

## 攻坚克难铸精品 高效履约获赞誉

## 铜冠建安公司相继收到两家企业感谢信表扬信

本报讯 近日,铜冠建安公司接连收到铜山铜矿分公司和铜冠池州资源公司的感谢信和表扬信,对该公司保质保量、保安全、保工期地完成节点目标表示认可,对该公司的专业素养、吃苦耐劳的敬业精神和高效的执行力表示赞扬。

不久前,铜冠建安公司完成了铜山铜矿分公司选矿车间半自磨大齿圈更换工程。这一工程包含大齿圈护罩拆装、大齿圈与小齿轮拆装、气动离合器相关部件拆装、齿圈啮合调整及传动部同心度校准等关键工序。施工过程中,该公司实现了

“党建+安装”深度融合,充分发挥党员先锋模范作用,带领攻关团队成员集思广益。通过优化施工方法、引入技术革新手段,在缩短关键工序制作安装时间的同时,严格把控工程质量与成本,最终提前4天完成施工任务,实现了效率与效益的双提升。

由该公司承接、与之同期完工的安庆铜矿选矿车间直径3.2×4.5米的球磨机抢修工程,主要施工内容是对该球磨机进料端盖、中空轴及衬套拆除,进料端轴承座进行拆除,同时将新进料轴承座、新端盖及中空轴、轴承、衬套进行重新安装。该工

程于7月5日圆满完成,较计划提前5天交付试车,为业主赢得了宝贵的生产时间。

在铜冠池州资源公司黄山岭屋面换瓦维修工程中,该公司施工团队面临多重挑战。由于该工程涵盖钳工维修间改造、浴室换瓦、沙场库房换瓦及钢屋架拆除三个子项目,不仅工序繁杂、技术难度大、安全风险高,还面临夏季高温、作业环境复杂、作业面分散等不利条件。然而,该公司项目施工团队凝心聚力、挂图作战,仅用30天便完成全部施工任务,较原计划提前10天,以高效履约交出亮眼答卷。

今年以来,该公司锚定重点工程建设目标,以攻坚姿态破解各类难题,保质保量地完成了各重点项目节点目标。截至7月28日,铜基新材料项目铜加工区域建筑工程铜杆区域桩基以及主厂房承台基础、竖炉基础、附跨一层结构、木托盘库地面及钢柱、钢梁已施工完成。转运基础施工,主厂房钢柱、钢梁安装已完成约100%。一系列项目的高效推进,展现了该公司在集团公司重点工程建设中的责任担当,也为其在行业内树立了优质、高效、可靠的品牌形象。

通讯员 赵 阳

## 铜冠投资装备公司获得多项实用新型专利证书

本报讯 日前,铜冠投资装备公司先后收到国家专利局颁发的6项实用新型专利证书。这些证书的集中获批,标志着该公司推进的“高新技术企业”申报工作步入快车道。

此次获得的专利包括“一种大型分体式搅拌槽漏水检测机构”“一种具有限位结构的侧卸式矿车”“一种底侧卸式矿车”“一种焊接式砂箱”“一种水套密封结构及水套密封器”以及“一种具有销轴防脱结构的侧卸式矿车”。这是继去年6月率先通过“一种大型分体式搅拌槽”实用新型专利后,该公司在知识产权领域取得的又一重要进展。

铜冠投资装备公司成立于2023年5月,主要承接原铜冠机械公司非标产品业务。自成立以来,该公司

坚持以市场需求为导向,挖掘国企现有的人才和技术优势,紧盯矿山和冶炼两大非标产品,组织精兵强将,重点研发矿山的提升、运输、选矿设备,以及冶炼企业的系列设备暨附属配套设施。

为了确保专利申报工作的顺利开展,该公司首先按照有关非标产品的客户需求,形成系列非标产品并产生较好的经济效益,随后精心准备基础资料,与专利代理机构紧密协作形成多项专利申报材料,再向国家专利局及时申报专利保护。自2024年8月起,该公司按照已经成型的产品先后顺序,陆续向国家专利局申报了发明和实用新型等10余项专利。

