

# 金隆铜业公司规避关税风险实现降本增效

本报讯 面对中美贸易摩擦骤然升级带来的进口关税激增风险,金隆铜业公司与集团公司物资供销部高效协同、科学决策,确保了2025年度大修核心物资——硫酸转化系统触媒的及时供应,成功规避了高额关税风险,实现直接采购成本节约超过400万元人民币。日前,关键进口触媒已顺利运抵该公司指定仓库。

据悉,该公司此次大修原计划采购美国孟莫克(MECS)触媒,并依托

集团公司框架协议采用CIF上海美元价锁定机制。然而,今年4月中美贸易摩擦加剧,美国对相关进口触媒加征125%的惩罚性关税,使综合税率飙升至131.5%,采购成本面临失控。

面对突发危机,该公司商务部迅速联合集团公司物资供销部启动应急响应。双方对国内外多家知名硫酸触媒品牌展开全面市场调研,深入评估产品性能、应用案例及价格。基于详实调研结果和硫酸装置工艺特点,该

公司制定了“进口+国产”双轨并行的灵活采购策略:对性能要求最高的末端床层触媒,在孟莫克、托普索、巴斯夫等国际顶级供应商中开展竞争性谈判;对前端及新增床层触媒,积极寻求国产替代,将威顿(中国)化工等四家优质国内供应商纳入竞争谈判范围。

5月12日,美国宣布在90天缓冲期内将加征关税下调至10%。该公司敏锐抓住这一宝贵时间窗口调整策

略:末端床层触媒火速转为执行与孟莫克的现有框架协议直接采购。双方通力协作,力争分秒,全力确保该批货物在短暂的关税优惠窗口期内完成国际运输、清关及国内运输,有效规避了高达125%的关税风险。同时,通过在前端及新增床层实施国产化替代并完成竞争性谈判签约,直接节约采购成本超过400万元人民币。

本报记者 王慧玉  
通讯员 杨高尚 顾瑞

# 测量线上的安全守护者

近日的一个清晨,铜冠矿建公司铜山铜矿项目部测量组长谢永东带领组员清点仪器,准备随第一钩罐下井。

“今天完成负388米中段斜坡道导线复测,误差必须控制在3毫米以内。”他语气坚定道,“这是测量工的底线,更是安全生命线。”

井下巷道深处,谢永东熟练地在巷道转角处架设全站仪。工作服里已被汗水浸透,但他调试仪器的手纹纹丝不动。“去年3月,就是及时发现2.7毫米导线偏差,预警了巷道位移险情。”他边旋紧基座边说,这个动作,他每天都要重复上百次。

“测量工的安全,藏在细节里。”谢永东指着顶板的锚杆介绍“三圈检查”的规矩:一查锚杆松动,二看顶板裂痕,三确认岩面稳固。一次,新同事小周未检查便架仪器,被谢永东严厉制止。

该测量组引以为傲的是自创的“测量安全五步法”:一查环境(通风、支护)、二稳仪器(确保三脚架固

定)、三定站位(人员保持安全距离)、四核数据(反复对比)、五清现场(工具归位)。“这五步,就像系了五道‘安全带’。”谢永东说。

一次该作业组在负680米中段作业时,头顶突然传来“咔嚓”异响。谢永东立即判断有冒落风险,果断下令撤离。组员们迅速收起仪器撤至安全区。不到十分钟,一块大岩石砸在他们刚才的位置。“晚撤半分钟,后果不堪设想。”事后,谢永东将这次经历详细记录在组内“安全台账”中,并新增风险预判条款。

测量工王兵在安全例会上分享过谢永东的故事:一次测量即将贯通的巷道时,谢永东发现实际偏差比设计值多5厘米。面对“差不多就行”的劝说,他拒绝妥协:“5厘米偏差可能导致掘进队多打几十米巷道,浪费资源;贯通控制不好,还可能引发冒顶。”他连夜重新计算调整,最终实现精准贯通。

通讯员 周勇胜 曾红林

# 质检中心金新站圆满完成万吨阳极铜检验任务

本报讯 日前,质检中心金新站高效完成了金新铜业分公司首次内销万吨阳极铜的检验任务。

此次任务时间紧、责任重,被检物品价值高。为确保检验工作高质量有序开展,质检中心金新站全体员工提前周密筹备,全员加班加点,连续20天高强度奋战,圆满完成了检验目标。

