扎根一线绽芳华

——记铜冠铜箔公司标兵高玲玲

学习身边的榜样

在铜冠铜箔公司铜箔三四工场分切车间里,一卷卷铜箔如灵动的丝带快速流转,整齐排列的成品箱仿佛等待检阅的士兵。分切工段长高玲玲目光专注地穿梭在一台台高速运转的分切机之间,仔细查验设备运行状况,同时有条不紊地安排着客户订单发货事宜。

自2012年踏入铜冠铜箔公司的大门,高玲玲便与分切车间结下了不解之缘。面对陌生的工作环境和复杂的分切铜箔工艺,高玲玲骨子里那股不服输的劲儿被彻底激发出来,她在心底暗暗发誓:“不管多难,我一定要做到最好,成为最优秀的那个!”

在师傅的悉心指导下,高玲玲开启了艰苦的学习之旅。她随身携带的笔记本,成了记录设备参数和操作要点的“宝藏秘籍”,密密麻麻的字迹见证着她成长的足迹。那时,分切工段采用人工抄写产品数据,容不得半点差错。为了练好这项基本功,高玲玲下班回家后,自制统计表格,一遍又一遍地模拟数据统计,反复练习,力求做到精准无误。

凭借着这份潜心钻研、勇争第一的初心,高玲玲在短短不到两年的时间里,就从普通操作工脱颖而出,晋升为班长。此后的七年多里,她始终脚踏实地,一步一个脚印。2022年,凭借丰富的经验和出色的管理能力,她被提拔为三四工场分切工段工段长,开启了职业生涯的新篇章。

2024年6月,为了降低因标签、装箱单错误引发的客户投诉,同时提升生产智能化水平,该工场决定将传统的手动打印标签升级为智能仓储系统。这一变革,对于高玲玲和她的团队来说,无疑是一场硬仗。

项目启动初期,大量数据需要手动导入仓储系统,且容不得丝毫差错。高玲玲主动挑起这副重担,加班加点成了家常便饭。她全神贯注地盯着电脑屏幕,手指在键盘上飞速敲击,将一条条数据准确无误地录入系统,之后又反复核查,确保万无一失。

然而,新的挑战接踵而至。在推行智能仓储系统的过程中,高玲玲发现,工段里大部分女工年龄偏大,对电脑操作几乎一窍不通。面对员工的抵触情绪和操作难题,高玲玲没有丝毫退缩。她不分昼夜,利用休息时间,手把手地教每一位员工操作电脑,耐心讲解智能仓储系统的重要性和优势。从开机、登录到数据录入、查询,每一个步骤她都上阵示范,直到员工们熟练掌握为止。

在她的不懈努力下,智能仓储系统顺利在工段推行开来。自系统覆盖至今,高玲玲所在分切车间再未出现过标签、装箱单数据错误的情况,生产效率得到了大幅提升。

2025年,工场根据生产实际情况,将原有的5S管理标准提升为6S管理标准,将“安全”正式纳入工场管理考核体系。这一变革,对高玲玲和她的团队提出了更高的要求。

自6S管理推行以来,高玲玲始终将其作为工段工作的重中之重。每周五的工段早会,成了大家交流安环问题的“智慧碰撞会”。高玲玲鼓励员工主动分享在操作过程中遇到的安全环保问题,共同探讨解决方案。同时,她精心制定了工段安全环保事项记录表,对每一项问题都详细记录,并针对性地制定对策,督促落实整改。通过这些举措,真正实现了分切工段全员参与安全环保工作的良好局面。

长期的高强度工作让高玲玲的身体亮起了红灯。今年5月,她不得不请假住院治疗。然而,当时正值工场生产任务繁重、时间紧迫的关键时期。躺在病床上的高玲玲,心里始终牵挂着车间的工作。她一边积极配合治疗,一边通过电话远程指挥生产发货,及时处理生产过程中出现的各种问题。每当同事们劝她安心养病时,她总是坚定地说:“订单交付不能耽误,我能多做一点是一点。”

13年的坚守与磨砺,让高玲玲从青涩的分切女工成长为果敢决断的生产骨干。如今,高玲玲依然坚守在铜箔车间,用她的智慧和汗水,书写着属于自己的精彩篇章,为铜冠铜箔公司的发展贡献着自己的力量。

