铜陵有色报

TONG LING YOU SE BAO

TNMG

2025年8月7日 星期四 农历乙巳年闰六月十四 第5175期

国内统一刊号:CN34—0047 邮发代号:25—52 总第5492期

铜陵有色金属集团控股有限公司主管 主办 《铜陵有色报》编辑部出版 E- mail:tlysb@tlys.cn 每周二、四、六出版

龚华东会见中铁十九局党委副书记、副董事长周冠南一行

本报讯 8月5日下午,集团公司党委书记、董事长龚华东在铜陵有色展示馆二楼会议室会见了中铁十九局党委副书记、副董事长周冠南一行,双方就深化业务合作展开座谈。中铁十九局党委副书记、副总经理李长城,中铁十九局党委委员、副总经理陈友建,集团公司总经理助理陈帮国参加座谈。

龚华东对周冠南一行到访表示欢迎,并介绍了集团公司经营发展、产业布局等情况。他表示,集团公司与中铁十九局合作基础坚实、成果丰硕,米拉多铜矿项目是双方在"一带一路"建设中成功合作的典范,建设过程中双方精诚合作、共克时艰,建立了良好的合作伙伴关系。希望双方进一步加强沟通对接,共同探索海内外矿山建设等领域的合作机遇,推动实现更高质量发展。

周冠南感谢铜陵有色的热情接待,并介绍了中铁十九局的发展历程和生产经营等情况。他表示,铜陵有色作为有色金属行业的领军企业,技术实力雄厚,产业布局广泛,长期以来,双方合作富有成效。期待双方在现有基础上,持续深化交流,围绕海外业务拓展、矿山建设等领域挖掘新的合作潜力,促进互利共赢。

座谈前,龚华东陪同周冠南一行参观了铜陵有色展示馆,介绍了企业发展历程。

中铁十九局、集团公司相关部门和单位负责人参加座谈。

本报见习记者 王慧玉

集团公司召开党群(政工)部长会议

本报讯 8月5日,集团公司在五松山宾馆召开2025年度党群(政工)部长会议。会议就近期党建重点工作进行部署安排,并组织与会人员围绕党建亮点工作、存在的问题、下一步工作思路及意见与建议进行了座谈研讨。

会议强调,加强作风建设要力度不减,破除松懈闯关心态,狠抓问题销号整治、专项治理及总结评估;抓基层党建工作要更加规范,坚持管理制度化、制度流程化、流程标准化理念,将基层党组织标准化、规范化建设落到实处;推动党建业务融合要持续探索,将党的建设总要求与本单位职能特点紧密结合,服务中心工作。

会议要求,全体政工干部要保持本领恐慌,精研业务、勇于创新,争做"开口会讲、拿笔会写、问策会答、遇事会干"的行家里手;要增强全局意识、制度意识、"人梯"意识,精准把握工作缓急、善借资源形成合力,深钻细研规章制度、确保工作规范严肃,坚持事业为上、做好人岗相适人事相宜干部人才的推荐工作;锻造优良作风,勤勉敬业、务实高效、严于律己,在"想干事、会干事、干成事、不出事"上作表率。

集团公司党委组织部、党委宣传部负责人,集团公司各党委党群工作部(政工部)负责人,党组织关系挂靠集团公司机关党委的子公司、分公司综合部门负责人等50人参会。

通讯员 邱 豪

日前,金冠铜业分公司奥炉精炼车间渣缓冷工艺专职利用作业间隙点检维护渣包红外线测温摄像头。据悉,该车间通过在门式起重机支腿上装设红外线测温探头,并指向缓冷区内渣包的侧壁,在门式起重机转运渣包作业过程中,即可同步完成行进路径旁的渣包侧壁温度检测。相较于传统人工停车测温技术,该车间经科研攻关改进的"高温熔体缓冷装置及渣包测温方法",不仅实现不停车测温效率高,且测温准确可靠,更是实现"机械化换人、自动化减人"的目标。这项科研项目成果已获得国家知识产权局发明专利授权。