检验工作启动前,该班组成员高度重视首次阳极铜检验任务,联合质检科,提前采用60吨砝码对磅秤进行精

准校准,持续开展校准后的磅秤对比工作,全方位保障计量磅秤的准确性。为确保检验质量,班组成员深入研习阳极铜检验标准,对每一个检验环节的标准与要求烂熟于心,力求在实际操作中精准把控,有效防控风险。同时,针对新安装的钻床等设备,班组成员细致调试,并开展全面设备操作培训,确保设备性能卓越、运行稳定,操作流程规范,为检验工作的顺利推进筑牢坚实保障。

由于不同销售对象的阳极板外形、

重量基本相似却存在细微差异,且需同步检验,增加了检验难度。检验过程中,班组成员严格遵循每日排班会要求与操作规程,一丝不苟地对两种阳极板进行检验取样,确保同单位每日每批次样品标识有序、样品块数准确无误回质检验站。在钻样、制样环节,班组成员严守检验标准,已制备好的样品及时送至检测中心,有效缩短了万吨阳极铜整个结算周期。此外,班组成员全程紧盯检验过程中的风险点,及时妥善处置现场

各环节风险,保障检验结果真实可靠。

检验工作圆满收官后,站点组织员工开展阳极铜知识再培训,温故知新,巩固所学;针对检验过程中出现的问题展开深入讨论,大家畅所欲言、献计献策,为今后工作积累宝贵经验。

此次圆满完成金新铜业分公司紧急检验任务,彰显了质检中心金新站全体成员攻坚克难、追求卓越的决心,向属地单位充分展现了该中心员工的良好形象。 通讯员 陈君 陈刚

# 集团公司产业研究院选矿研究所 一发明专利获国家知识产权局授权

本报讯 近日,集团公司产业研究院选矿研究所申请的《一种斑岩型铜矿减量资源化综合利用的方法》获得国家知识产权局发明专利授权。

该方法围绕低品位斑岩型铜矿石,利用斑岩型铜矿的矿物组成特征、铜矿物和脉石矿物的可磨性差异,以及斑岩型铜矿矿物分布粒度特征,采用半自磨+顽石破碎+棒磨机的磨机组,精准确定筛分粒级,并采用粗粒浮选作业,在获得可作为机制砂等建材产品销售的粗粒浮选尾矿的同时,又可进一步地提高磨浮系统入选品位。在半自磨处理量相同的情况下,可显著减少后续磨浮作业的处理量,降低磨浮作业工序的能耗和材料成本,有效提升产能,并显著降低浮选尾矿产量,为提高尾矿库服务年限提供较大支持。

通讯员 张弛



# 防患于未“燃”

8月6日下午,铜冠建安公司在废料站开展消防应急演练活动。演练人员进行了实操练习,进一步提升了该公司员工应对突发火灾的应急处置水平和自救互救能力。

通讯员 赵旻 摄

# 高温下的设备“精修课”



8月6日,暑气蒸腾。安徽九华新材料公司铝制酸脱硫工段内却是一片繁忙,一场对设备稳定和生产质量起着关键作用的月度“精修课”,正紧张有序地展开。

该工段一吸塔和二吸塔区域,检修人员正全神贯注地进行着搅拌浆的维护保养工作,这是“精修课”的重要一环。维修工章师傅半蹲在塔边,眼

睛紧紧盯着搅拌浆的叶片,手中的工具在叶片与设备间穿梭。他仔细检查着叶片是否有磨损、变形。“这搅拌浆要是出了问题,烟气脱硫效果就大打折扣,可不能掉以轻心。”章师傅一边检查一边说道。在他和同事们的共同努力下,搅拌浆被精心维护,恢复到最佳状态。

与此同时,预喷淋喷嘴的疏通工作也是“精修课”不可或缺的部分。操作工吴益祥和他的搭档们,拿着自制的针状疏通工具,一点点

清理着喷嘴内的堵塞物。“这里面的堵塞物要是不彻底清除,喷出来的循环水就不均匀,降温降尘效率就会直线下降。”吴益祥一边费力地清理,一边擦着额头豆大的汗珠说道。经过一番艰苦奋战,预喷淋喷嘴已疏通完毕,确保生产时畅通无阻。

当大家完成这些任务,正准备松口气休息时,班长刘晓东对接下来的“课程”提出要求:“大家再辛苦一下,严格按标准检查所有减速机润

滑油情况并按要求补充,同时用扳手加固一下减速机固定螺栓。”刘晓东深知,减速机作为整个设备运行的核心动力传输部件,其稳定性直接关系到生产的连续性,容不得半点疏忽。

说干就干。操作工胡章平来到一台减速机旁,打开注油口,小心翼翼地将润滑油缓缓注入,他的眼睛紧盯着油位计。注完油后,他拿起扳手,开始逐一检查固定螺栓。

通讯员 江礼佩

# 行走在高温管线上的守护者

线守护者”。地理管线走向如何,调节阀门位置在哪,他们摸得八九不离十。

动力厂供水管线点多、线长、面广,尤其是通往冬瓜山铜矿的供水管道,使用年限久,渗漏、爆管现象时有发生。因此,每月两次的管线巡查是车间职工的必修课。“近期干燥,这次巡查主要是看西湖立交桥东西两侧的半裸露管道有没有龟裂现象,供水