通讯员 朱 敏

“蒸笼”里,他们“蒸”出每一份精准报告

高温下的铜陵有色人

连日来,安徽九华新材料公司检测中心的操作间热浪滚滚。化验员们与高温为伴,与汗水为伍,在电热板、马弗炉等设备前辛勤工作,确保每一份检测数据的准确性和时效性。

8月11日午间,刚吃完午饭的化验员柯衡顾不上休息,立刻投入到锌精矿中氟含量分析的前处理工作中。封闭的空间内,电炉温度高达500摄氏度,他的白大褂一下子就被汗水浸透,紧紧贴在身上。戴着厚实劳保手套的手因用力而紧绷,稳稳地用坩埚夹摇动着高温镍坩埚,同时提醒同事王文静:“小王,抓紧时间,生产部门等着数据呢,我们不能拖后腿!”当天,柯衡和同事们连续工作了两个多小时,完成了20个样品的预处理。尽管操作间如同蒸笼,但他们没有一句抱怨,只有专注的眼神和重复的动作,确保每一个环节都精准无误。

在检测中心的另一角,火法试金组的化验员们正与高温展开另一场较量。金元素的检测流程极为严苛,样品需在1100摄氏度的高温炉中灼烧1小时,再用王水分解提取。整个过程中,操作间的温度居高不下,技术人员按规程操作的同时,不停地擦拭汗水。组长刘琳笑着说:“欢迎来我们这儿免费‘桑拿’!”幽默的背后,是他们对艰苦环境的坦然面对。当天,火法试金组的任务是完成40个进口铅精矿样品的检测。从称样、配料到高温处理,每一步都需严谨细致。午饭过后,室外温度升至最高,但化验员们仍围在操作台前,进行分金等工作。汗水顺着脸颊滑落,他们只是用袖子随手一擦,继续埋头苦干。

在该公司检测中心,这样的故事每天都在上演。

通讯员 姚亚军

冬瓜山采矿工区维修班双管齐下保设备

本报讯 连日来,受高温与高强度出矿作业的双重影响,冬瓜山铜矿采矿工区维修班以“预防+应急”的双重举措,确保设备高效运转。

该维修班针对铲车液压系统、中冷器等高温易发故障部位,细致开展维护工作。小到油箱盖板螺栓的松紧度,大到整个液压系统的彻底清洗,以及对各系统的滤芯、油管的更换,均一丝不苟,并主动缩短了滤芯更换周期。针对发动机中冷器常规方法难以彻底清洗干净,易导致发动机出现“开锅”现象,影响运行效率,他们逐台进行委外专业清洗,有力保障了发动机的高效运行。同时维修班还为每台设备建立“一台一档”健康档案,动态跟踪运行状况,力争将隐患消除在萌芽状态。

在应急保障方面,维修班同样周密部署,他们根据生产实际合理调配人员,针对早晚班是出矿的黄金时段,设备突发故障,可能直接影响生产进度的情况,专门设立应急抢修小组,实行随班值守,确保应急抢修“零延迟”。他们坚持小故障及时修、大故障不过夜,以“分秒必争”的抢修精神,为设备高效运行保驾护航。

通讯员 荚 锋

安徽九华新材料公司一发明专利获国家授权

本报讯 近日,安徽九华新材料公司自主研发的“一种铅冶炼尾气处理设备及方法”获国家发明专利授权。此项技术实现了铅冶炼尾气处理系统关键环节的创新,在实现污染物高效协同处理的同时,提升了资源回收效率。

该技术通过多级处理系统,实现了尾气中污染物的有效沉降与分离,并针对性改进了颗粒物拦截与废液清理流程,显著降低系统阻塞风险,保障处理体系长期稳定运行。经实际应用验证,技术处理后的尾气排放指标优于国家标准,具备良好的工程适用性与环保效益。

该专利是企业在绿色冶炼与环保技术研发方面取得的又一进展。下一步,该公司将继续秉承创新理念,严守技术规范与合规要求,持续推进技术升级与产业应用,为行业绿色低碳发展提供支撑。

通讯员 江少杰

近日,张家港铜业公司动力车间党支部组织党员安环先锋队成员对该公司堆场进行冲洗(如图),以降低含铜粉尘污染风险。

通讯员 张万兴 摄

天马山矿业公司分级风险管控构建安全长效机制

本报讯 日前,天马山矿业公司根据矿山井下生产特点,以开展安全专项整治为重点,对该公司危险源进行了重新辨识与更新,确保该公司安全生产局面持续稳定。

该公司在全面排查的基础上,重新梳理了17个重大、A级危险源(点)。其中,重大风险点1个。进一步明确风险级别、责任主体、危险源范围、主要伤害方式及防控措施等。对此次分级中1项重大风险点,采取定人、定单位、定职责。重点做好利用物探、钻探等手段持续开展隐蔽致灾因素普查工作,加强支护结构,确保支护密度和强度符合规范。严格顶板矿压监测,准确分析监测结果,发现异常情况,及时上报并采取措施进行防护,杜绝各类顶板事故的发生。