通讯员 王征杜

## 铜冠(庐江)矿业公司一项发明专利获国家知识产权局授权

本报讯 日前,铜冠(庐江)矿业公司“一种半自磨机防钢球和矿石颗粒夹持的衬板结构设计方法”通过国家知识产权局审核,获得发明专利授权。

该项发明专利涉及的是半自磨机技术领域。半自磨机是矿山破碎矿石的关键设备,其筒体内壁安装的衬板就像“防护装甲”,既要承受研磨介质钢球和矿石的冲击摩擦,又要通过特殊结构带动研磨介质运动。传统衬板在工作时存在明显缺陷——钢球和矿石常常会卡在衬板凹槽中,就像被“夹住”的弹珠,要么被带到过高位置砸坏衬板,要么容易卡死影响运转效率。这种现象不仅会导致衬板使

用寿命缩短,还会形成很多的无效能耗。

为减少半自磨机衬板的损耗,该公司专业技术人员通过不断试验,创新提出“防夹持衬板”设计方案。该专利通过建立钢球和矿石颗粒夹持现象力学模型,精确计算钢球运动轨迹,优化衬板提升条的角度和结构,并匹配最佳转速参数,使钢球和矿石始终保持在理想的抛落位置。

这项专利技术的成功施行,使得半自磨机衬板使用寿命延长,为选矿设备提效降耗提供了创新解决方案,减少了企业的生产成本,大幅提升了企业的经济效益。

通讯员 钟 画

## 热浪中的攻坚战



7月24日上午9时,在铜冠建安公司第二事业部承建的铜冠(庐江)矿业公司尾矿综合利用项目施工现场,热浪蒸腾,机械轰鸣。建设者们顶着高温奋战一线,汗水浸透工装,却无人放慢手中的动作。

在过滤车间副跨施工现场,瓦工班组正争分夺秒进行热层墙体抹灰作业,目前已完成超过一半的施工任务。瓦工章登友抹了把脸上的汗珠,笑着说:“天热灰浆干得快,得抓紧时间,确保一次成型不返工。”不远处,钢筋工们正弯腰绑扎1号转运站的柱钢筋,金属表面烫得灼手,但他们手上的动作依然精准利落。

2号转运站内,木工班组正紧张搭设满堂支撑架体,目前已升至4.5米梁底高度。安全员夏磊手持检查表,逐一检查架体稳定性:“扣件必须拧紧,立杆垂直度偏差不能超过3毫米!”“安

全帽系紧!高处作业必须挂好安全带!”每天开工前,该项目部都会组织全员进行安全宣誓和技术交底,确保每位施工人员都清楚施工风险和控制措施。

在1号深锥渣浆泵基础施工区,工人们正进行植筋作业。技术员姜涛蹲在一旁,紧盯操作流程:“植筋胶要填满孔洞,钢筋插入深度必须符合设计要求。”另一边,过滤车间副跨三层的构造柱刚刚完成混凝土浇筑,测量员李新正用靠尺检查垂直度,确保结构质量万无一失。

“为确保年底顺利投产,现在正是冲刺节点的关键期!”项目经理王成三介绍,为应对高温,该项目部采取“抓早晚、避午间”的错峰施工策略,并为工人配备防暑降温物资与药品。现场还增设了遮阳棚和临时休息点,确保施工安全有序推进。

目前,1号转运站柱钢筋绑扎已完成,2号转运站高支模架体稳步攀升。

通讯员 张春苗

## “政治生日”这样过——

## 金隆铜业公司计财党支部用“数字温度”向党汇报

本报讯 “我志愿加入中国共产党……”近日,金隆铜业公司计财党支部为党员集体庆祝“政治生日”,用财务人员独有的“数字语言”向党深情告白。

本次“政治生日”,该党支部以重温入党经历为切入点,鼓励员工分享入党时的初心、成长中的感悟,在讲述与党的故事中凝聚力量。更以硬核数据勾勒出发展轨迹:该公司“十四五”规划指标有效完成,资产总额较2020年增长22%,55项关键经济技术指标突破历史年度最好水平。

“每一笔数据都不是冰冷的数字,而是党领导下公司爬坡过坎的脚印。”党员许阿琴感叹道。该支部书记逐一为“过生日”的党员佩戴党员徽章,带领

他们重温入党誓词,深悟领会党的考验藏在每一张发票审核里,党的监督体现在每一笔预算执行中,作为党员要严格落实好各项工作,一刻也不能松懈。

同时,该公司计财党支部聚焦重点任务攻坚,将党建与业务深度融合,形成“精打细算强保障、党建引领促攻坚”的特色工作模式。建立数据分析模型协助生产判断,以效益最大化为宗旨,对生产成本实行“周跟踪、月分析”。设立“党员示范岗”,紧抓导师带徒及财务AB岗体系,着力推进财务共享、财务数智化等相关项目,真正把“红色动力”转化为“发展实力”,用财务语言向党汇报,用“数据温度”兑现入党时的承诺。