管线基础是否牢固。”武起一边对照手机进行定位,一边跟技术助理董毅探讨这次巡查的内容。沿着管线一路向西,细心的王虚发现供水管线附近有一处地面潮湿,与旁边的干裂形成鲜明的对比。他赶紧俯下身,用手轻轻触摸,果然摸到了水珠。

“可能是DN500的供水管线,我去关阀门确认一下。”王虚向董毅汇报情况,并轻车熟路地小跑到

阀门处,掀开沉重的铸铁盖子,弯腰探入潮湿阴暗的井室中,熟练地操作阀门……

“纸上得来终觉浅。跟着师傅们一次次巡查,才真正体会到管线运行保障的责任重大。”王虚有所感悟地说。如今,这两位曾经的“小白”正逐步成长为“行走在管线上的守护者”。

通讯员 严涛涛 董玲

# 一场高温下的检修战

缓吊起,慢慢移开,一股股热风吹扑面而来。

刚停机不久的球磨机内部,是真正的热源。青年党员、工段长肖永光穿戴全套防护,头戴强光灯,率先躬身钻入狭小入口。筒体内残留的矿石粉末在高温下蒸腾,空气闷热又黏稠,他每一个动作都异常费力。“这里有几块衬板磨损。”他的声音从筒内传来,电筒精准照射在磨壁的衬板上。青工小江紧随其后,手持专用扳手,半跪在滚烫的衬板上,开始拆卸杯口大的紧固螺栓。他每一次发力,汩汩汗水就从额头、脖颈倾泻而

下,在拆卸下来布满矿粉的衬板上砸出深深小坑。

筒体外,安全员陈永国像根铆钉钉在热钢板上,深蓝色的工装汗水早已浸透,紧贴在后背。他左手紧握红外测温枪扫描筒体温度,右手持气体检测仪伸向人孔。“含氧量正常,筒内温度53.2℃。人员立即轮换。”他不仅要监测环境参数,更要紧盯筒内人员状态,每隔15分钟便强制轮换。

临时休息区里摆放着大桶的冰镇绿豆汤,成箱的盐汽水,还有切好的西瓜。一有轮换人员从筒内爬出来,女工们立即将冰水毛巾

递给他们。一口冰凉的西瓜入喉,队员们疲惫身躯里再次积蓄起拼搏的力量。

夜幕低垂,炽热稍敛。当最后一块新衬板被精准复位,最后一颗螺栓被拧紧,已是深夜。

深夜里,启动指令下达,巨大的筒体在电机牵引下开始缓缓转动,由慢至快,轰鸣声由低沉渐次转为雄浑有力,最终稳定地响彻车间。望着一股矿浆重新涌入管道,检修队员们倚靠在尚有余温的栏杆上,布满汗渍、油污和矿粉的脸上绽开了笑容。

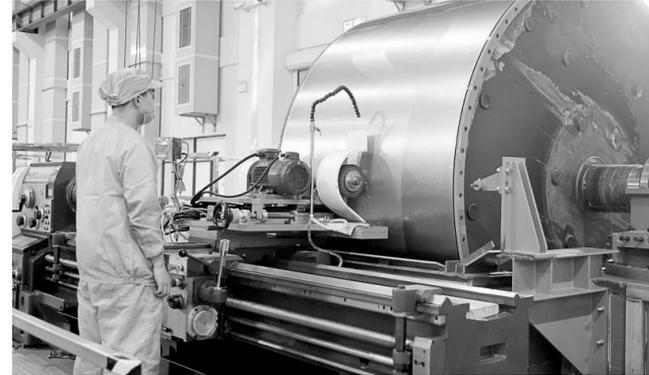
通讯员 周文胜



# 自主维修降本增效

近日,冬瓜山铜矿选矿车间技术人员克服高温“烤”验,对3号球磨机小齿轮进行安装调试。此次自主维修耗时月余,该车间完成了多项维修任务,并精准复核数据,节约维修成本约30万元。

通讯员 叶玉敏 摄



# 设备维护保质量

铜陵铜箔公司员工日前正在研磨铁辊。该公司定期对生箔重要设备铁辊进行维护保养,确保铁辊始终保持良好状态。

本报记者 王红平 通讯员 刘洋 摄