通讯员 吴 俊 摄

匠心"质"量铸丰碑 巾帼担当绽芳华

——记集团公司标兵、张家港铜业公司质量计量部部长魏群

学习身边的榜样

在闪耀的铜花与精密的仪表之间,在质量管控的前沿与风险防范的关口,张家港铜业公司质量计量部部长魏群,以其三十载如一日的坚守、精湛的专业素养和勇于开拓的担当,在平凡的岗位上镌刻着不平凡的业绩,生动诠释了一名共产党员的初心使命和一名国企质量人的"工匠精神"。作为集团公司标兵,她带领团队以"质"为犁,深耕细作,为该公司高质量发展筑牢了坚实基础。

精准"把脉",创新管理筑牢生命线。对于冶炼企业而言,金属回收率是衡量技术、管理和效益的核心生命线。魏群对金属回收率的重要性有着深刻且透彻的认知。她敏锐地洞察到,传统的粗放式管理已难以适应高质量发展的要求,必须从源头——质量计量与风险管控体系上寻求突破。

大胆创新,将现代风险管理理念深度融入金属平衡管理。她带领团队,像"探微镜"般对金属物料从进厂到出厂的全流程进行细致梳理,识别出潜藏的风险点。这绝非简单的查漏补缺,而是一场管理理念的革新。她主导构建了科学的风险识别、评估、应对和监控闭环体系,将无形的风险转化为可视、可控的管理对象。她牵头制定的系统性风险防控策略,有效堵住了金属流失的潜在漏洞,为该公司构筑了一道坚实的"防火墙"。这项开创性的工作成果——《某大型铜精炼企业基于风险控制的金属平衡管理持续改进》,荣获集团公司企业管理现代化创新成果奖,成为行业标杆。

创新永无止境。2024年,魏群的目光再次聚焦基础工作,她以"刀刃向内"的勇气,主导对该公司计量、质检、化验三大核心流程进行了全面优化升级。对标行业最高标准,她组织力量系统性地完善了覆盖原料进厂流转、计量器具精准管控、取样制样规范、化验数据比对、风险权限管理等关键环节的一整套标准制度体系。每一项标准的制定,都凝聚着她对细节的苛求和对规范的执着。她强调"行为留痕、数据可溯",推动每一项操作都置于制度的严格约束和透明监督之下。计量器具的强检合格率保持高位运行,地磅等关键贸易结算设备的精准性通过多重交叉比对得到严格保障;质检环节实行定点监控取样和平行监督机制,最大程度确保样品的代表性;在化验环节上建立了内部自检、集团比对、外部权威验证的"三重校验"体系,让数据经得起最严苛的考验。这套严密、规范、高效的质计管理体系的建立与运行,显著提升了该公司质量管理的精细化、规范化水平,将质计风险牢牢锁在制度的笼子里。

勇破坚冰,担当作为打通关键路。工作中的挑战,往往是检验担当的试金石。面对历史遗留的"PC阴极铜"产品注册这一老大难问题,如同一块巨石横亘在该公司市场拓展的道路上。复杂的流程、严苛的要求、多方的协调,让许多人望而却步。但魏群没有退缩,她深知产品注册对该公司品牌价值和市场竞争力意味着什么。

"再难啃的骨头也要啃下来!"这是她给该公司一份承诺,主动扛起这份沉甸甸的责任。那段时期,频繁地往返奔波成为她的工作常态。凭借扎实的专业知识、严谨的数据支撑和真诚的沟通态度,她多次与集团公司质检中心开展技术对接,详细说明产品的工艺控制流程与质量保障措施;积极与上海金属交易所沟通协调,深入解读相关规则,充分展示自身优势;耐心向地方政府环保部门汇报该公司的环保举措及达标情况,努力争取理解与支持。每一次沟通协调,都需要倾注智慧与耐心,凝聚着攻坚克难的努力。在她的不懈努力下,一道道看似无法逾越的壁垒被逐一攻克,困扰该公司多年的注册瓶颈终于被成功打通,为该公司"PC阴极铜"顺利注册铺平了道路,意味着一个产品的市场准入,更彰显了她在关键时刻勇于担当、善于作为的宝贵品质,为该公司赢得了更广阔的发展空间。