通讯员 田沁雨 陆正坤



## 安全生产专项检查

面对近期持续高温天气,金冠铜业分公司双闪硫酸车间近日开展安全生产专项检查,以“党建+安全”筑牢生产防线。图为该车间党员先锋队正在测试干吸区域洗眼器水压,确保应急设施完好可用。 本报记者 陈幸欣 通讯员 钟莉萍

本报讯 铜冠环保科技有限公司在铜冠冶化分公司循环水系统项目中,始终坚持“安全第一、质量至上”的理念,不断加大现场管理与保障力度,确保施工安全、质量和进度全方位达标。

为保障室外施工人员的安全与健康,该公司安环部为施工人员配备充足的防暑降温药品和盐汽水,并在现场增设遮阳棚,为施工人员提供休息区。现场配备安全员,实时监督工地安全状况,确保施工人员严格遵守操作规程,及时发现并消除潜在安全隐患。此外,此次施工采用旁路式管理方式,对每个施工环节进行严格监管,确保每项作业都在规定的

安全标准下执行。

本报记者 王红平

通讯员 王 锋



## 战高温夺高产

7月份以来,集团公司推动资源优化配置,从全新铜业分公司调配高品质矿产阳极铜供应张家港铜业公司。张家港铜业公司电解车间全体员工克服高温,抓机遇,抢生产(如图)。7月份,该公司阴极铜产量创夏季单月产量历史新高。

通讯员 张友华 摄

## 平安矿山守护记

在冬瓜山铜矿这片热土上,有一支默默守护矿山和谐稳定的队伍。他们在日复一日的坚守中构建出矿山安全的坚固防线。

“您好,请出示工作牌。”当清晨的阳光刚掠过矿山山顶,矿山门卫室的女职工们已整装上岗,这句简单话语,是她们每天重复数百次的问候。作为矿山的“第一道闸门”,这群“铿锵玫瑰”用细致与坚韧筑牢防线。

过去该矿区时常有盗采矿石的现象,不仅导致黄金资源损失,还会造成安全隐患。现在,这种情况虽几近绝迹,但他们却丝毫不敢大意,保护企业资源,是他们的职责所在。2024年底,该矿保卫部人员夏红发

现一名男子形迹可疑,上前询问时对方神色慌张。警觉的夏红发发现情况不对,一边稳住对方,一边示意同事金琴通知巡逻班。最终,这名企图盗窃设备零件的嫌疑人被当场控制。她们用敏锐的目光守护安全,让门卫室成为名副其实的“前沿哨所”。

“矿区的每一条路、每一盏灯,我们都熟得像自家院子。”巡逻班班长施善斌从事巡逻工作十余年,脚步丈量的巡检路线超2万公里。盛夏季节,输送精沙的管道突发爆裂,他顶着近40℃的高温带队赶赴现场,迅速划定警戒区域,疏导交通,队员们连续奋战数小时,直到路面恢复畅通才顾得上擦一把汗。

矿山800多个监控探头实时传回矿区各个角落的画面。一次夜间巡逻时,队员苏丹发现围墙有攀爬痕迹,顺着草丛中的脚印和工具,与监控室联动锁定嫌疑人逃跑路线,最终协助抓获作案人员。无论是酷暑严寒,还是深夜凌晨,巡逻队员的身影始终穿梭在矿区各处,用脚步织就流动的安全网。

不久前,工作人员顾建英通过监控发现主门卫前有一徘徊的少年。值班人员张忠生主动上前劝导,最终联系上其家人,化解了一起少年离家出走危机。

该矿监控室除了实时预警功能,还能通过分析历史数据找出安全规律。

针对特定时段周边人员流动频繁的特点,该矿保卫部及时调整巡逻频次,让安全管理更精准高效。此外,该矿保卫部与当地公安、消防建立联动机制,定期开展联合演练。通过实战化训练与协同作战,队伍的应急响应速度和处置能力持续提升。

多年来,冬瓜山铜矿未发生一起盗窃和治安刑事案件,职工安全感与满意度连年攀升。从领导班子到一线员工,从门卫岗亭到巡逻路线,从智能监控到应急现场,每一位成员都在用坚守诠释责任,用奉献守护平安,这样最美劳动者,正是矿山最坚实的“平安盾牌”。