同时,该公司强化采空区透水管理,坚持预测预报、有疑必探、先探后掘、先治后采的原则,进一步加大矿井周边及地表巡查力度,发现问题及时汇报,并积极组织处理,切实消除采掘工作面水害隐患。加强井下通风系统管理和维护,确保监控系统零中断、零误报。

此外,该公司认真开展隐患排查,加强对易燃易爆物品的管理,严格控制火源和危险源;健全消防安全管理台账,坚持专项检查,加大防范力度,严格责任落实,防范火灾事故的发生。开展“拉网式”风险隐患排查整治,加大巡查力度,进一步规范机电设备使用流程,提高机电设备日检和定期检修质量,杜绝电气失爆、托辊缠毛等现象,确保机电设备安全稳定运行。

通讯员 宋 俊

月山矿业公司强化暑期物资管理

本报讯 为保障各类物资安全、合理调配,今年夏季进入酷暑以来,月山矿业公司提前谋划、精心部署,全方位开展暑期物资管理工作,以严谨细致的态度和科学规范的流程,为暑期及后续工作筑牢坚实基础。

迅速行动,组建专项工作小组,对所有物资展开全面盘点。8月中下旬以来,该公司工作人员手持物资清单,穿梭在仓库与办公区域,仔细核对每一件物资的名称、规格、数量,确保账实相符。针对消耗性物资,进行精确统计,为暑期物资管理提供详实的数据支撑。同时,按照物资属性、用途和价值,进行科学分类,为后续存储与管理奠定基础。

多维度优化存储环境,保障物资存储。今年夏季来,该公司各仓库内,清洁人员都会定期清扫地面和货架,保持仓库整洁干净,有效防止灰尘对物资质量的影响。针对化学药品、试剂等对温湿度敏感的物资,该公司安装了先进的温湿度监测设备,并根据物资特性,严格将温湿度控制在适宜范围。为应对暑期常见的潮湿天气,货架上摆放着防潮剂,全力保障物资不受潮损坏;同时,樟脑丸、防虫药等防虫物品的合理使用。此外,仓库内外,崭新的监控设备、坚固的防盗门窗和齐全的消防器材,构建起严密的安全防护网,工作人员每日多次巡查,确保消防设施和防盗设备正常运行,为物资安全保驾护航。

为确保物资在暑期结束后能正常投入使用,该公司每周邀请专业技术人员对机械设备、电器设备进行通电测试和运行检查,不放过任何细节。这些细致入微的维护工作,有效延长了物资使用寿命,保障了物资性能稳定。

高度重视应急管理工作,制定物资应急管理预案。该公司明确了工作人员在突发事件中的职责与工作流程,储备了充足的应急物资,如手电筒、应急照明设备等,并定期检查更新。组织开展了物资应急管理演练,通过模拟真实场景,让工作人员熟悉应急流程,提高应对突发事件的能力,确保在紧急情况下能够迅速、有效地开展物资抢救、转移和调配工作。

截至8月下旬,该公司有力保障了暑期期间物资的安全与合理使用,也为后续工作的顺利开展提供了有力保障。

本报见习记者 王慧玉
通讯员 朱晓旭

简 讯

冬瓜山铜矿运输区5S管理抓细节促长效

本报讯 冬瓜山铜矿运输区以井下巷道、电机车库、调度室等关键区域为突破口,将5S管理标准嵌入生产全流程,用“毫米级”精度抓细节、以“常态化”机制促长效。

该区采用“三查三清”法,确保“不必要物”当日清除。将5S纳入交接班制度,在《交接班记录本》上专项记录“当日清扫项、未完成项、改进建议”,形成“闭环管理”。对检查中发现的问题,该区坚持原因不查清不放过、整改不到位不放过、责任不落实不放过三原则。

通讯员 陆 鑫

米拉多铜矿选矿厂筑牢格栅板平台安全屏障

本报讯 近日,米拉多铜矿选矿厂开展格栅板安全隐患治理工作。

该厂开展全覆盖专项检查,包括平台承载能力检测、完善承载标识,明确限员人数,并在醒目位置张贴警示标志,在风险较大区域设置安全绳、巡检人员配备五点式双挂钩安全带、格栅板配置卡扣。对存有腐蚀、变形的工作平台予以更换、消缺。全面排查加固,对格栅板的连接点、焊接部位开展拉网式排查,逐一检查松动情况,进行加固、防腐处理,从硬件上筑牢安全防线。

通讯员 王 丽

用责任和坚守丈量安全“尺度”

