精心配比的营养土,种上红叶石楠树苗,最后在其间植入根系发达、耐旱耐贫瘠的高羊茅草坪,并用竹扦固定,给树苗披上一层既能保湿、又会呼吸的"大绿毯"。

更令人惊喜的变化发生在坡脚下。因长年堆存废石荒芜多年的不毛之地,如今变身员工休憩的好场所。经平整后的场地上,种上厚厚的草坪与各种四时花卉,曾经刺目的满地乱石已被绵延的绿意覆盖,风中不时飘来紫薇花的清香。

晚饭后,退休老矿工谢师傅坐在草坪上小憩,夜幕低垂,仍不舍离去。他拧亮电筒,光束扫过绿意盎然的边坡。"我这辈子,看着精矿一车车运出去,废石一车车堆起来。"老人声音低沉,"真想不到,还能亲眼看见废石山变成花果山。"

远远望去,经生态修复的边坡上,草木在晚风中摇曳生姿,已与周边山色融为一体。从令人窒息的荒坡到生机盎然的绿阶,这场蝶变不仅是该公司偿还"生态旧账"的壮举,也是这座50岁的老矿山向生态守护者的华丽转身,践行对绿水青山的郑重承诺。

通讯员 周文胜

廿五载"电"亮匠心路

——记集团公司劳动模范史广友

在金威铜业分公司板带分厂的车间里,机器轰鸣,自动化生产线高速运转。在这条现代化生产线上,有这样一位默默耕耘的"电气守护者"——史广友。作为该分公司板带分厂点检室电气组长、电工高级技师,他用近二十五年的坚守与钻研,在平凡的岗位上书写着不平凡的篇章。他不仅是设备运行的"定海神针",更是技术创新的"排头兵",以精湛技艺和无私奉献,赢得了同事的尊敬与分公司的认可,先后荣获集团公司"劳动模范""技术能手""设备管理先进个人""铜陵有色好员工"等荣誉称号,成为新时代产业工人的优秀代表。

"进口设备图纸像天书,但不能被它吓倒。"2005年调入该分公司后,面对精密的进口设备,史广友感到了前所未有的挑战。他深知,唯有不断学习才能跟上技术发展的步伐。无数个夜晚和周末,他埋头于厚重的工控书籍、密密麻麻的图纸资料之中,如饥似渴地汲取知识养分。为攻克自动化控制难题,他甚至捡来废弃的PLC模块、变频器等部件,在实验室里搭建起模拟试验平台,反复调试、研究,硬是摸透了进口设备的"脾气秉性"。厚积薄发,曾多次在集团公司"电工技术比武"中跻身前五名,2024年获集团公司"技术能手"称号,这正是对他勤学苦练、精益求精精神的最好注脚。

多年的实践磨砺,赋予了他一双洞察隐患的"火眼金睛"和一套严谨细致的工作方法。他一次次精准捕捉到问题先兆,在故障来临之前成功化解。2021年8月的一天,他在检查时发现SDW轧机低配开关柜有异味,出于职业的敏感性,他没有轻易放过,经过进一步的检查,发现一相触头温度过高,已经出现虚接现象,如不及时处理,将造成重大设备事故,导致机组停产,给公司造成重大损失,由于发现处置及时,避免了一次重大设备事故,得到了公司嘉奖。从事电气点检工作后,他每年下达的检修指令书多达50余份,成功处置各类疑难杂症20多起,数次提前消除重大故障隐患。每一次成功的"排雷",每一次故障的及时修复,都有效降低了设备停机损失,为分厂乃至分公司的安全生产筑起了一道坚实屏障。

在史广友看来,仅仅做好维护是远远不够的。他更热衷通过优化设备效能、提升技术水平来推动降本增效,将创新的触角延伸到生产流程的各个环节。2022年,1250气垫炉在退厚带过程中频繁出现边部水迹印,影响产品质量。他自主设计并开发具有寻宽功能的气吹装置,精准控制吹扫位置与风压,彻底解决了这一顽疾。针对铜带防氧化药剂浓度难以在线监控的难题,他通过采集历史数据、建立数学模型,利用PLC与触摸屏技术,成功研制出药剂自动添加系统,实现浓度精准调控,显著提升了产品表面质量。在进口设备国产化方面,他同样勇挑重担。2021年,他带领团队对气垫炉、清洗线收开卷机的伺服电机制动装置实施国产替代。面对技术资料匮乏、兼容性复杂等挑战,他反复试验、优化方案,最终成功完成改造,不仅缩短了备件采购周期,年节约维修成本数十万元,还提升了设备运行稳定性。此外,他还完成了WSP退火线脱脂冲洗水箱的溢流自动控制改造,通过闭环控制实现补水精准化,用水量降低近20%;优化650清洗线待机程序,实现低能耗运行。他提出并实施的多项合理化建议在集团公司获奖,据测算,他主导的技术创新项目每年为企业创造直接经济效益超200万元。

