

百炼成“珠”绽光华

——记铜冠铜箔公司标兵江龙珠



熔炼、电解、分切……一卷优质铜箔的诞生,需历经数道精密工序。铜冠铜箔公司溶铜工段长江龙珠的成长亦是如此——扎根岗位8年,惟经磨砺,始得玉成。他以精益求精、攻坚克难的担当,诠释着一名新时代“铜箔人”的风采。

2018年9月,铜箔九十工场投产初期,溶铜工段面临“设备磨合不畅、人员配置不足”双重压力。入职仅一年半的江龙珠临危受命,调任至此。“没有克服不了的困难,只有畏难才是真难。”这是江龙珠常挂嘴边的话。面对挑战,他从零开始,一条管线、一个工艺单元地钻研。通过大量的试验探索,他总结出一套行之有效

的工艺控制措施,并牵头制定全面整治方案。

管理是保障运行的关键。江龙珠依据班组人员结构,量身定制严格的维护保养规程,明确规定巡检频次、细化维护标准,确保设备管理有章可循、责任到人。同时,他定期组织专项培训,提升员工操作技能,强化工段间协同,打造出从日常监控到故障应急的“全流程高效管理模式”,为工段稳定运行打下坚实基础。

在人员配置优化上,江龙珠依据新系统运行需求重新梳理岗位职能,通过深入的岗位分析,精准匹配员工技能与岗位需求,最大限度实现人尽其才,有效提升了团队效能。

生产中的技术难题,在江龙珠眼中是挑战,更是创新的契机。

在管理溶铜工段通风工序时,江龙珠发觉这台24小时运转的除湿设备,

其用电量竟占通风系统总能耗的六分之一。为啃下这块“硬骨头”,他反复研究设备原理,优化运行参数初步降耗后,又大胆提出利用冷冻机进行除湿的创新方案。经过一周紧张试验,该车间湿度稳定达标,完全满足生产要求。仅此一项改造,年节电达108万千瓦时。

江龙珠深知创新对于生产的重要性,便积极发挥带头作用,多次组织并带领团队开展技术攻关。除湿机节能改造、空调运行系统优化……一系列由他主导或参与的技术创新项目相继落地,为该车间节约了大量电力资源,有效降低了生产成本,成为“降本增效”的生动实践。

在年轻员工眼中,江龙珠是倾囊相授的“领路人”。2024年,该公司10000吨/年高精度储能用超薄电子铜箔项目正式投产运行,急需大量技术人员,他主动请缨承担起培养新人的重任。

在日常帮教中,江龙珠摸索出一套“阶梯式”培养法:新人上岗,先系统传授工艺规范与设备原理,筑牢知识根基;生产中遇问题,则引导其独立思考故障判断与排除逻辑,培养举一反三能力,并通过现场观摩掌握实操技能;理论考核通过后,他再逐一严查动手能力,发现问题当场指导纠正,确保人人能独立顶岗。多年来,经他悉心培养的徒弟多人荣获该公司“季度之星”“先进个人”等荣誉。

从初出茅庐的技术员到独当一面的工段长,江龙珠先后荣获集团公司防控风险先进个人,铜箔公司能源先进个人、环保先进个人等荣誉,这颗在铜箔产线百炼而成的“明珠”,其光华既闪耀于自身岗位,更源源不断地照亮了身边更多追光者的成长旅程。

本报记者 王慧玉
通讯员 刘 洋