——记铜冠建安钢构公司安全员郜翔

学习身边的榜样

8月份以来,热浪翻滚,本市气温一直居高不下。在东胜化学年产4万吨电子化学新材料产业项目建设现场,纵横交错管网桁架却一直在如火如荼施工中。

每天班组安全交底晨会后,铜冠建安钢构公司安全员郜翔都会第一时间奔向施工作业区,赶在班组开始作业前,他必须完成细致入微的“安全体检”:吊装区隔离措施是否到位?警示标识是否清晰?登高作业爬梯是否固定牢靠?焊接动火证是否规范……每一项检查都一丝不苟。

“这天气,站着不动都浑身冒汗,跟蒸桑拿一样。”烈日晒红脸庞,却晒不退郜翔心中的热忱。他沿着作业区逐项巡查,汗珠模糊了视线,却没有丝毫懈怠。每一次弯腰查看安全绳设置是否牢固,每一次对作业人员的反复叮嘱,都在闷热的空气中筑起一道无形的安全网。他深知,在这极易诱发疲劳的高温天气里,安全生产的保障就取决于“多看一眼,多问一句”。

“东胜化学厂区管网桁架已全部安装完成,目前正在进行防火涂料涂刷和管网支架焊接工作,工人师傅在桁架上进行焊接,上午11点,桁架上的温度至少有四十摄氏度。我们现在都是早上6点上班,11点下班,下午3点半上班,下午7点下班。”安全员郜翔说,“每天晨会上都会向工人师傅发放仁丹和藿香正气水,上岗前除了测量血压外,还要求服用仁丹提前预防中暑。”

管网桁架连接厂区各生产车间和化工罐体,施工点多战线长,作业平台狭窄或悬空,重重困难之下,安全管理工作难度极大。面对严峻的挑战,郜翔的脚步却从未停歇。从高处作业、喷涂作业到施工用电安全,他如同精准的“安全雷达”,将每一处危险源都纳入排查范围。发现问题,他当即协调整改,为项目筑起一道坚不可摧的安全防线。

“安全管理不能抓大放小。”郜翔常把这句话挂在嘴边。他用一言一行诠释着安全员的担当,引领施工人员将安全责任扛在肩头、落在实处。在施工一线摸爬滚打多年,郜翔没少为安全管理“得罪人”。面对劳务人员安全帽佩戴不规范、违规操作等现象,他总能在矛盾中找到平衡点——既不生硬说教,也不妥协放任。“刚干安全员时也碰过钉子,后来明白,安全管理首先要‘换位思考’。”他常说,工人冒险作业多是图方便,得用他们能听懂的“大白话”讲清利害:“你想想,要是安全带没系好,万一踩滑了,家里老小得多揪心?”一番话像春风化雨,让工人从“嫌他啰嗦”变成“听他劝诫”。但在原则问题上,这位“柔性管理者”却有着铁一般的坚持,在落实安全规章制度时,哪怕面对工期压力,他始终以“零容忍”态度坚守安全红线。在他负责的工地上,各项安全管理制度的落实,不是靠罚款,而是靠一次又一次蹲守、一回又一回谈心,让“安全”二字真正刻进了工人的骨子里。

通讯员 姚胜红

日前,合肥铜箔公司主动对接合肥市计量测试研究所,对在用全部电子吊秤开展周期性现场强制检定工作,为产品质量筑牢“防护墙”。**图为该公司生产人员配合专家对电子吊秤进行现场检测。**

通讯员 吴云霞 摄

“沉浸式”体验让安全教育“活起来”

本报讯 “太震撼了!这种身临其境地感受事故教训,比十次安全培训都管用!”刚体验完高空坠落场景的员工董学阳摘下VR设备时仍心有余悸,“以后绝对不敢再省略任何安全步骤了。”8月27日,合肥铜箔公司组织一线员工前往VR安全体验馆开展VR安全体验教育活动,通过虚拟现实技术打造“沉浸式安全课堂”。

在占地300平方米的智能体验馆内,员工们依次体验了几大核心模块:心肺复苏训练区通过模拟人实时反馈操作数据,仿真灭火系统可智能识别12种灭火器使用场景,安全隐患排查区设置360度全景工地模型,安全知识抢答系统接入最新行业题库,综合用电体验台搭载电流感应装置。特别在机械伤害体验区,当员工“触碰”违规操作的虚拟齿轮时,震动平台同步反馈冲击力,配合3D环绕音效形成多感官刺激。

活动采用“三步教学法”,首先由安全工程师讲解理论要点,随后分组体验对应场景,最后通过AR技术复盘事故过程。此次VR安全体验教育活动,将以往的“说教式”教育变为现在的“体验式”教育,寓教于乐,让大家切身感受违规操作所带来的严重后果,从而在“劫后余生”中提升一线作业人员对生命的敬畏心理、对安全的谨慎心理。

通讯员 郑 敏 方想想