史广友深知,一个人的力量是有限的,团队强才是真的强。他毫无保留地将自己多年积累的知识和经验传授给青年员工。作为导师,他积极开展"传、帮、带"活动,身体力行,言传身教。他定期组织技术培训,深入浅出地讲解自动化控制原理、变频技术应用以及现场设备故障快速排查的诀窍;他鼓励青年员工动手实践,耐心指导他们解决现场实际问题。多年来,他已累计开展各类技术培训30余次,带徒4人。在他的悉心培养下,多名青年员工迅速成长,成为能够独当一面的技术骨干。其中,2人顺利通过了电工点检技师考试,2人由中级工跃升为高级工。这支充满活力的技术团队,正成为保障分公司设备高效运行的新生力量。

"从一名普通电工成长为技术精湛的电气点检组长,从技术比武的佼佼者到创新创效的领军人,史广友的每一步都走得踏实而坚定。他以'择一事终一生'的执着专注、'干一行钻一行'的精益求精、'偏毫厘不敢安'的一丝不苟,在平凡的岗位上创造了不平凡的业绩。"这是同事和领导对他的评价。

通讯员 刘国祥

实战助成长

8月31日,铜冠(庐江)矿业公司选矿车间启动月度检修工作,不同以往的是,这次检修的队伍中,出现了一些年轻的面孔。

他叫王鲲鹏,学的是机械专业,上岗入职后主动参与到多个设备维护保养任务。这次的立磨机减速箱齿轮油更换是检修中的关键环节,他深知这是学习良机,早早到现场,从师傅的检修准备工作开始学习,经验丰富的师傅也乐于传授,油品选择、油管拆装、旧油排放、新油加注,细节全都抠一遍,口头传授实战技能。再来一遍动手操作,王鲲鹏全神贯注,按规程操作。拆卸油管时,他紧盯接口;排放旧油时,他观察颜色状态并和师傅交流分析;加注新油时,精准控制油量。短短的二十分钟后,王鲲鹏大汗淋漓。"从理论学习到实践执行,差距还是比较大的,这也让我深刻体会到'毫厘之间见真章'的工匠精神,这次检修中,我不仅对大型减速机润滑系统维护有了初步了解,也对润滑在设备全生命周期管理中的重要作用有了认识。"王鲲鹏说。

他叫杜韶川,学的是选矿专业,对选矿车间的设备和工艺充满探索欲。检修未开始,他就早早地来到中控室,学习着中控员与现场人员沟通及如何记录设备停车要求和注意事项。检修开始后,他利用检修间隙,仔细观察半自磨机内部各部件的位置和磨损情况,一边观察一边记录,遇到不懂的问题就汇总起来,分类及时向检修师傅请教。他说:"这次检修让我有了深入设备内部探索的机会,将之间的一些疑问解决了,不过又有了新的疑问,等待着我。"

他叫高奥伟,学的是电气专业,这次检修全程参与顽石破现场柜检查和接触器更换。顽石破现场柜关乎电气系统稳定,他知道这是了解设备的好机会,检修一开始就"蹲守"在设备附近岗位。一边给师傅递工具,一边仔细观察师傅的操作。轮到自己动手了,他开始对现场柜的线路和元件仔细排查,对接触器老化,记录下来、查找元器件并在心中制订一套更换方案。更换时,先确认电源切断、做好防护,小心翼翼地拆卸旧接触器,妥善保管好螺丝和导线。安装新接触器时,核对型号规格,安装后多次调试检测,确保正常运行。他说:"这是我第一次自主检查电气柜、排查隐患、解决问题。紧张还是有的,尤其是拆除旧的元器件的时候,大气都不敢喘,呵呵,操作第二个电气柜的时候就相对没那么紧张了。"

从晨光熹微到星斗满天,在这场连续14小时的检修中,王鲲鹏、杜韶川、高奥伟几位新进大学生用书本上的理论,验证着现场的实践工作。当最后一台设备响起平稳运转的轰鸣声,也标志着这些新鲜的血液已经融入了选矿车间这个集体中。

通讯员 李思颖 黄从娥