通讯员 甘芳芳 钱海霞

## 运矿“大动脉”上的守护者——记集团公司优秀共产党员汪运生



从井下负685米中段破碎机到负748米运矿皮带,再到斜坡供矿系统至地表的3条运矿皮带……这些都是保障铜山铜矿分公司选矿车间原矿供给的“大动脉”。守护好这条“大动脉”的畅通无阻以及设备的安全运行,则是该分公司运转车间生产班班长汪运生与班组26名员工的日常工作。

安全是一切工作的重中之重。作为班长,汪运生通过班组安全活动日,组织员工学习安全法规政策,开展典型事故案例分析,将安全生产的理念、常识、意识等根植于每位员工心中。在工作中,他注重日常设备巡检,狠抓现场安全管理、反“三违”及隐患的排查,每个班都坚持做到不放过任何安全细节。每次带领当班员工对破碎机、运矿皮带进行安全检查、加油保养时,他一定会做到“班前、班中、班后”安全确认,发现问题及时解决,决不让设备带着安全隐患作业。

井下原矿破碎和矿石输送系统的正常运转是保障生产的重要环节。任

何一个环节出现问题,都将会影响到整个矿山安全生产的进度。身为班组“领头雁”的汪运生深知,自己肩上的责任重大。为确保运矿系统的稳定运行,作为班长,他总是身先士卒,带头实干,发现皮带是连续化、高效率、大倾角运行,日常的操作看似平稳、简洁,但实际运转过程中会存在皮带跑偏、托辊损坏、异物、堵料等多种潜在风险,这也考验着员工在操作过程中的危险辨识及预控能力。

去年5月的一天,汪运生与当班操作工例行对斜坡供矿系统皮带进行巡查时,发现皮带在上料过程中存在矿石分布不均现象。凭借着自已多年来的工作经验,他初步判断为皮带下料口有异物堵塞。他当即拉上皮带保险手拉绳,等待皮带停运后,便同操作工一起来到皮带下料口检查。只见下料口处的矿石中,卡住了一块宽近50厘米、长近60厘米的废旧筛网。若不及时清除,将会导致下料漏斗堵塞及皮带撕裂。他让操作工立即启动桥式行车,自己则拿起锤子和丝头跳入下料仓内,清理废旧筛网上附着的矸石,整个过程一气呵成。

作为一名党员,在面对困难和棘手问题时,汪运生总是主动尽责、勇于担当。今年3月28日中班,斜坡供矿系统振动放矿机支撑突发断裂,若不及时处理,断矿后会直接导致系统停歇。在家休息的汪运生接到消息后,立即赶赴现场,经仔细勘察,断裂部位已无法通过焊接处理,只能采取先拆除上方振动台板再整体更换断裂支撑的方案,突击抢修迫在眉睫。

为尽快恢复生产,他与生产班员工紧急清除斜坡台板残留的矿石后,协助维修工调运抢修中所需的材料、工具,拆除各部位螺栓,固定好起吊器具,大家默契配合,起吊、焊接、更换……每个步骤有条不紊地进行着。经过不懈努力,抢修工作比原计划提前了2个小时完成。看到斜坡供矿系统上料皮带上,大小不一的矿石源源不断地奔向往选矿车间原矿仓时,汪运生悬着的心终于放下了。

严重时,他常常会帮助大家一起清理。“公司倡导‘清洁规范、安全有序、优质高效’的工作现场,我们就要从点滴做起,不仅能杜绝矿产品的流失,也保持好了生产现场的环境。”在清理过程中,他还不忘向员工灌输5S精益管理理念。

没有豪言壮语,只有用实际行动践行着自己的初心和使命。在面对点多、线长、人员少的现状,汪运生凭着踏实肯干、敢于担当、勇于奉献的精神,从解决实际生产过程中的难点出发。2024年,汪运生带领班组累计完成供矿40万吨,完成全年目标任务的112.5%。同时,持续推进班组安全标准化体系建设,实现了全年安全生产“零事故”目标。他所在的生产班获得了铜山铜矿分公司2024年度“优秀标准化班组”称号。他本人也因为工作出色,多次获得铜山铜矿分公司“优秀共产党员”“优秀员工”称号,今年7月份,他荣获了集团公司优秀共产党员的殊荣。面对荣誉,汪运生说:“荣誉是肯定更是鞭策,也将成为我工作中不竭的动力!”

通讯员 张 霞