凝心聚力,头雁引领锻造硬核团队。作为质量计量部党支部书记和部门负责人,魏群不仅是业务的"领头雁",更是团队的"主心骨"。她深知,个人的力量是有限的,唯有打造一支政治过硬、业务精湛、作风优良的一流团队,才能为企业高质量发展提供源源不断的动力。

她以身作则,率先垂范,用严谨的工作态度和无私的奉献精神感染着身边的每一个人。在党支部建设上,她坚持党建与业务深度融合,将"提升金属回收率""严控质量风险"等核心任务作为党支部攻关项目,引导党员在关键岗位上发挥先锋模范作用。她高度重视人才培养和团队能力建设,积极组织开展统计分析、QC小组、岗位练兵、技能比武等多种形式的活动,营造了浓厚的比学赶超氛围。在她的带领下,团队不仅年年超额完成各项任务指标,更涌现出一批批技术能手和创新骨干,部门每年都有管理创新或技术成果在集团公司层面获得重要奖项。

辛勤耕耘结出硕果累累。质量计量部在她的带领下,荣获该公司"2023年度先进集体"称号;党支部重点攻关项目"加强金属平衡风险控制,提高金属回收率"更是获得该公司优胜奖。她用行动告诉大家,优秀的团队是成就卓越事业的基石。

魏群以"匠心"守护"质量",以"担当"诠释"忠诚",在平凡的岗位上书写着不平凡的篇章。 通讯员 陶红亮

热浪席卷处 矿山奋斗时

——冬瓜山铜矿高温生产纪实

入夏以来,热浪席卷,进入下半年后高温天气更是持续"加码",面对酷暑"烤"验,冬瓜山铜矿上下同心、精准施策,以科学调配资源为基础,以优化作业流程为抓手,以强化设备保障为关键,在高温"重围"中用汗水与匠心浇筑"硬核"成果,为下半年生产任务的完成开了个好头。

"重获新生"的成本保卫战

"守住成本红线,更要保住生产节奏!"当井下5号电运铲运机带着开裂、脱焊的"满身伤痕"被运至地表正72米维修库时,大团山工区班子成员选择"自主修复"为设备"续命"。盛夏的维修库内,气温直逼40摄氏度,热浪与焊花交织成闷热的"蒸笼"。维修班骨干们无暇顾及湿透的工装,起吊时紧盯吊点精准卡位,焊接时火花四溅映红被汗水流淌的脸庞,切割时凝神屏息把控毫厘误差。焊枪的高温炙烤着手臂,汗水顺着安全帽系带淌进眼睛,为赶进度,他们只是用袖子一抹,继续专注操作。历经一周的连续奋战,这台曾濒临报废的铲运机大臂终于"重获新生",重新投入井下作业。

38摄氏度高温下的掘进"先锋"

地面热浪滚滚,千米深井同样难逃"地下桑拿"的侵袭。在井下负980米58线穿脉,巷道内温度高达38摄氏度,空气仿佛凝固成灼热的"气墙",这是矿山开拓的最前线,也是掘进一区工人们的"战场"。

掘进一区打眼工杨邦能驾驶着RB281凿岩台车,震耳欲聋的钻机冲击声在巷道内回荡。高速旋转的合金钎头顶向坚硬岩壁,碎石粉尘混着钎杆冷却水在空气中弥漫开来,汗水从安全帽边缘下不断淌出,和泥水混在一起,工装早已像被水泡过般紧贴后背。"即便是高温,也要稳住精度,厘米误差会影响爆破效果。"他紧盯着岩壁,手上的动作丝毫不敢松懈。

在刚完成爆破的区段,支护工吴良志和宋远生已扛起锚网。狭窄的作业点粉尘未散,岩壁的余温混着闷热扑面而来。"新暴露的顶板和帮壁必须及时支护,慢一分钟就多一分风险。"两人配合默契,锚网铺设、锚杆固定一气呵成,汗水顺着下巴滴在设备上。

"光头"司机的责任答卷

"光头,快下来歇会儿!"在负850米51至52线矸石分流作业面,掘进二区副班长徐晓红举着冰镇盐汽水大声呼喊。应声抬头的是铲运机司机胡健成——为了不让汗水滴进眼睛影响操作,他索性剃成光头,从此多了这个"亲切"的绰号。

高强度的铲运作业让设备半小时内就热得烫手,驾驶室里像个"烤箱"。胡健成用了甩安全帽里侧的汗珠,刚要回应,徐晓红已跳上驾驶室接替操作。在通风休息区,胡健成打开"高温舒缓包"——里面是从井下冰柜取来的冰镇水和防暑药,他一边擦汗,一边翻开作业记录本,在"当日进度"栏写下一个超出预期的数字。不远处的湿度计仍显示着高位,但这丝毫挡不住他对进度的追求。

高温仍在持续,坚守从未停歇。冬瓜山铜矿的职工们,用焊花点亮酷暑的夜空,用汗水浸润深井的岩壁,用匠心守护设备的运转,在高温天气下交出了超日均出矿量的"硬核"答卷。

通讯员 甘芳芳

在热浪中奋力工作

连日来,灼人的热浪如无形之火。然而在金隆铜业公司精炼转炉、阳极炉和圆盘浇铸等生产一线,有这样一群人,他们与不断攀升的气温展开无声较量,用汗水书写属于铜冶炼人的夏日赞歌。

在金隆铜业公司4号转炉前,炉长吴义宝正全神贯注地盯着炉内的火焰。炉火肆意舞动,时而呈现出耀眼的金黄色,时而又变成炽热的橙红色,像一条变幻莫测的火龙。"高温对我们来说是家常便饭,但我们不能有丝毫懈怠,每一个操作都关系到铜水的质量。"吴义宝一边说,一边熟练地调整着按钮。每一次动作都精准而有力,仿佛在与高温进行博弈。尽管高温让他的衣服早已湿透,脸上也被烤得通红,但他的注意力始终高度集中,全身心地投入到观察与操作中。

阳极炉是铜精炼生产的关键环节之一,2号阳极炉炉长邢学原正在炉口前仔细观察铜水的液面情况。周围热浪不断袭来,让人难以忍受。邢学原需要精确控制铜水沸腾和液面高度,以确保炉体安全。"液面高度的控制直接影响到炉体安全,我们必须时刻盯着,不能有半点马虎。"邢学原说。为了应对高温,他身边放着风机,但这对于高温环境来说只是杯水车薪。他的脸上挂满了汗水,眼睛却一刻也不敢离开炉体四周。在这个岗位上,他们不仅要承受高温的考验,还要具备高度的责任心和精湛的技术,才能确保每一炉铜水精炼连续稳定。

圆盘浇铸现场,监盘工的工作是对铜水在浇铸的过程中不断进行矫正和调整,确保阳极板的尺寸和形状符合要求。监盘工沈智斌正在检查铜水注入铜模的瞬间,周围温度居高不下,机器运转时散发的热量让整个区域更加闷热。沈智斌手握钢钎,浇铸包包口砖下口传来阵阵铜吊耳掉落的声音。"这活儿就像给阳极板提前'做手术',手里的不是钢钎,是'手术刀'。"每完成一次清理铜吊耳,他都要弯腰检查包口的平整度,汗水顺着下巴滴在发烫的现场,瞬间挥发。

在阳极板堆场,刚刚运输到现场的阳极板还散发着灼人的热气,温度高达60摄氏度。阳极板整板工王靖正在对阳极板进行标记。每一次靠近阳极板,都能感受到一股热浪迎面扑来,让人呼吸困难。"我的工作就是和这些高温阳极板打交道,这也是质量关口的最后一道防线。"王靖来回穿梭在整排的阳极板中间,用专业的眼光仔细审视每一块阳极板的表面。弯腰、蹲下,近距离查看是否有凸起、结疤、凹陷等表面缺陷,每一个动作都在高温的"炙烤"下显得格外耀眼。 通讯员 刘 胜

铜冠黄铜公司质检人员日前正在开展在线产品质量巡检。该公司为提升产品综合成品率,今年通过严把原料检验关,严格过程管控,每日进行工艺和质量巡检,减少了质量事故的发生,产品综合成品率同比增长3.15%。

本报记者 王红平 通讯员 汪 勇 摄